



B 286 21/28

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 36814

Kl. 80 a, 49

Biurow Projektów i Studiów Prefabrykacji*)

(Warszawa, Polska)

Urządzenie do wytwarzania rur betonowych i żelbetowych z zastosowaniem wibrowania

Udzielono patentu z mocą od dnia 29 listopada 1952 r.

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wytwarzania betonowych lub żelbetowych rur z zastosowaniem wibrowania, w którym drgający rdzeń formy jest wyciągany do góry w miarę postępu zagęszczania betonu. Urządzenie według wynalazku pozwala wytwarzać rury o znacznej długości, przy czym beton jest zawibrowany równomiernie na całej długości rury.

Urządzenie według wynalazku do wytwarzania rur uwidoczniono na rysunku w przekroju pionowym, przy czym fig. 1 przedstawia urządzenie w położeniu przed rozpoczęciem wibrowania, a fig. 2 — w położeniu po zawibrowaniu rury. Składa się ono z płaszcza stalowego 1 i rdzenia 2 formy.

Istotą wynalazku jest ruchomy rdzeń formy stalowej, zaopatrzony w górnej części w wibrujący mimośród 3 lub kilka takich mimośródów.

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że twórcą wynalazku jest Oskar Weinberger.

Górna część rdzenia jest izolowana wkładką gumową 4, aby amortyzować drgania, które mogłyby się częściowo przenosić na dolne części rdzenia. Wibracja będzie zatem wykonywana tylko przez głowicę rdzenia. Mimośrodów wibrujących wprawia się w ruch bezpośrednio za pomocą silnika, osadzonego w głowicy lub za pomocą sprężonego powietrza wytwarzanego obok stojącą sprężarką.

Przed wysypaniem betonu do przestrzeni 5 formy, rdzeń opuszcza się do poziomu podstawy płaszcza, wysypuje się całą ilość betonu potrzebną według obliczeń na wytworzenie danej rury z niewielkim nadmiarem, po czym włącza się wibrator i w miarę postępu zagęszczania betonu wyciąga rdzeń do góry. Na skutek wibracji i pod naciskiem ostro zakończonej głowicy rdzenia beton zostaje symetrycznie rozepchnięty na boki do ścianek 6 formy. Po zakończonej wibracji opuszcza się rdzeń, który opada ciężarem własnym i po zwolnieniu płaszcza od zaczepów 7 podstawy

— rura może być odwieziona w płaszczu i na plac pierwszego dojrzewania.

Aby podczas wibracji i podnoszenia rdzeń nie mógł się przesunąć w bok, jest on dłuższy od rury, a tunel pod stanowiskiem stanowi prowadnicę 8 dla rdzenia.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wytwarzania rur betonowych i żelbetowych z zastosowaniem wibrowania, zna-

mienne tym, że drgający rdzeń formy jest ruchomy i wyciągany od góry wzdłuż długości rury w miarę postępu zagęszczania betonu przez wibrację.

Biuro Projektów i Studiów
Prefabrykacji

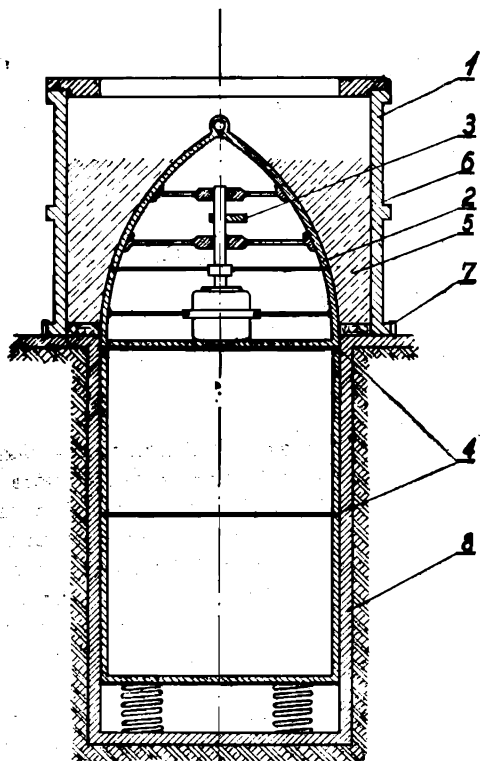


Fig. 1

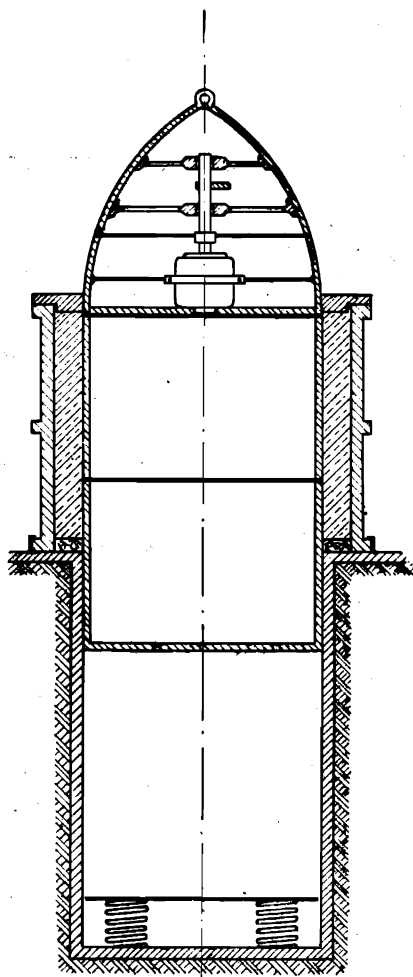


Fig. 2