

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **7742**

(21) Numer zgłoszenia: **4911**

(22) Data zgłoszenia: **09.11.2002**

(51) Klasyfikacja:
23-01

(54)

Komplet armatury

(30) Pierwszeństwo:

09.05.2002 (ES) 154.096

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.06.2005 WUP 06/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

ROCA SANITARIO S.A., Barcelona, (ES)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Palacin Jaime Singla, Barcelona, (ES)

PL 7742

Nr Rp. 7742
Klasa 23-01

Komplet armatury

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest komplet armatury, przeznaczonej zwłaszcza do używania w łazienkach i kuchniach.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać przedmiotu, przejawiająca się w kształcie i układzie linii armatury.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na załączonym rysunku , którego

- Fig. 1, przedstawia zestawienie odmian: 1, 2, kompletu armatury,
- Fig. 2 ukazuje pierwszą odmianę armatury 1, która stanowi zawór czerpalny, w poszczególnych pojedynczych widokach jako rzut główny pionowy, w widokach poje-

dynczych bocznych, od prawej i lewej strony przy 90° , w widoku w przekroju górnym i pojedynczych rzutach perspektywicznych wykonanych pod różnym kątem;

- Fig. 3 ukazuje drugą odmianę armatury 2 według wzoru w postaci wylewki, która pokazana jest w pojedynczych widokach jako rzut główny pionowy, w rzucie bocznym pionowym przy 90° w stosunku do rzutu głównego pionowego, w rzucie pionowym tylnym, w perspektywie w rzucie pionowym głównym i w przekroju;

Odmiany kompletu armatury według wzoru wytwarzane są z metalu metodą odlewania i obróbki powierzchni.

Pierwsza odmiana 1 stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera nachylony korpus cylindryczny, który począwszy od swego początku, w położeniu przeciwnym do nachylenia, posiada przedłużenie zasadniczo płaskie a po przeciwnej stronie zasadniczo zaokrąglone i o mniejszej wysokości, znajdujące się na tej samej powierzchni co omawiany korpus, stanowiąc zespół konfiguracji o wznoszeniu bocznym zasadniczo w kształcie odwróconego trójkąta, którego korpus cylindryczny został zaopatrzony na jego górnym końcu w rączkę,

która jest w niego wkomponowana poprzez połączenie z nim za pośrednictwem odpowiedniego kołpaka, a na końcu przedłużenia łączy się z rurą obrotową, która kończy się odpowiednią dyszą zaopatrzoną w filtr; jego rura przedstawia zasadniczo kształt litery „C” o ramionach nierównych, z których to o większej długości jest połączone swobodnym zakończeniem z cytowanym przedłużeniem wystając powyżej, oraz swobodnym zakończeniem krótkiego ramienia stanowiącego dyszę zaopatrzoną w filtr; zaś rura obu ramion zarówno długiego jak i krótkiego posiada przekrój okrągły, a w strefie przegięcia między obu ramionami posiada przekrój eliptyczny.

Druga odmiana 2 stanowi wylewkę, która wyróżnia się tym, że zawiera rurę, która zasadniczo jest w kształcie litery „C” o ramionach nierównych, z których dłuższe posiada na zakończeniu króciec przyłączeniowy, a po przeciwnej stronie krótką rurę, która stanowi dyszę zaopatrzoną w odpowiedni filtr; rura ta w obu ramionach długim i krótkim posiada przekrój okrągły podczas gdy w strefie przegięcia między obu ramionami posiada przekrój eliptyczny.

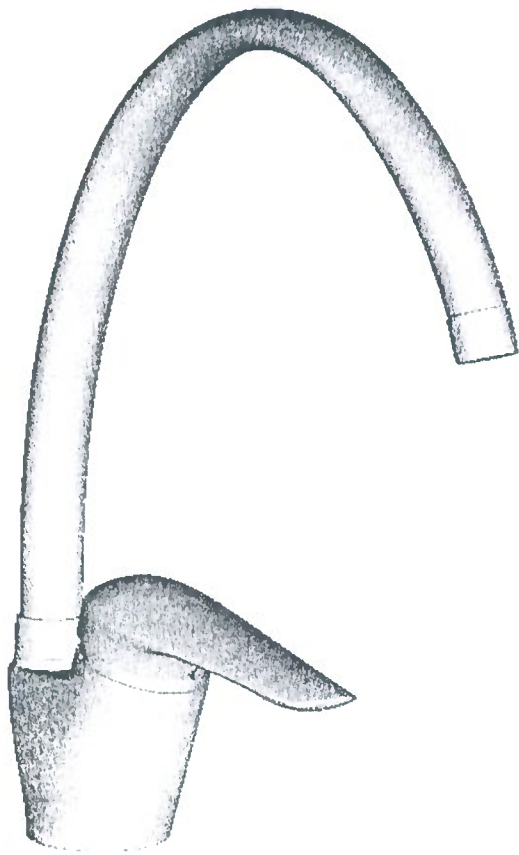
Odmiany armatury 1, 2, z kompletu armatury według wzoru wytwarzane z metalu metodą odlewania i obróbki powierzchni, przeznaczone są do montażu w urządzeniach sanitarnych w łazienkach i umywalniach, a także kuchniach.

