



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203725670 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 23

(21) 申请号 201420113267. 7

(22) 申请日 2014. 03. 13

(73) 专利权人 河南宇创机械制造有限公司

地址 461500 河南省许昌市长葛市增福庙乡
河涯刘工业区宇创机械有限公司

(72) 发明人 赵景贤

(51) Int. Cl.

B21F 9/00 (2006. 01)

B21F 1/02 (2006. 01)

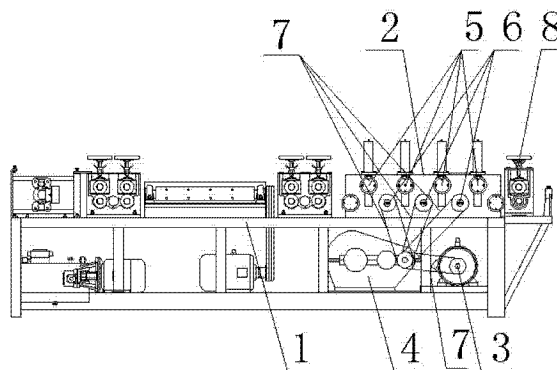
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

链条传动的钢筋拉伸调直截断机

(57) 摘要

本实用新型涉及钢筋加工设备,名称是链条传动的钢筋拉伸调直截断机,包括机架,在机架上具有调直装置和拉伸装置,所述的机架上还有电机和减速器,拉伸装置是:它包括多个上压辊轮和多个下辊轮,多个上压辊轮和多个下辊轮前后排列安装在机架上,下辊轮在上压辊轮下方、并交错排列安装在机架上,下辊轮用传动装置连接减速器,所述的下辊轮用链条连接减速器,所述的机架上还具有推进、退出装置,所述的推进、退出装置是两个相对的辊轮通过辊轮架安装在机架上,其中至少一个辊轮连接动力装置,两个辊轮相对的缝隙位置就是钢筋的进料口,所述的辊轮连接动力装置是通过链条连接的,这样的钢筋调直截断机具有调整更精确的优点。



1. 链条传动的钢筋拉伸调直截断机,包括机架,在机架上具有调直装置和拉伸装置,所述的机架上还有电机和减速器,电机和减速器用传动装置连接;所述的拉伸装置是这样的:它包括多个上压辊轮和多个下辊轮,多个上压辊轮和多个下辊轮前后排列安装在机架上,下辊轮在上压辊轮下方、并交错排列安装在机架上,下辊轮用传动装置连接减速器,其特征是:所述的下辊轮用链条连接减速器。

2. 根据权利要求1所述的调直截断机,其特征是:所述的机架上还具有推进、退出装置,所述的推进、退出装置是两个相对的辊轮通过辊轮架安装在机架上,其中至少一个辊轮连接动力装置,两个辊轮相对的缝隙位置就是钢筋的进料口,所述的辊轮连接动力装置是通过链条连接的。

3. 根据权利要求1或2所述的调直截断机,其特征是:所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是1.18—1.22。

4. 根据权利要求1或2所述的调直截断机,其特征是:所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是1.2。

链条传动的钢筋拉伸调直截断机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋加工设备,具体地说是涉及钢筋拉伸调直截断机。

背景技术

[0002] 钢筋拉伸调直截断机具有机架,在机架上具有调直装置和拉伸装置,加工钢筋时,首先需要对钢筋进行拉伸,然后调直。

[0003] 所述的机架上还有电机和减速器,电机和减速器用传动装置连接。

[0004] 所述的拉伸装置是这样的:它包括多个上压辊轮和多个下辊轮,多个上压辊轮和多个下辊轮前后排列安装在机架上,下辊轮在上压辊轮下方、并交错排列安装在机架上,钢筋经过多个上压辊轮和多个下辊轮之间,行走路线是“W”形的路线,依靠上压辊轮和下辊轮之间的拉力将钢筋拉伸。

[0005] 所述的下辊轮用传动装置连接减速器,有动力的下辊轮才会保证钢筋的拉伸。

[0006] 电机和减速器用传动装置连接,下辊轮用传动装置连接减速器,现有技术中,这些传动装置都是皮带连接的,用皮带连接具有精度差的缺点,另外现有技术中,由于多个下辊轮速比不合理,存在着拉力较大、效率低的缺点。

发明内容

[0007] 本实用新型的目的就是针对上述缺点,提供一种精度更高、效率高的钢筋拉伸调直截断机——链条传动的钢筋拉伸调直截断机。

[0008] 本实用新型的技术方案是:链条传动的钢筋拉伸调直截断机,包括机架,在机架上具有调直装置和拉伸装置,所述的机架上还有电机和减速器,电机和减速器用传动装置连接;所述的拉伸装置是这样的:它包括多个上压辊轮和多个下辊轮,多个上压辊轮和多个下辊轮前后排列安装在机架上,下辊轮在上压辊轮下方、并交错排列安装在机架上,下辊轮用传动装置连接减速器,其特征是:所述的下辊轮用链条连接减速器。

