

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10056**

(21) Numer zgłoszenia: **8851**

(22) Data zgłoszenia: **21.11.2005**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(54)

Butelka do płynnych środków chemicznych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.07.2006 WUP 07/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
LAKMA STREFA Sp. z o.o. , Warszowice, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Ziętek Józef, Cieszyn, (PL)

PL 10056

Rp 10 056

Zgłaszający : LAKMA STREFA Sp. z o.o.

Twórca wzoru przemysłowego : Józef Ziętek

Przedmiot wzoru przemysłowego : Butelka do płynnych środków chemicznych

OPIS WZORU PRZEMYSŁOWEGO

Butelkę według wzoru przedstawiono na rysunkach – Fig.1, Fig.2, Fig.3 oraz Fig.4 gdzie Fig.1 ukazuje szerszy bok butelki, Fig. 2 ukazuje ogólny widok całej bryły butelki patrząc od strony szerszego boku oraz grzbietu przy którym znajduje się ucho butelki, Fig.3 oraz Fig. 4 przedstawiają grzbiety butelki przy czym Fig.4 ukazuje ten z grzbietów, w który wkomponowane jest ucho butelki zaś Fig.3 grzbiet mu naprzeciwległy.

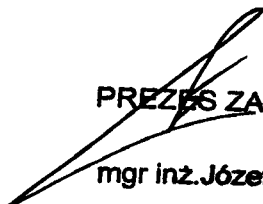
Butelka według wzoru ma mocno spłaszczony kształt przy czym jest to spłaszczenie względem osi pionowej butelki. W przekroju poziomym równoległym do dna butelka ma kształt zbliżony do obrysu rzutu poziomego kadłuba łódki przy czym zarówno jej rufa jak i dziób są płasko ścięte. Patrząc na butelkę od strony jej szerszego boku (rysunek Fig.1) można w jej bocznym obrysie wyróżnić trzy figury. Pierwsza – to zasadnicza część butelki mająca kształt zbliżony do prostokąta, którego jeden z krótszych boków przylega do podstawy butelki. Druga – część szczytowa o wysokości równej $\frac{1}{4}$ wysokości zasadniczej części butelki, ma kształt zbliżony do nierównoramiennego trapezu, którego dłuższa podstawa przylegająca do zasadniczej części butelki nie jest prosta lecz ma nieregularny falisty kształt wyznaczając jednocześnie drugi z krótszych boków prostokąta stanowiącego korpus butelki. Krótsza z podstaw trapezu stanowi jednocześnie podstawę na której jest osadzona trzecia figura tj. nakręcona na szyjkę nakrętka. Nakrętka mając kształt obciętego stożka, czy też

ustawionego pionowo walca, którego jedna (dolna) podstawa ma średnicę nieznacznie większą od drugiej, w ujęciu z boku wygląda jak równoramienny trapez o dłuższej dolnej podstawie. Szyjka, a tym samym nakrętka umieszczone są asymetrycznie na szczycie butelki - bliżej tego z grzbietów butelki, który jest naprzeciwległy grzbietowi zawierającemu w sobie uchwyt. W części stanowiącej korpus całej bryły butelki, w jej górnej połowie, w pobliżu tego z grzbietów butelki, który jest naprzeciwległy grzbietowi bliższemu nakrętce znajduje się przechodzący na wylot otwór uchwytowy. Otwór ten przebiegając wzdłuż grzbietu butelki ma owalny kształt. Znajdująca się pomiędzy otworem a grzbietem butelki kolumna uchwytowa widziana z boku ma szerokość zbliżoną do szerokości otworu. W pobliżu dna na całym obwodzie butelka ma wąskie, płaskie pogrubienie przebiegające równolegle do jej dna, następnie wzdłuż grzbietu z otworem uchwytowym - na całej jego szerokości (Fig.2, Fig.4). Pogrubienie to występuje także na części szczytowej butelki przybierając tam formę dwóch równoległych i faliście przebiegających pasm, z których jedno - dolne - łączy się z opisanym wyżej pogrubieniem grzbietu. Drugie oddzielone od poprzedniego wąskim rowkiem przebiega równolegle do pierwszego, i jest nieznacznie od niego szersze, przy czym najszersze jest w miejscu, w którym dochodzi do grzbietu z otworem uchwytowym.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

