(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207276879 U
(45)授权公告日 2018.04.27

(21)申请号 201721239978.9

(22)申请日 2017.09.25

(73)专利权人 汕头市连兴实业有限公司
地址 515000 广东省汕头市潮南区司马浦大布下工业区连兴大厦

(72)发明人 连坚和

(74)专利代理机构 汕头市南粤专利商标事务所（特殊普通合伙）44301
代理人 吴旭强

(51)Int.Cl.
D04B 15/06(2006.01)
D04B 15/10(2006.01)
D04B 15/36(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

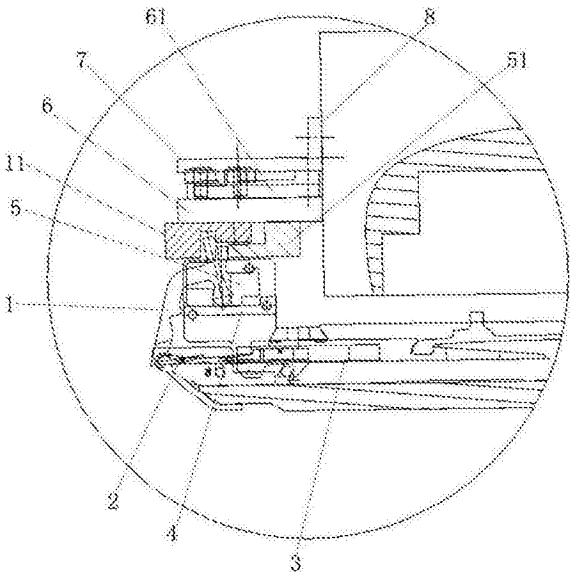
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种横织机针板压虚线结构

(57)摘要

本实用新型提供一种横织机针板压虚线结构，主要包括沉降片、齿口片及针床，所述齿口片位于针床端部，所述针床上方设有固定的底片，底片上方设有活动片，针床上均匀分布有若干并列的插片，且各插片之间的间隙中均分布有底片、活动片、沉降片，各插片、底片均由钢丝串联起来。活动片由信克组件进行驱动并推动沉降片平移，再由信克组件驱动沉降片进行旋转。本实用新型为了解决沉降片动作不到位的问题，提供了沉降片的另一种动作方式，使沉降片在横移后再进行转动，保证沉降片前端的完全处于齿口片上方，从而更好按压住线圈或长虚线，使织针运行顺畅，使产品质量稳定。



CN 207276879 U

1.一种横织机针板压虚线结构，主要包括沉降片(1)、齿口片(2)及针床(3)，所述齿口片(2)位于针床(3)端部，其特征在于：所述针床(3)上方设有固定的底片(4)，底片(4)上方设有活动片(5)，活动片(5)由信克组件进行驱动并推动沉降片(1)平移，信克组件还驱动沉降片(1)进行旋转。

2.根据权利要求1所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述信克组件包括信克底板(6)、信克推板(7)、推排(8)，所述推排(8)与信克推板(7)连接且与电机联动，所述信克推板(7)中设有至少一组滑槽，还包括位于信克底板(6)侧面且对应一组滑槽的至少两组活动三角，所述活动三角由对应沉降片(1)的沉降片三角(11)、对应活动片(5)的活动片三角(51)组成。

3.根据权利要求2所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述沉降片三角(11)、活动片三角(51)分别设有贯穿信克底板(6)的滑轮座(61)，且滑轮座(61)中均有滑轮位于对应的滑槽中。

4.根据权利要求2或3所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述滑槽为由上至下依次布置的第一滑槽(71)、第二滑槽(72)组成，且两滑槽左右两侧均有斜坡向上后，再向两侧平移延伸；而对应沉降片三角(11)的滑轮位于第一滑槽(71)中，对应活动片三角(51)的滑轮位于第二滑槽(72)中。

5.根据权利要求4所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述第一滑槽(71)的向上斜坡长度大于第二滑槽(72)的向上斜坡长度；当两组活动三角位于滑槽中间时，活动片三角(51)的滑轮与第二滑槽(72)斜坡的距离比沉降片三角(11)的滑轮与第一滑槽(71)斜坡的距离短。

6.根据权利要求4所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述推排(8)上固定连接有感应器(81)，推排(8)一侧为齿状，通过丝杆与电机联动。

7.根据权利要求1或2或3所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述活动片(5)具有凹槽，且沉降片(1)底部旋转活动于凹槽中。

