



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 105752723 A

(43) 申请公布日 2016. 07. 13

(21) 申请号 201410786065. 3

(22) 申请日 2014. 12. 18

(71) 申请人 重庆市泰精包装制品有限公司

地址 402181 重庆市永川区工业园区大安工业园内

(72) 发明人 冉华刚

(74) 专利代理机构 北京汇泽知识产权代理有限公司 11228

代理人 朱振德

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006. 01)

B65H 23/26(2006. 01)

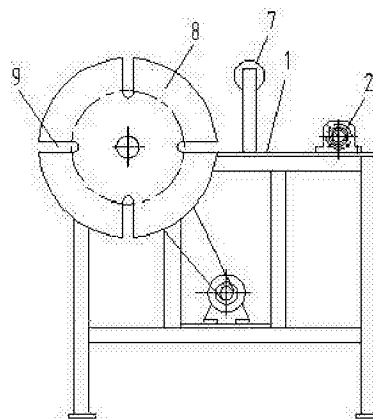
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

一种绝缘纸复卷装置

(57) 摘要

本发明公开了一种绝缘纸复卷装置,包括机架和设置在机架上的标卷绝缘纸卷辊座、复卷纸卷辊座以及动力装置,所述标准绝缘纸卷辊座上设置有用于放置标准绝缘纸卷的卷辊 I,所述复卷纸卷辊座上设置有用于复卷绝缘纸的卷辊 II,所述动力装置包括减速机以及减速机驱动的主、从动皮带轮,所述卷辊 II 与从动皮带轮设置在同一转轴上,所述转轴通过轴承设置在复卷纸卷辊座上,所述卷辊 I 也通过轴承可转动的设置在标卷绝缘纸卷辊座上。本发明的绝缘纸复卷装置,能够方便、快捷的将标准规格的小卷绝缘纸复卷成规格不同的大卷绝缘纸,并且复卷紧密度高、复卷快、复卷后的滚卷运输、储存方便。



1. 一种绝缘纸复卷装置,其特征在于:包括机架和设置在机架上的标卷绝缘纸卷辊座、复卷纸卷辊座以及动力装置,所述标准绝缘纸卷辊座上设置有用於放置标准绝缘纸卷的卷辊 I,所述复卷纸卷辊座上设置有用於复卷绝缘纸的卷辊 II,所述动力装置包括减速机以及减速机驱动的主、从动皮带轮,所述卷辊 II 与从动皮带轮设置在同一转轴上,所述转轴通过轴承设置在复卷纸卷辊座上,所述卷辊 I 也通过轴承可转动的设置在标卷绝缘纸卷辊座上。

2. 根据权利要求 1 所述的绝缘纸复卷装置,其特征在于:所述机架上设置有可调整绝缘纸胀紧程度的胀紧轮。

3. 根据权利要求 1 所述的绝缘纸复卷装置,其特征在于:所述卷辊 II 上还设置有可轴向调整距离的绝缘纸挡板,所述绝缘纸挡板上设置有 U 形开口。

一种绝缘纸复卷装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种卷纸装置,具体的为一种绝缘纸复卷装置。

背景技术

[0002] 大型变压器套管生产的过程中常常需要将绝缘纸卷滚进行重新滚卷,以使绝缘纸卷滚能用在不同的设备上,而现有的卷滚方式多为人工卷绕,人工卷绕效率低,卷绕效果差,不便于储存、转运和再次利用,而现有的卷纸机多为大型卷纸设备,如 103213862A 公开的一种卷纸机,包括机架、控制柜,机架上安装引纸辊、纸卷缸、卷纸轴、卷纸横梁,所述卷纸轴连接纸卷力臂,所述纸卷力臂通过气缸活塞杆分别连接气缸加压端和气缸推出端,所述卷纸轴连接副臂,所述副臂安装在机架上,控制柜用于控制各部件运行,其特征在于,所述卷纸横梁的末端设置挡板,所述挡板底端通过滑槽固定在卷纸横梁上,所述气缸加压端安装压力表,所述气缸加压端安装节流调节阀,所述控制柜内安装面板压力表和减压调节阀,本发明结构设计合理,解决纸面起皱,阻拦纸卷在卷纸横梁的末端,已便于管理整收。又如 103879814A 公开的一种不停机卷纸复卷机,解决现有的卷纸复卷机不能不停机连续工作等问题。包括虚线切刀装置、收卷装置、送芯装置、施胶装置、卷纸转移机构和收尾装置;收卷装置包括第一收卷辊、第二收卷辊、压辊、压辊电机、收卷电机,第一收卷辊和第二收卷辊邻近配置,机架的侧板开设有弧形槽,压辊的两端分别可转动地安装于一弯臂的一端并且置于弧形槽内,弯臂的另一端可转动地装于机架上;送芯装置包括纸芯槽、四槽轮、推芯气缸和送芯电机,推芯气缸可沿纸芯导轨方向推动纸芯到第一收卷辊和第二收卷辊之间;施胶装置装于四槽轮的上方;卷纸转移机构包括铰接于第二收卷辊安装座的转板、转板气缸、装设于转板和收尾装置之间的卷纸输送导轨。

发明内容

[0003] 有鉴于此,本发明的目的在于提供一种新型的绝缘纸复卷装置,能够方便、快捷的将标准规格的小卷绝缘纸复卷成规格不同的大卷绝缘纸,并且复卷紧密度高、复卷快、复卷后的滚卷运输、储存方便。

[0004] 为达到上述目的,本发明提供如下技术方案:

