



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220429217 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 02

(21) 申请号 202322081160.0

B29C 48/27 (2019.01)

(22) 申请日 2023.08.03

(73) 专利权人 河北恩凯来通信科技有限公司

地址 052160 河北省石家庄市藁城区石家庄经济技术开发区塔东大街以西塔中大街以东松江路以北丽康高科生物科技产业园1#-1-101

(72) 发明人 连利磊

(74) 专利代理机构 石家庄领皓专利代理有限公司 13130

专利代理师 刘钙

(51) Int. Cl.

B29C 48/285 (2019.01)

B29C 48/80 (2019.01)

B29C 48/36 (2019.01)

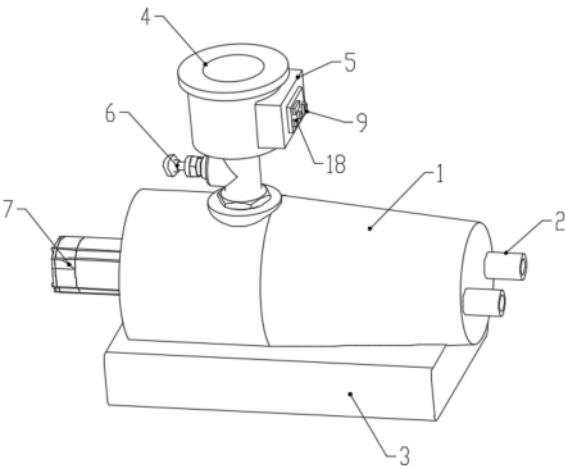
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种光缆生产的环保型塑料挤塑机

(57) 摘要

本实用新型涉及挤塑设备技术领域,提出了一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,包括底板,所述底板的顶部通过螺丝固定连接有挤塑机主体,所述挤塑机主体的一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的出料头,所述挤塑机主体的另一侧安装有电机,所述电机的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆,通过搅拌杆一和搅拌杆二等结构的设置,启动电机,电机带动转杆转动,转杆带动齿轮一转动从而带动搅拌杆一转动,挤塑机主体的内部设置有齿轮二,通过齿轮二和齿轮一的啮合使搅拌杆二转动,通过多个不同方向的转动实现了更好的防堵效果。通过上述技术方案,解决了现有技术中的容易堵塞和不能加热的问题。



1. 一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,包括底板(3),所述底板(3)的顶部通过螺丝固定连接挤塑机主体(1),所述挤塑机主体(1)的一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的出料头(2),所述挤塑机主体(1)的另一侧安装有电机(7),所述电机(7)的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆(11);

所述挤塑机主体(1)的内部转动安装有转动座一(10),所述转动座一(10)的一侧通过螺丝固定连接有齿轮一(12),所述转杆(11)的另一端与所述齿轮一(12)通过螺丝固定连接,所述齿轮一(12)的另一侧通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌杆一(13),所述挤塑机主体(1)的内部转动安装有两个对称布置的转动座二(14),所述转动座二(14)的另一侧通过螺丝固定连接有齿轮二(15),所述齿轮二(15)与所述齿轮一(12)啮合连接,所述齿轮二(15)的一侧通过螺丝固定连接有搅拌杆二(16),所述搅拌杆二(16)的外周面上通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌叶(17),所述挤塑机主体(1)的顶部通过螺丝固定连接连接板(8),所述连接板(8)的顶部安装有阀门(6),所述阀门(6)的顶部通过螺丝固定连接净化筒(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述净化筒(4)的一侧安装有加热装置(5),所述加热装置(5)的一侧安装有控制面板(18),所述控制面板(18)上安装有按钮(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述挤塑机主体(1)的内部开设有直槽,所述搅拌杆一(13)与所述搅拌杆二(16)均转动安装在所述直槽的内部。

4. 根据权利要求3所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述直槽与所述出料头(2)相通,所述直槽与所述净化筒(4)相通。

5. 根据权利要求1所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述阀门(6)的内部开设有通槽,所述通槽与所述净化筒(4)相通,所述通槽与所述挤塑机主体(1)相通。

6. 根据权利要求1所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述挤塑机主体(1)的形状呈锥形。

7. 根据权利要求2所述的一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,其特征在于,所述按钮(9)与所述控制面板(18)电性连接,所述控制面板(18)与所述加热装置(5)电性连接。