8.根据权利要求7所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述针床(3)上均匀分布有若干并列的插片(9)，且各插片(9)之间的间隙中均分布有底片(4)、活动片(5)、沉降片(1)，各插片(9)、底片(4)均由钢丝串联起来。

9.根据权利要求8所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述各插片(9)并排固定在针床(3)槽内。

10.根据权利要求7所述的一种横织机针板压虚线结构，其特征在于：所述活动片(5)的凹槽为半圆槽。

一种横织机针板压虚线结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及横织机械技术领域，特指一种横织机针板压虚线结构。

背景技术

[0002] 现有的沉降片，当织针多次局部编织或长虚线填充物编织时，织针上的线圈或长虚线不能受到针织横机上牵拉机构所施加的牵拉力，线圈或长虚线浮搭在齿口片上，当沉降片钩部闭合时，不能有效地按压住织针上的线圈或长虚线，线圈随织针一同上移，不能脱离织针的针舌，线圈不能退圈，织针不能完成编织，编织物交出现破损。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对已有的技术现状，提供一种横织机针板压虚线结构，在编织比较复杂的花型组织时，沉降片能稳定阻挡与按压线圈，保证产品质量。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

[0005] 本实用新型为一种横织机针板压虚线结构，主要包括沉降片、齿口片及针床，所述齿口片位于针床端部，所述针床上方设有固定的底片，底片上方设有活动片，活动片由信克组件进行驱动并推动沉降片平移，信克组件还驱动沉降片进行旋转。

[0006] 上述方案中，信克组件包括信克底板、信克推板、推排，所述推排与信克推板连接且与电机联动，所述信克推板中设有至少一组滑槽，还包括位于信克底板侧面且对应一组滑槽的至少两组活动三角，所述活动三角由对应沉降片的沉降片三角、对应活动片的活动片三角组成。

[0007] 进一步的，沉降片三角、活动片三角分别设有贯穿信克底板的滑轮座，且滑轮座中均有滑轮位于对应的滑槽中。

[0008] 进一步的，滑槽为由上至下依次布置的第一滑槽、第二滑槽组成，且两滑槽左右两侧均有斜坡向上后，再向两侧平移延伸；而对应沉降片三角的滑轮位于第一滑槽中，对应活动片三角的滑轮位于第二滑槽中。

[0009] 进一步的，第一滑槽的向上斜坡长度大于第二滑槽的向上斜坡长度；当两组活动三角位于滑槽中间时，活动片三角的滑轮与第二滑槽斜坡的距离比沉降片三角的滑轮与第一滑槽斜坡的距离短。

[0010] 优选的，推排上固定连接有感应器，推排一侧为齿状，通过丝杆与电机联动。

[0011] 上述方案中，活动片具有凹槽，且沉降片底部旋转活动于凹槽中。

[0012] 进一步的，针床上均匀分布有若干并列的插片，且各插片之间的间隙中均分布有底片、活动片、沉降片，各插片、底片均由钢丝串联起来。

[0013] 进一步的，各插片并排固定在针床槽内。

[0014] 优选的，活动片的凹槽为半圆槽。

[0015] 本实用新型的有益效果为：为了解决沉降片动作不到位的问题，提供了沉降片的另一种动作方式，通过推排推动信克推板左右平移，两滑槽的形状迫使不同活动三角的滑

轮座上下运动，且距离不同，使沉降片三角与活动片三角做不同步的平移动作。主要步骤是通过活动片三角驱使活动片推动沉降片前移到位后，以使沉降片前端在按压住线圈之前基本处于齿口片的上方，再通过沉降片三角驱使沉降片转动压住线圈，从而能更好按压住线圈或长虚线，同时不会对织针的运动造成干涉。

附图说明

[0016] 附图1为本实用新型的组合状态示意图；

[0017] 附图2为本实用新型中针板上压虚线结构的示意图；

[0018] 附图3为本实用新型中信克组件的前面结构示意图；

[0019] 附图4为本实用新型中信克组件的背面结构示意图。

具体实施方式

[0020] 为了使审查员能对本实用新型之目的、特征及功能有更进一步了解，兹举较佳实施例并配合图式详细说明如下：

[0021] 请参阅图1所示，系为本实用新型之较佳实施例的结构示意图，本实用新型为一种横织机针板压虚线结构，主要包括沉降片1、齿口片2及针床3，所述齿口片2位于针床3端部，所述针床3上方设有固定的底片4，底片4上方设有活动片5，活动片5由信克组件进行驱动并推动沉降片1平移，沉降片1平移到位后，随即转动压住线圈，以使沉降片1前端在按压住线圈之前基本处于齿口片2的上方，从而能更好按压住线圈或长虚线，其中，沉降片1的旋转亦由信克组件驱动。