一种绝缘纸复卷装置,包括机架和设置在机架上的标卷绝缘纸卷辊座、复卷纸卷辊座以及动力装置,所述标准绝缘纸卷辊座上设置有用於放置标准绝缘纸卷的卷辊 I,所述复卷纸卷辊座上设置有用於复卷绝缘纸的卷辊 II,所述动力装置包括减速机以及减速机驱动的主、从动皮带轮,所述卷辊 II 与从动皮带轮设置在同一转轴上,所述转轴通过轴承设置在复卷纸卷辊座上,所述卷辊 I 也通过轴承可转动的设置在标卷绝缘纸卷辊座上。

[0005] 进一步,所述机架上设置有可调整绝缘纸胀紧程度的胀紧轮。

[0006] 进一步,所述卷辊 II 上还设置有可轴向调整距离的绝缘纸挡板,所述绝缘纸挡板上设置有 U 形开口。

[0007] 本发明的有益效果在于:本发明的绝缘纸复卷装置,能够方便、快捷的将标准规格

的小卷绝缘纸复卷成规格不同的大卷绝缘纸,并且复卷紧密度高、复卷快、复卷后的滚卷运输、储存方便。

附图说明

[0008] 为了使本发明的目的、技术方案和有益效果更加清楚,本发明提供如下附图进行说明:

图 1 为本发明结构示意图;

图 2 为图 1 的俯视图示意图。

具体实施方式

[0009] 下面将结合附图,对本发明的优选实施例进行详细的描述。

[0010] 如图 1 所示,一种绝缘纸复卷装置,包括机架 1 和设置在机架上的标卷绝缘纸卷辊座 2、复卷纸卷辊座 3 以及动力装置,所述标准绝缘纸卷辊座上设置有用于放置标准绝缘纸卷的卷辊 I 4,所述复卷纸卷辊座上设置有用于复卷绝缘纸的卷辊 II 5,所述动力装置包括减速机以及减速机驱动的主、从动皮带轮,所述卷辊 II 与从动皮带轮设置在同一转轴上,所述转轴通过轴承设置在复卷纸卷辊座上,所述卷辊 I 也通过轴承可转动的设置在标卷绝缘纸卷辊座上。

[0011] 本实施例中,卷纸前,先将标准绝缘纸纸辊 6 放在卷辊 I 上,然后人工将绝缘纸牵到卷辊 II 5 上,然后启动动力装置,皮带轮带动卷辊 II 开始卷纸,本实施例的绝缘纸复卷装置,能够方便、快捷的将标准规格的小卷绝缘纸复卷成规格不同的大卷绝缘纸,并且复卷紧密度高、复卷快、复卷后的滚卷运输、储存方便。

[0012] 本实施例中,所述机架上设置有可调整绝缘纸胀紧程度的胀紧轮 7,通过设置胀紧轮 7 使得本装置可以在卷纸过程中调整胀紧力,从而使复卷辊更加紧实。

[0013] 本实施例中,所述卷辊 II 上还设置有可轴向调整距离的绝缘纸挡板 8,所述绝缘纸挡板上设置有 U 形开口 9。本实施例的结构可以通过调整绝缘纸挡板的位置,从而使得本装置可以复卷不同厚度的绝缘纸,通过在 U 形开口 9 上放置螺杆,然后两端用螺母拧紧即可将复卷纸雅整齐。

[0014] 最后说明的是,以上优选实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制,尽管通过上述优选实施例已经对本发明进行了详细的描述,但本领域技术人员应当理解,可以在形式上和细节上对其作出各种各样的改变,而不偏离本发明权利要求书所限定的范围。

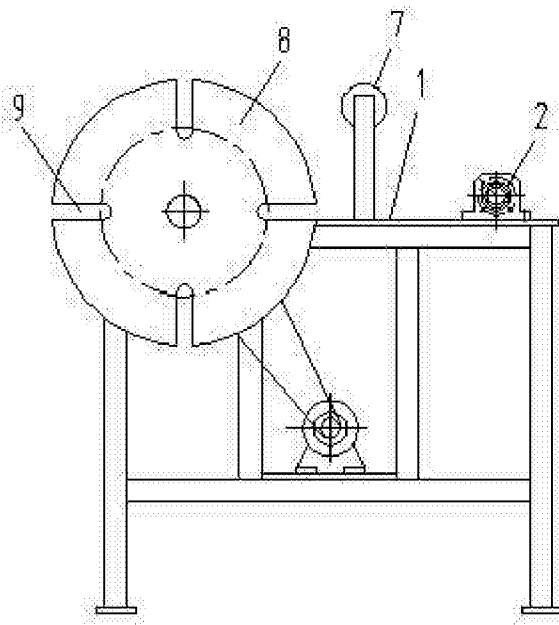


图 1

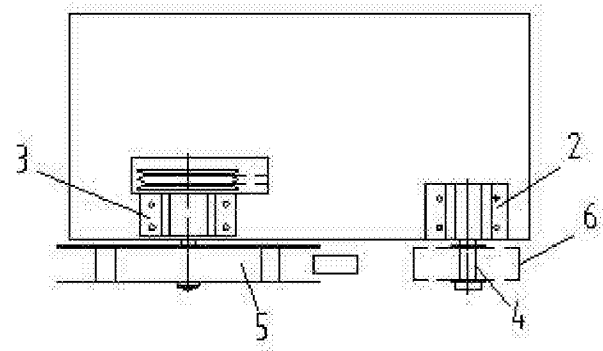


图 2