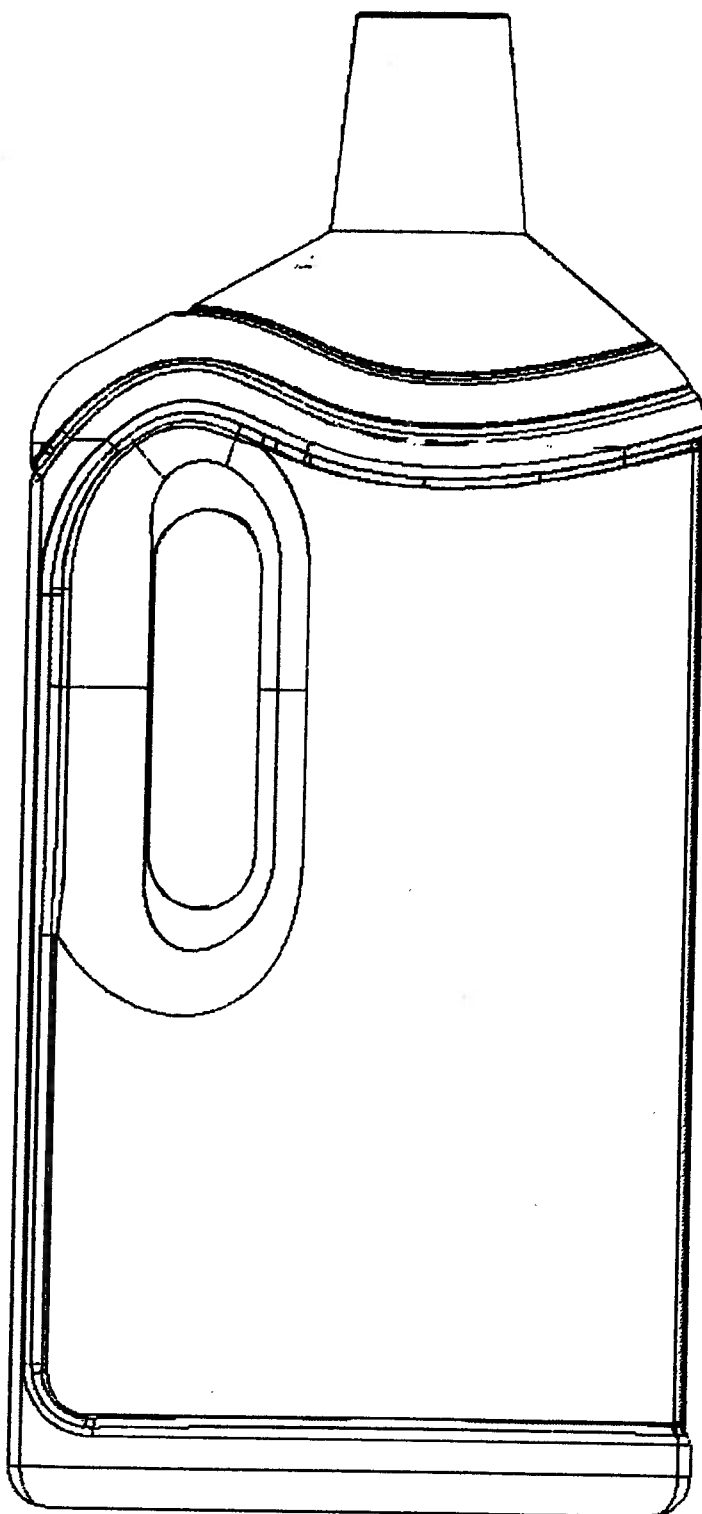
- 1) Butelka w widoku z boku ma wyraźnie trójbryłowy kształt składając się z części zasadniczej o kształcie zbliżonym do prostokąta, przylegającej do niej części szczytowej w kształcie trapezu oraz szyjki na której spoczywa nakrętka w kształcie równoramiennego trapezu;
- 2) Miejsce umieszczenia szyjki butelki oraz nakrętki - wyraźnie asymetrycznie w pobliżu tego z grzbietów butelki, który jest naprzeciwległy grzbietowi zawierającemu w sobie uchwyt;
- 3) Obrys butelki w płaszczyźnie poprzecznej równoległej do jej dna ma kształt zbliżony do obrysu rzutu poziomego kadłuba łódki z płasko ściętymi rufą oraz dziobem odpowiadającymi grzbietom butelki ;
- 4) W pobliżu dna na całym obwodzie butelka ma wąskie, płaskie pogrubienie przebiegające równolegle do jej dna, następnie wzdłuż grzbietu z otworem uchwytowym - na całej jego szerokości. Pogrubienie to występuje także na części