[0022] 如图3、图4所示，信克组件包括信克底板6、信克推板7、推排8，所述推排8一侧为齿状，通过丝杆与电机联动。推排8与信克推板7连接且与电机联动，所述信克推板7中设有至少一组滑槽，还包括位于信克底板6侧面且对应一组滑槽的至少两组活动三角，所述活动三角由对应推动沉降片1的沉降片三角11、对应推动活动片5的活动片三角51组成。其中，沉降片三角11、活动片三角51分别设有贯穿信克底板6的滑轮座61，且滑轮座61中均有滑轮位于对应的滑槽中，当推排8推动信克推板7左右平移时，滑槽的形状迫使滑轮座61上下运动，可通过滑轮驱动沉降片三角11与活动片三角51作不同步平移运动。

[0023] 具体的，滑槽为由上至下依次布置的第一滑槽71、第二滑槽72组成，且两滑槽左右两侧均有斜坡向上后，再向两侧平移延伸；其中，对应沉降片三角11的滑轮位于第一滑槽71中，对应活动片三角51的滑轮位于第二滑槽72中。即信克推板7左右平移时，平移端的活动三角进行打开运动，另外一端的活动三角进行复位关闭运动。

[0024] 为了确保这两个工序均有同一组活动三角统一实现，在实施时：当两组活动三角位于滑槽中间时，活动片三角51的滑轮与第二滑槽72斜坡的距离比沉降片三角11的滑轮与第一滑槽71斜坡的距离短，这样可以确保活动片三角51先行动作，使活动片5推动沉降片1前移，再由沉降片三角11动作使沉降片1进行转动；第一滑槽71的向上斜坡长度大于第二滑槽72的向上斜坡长度，这样可以确保沉降片三角41的推动行程大于活动片三角42的推动行程，使沉降片有足够的转动角度，确保压住线圈或长虚线。

[0025] 推排8上固定连接有感应器81，可感应推排8左右平移的距离，以及推排8的归零状态，确保活动三角打开或复位的流程圆满。

[0026] 如图2所示，活动片5具有凹槽，且沉降片1底部旋转活动于凹槽中，为保证沉降片1旋转顺畅，优选活动片5的凹槽为半圆槽。当织针在退圈时活动片三角51推动活动片5前移、活动片5前移到位后，沉降片三角11再驱动沉降片1朝齿口片2转动按压住线圈。

[0027] 针床3上均匀分布有若干并列的插片9，且各插片9之间的间隙中均分布有底片4、活动片5、沉降片1，由于各插片9、底片4需固定设置，各插片9、底片4均由钢丝串联起来，且各插片9并排固定在针床3槽内。