Cechę istotną wzoru przemysłowego stanowi to, że:

- pierwsza odmiana 1 stanowi zawór czerpalny, który wyróżnia się tym, że zawiera nachylony korpus cylindryczny, który począwszy od swego początku, w położeniu przeciwnym do nachylenia, posiada przedłużenie zasadniczo płaskie a po przeciwnej stronie zasadniczo zaokrąglone i o mniejszej wysokości, znajdujące się na tej samej powierzchni co omawiany korpus, stanowiąc zespół konfiguracji o wznoszeniu bocznym zasadniczo w kształcie odwróconego trójkąta, którego korpus cylindryczny został zaopatrzony na jego górnym końcu w rączkę, która jest w niego wkomponowana poprzez połączenie z nim za pośrednictwem odpowiedniego kołpaka, a na końcu przedłużenia łączy się z rurą obrotową, która kończy się odpowiednią dyszą zaopatrzoną w filtr; jego rura przedstawia zasadniczo kształt litery „C” o ramionach nie-

równych, z których to o większej długości jest połączone swobodnym zakończeniem z cytowanym przedłużeniem wystając powyżej, oraz swobodnym zakończeniem krótkiego ramienia stanowiącego dyszę zaopatrzoną w filtr; zaś rura obu ramion zarówno długiego jak i krótkiego posiada przekrój okrągły, a w strefie przegięcia między obu ramionami posiada przekrój eliptyczny,

- druga odmiana 2 stanowi wylewkę, która wyróżnia się tym, że zawiera rurę, która zasadniczo jest w kształcie litery „C” o ramionach nierównych, z których dłuższe posiada na zakończeniu króciec przyłączeniowy, a po przeciwnej stronie krótką rurę, która stanowi dyszę zaopatrzoną w odpowiedni filtr; rura ta w obu ramionach długim i krótkim posiada przekrój okrągły podczas gdy w strefie przegięcia między obu ramionami posiada przekrój eliptyczny.



