



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203700734 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201320829448. 5

(22) 申请日 2013. 12. 17

(73) 专利权人 苏州鑫帛泰纺织科研有限公司
地址 215228 江苏省苏州市吴江区盛泽镇东
方丝绸市场祥盛商区 B 幢 23 号一层

(72) 发明人 吴贻协

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224
代理人 董建林

(51) Int. Cl.
D05B 35/08 (2006. 01)

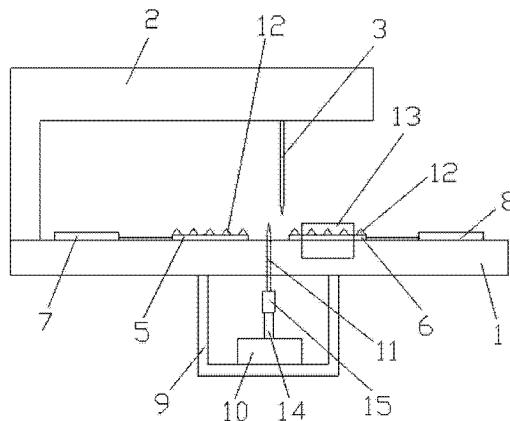
(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
褶皱缝纫装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种褶皱缝纫装置, 包括台板、设在所述台板上的机头以及安装在所述机头上的机针, 所述台板上设置有滑槽, 所述滑槽内设置有纵长的左滑块和右滑块, 所述左滑块、右滑块分别连接有左气缸、右气缸, 所述台板的下端设置有支架, 所述支架上安装有推动气缸, 所述推动气缸连接有顶针, 所述顶针穿过所述台板。本实用新型通过上下运动的顶针卡住装饰布, 推动右滑块使得装饰布形成褶皱, 同时设置的倒 L 形板可减小装饰布与基布之间的摩擦力, 左滑块运动带动缝制好的布料往一侧运动, 便于进行后续褶皱的缝制, 工作效率高, 褶皱缝制效果好。



1. 一种褶皱缝纫装置,包括台板、设在所述台板上的机头以及安装在所述机头上的机针,其特征在于:所述台板上设置有滑槽,所述滑槽内设置有纵长的左滑块和右滑块,所述左滑块、右滑块分别连接有左气缸、右气缸,所述台板的下端设置有支架,所述支架上安装有推动气缸,所述推动气缸连接有顶针,所述顶针穿过所述台板。

2. 根据权利要求1所述的褶皱缝纫装置,其特征在于:所述左滑块和右滑块上均设置有多排凸起。

3. 根据权利要求2所述的褶皱缝纫装置,其特征在于:所述凸起的截面呈三角形。

4. 根据权利要求3所述的褶皱缝纫装置,其特征在于:每排所述凸起的数量为五个。

5. 根据权利要求1所述的褶皱缝纫装置,其特征在于:所述台板的一端固定有倒L形板。

6. 根据权利要求1所述的褶皱缝纫装置,其特征在于:所述推动气缸的气缸臂连接有推板,所述推板沿垂直向设有多个所述顶针。

褶皱缝纫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械领域,尤其涉及一种褶皱缝纫装置。

背景技术

[0002] 缝纫机是用一根或多根缝纫线,在缝料上形成一种或多种线迹,使一层或多层缝料交织或缝合起来的机器,一般由机头、机架、传动和附件组成。随着生活水平的提高,人们对服装的要求越来越高,追求更灵动、更具美感的服装,现有一般采用手工使装饰布具有褶皱效果,然后再将该装饰布缝制在布料上,费时费力,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型克服了现有技术的不足,提供一种结构简单的褶皱缝纫装置。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种褶皱缝纫装置,包括台板、设在所述台板上的机头以及安装在所述机头上的机针,所述台板上设置有滑槽,所述滑槽内设置有纵长的左滑块和右滑块,所述左滑块、右滑块分别连接有左气缸、右气缸,所述台板的下端设置有支架,所述支架上安装有推动气缸,所述推动气缸连接有顶针,所述顶针穿过所述台板。