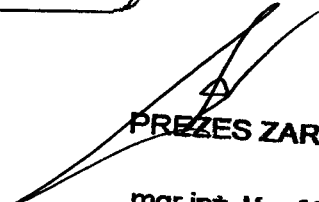
szczytowej butelki przybierając tam formę dwóch równoległych i faliście przebiegających pasm, z których jedno - dolne – łączy się z opisanym wyżej pogrubieniem grzbietu zaś drugie oddzielone od poprzedniego wąskim zagłębieniem jest nieznacznie od niego szersze, przy czym najszersze w miejscu, w którym dochodzi do grzbietu z otworem uchwytnym.

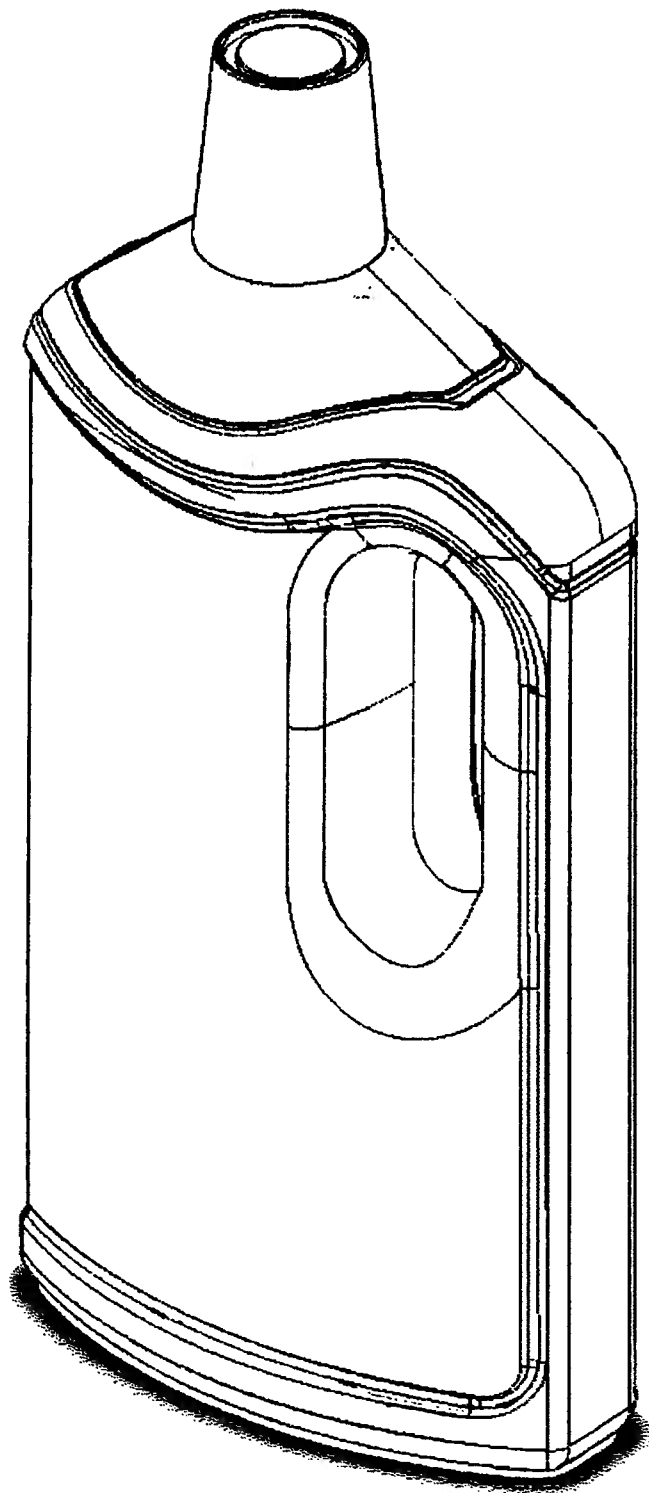


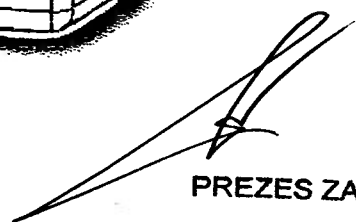
PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Józef Ziętek

