

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 29.11.79 (P. 220016)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.81

Opis patentowy opublikowano: 31.12.1984

Int. Cl.⁸

D03D 47/26

D03D 49/68

Twórca wynalazku: Jerzy Bardadin

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Ma-
szyn Włókienniczych „Polmatex-Cenaro”, Łódź
(Polska)

Urządzenie do dobijania wątku w krosnach wieloprzesmykowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do dobijania wątku w krosnach wieloprzesmykowych.

Znane są krosna wieloprzesmykowe, w których wątek dobijany jest do krawędzi tkaniny płaszczkami osadzonymi w linii śrubowej na obrotowym wale.

Urządzenie do dobijania wątku znane z polskiego opisu patentowego nr 86 412 stanowi obrotowa płocha walcowa składająca się z cienkich tarcz z noskami zabierakowymi, uszeregowanych na wspólnym wale. Noski zabierakowe tarcz wchodzi pomiędzy nitki osnowowe i dobijają nitkę wątku do brzegu wyrobu prowadzonego na podporze osadzonej na wychylnej dźwigni, ułożyskowanej obrotowo wokół osi, równoległej do wału płochy. Urządzenie wyposażone jest w grzebienie przeznaczone do dokładnego prowadzenia nitek osnowy.

Urządzenie według wynalazku, które stanowi obrotowa płocha składająca się z płaszczyk dobijających nitkę wątku, osadzonych na wspólnym wale wzdłuż linii śrubowej, charakteryzuje się tym, że płaszczka posiada występ rozchylający nitki osnowy, który ma grubość większą niż grubość pozostałej części tej płaszczyki.

Urządzenie według wynalazku zapewnia prawidłowe wchodzenie między nitki osnowy występu płaszczyki dobijającego wątek oraz zapobiega przechodzeniu nitek osnowy z właściwej szczeliny

2

między parą płaszczyk do szczeliny sąsiedniej. Wpływa to na zmniejszenie zakłóceń w przesmyku, a tym samym zmniejszenie błędów w tkaninie.

5 Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, a fig. 2 — płaszczkę w przekroju wzdłuż linii A—A z fig. 1.

10 Urządzenie posiada obrotowy wał 1, na którym są osadzone w linii śrubowej tarczowe płaszczyki 2. Każda płaszczka 2 posiada wycięcie 3 tworzące występ 4 dobijający nitki wątku do brzegu tkaniny i występ 5, rozchylający nitki osnowy, którego grubość d jest większa od grubości pozostałej części płaszczyki. Płaszczka 2 składa się z dwóch połączonych ze sobą trwale jednakowych tarcz 6, których grubość jest o połowę mniejsza od wymaganej grubości płaszczyki. W celu uzyskania zgrubienia występu 5, tarcze 6 płaszczyki, w części tworzącej występ 5 są lekko odgięte na zewnątrz. Występ rozchylający osnowę może być wykonany również w inny sposób np. przez wytłoczenie lub przymocowanie do znanej płaszczyki odpowiednich elementów tworzących zgrubienie występu. Płaszczyki 2 uszeregowane na wale 1 są przesunięte względem siebie o stały kąt i oddalone od siebie o stałą odległość, umożliwiającą przejście nitek osnowy 7 tworzących przesmyk. 30 Wał 1 z osadzonymi na nim płaszczykami umiesz-

czony jest pod osnową, pomiędzy krawędzią tkaniny 8, a torem 9 przenośników 10 wątku. Za torem 9 znajduje się stała płocha 11, której trzcinki są umieszczone w płaszczyznach odpowiednich płaszczynek 2, mająca na celu utrzymywanie nitki osnowy we właściwych szczelinach między odpowiednimi płaszczykami.

Po wprowadzeniu nitki wątku do przesmyku, występy 5 wirujących płaszczynek rozchylają nitki osnowy po obu stronach płaszczyki, ułatwiając wchodzenie między odpowiednio rozchylone nitki występów 4, które zabierają pozostawiony w fałdują-

cych przesmykach wątek, dobijając go do krawędzi tkaniny.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do dobijania wątku w krosnach wieloprzesmykowych, posiadające obrotową płochę, składającą się z płaszczynek dobijających nitkę wątku, osadzonych na wale wzdłuż linii śrubowej, **znamiennie tym**, że płaszczyka (2) posiada występ (5), rozchylający nitki osnowy, który ma grubość (d) większą niż grubość pozostałej części tej płaszczyki.

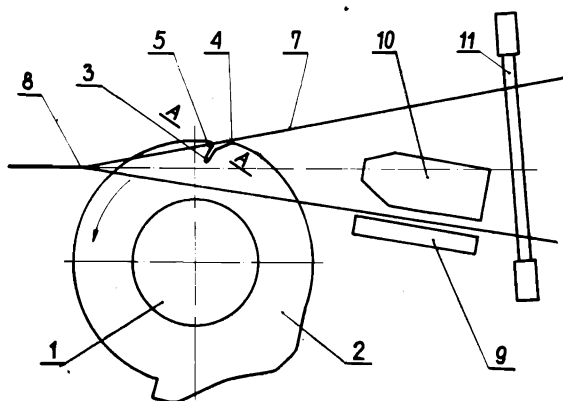


Fig. 1

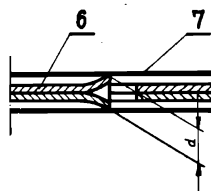


Fig. 2