[0028] 当然，以上图示仅为本实用新型较佳实施方式，并非以此限定本实用新型的使用范围，故，凡是在本实用新型原理上做等效改变均应包含在本实用新型的保护范围内。

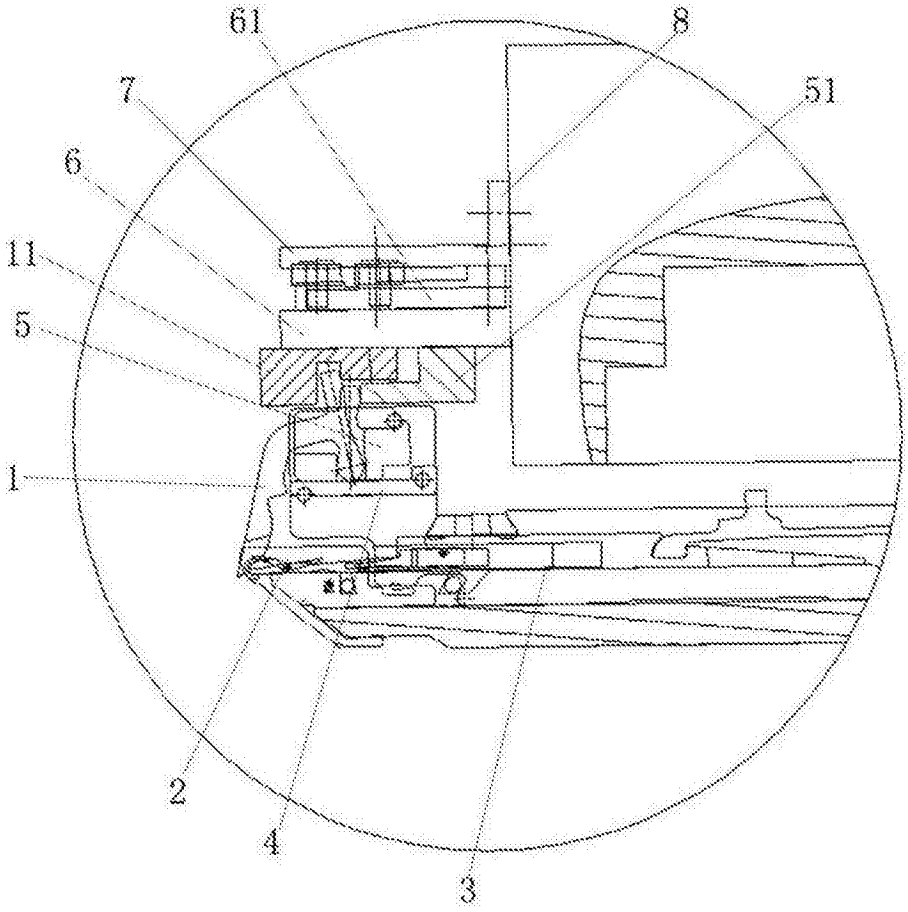


图1