[0009] 进一步地讲,所述的机架上还具有推进、退出装置,所述的推进、退出装置是两个相对的辊轮通过辊轮架安装在机架上,其中至少一个辊轮连接动力装置,两个辊轮相对的缝隙位置就是钢筋的进料口,所述的辊轮连接动力装置是通过链条连接的。

[0010] 进一步地讲,所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.18—1.22。

[0011] 最好的,所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.2。

[0012] 本实用新型的有益效果是:这样的钢筋调直截断机具有调整更精确的优点;所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.18—1.22,能够达到生产效率高、功率损失少的优点;所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.2,具有效果最佳的优点。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型的俯视结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型的侧面结构示意图。

[0015] 其中：1、机架 2、拉伸装置 3、电机 4、减速器 5、上压辊轮 6、下辊轮 7、链条 8 推进、退出装置。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型做进一步的说明。

[0017] 如图 1、2 所示，链条传动的钢筋拉伸调直截断机，包括机架 1，在机架 1 上具有调直装置和拉伸装置 2，所述的机架 1 上还有电机 3 和减速器 4，电机 3 和减速器 4 用传动装置连接；所述的拉伸装置是这样的：它包括多个上压辊轮 5 和多个下辊轮 6，多个上压辊轮 5 和多个下辊轮 6 前后排列安装在机架上，下辊轮在上压辊轮下方、并交错排列安装在机架上，下辊轮用传动装置连接减速器，其特征是：所述的下辊轮用链条 7 连接减速器。

[0018] 进一步地讲，所述的机架上还具有推进、退出装置 8，所述的推进、退出装置 8 是两个相对的辊轮通过辊轮架安装在机架上，其中至少一个辊轮连接动力装置，两个辊轮相对的缝隙位置就是钢筋的进料口，所述的辊轮连接动力装置是通过链条连接的。

[0019] 进一步地讲，所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.18—1.22，发明人经过施压，这样效果较好。

[0020] 最好的，所述的多个下辊轮后一个与前一个的速比是 1.2。

[0021] 例如，前面第一个下辊轮的速度是 1，则第二个下辊轮的速度是 1.2，第三个辊轮的速度是 1.44，这样最省力，发明人经过试验，这样效果最佳。所述的速度是辊轮接触钢筋部位的线速度。提高调整主动轮和从动轮的直径本领域的人员很容易实现，总之只要满足上述要求即可。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的具体实施例，但本实用新型的结构特征并不限于此，任何本领域的技术人员在本实用新型的领域内，所作的变化或修饰皆涵盖在本实用新型的专利范围内。