[0005] 本实用新型一个较佳实施例中,褶皱缝纫装置进一步包括所述左滑块和右滑块上均设置有多排凸起。

[0006] 本实用新型一个较佳实施例中,褶皱缝纫装置进一步包括所述凸起的截面呈三角形。

[0007] 本实用新型一个较佳实施例中,褶皱缝纫装置进一步包括每排所述凸起的数量为五个。

[0008] 本实用新型一个较佳实施例中,褶皱缝纫装置进一步包括所述台板的一端固定有倒 L 形板。

[0009] 本实用新型一个较佳实施例中,褶皱缝纫装置进一步包括所述推动气缸的气缸臂连接有推板,所述推板沿垂直向设有多个所述顶针。

[0010] 本实用新型解决了背景技术中存在的缺陷,本实用新型通过上下运动的顶针卡住装饰布,推动右滑块使得装饰布形成褶皱,同时设置的倒 L 形板可减小装饰布与基布之间的摩擦力,左滑块运动带动缝制好的布料往一侧运动,便于进行后续褶皱的缝制,工作效率高,褶皱缝制效果好。

附图说明

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 图 1 是本实用新型的优选实施例的主视图;

[0013] 图 2 是本实用新型的优选实施例的台板上设滑槽的俯视图;

[0014] 图 3 是本实用新型的优选实施例的台板与倒 L 形板连接的侧视图;

[0015] 图中:1、台板,2、机头,3、机针,4、滑槽,5、左滑块,6、右滑块,7、左气缸,8、右气缸,9、支架,10、推动气缸,11、顶针,12、凸起,13、倒L形板,14、气缸臂,15、推板。

具体实施方式

[0016] 现在结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明,这些附图均为简化的示意图,仅以示意方式说明本实用新型的基本结构,因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0017] 如图1、图2所示,一种褶皱缝纫装置,包括台板1、设在台板1上的机头2以及安装在机头2上的机针3,台板1上设置有滑槽4,滑槽4内设置有纵长的左滑块5和右滑块6,左滑块5、右滑块6分别连接有左气缸7、右气缸8,台板1的下端设置有支架9,支架9上安装有推动气缸10,推动气缸10连接有顶针11,顶针11穿过台板1,同时由推动气缸10带动做上下运动。

[0018] 为了增大装饰布与左滑块5和右滑块6的摩擦力,便于带动装饰布的运动,左滑块5和右滑块6上均设置有多排凸起12。优选凸起12的截面呈三角形。进一步优选每排凸起12的数量为五个。

[0019] 如图3所示,本实用新型优选台板1的一端固定有倒L形板13,将装饰布与基布间隔开,装饰布运动而不会带动基布运动。

[0020] 为了便于将基布的左端固定,推动气缸10的气缸臂14连接有推板15,推板15沿垂直向设有多个顶针11。

[0021] 本实用新型在使用时,装饰布铺在右滑块6上,基布铺在倒L形板13上,将基布的左端和装饰布的左端缝在在一起,拉动到左滑块5上,推动气缸10启动,气缸臂14通过推板15带动顶针11向上运动刺入装饰布内,将装饰布固定住,右气缸8启动,带动右滑块6向左运动,装饰布形成褶皱,机针3向下运动,将装饰布缝制在基布上,顶针11向下运动缩回,左气缸7启动,带动左滑块5向左运动,左滑块5带动缝制好的布向左运动,推动气缸10启动,顶针11向上运动,如此循环往复,直至装饰布与基布缝制完成。

[0022] 以上依据本实用新型的理想实施例为启示,通过上述的说明内容,相关人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内,进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容,必须要根据权利要求范围来确定技术性范围。