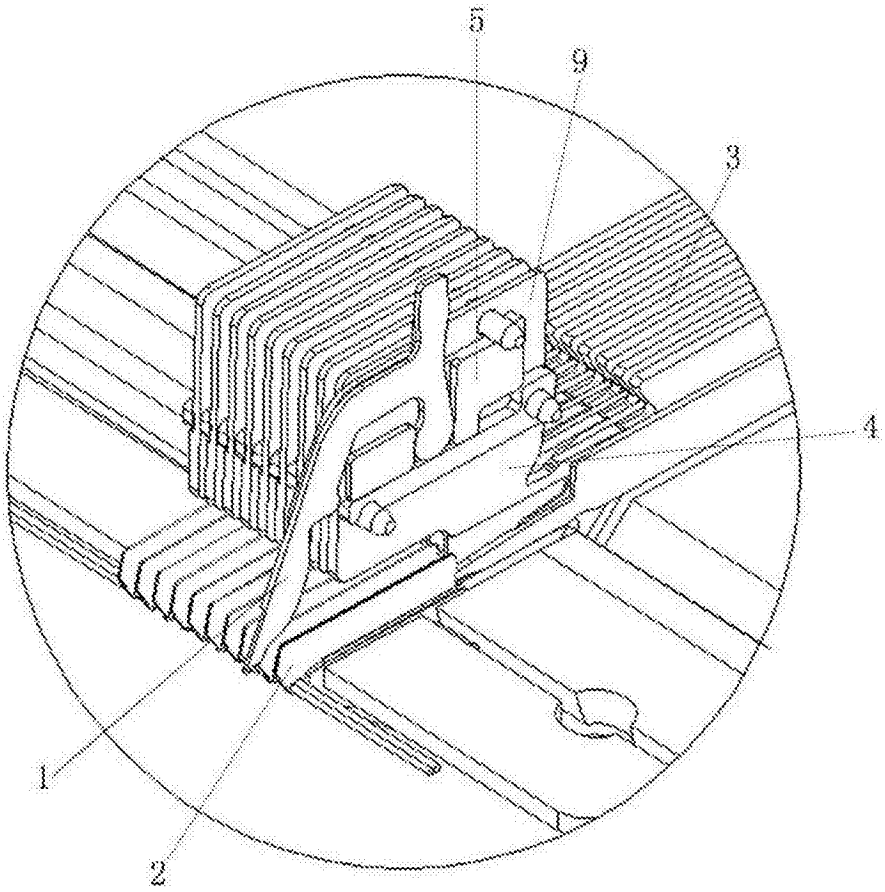


图2

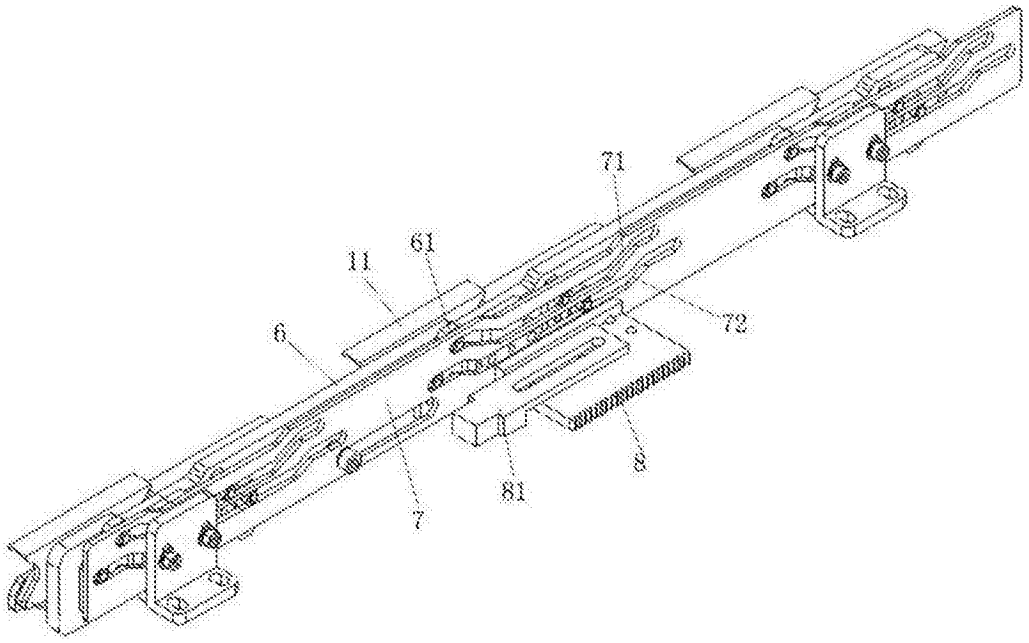


图3

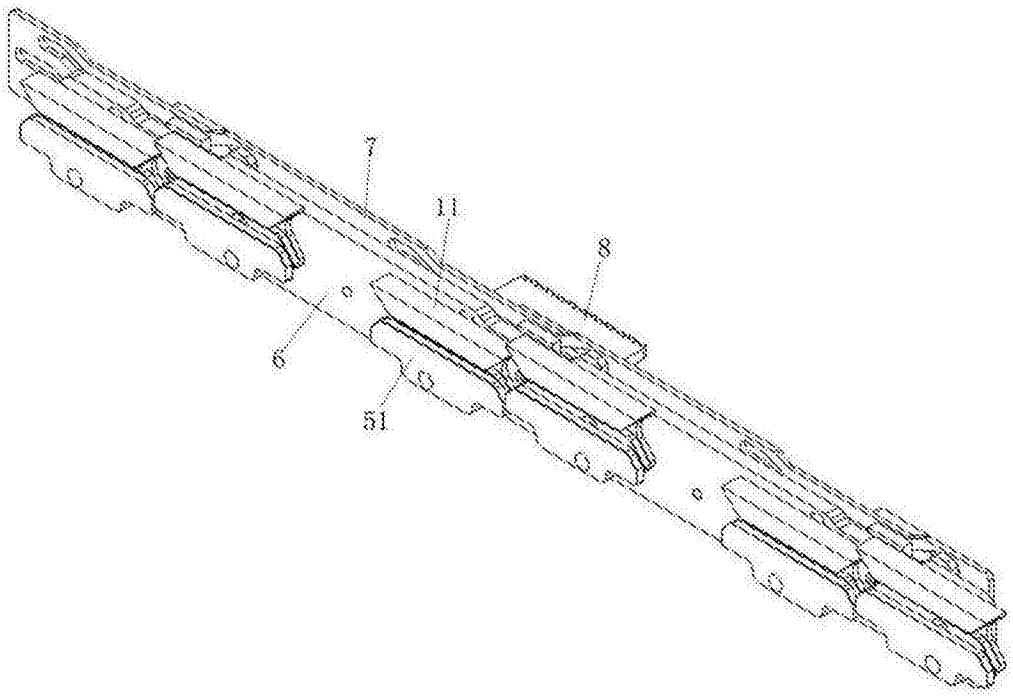


图4