1



2

Fig. 1

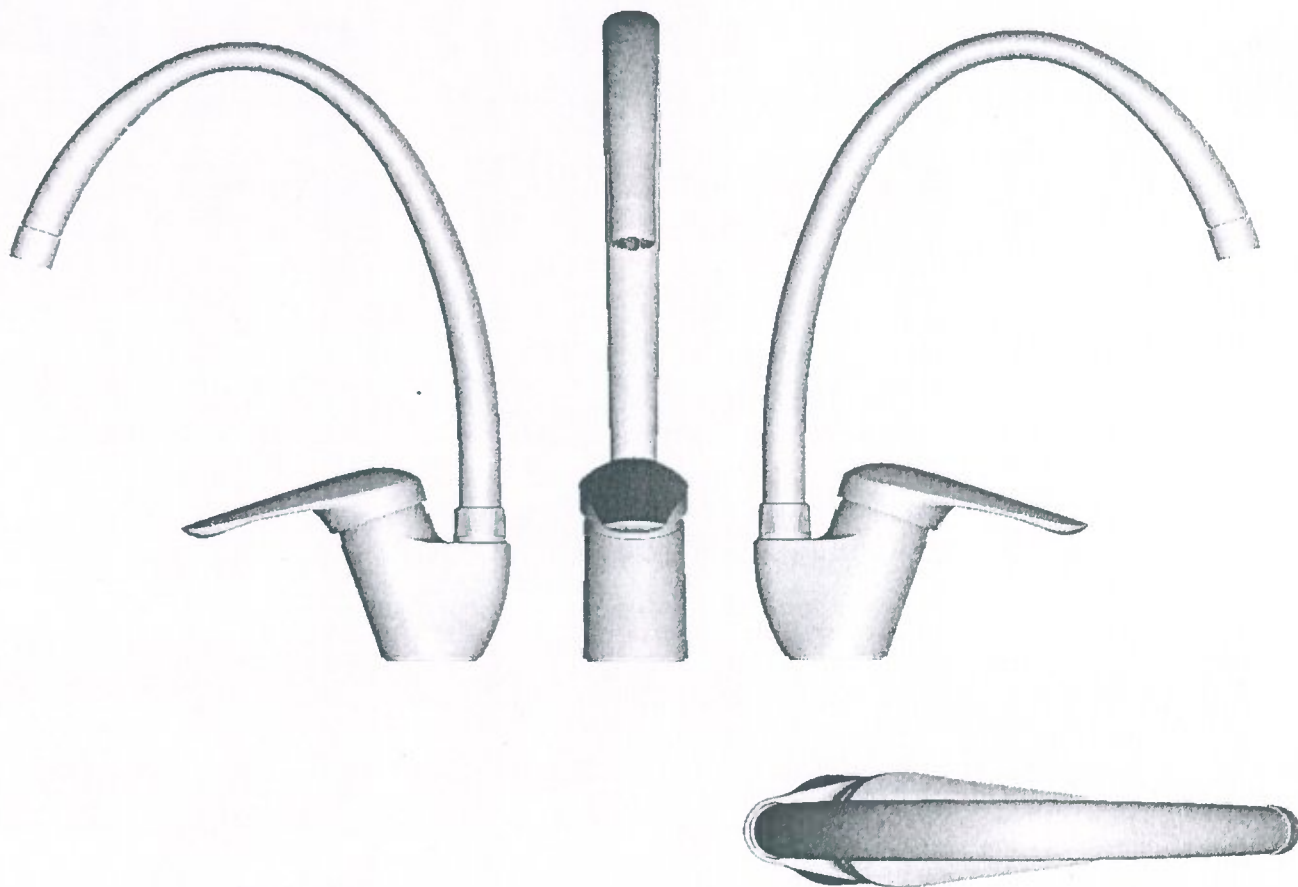
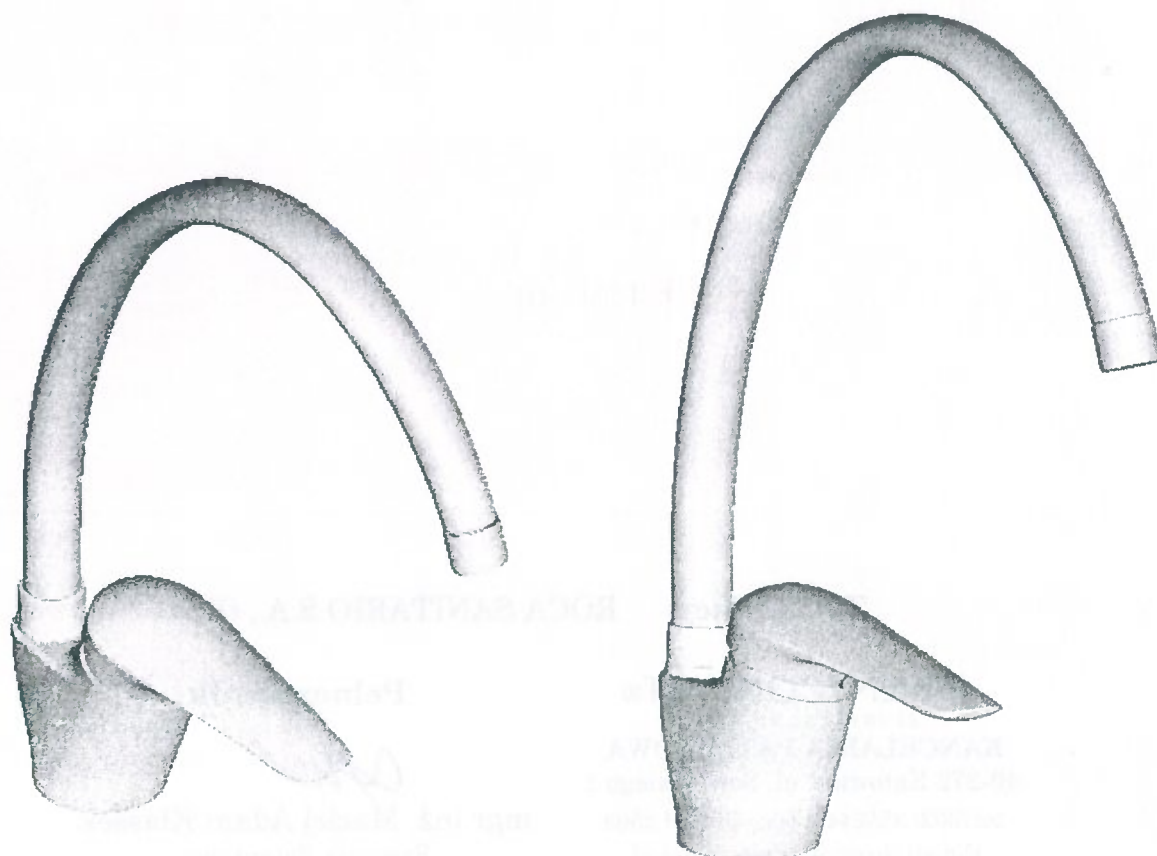