一种光缆生产的环保型塑料挤塑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及挤塑设备技术领域,具体的,涉及一种光缆生产的环保型塑料挤塑机。

背景技术

[0002] 挤塑机是一种重要的塑料机械,大部分的塑料制品的生产与制造都可以依靠挤塑成型实现。目前部分挤塑机在大批量进料过程中,容易造成堵塞,影响后续挤塑效率,同时塑料原料大小不一,一些体积较大的原料,不便后续加工处理,使得挤塑机工作能耗提高,且加热挤塑效率低下,部分挤塑机工作过程中噪音较大,工作人员长期在这种环境下,对听力会有一定的损伤。

[0003] 现有技术中授权公告号为:CN213441043U,名称为一种高效环保型塑料挤塑机,包括装置本体,所述装置本体由工作箱、下料箱与挤塑仓组成,所述工作箱顶部焊接有下料箱,所述工作箱内部设置有挤塑仓,所述下料箱顶部内壁通过限位框螺栓固定有第二伺服电机,所述第二伺服电机输出轴一端延伸至下料箱内部并焊接有驱动杆,所述下料箱内侧壁上焊接有固定架,所述驱动杆底端与固定架中心处转动连接。本实用新型中,该一种高效环保型塑料挤塑机,通过下料箱内破碎器的设置,能够对塑料进行破碎,减小塑料原料体积,使得原料在后续加工中,加热更充分,提高该装置加工效率,同时达到了节能,在大批量投放原料时,由于破碎器不停的循环转动,能够防止原料将下料箱堵塞。然而,该专利的搅拌效果太单一还是有堵塞的风险,并且该专利不具备加热的能力不便于塑料的融化。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提出一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,解决了相关技术中的容易堵塞和不能加热的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案如下:

[0006] 一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,包括底板,所述底板的顶部通过螺丝固定连接有挤塑机主体,所述挤塑机主体的一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的出料头,所述挤塑机主体的另一侧安装有电机,所述电机的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆;

[0007] 所述挤塑机主体的内部转动安装有转动座一,所述转动座一的一侧通过螺丝固定连接有齿轮一,所述转杆的另一端与所述齿轮一通过螺丝固定连接,所述齿轮一的另一侧通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌杆一,所述挤塑机主体的内部转动安装有两个对称布置的转动座二,所述转动座二的另一侧通过螺丝固定连接有齿轮二,所述齿轮二与所述齿轮一啮合连接,所述齿轮二的一侧通过螺丝固定连接有搅拌杆二,所述搅拌杆二的外周面上通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌叶,所述挤塑机主体的顶部通过螺丝固定连接有连接板,所述连接板的顶部安装有阀门,所述阀门的顶部通过螺丝固定连接有净化筒。

[0008] 优选的,所述净化筒的一侧安装有加热装置,所述加热装置的一侧安装有控制面板,所述控制面板上安装有按钮。

[0009] 优选的,所述挤塑机主体的内部开设有直槽,所述搅拌杆一与所述搅拌杆二均转动安装在所述直槽的内部,提供搅拌杆一个转动的空间。

[0010] 优选的,所述直槽与所述出料头相通,所述直槽与所述净化筒相通,用于设备内外的互通。

[0011] 优选的,所述阀门的内部开设有通槽,所述通槽与所述净化筒相通,所述通槽与所述挤塑机主体相通,用于阀门与其他结构的互通。

[0012] 优选的,所述挤塑机主体的形状呈锥形,用于设备的挤塑过程更顺利。

[0013] 优选的,所述按钮与所述控制面板电性连接,所述控制面板与所述加热装置电性连接,用于各种电子元器件的连接。

[0014] 本实用新型的工作原理及有益效果为:

[0015] 1、本实用新型中通过搅拌杆一和搅拌杆二等结构的设置,启动电机,电机带动转杆转动,转杆带动齿轮一转动从而带动搅拌杆一转动,挤塑机主体的内部设置有齿轮二,通过齿轮二和齿轮一的啮合使搅拌杆二转动,通过多个不同方向的转动实现了更好的防堵效果。