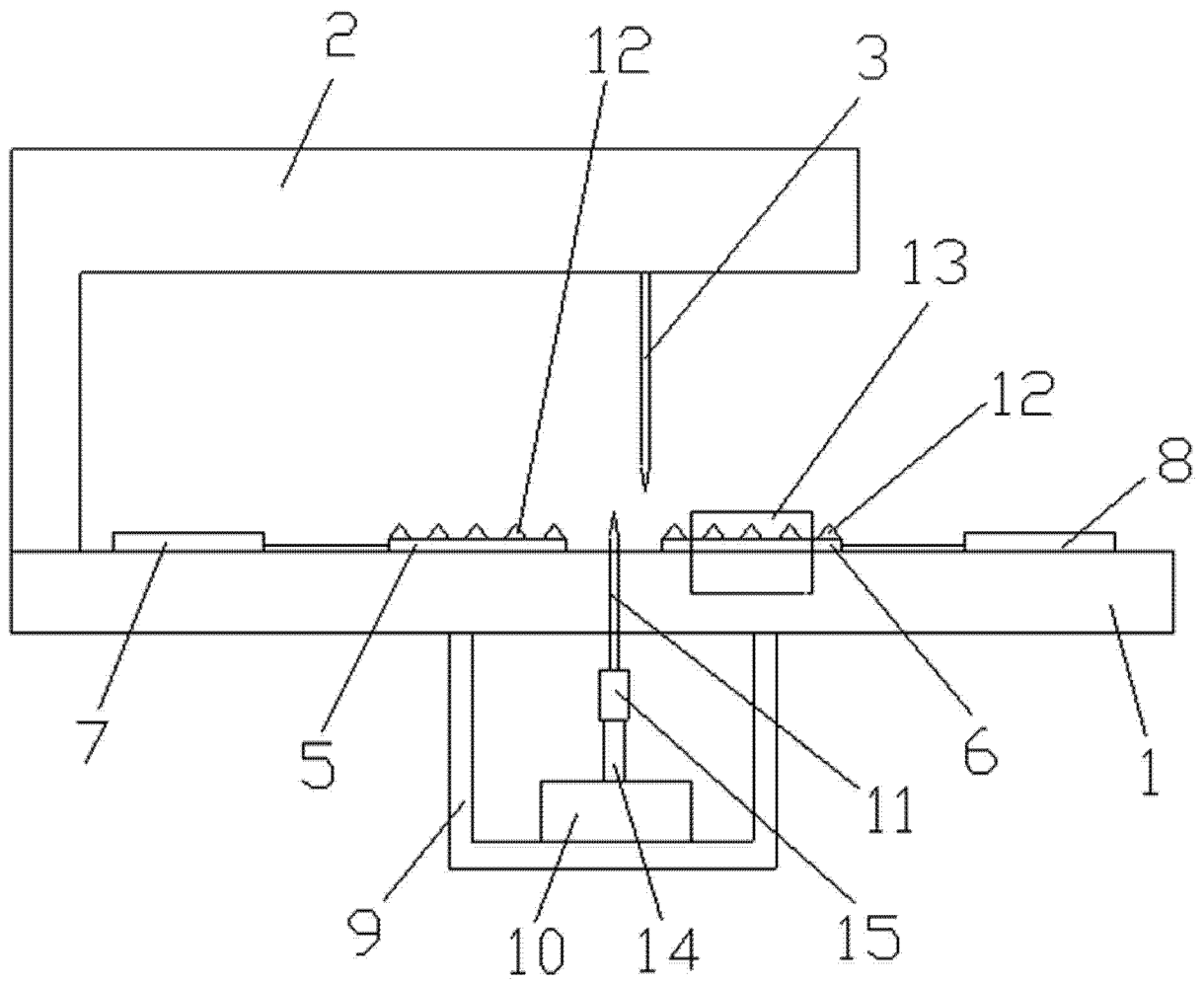


图 1

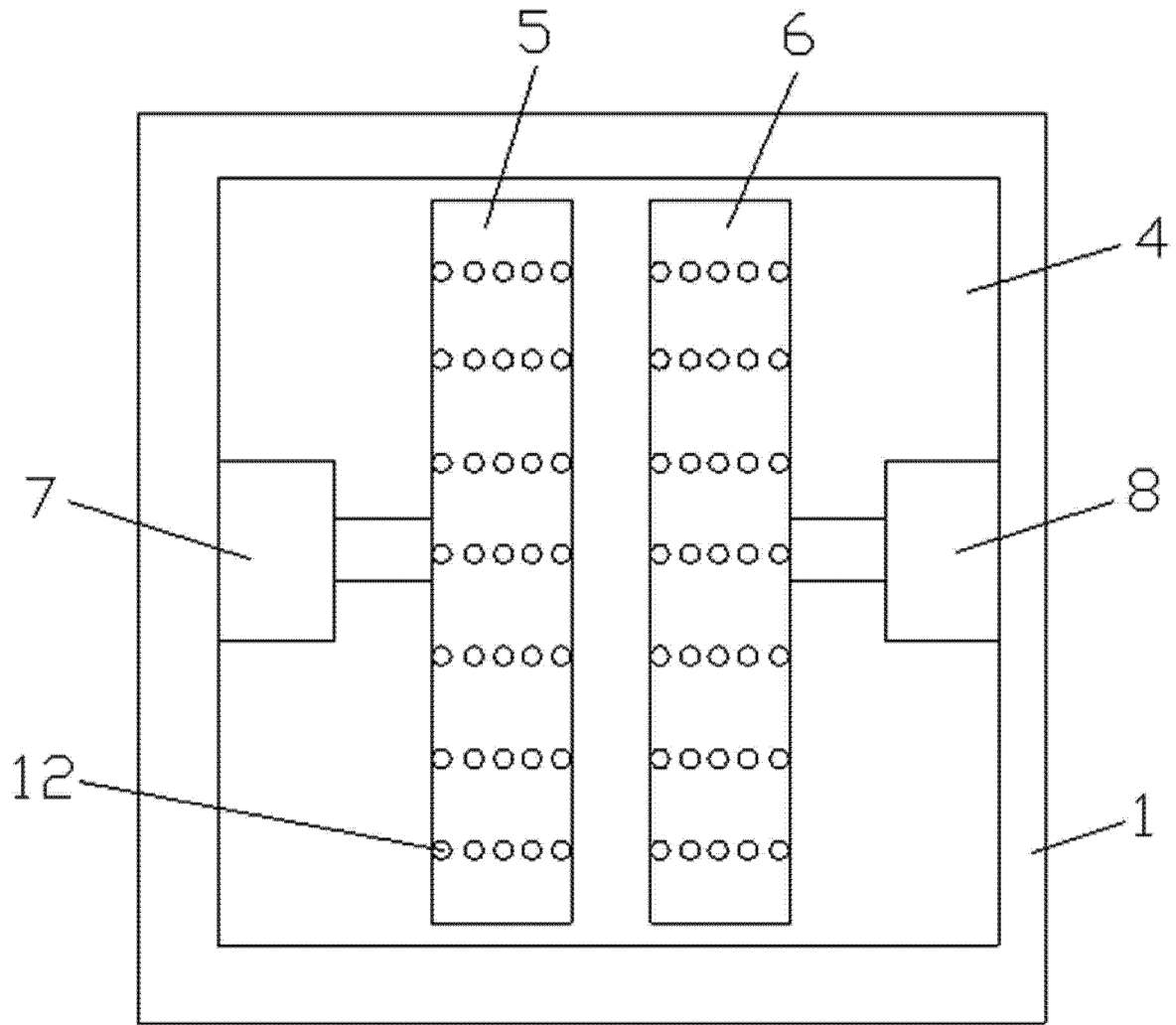


