

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

84 407

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 07.06.74 (P. 171 758)

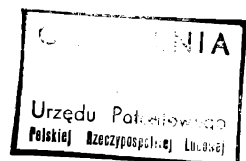
Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.05.75

Opis patentowy opublikowano: 15.10.1977

MKP B23d 21/04

Int. Cl.² B23D 21/04



Twórca wynalazku: Krzysztof Wojtczak

Uprawniony z patentu: Biuro Projektowo-Technologiczne Morskich
Stoczni Remontowych „Prorem”,
Gdańsk (Polska)

Urządzenie do przecinania i fazowania rur o dużych średnicach

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do przecinania i fazowania rur o dużych średnicach.

Znane są przyrządy do przecinania rur składające się z korpusu i krążkowych noży dociskanych po każdym obrocie przyrządu wokół obcinanej rury. Wadą tych znanych przyrządów jest ich mała wydajność z powodu ręcznego napędu oraz brak możliwości fazowania tymi przyrządami obrabianych rur.

Celem wynalazku jest skonstruowanie takiego urządzenia, które umożliwi przecinanie rur i fazowanie ich krawędzi tym samym urządzeniem.

Zgodnie z wynalazkiem cel ten osiąga się za pomocą urządzenia, które składa się z dwu połączonych obrotowo i pod kątem ramion. Na ramionach są zamontowane przesuwne prowadnice zakończone rolkami. Do prowadnic są przyspawane nakrętki, w których są wkręcone śruby połączone przegubowym łącznikiem, służące do przesuwania prowadnic wzdłuż ramion. Jedna z rolek jest zamocowana do prowadnicy podatnie w celu otrzymania ciągłego docisku przy obracaniu urządzenia wokół rury w procesie przecinania. Obejma mocująca narzędzie jest przesuwana na ramieniu za pomocą nakrętki z dźwignią.

Korzyścią techniczną według wynalazku jest proste i łatwe przecinanie i fazowanie rur o dużych średnicach tym samym narzędziem.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym przedstawiono w widoku z góry zamocowane urządzenie do cięcia i fazowania na rurze podczas pracy.

Urządzenie do przecinania i fazowania rur o dużych średnicach składa się z dwu ramion 1 i 2 połączonych pasowanym sworzniem 3 w łączniku 4 pod kątem. Łącznik 4 ma ogranicznik, który uniemożliwia zmniejszenie początkowej rozwartości ramion 1 i 2. Na ramionach 1 i 2 są zamontowane prowadnice 5 i 6 zakończone rolkami 7. Do prowadnic 5 i 6 są przyspawane nakrętki 8 i 9. Rolka 7 w prowadnicy 5 jest mocowana podatnie za pomocą sprężyny 10. W nakrętki 8 i 9 są wkręcone śruby 11 i 12 połączone między sobą przegubowym łącznikiem 13. Do ramienia 1 jest przyspawana na wsporniku 14 stała rolka 15. Wzdłuż ramienia 2 jest przesuwana za pomocą nakrętki 16 z dźwignią 17 obejmą 18 do mocowania narzędzi. W obejmie 18 jest zamocowana ręczna szlifierka ze ściernicą tarczową do cięcia lub płaską ściernicą ściętą do fazowania.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do przecinania i fazowania rur o dużych średnicach, znamiennie tym, że składa się z dwu połączonych obrotowo i pod kątem ramion (1 i 2) i przesuwanych po nich prowadnic (5 i 6) zakończonych rolkami (7) przy czym prowadnice (5 i 6) mają przyspawane nakrętki (8 i 9), w które są wkręcane śruby (11 i 12) połączone przegubowym łącznikiem (13) a jedna rolka (7) jest umocowana podatnie do prowadnicy (5) za pomocą sprężyny (10) oraz przesuwnej obejmy (18) do mocowania narzędzi.