[0016] 2、本实用新型中通过加热装置和控制面板等结构的设置,在设备的使用过程中需将内部放置的物料快速的融化并搅拌均匀后使用,通过启动按钮使加热装置启动可以将设备内部的温度快速升高加快工作效果,实现了更好的加热效果。

附图说明

[0017] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0018] 图1为本实用新型正面剖视图;

[0019] 图2为本实用新型整体结构图;

[0020] 图3为本实用新型整体结构侧视图;

[0021] 图4为本实用新型A处放大图。

[0022] 图中:1、挤塑机主体;2、出料头;3、底板;4、净化筒;5、加热装置;6、阀门;7、电机;8、连接板;9、按钮;10、转动座一;11、转杆;12、齿轮一;13、搅拌杆一;14、转动座二;15、齿轮二;16、搅拌杆二;17、搅拌叶;18、控制面板。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都涉及本实用新型保护的范围。

[0024] 如图1~图4所示,本实施例提出了一种光缆生产的环保型塑料挤塑机,包括底板3,底板3的顶部通过螺丝固定连接挤塑机主体1,挤塑机主体1的一侧通过螺丝固定连接有两个对称布置的出料头2,挤塑机主体1的另一侧安装有电机7,电机7的输出端通过联轴器连接有同轴设置的转杆11,挤塑机主体1的内部转动安装有转动座一10,转动座一10的一

侧通过螺丝固定连接有齿轮一12,转杆11的另一端与齿轮一12通过螺丝固定连接,齿轮一12的另一侧通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌杆一13,挤塑机主体1的内部转动安装有两个对称布置的转动座二14,转动座二14的另一侧通过螺丝固定连接有齿轮二15,齿轮二15与齿轮一12啮合连接,齿轮二15的一侧通过螺丝固定连接有搅拌杆二16,搅拌杆二16的外周面上通过螺丝固定连接有若干对称布置的搅拌叶17,挤塑机主体1的顶部通过螺丝固定连接有连接板8,连接板8的顶部安装有阀门6,阀门6的顶部通过螺丝固定连接有净化筒4,通过搅拌杆一13和搅拌杆二16等结构的设置,启动电机7,电机7带动转杆11转动,转杆11带动齿轮一12转动从而带动搅拌杆一13转动,挤塑机主体1的内部设置有齿轮二15,通过齿轮二15和齿轮一12的啮合使搅拌杆二16转动,通过多个不同方向的转动实现了更好的防堵效果。

[0025] 挤塑机主体1的内部开设有直槽,搅拌杆一13与搅拌杆二16均转动安装在直槽的内部。

[0026] 直槽与出料头2相通,直槽与净化筒4相通。

[0027] 阀门6的内部开设有通槽,通槽与净化筒4相通,通槽与挤塑机主体1相通。

[0028] 挤塑机主体1的形状呈锥形。

[0029] 本实施例中,在使用的过程中涉及到加热塑料的过程因此将进料口设置为净化筒4可以有效的起到环保的作用,在投入的物料加热后启动阀门6将物料送入挤塑机主体1的内部,启动电机7,电机7带动转杆11转动,转杆11带动齿轮一12转动,齿轮一12带动搅拌杆一13转动,挤塑机主体1的内部还设置有两个对称布置的齿轮二15,通过齿轮二15和齿轮一12的啮合带动搅拌杆二16的转动,搅拌杆二16和搅拌杆一13的转动方向相反因此可以起到更好的搅拌作用,也减少了堵塞的可能性。

[0030] 实施例2

[0031] 如图1~图4所示,基于与上述实施例1相同的构思,本实施例还提出了挤塑机主体1的内部开设有直槽,搅拌杆一13与搅拌杆二16均转动安装在直槽的内部,通过加热装置5和控制面板18等结构的设置,在设备的使用过程中需要将内部放置的物料快速的融化并搅拌均匀后使用,通过启动按钮9使加热装置5启动可以将设备内部的温度快速升高加快工作效果,实现了更好的加热效果。

[0032] 按钮9与控制面板18电性连接,控制面板18与加热装置5电性连接。

[0033] 本实施例中,在设备的使用过程中需要将内部放置的物料快速的融化并搅拌均匀后使用,通过启动按钮9使加热装置5启动可以将设备内部的温度快速升高加快工作效果,实现了更好的加热效果。

