



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

58261

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 23.IX.1966 (P 116 596)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30.X.1969

Kl. 75 c, 20/02

MKP ~~B 44 d~~

BOSC 11/10

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Jerzy Czarnecki, Roland Mickiewicz

Właściciel patentu: Zjednoczenie Przemysłu Maszynowego Leśnictwa,
Warszawa (Polska)

Urządzenie do regulacji rozwartości szczeliny w głowicy nakładarki lakieru

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do bardzo dokładnej regulacji rozwartości szczeliny w głowicy nakładarki lakieru, za pomocą równoległe napiętych pasków stalowych. Paski wykonane są ze stali lub innego materiału odpornego na działanie chemiczne farb, lakierów i rozpuszczalników. Regulowanie równoległości i wielkości szczeliny odbywa się za pomocą śrub mikrometrycznych.

Znane urządzenia do regulacji rozwartości szczeliny nawet za pośrednictwem śrub mikrometrycznych nie pozwalają utrzymać równoległości krawędzi szczeliny w granicach 0,01 mm. Ponadto pomimo stosowania bardzo dokładnych metod obróbki, listwy z czasem tracą nadaną geometrię w wyniku działania naprężeń wewnętrznych materiału oraz błędów w wykonaniu mechanizmów regulujących. Powoduje to nierównomierne nakładanie powłoki lakieru lub farby.

Sprawa to również wielkie trudności w dozowaniu lakieru lub farb wieloskładnikowych. Zna-
ne jest na przykład urządzenie, służące do regulacji grubości emulsji nanoszonej na podłoże, w którym to urządzeniu za pomocą struny zdejmuje się nadmiar emulsji z błony fotograficznej. Urządzenie to nie może być zastosowane do regulowania rozwartości szczeliny w głowicy nakładarki lakieru.

Celem wynalazku jest usunięcie tych wad przez

2

stworzenie urządzenia, które gwarantuje równoległe ustawienie krawędzi szczeliny głowicy w granicach mniejszych od 0,01 mm. Zgodnie z wytyczonymi zadaniami dokładną regulację odległości krawędzi warg w szczelinie głowicy nakładarki lakieru oraz ich równoległość, uzyskuje się dzięki temu, że wargi wykonane są z napiętych cienkich pasków ze stali, odpornych na działanie chemiczne farb, lakierów i rozpuszczalników a zbliżanie krawędzi uzyskuje się za pomocą śrub mikrometrycznych.

Wynika z powyższego, że prostoliniowość krawędzi pasków będzie obarczona tym mniejszym błędem im paski będą cieńsze i im większą siłą będą napięte.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju poprzecznym, a fig. 2 część urządzenia w widoku z boku, w częściowym przekroju.

Jak uwidoczniono na fig. 1 i 2, między ścianami 1 głowicy nakładarki lakieru a listwami 2 osadzone są paski 3 z cienkiej blachy. Grubość pasków 3 jest rzędu kilku dziesiętnych milimetra. Paski 3 przebiegają wzdłuż całej szczeliny wylewowej głowicy. Po obu końcach pasków 3 zamocowane są mechanizmy napinające, przymocowane do korpusu wspornika 5. Mechanizm napinający składa się

ze sworznia nagwintowanego 8, przymocowanego do paska 3 oraz kółka pokrętnego 6, napinającego odpowiednio pasek 3 — za pośrednictwem sprężyny 4 lub innego urządzenia spełniającego rolę sprężyny.

Pokręcając kółkiem pokrętnym 6 możemy wywołać dowolne naprężenie paska 3, co powoduje ukształtowanie krawędzi paska 3 idealnie po linii prostej. W korpusie wspornika 5 zamocowane są śruby mikrometryczne 7, do ustawiania wymaganej odległości między paskami 3.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do regulacji rozwartości szczeliny w głowicy nakładarki lakieru, **znamiennie tym**, że wyposażone jest w dwa cienkie paski (3), wykonane ze sprężystego materiału, osadzone między ścianami (1) głowicy a listwami (2), do których to pasków (3) po obu końcach zamocowane są sworznie (8) mechanizmów napinających, przymocowanych do korpusu wspornika (5), przy czym w korpusie wspornika (5) zamocowane są mikrometryczne śruby (7) do ustawiania odległości pasków (3).

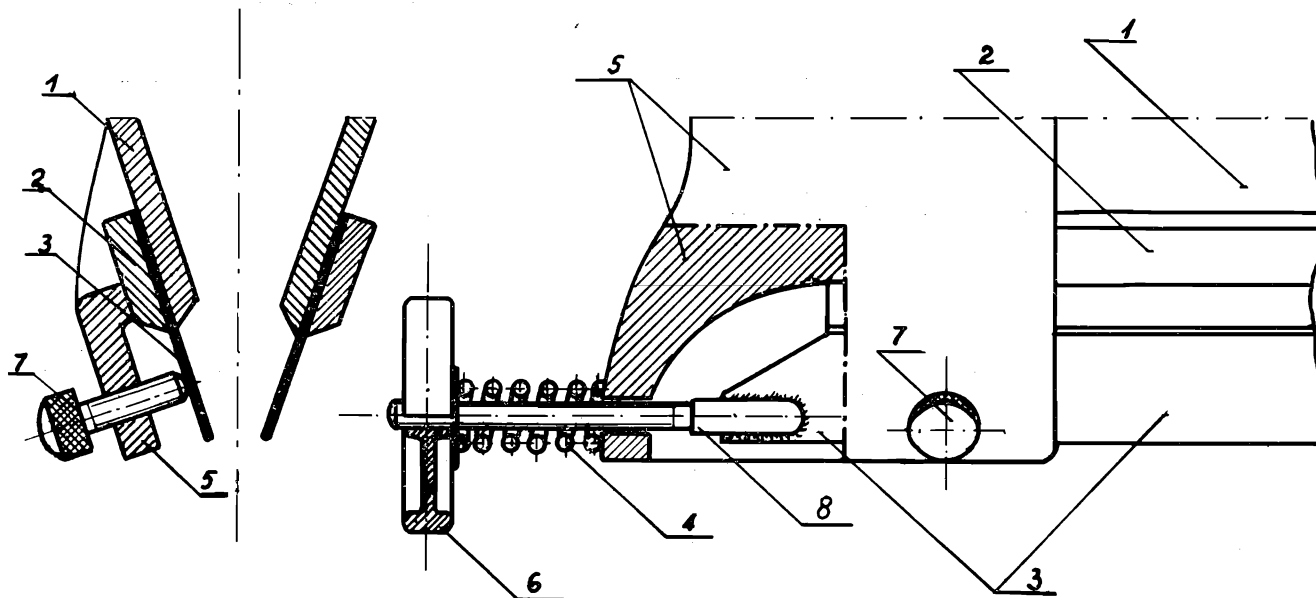


Fig. 1.

Fig. 2.