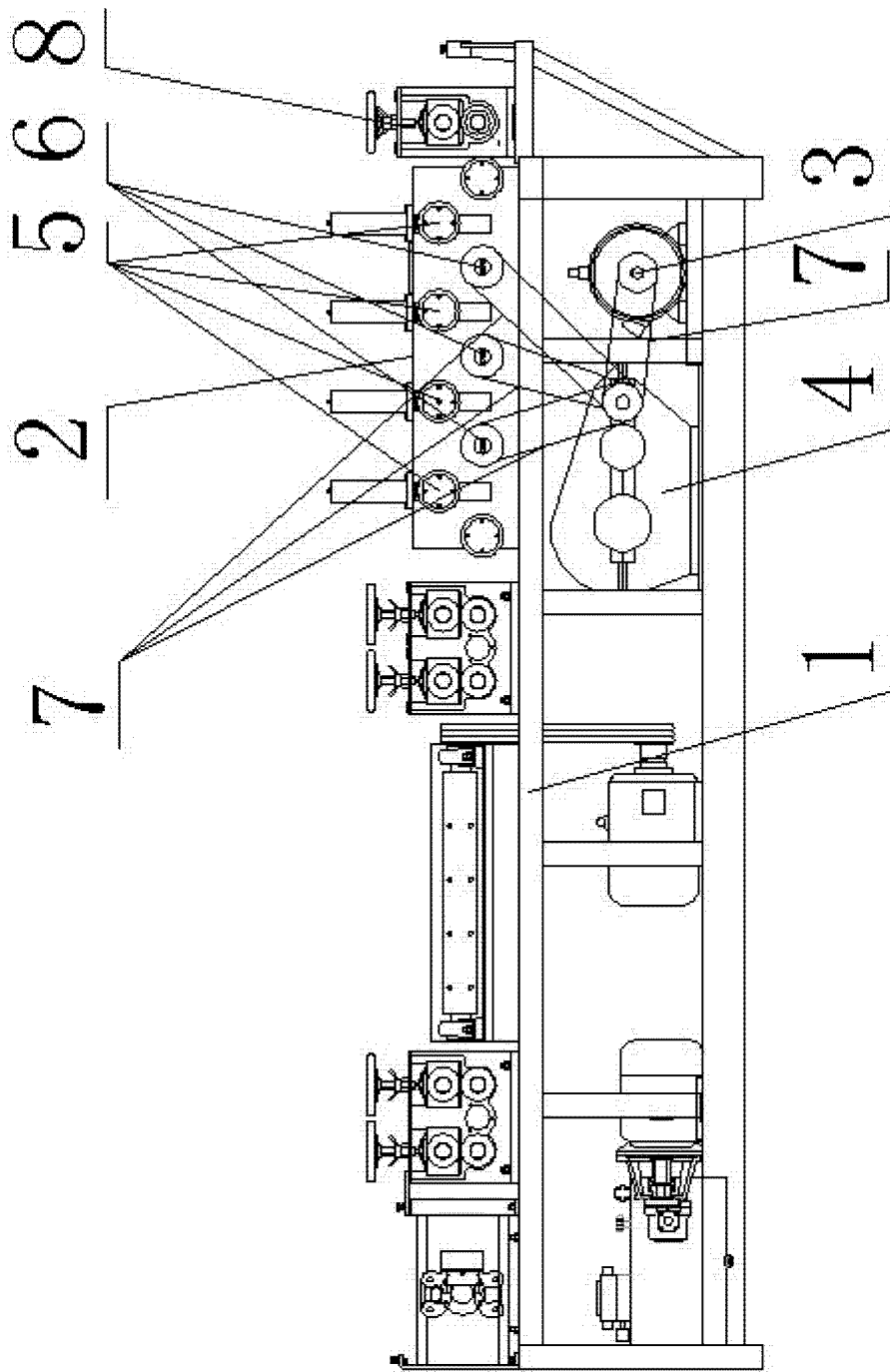


图 1

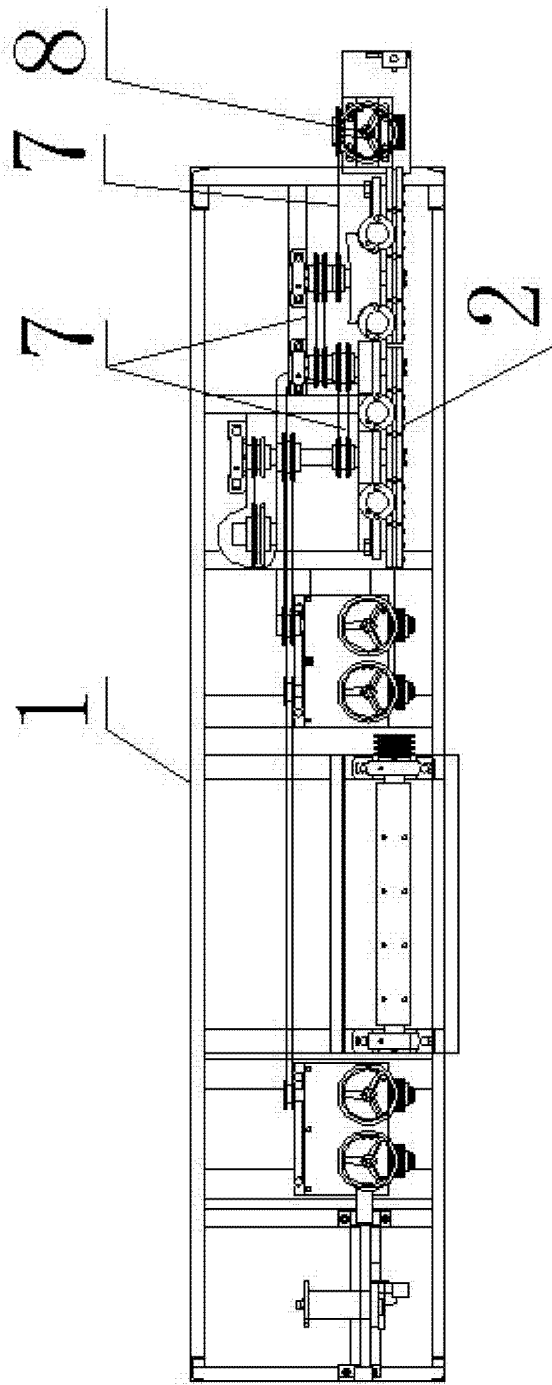


图 2