[0034] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

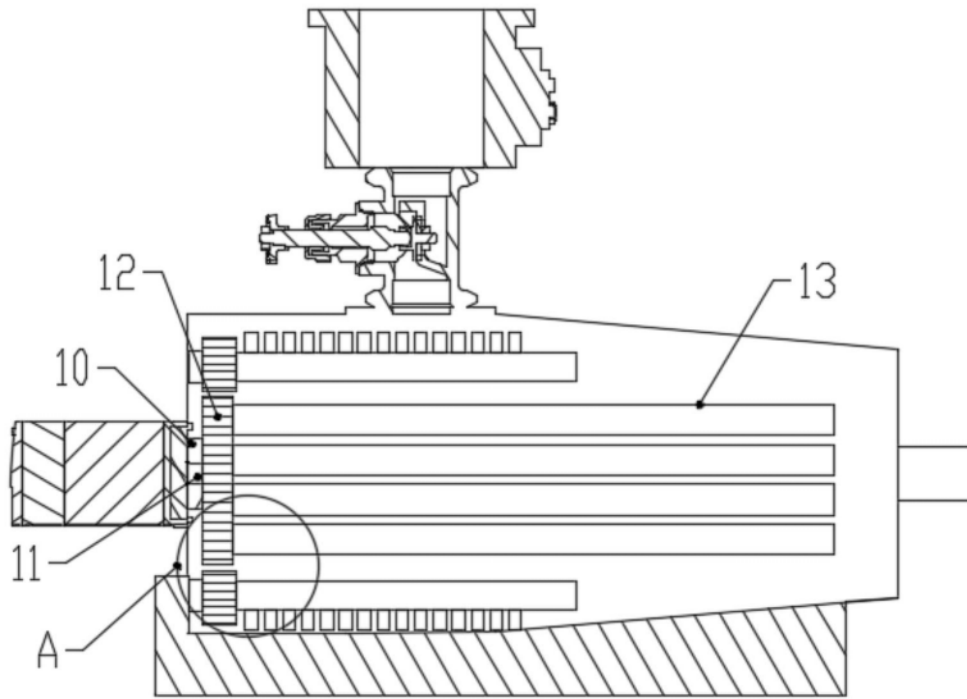


图1