**Fig.1**


PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Józef Ziętek

**Fig.2**


PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Józef Ziętek

+

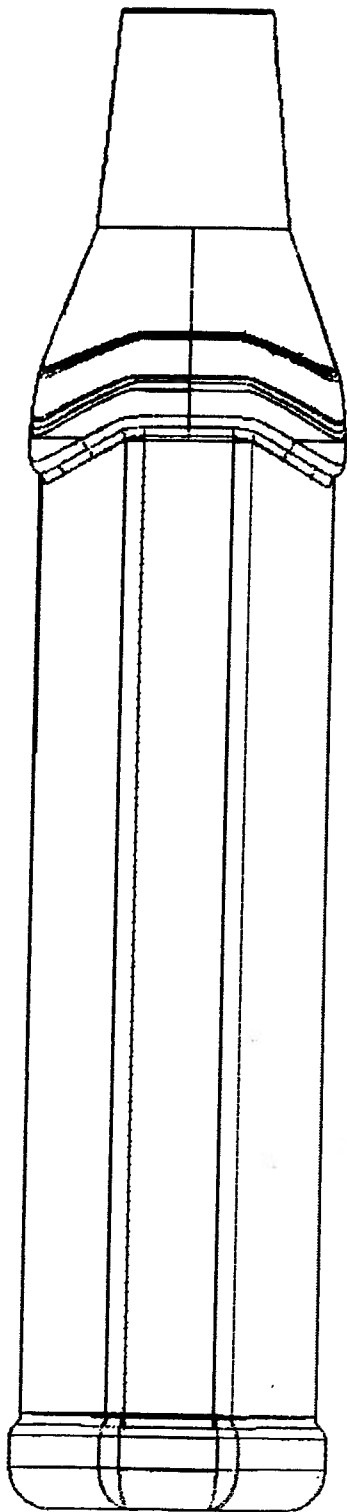


Fig.3

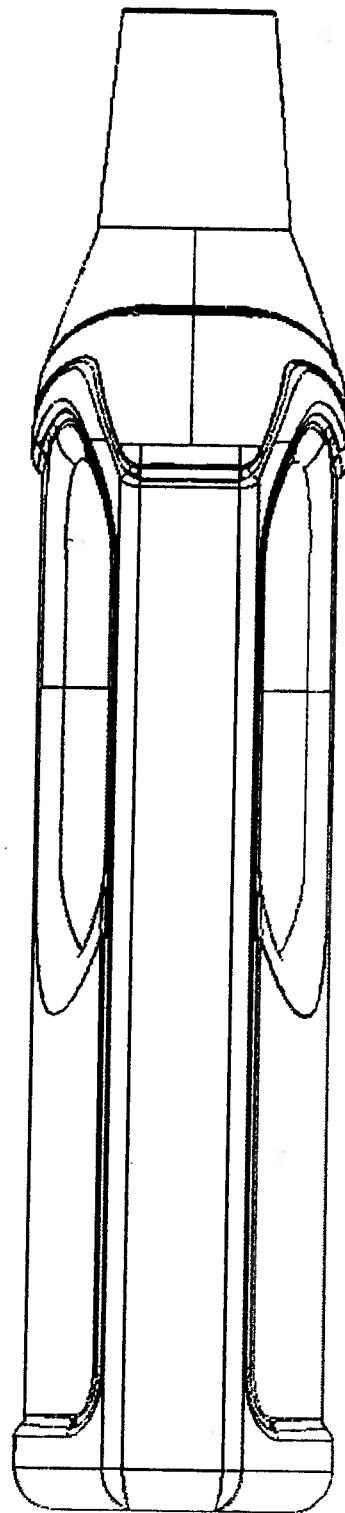
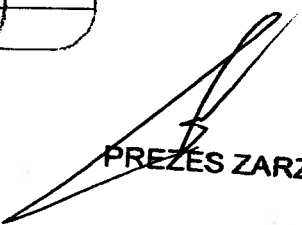


Fig.4


PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Józef Ziętek