图 2

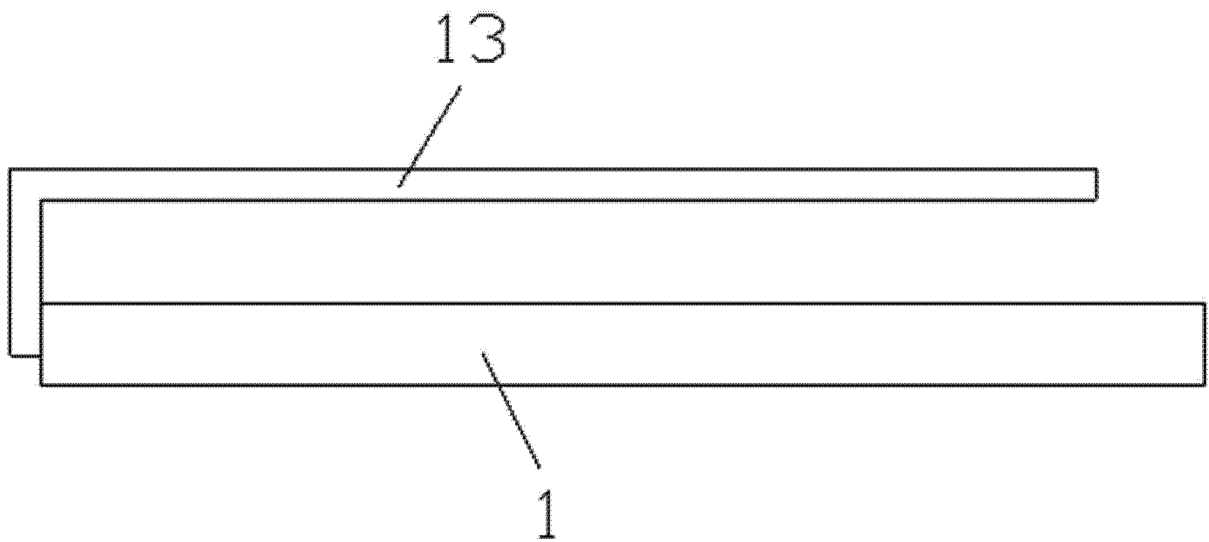


图 3