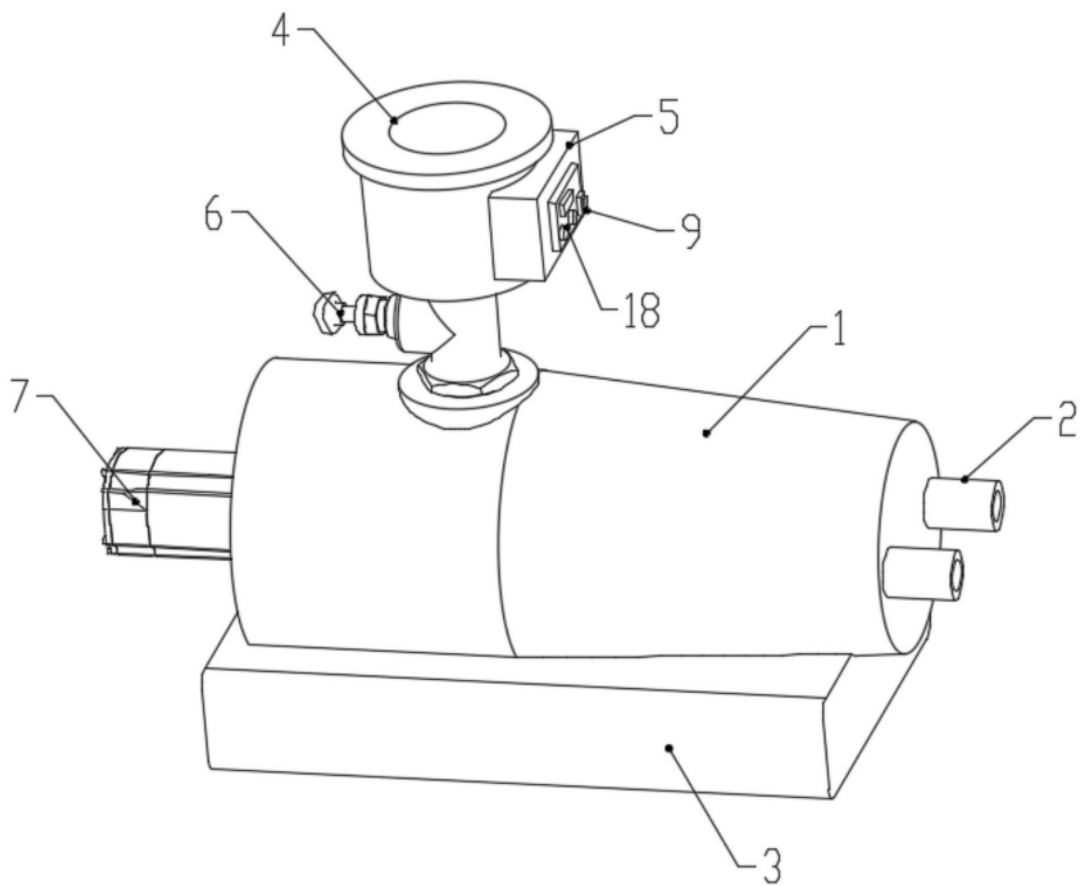


图2

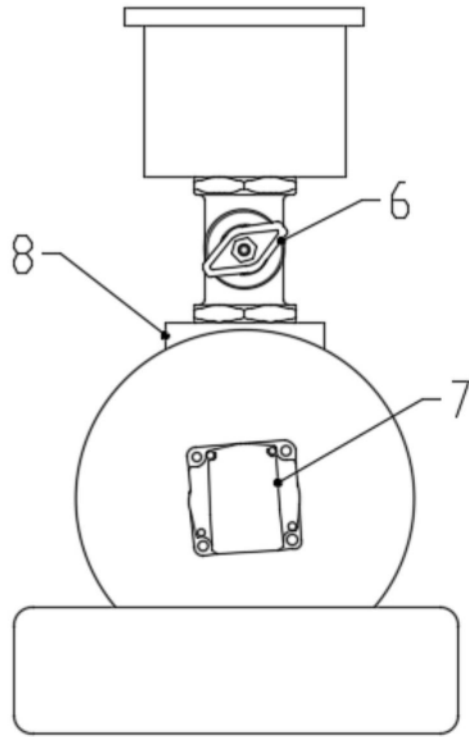


图3

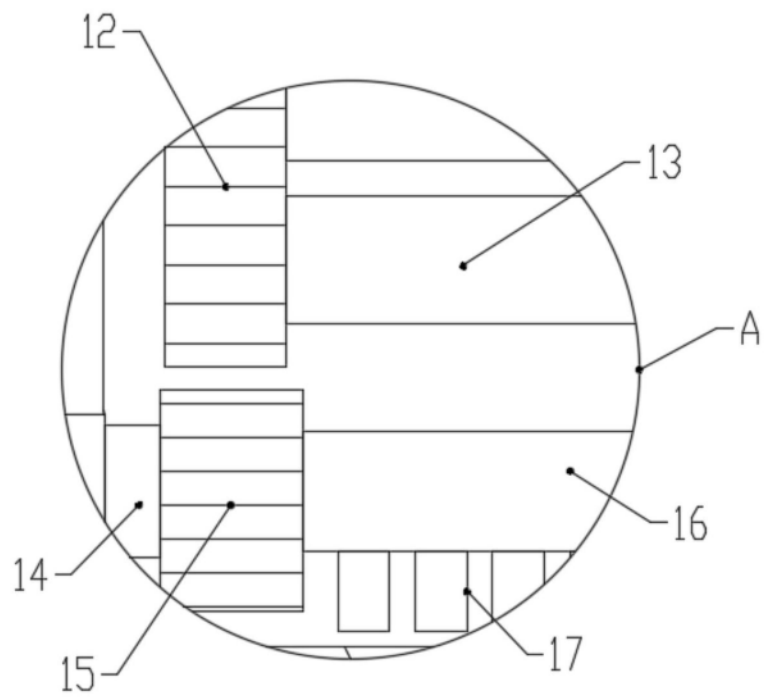


图4