Fig. 2



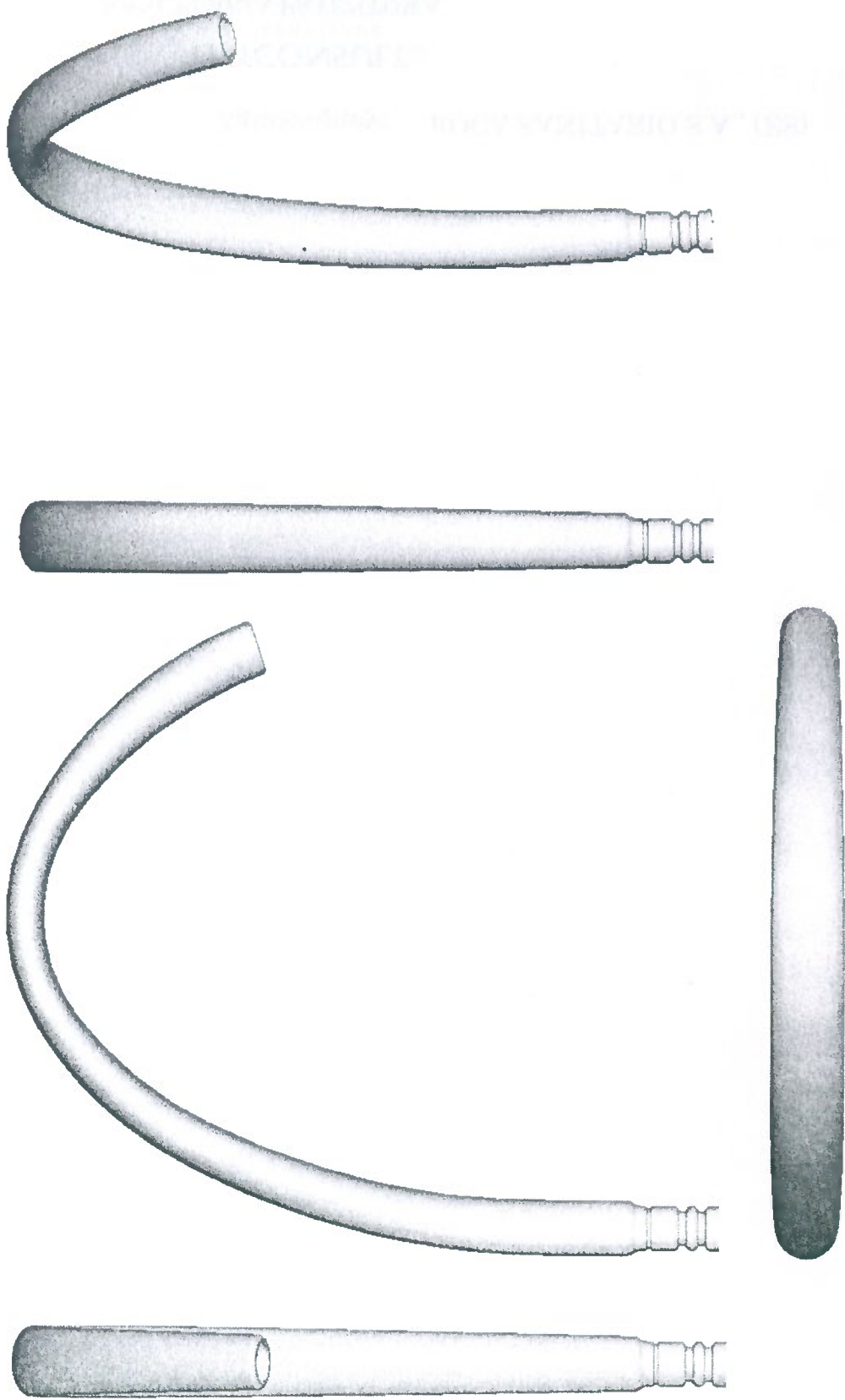


Fig. 3