



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203684977 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 02

(21) 申请号 201320822070. 6

(22) 申请日 2013. 12. 13

(73) 专利权人 杭州普非特新型建材有限公司

地址 311107 浙江省杭州市余杭区仁和镇新桥村

(72) 发明人 林时朋

(74) 专利代理机构 上海精晟知识产权代理有限公司 31253

代理人 冯子玲

(51) Int. Cl.

E06B 5/20 (2006. 01)

E06B 7/22 (2006. 01)

E06B 3/263 (2006. 01)

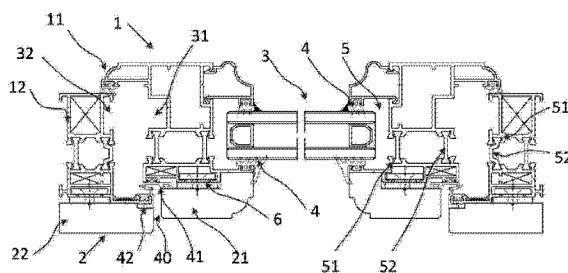
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种木铝复合外开门窗

(57) 摘要

本实用新型公开一种木铝复合外开门窗,包括扇和框,扇和框由外侧至内侧依次是铝型材、木型材,扇的铝型材内圈通过卡槽和密封胶条固定玻璃,扇通过四连杆铰链铰接在框上,扇和框合拢时的对应侧设置有隔音条插槽。扇和框的内测碰合边沿设置缓冲空隙,缓冲空隙处的扇和框分别设置密封缓冲胶条。该铝包木门窗能有效隔音,并降低门扇开关时,铝型材的之间碰撞力给木型部带来的冲击。



1. 一种木铝复合外开门窗,包括扇和框,所述的扇和框由外侧至内侧依次是铝型材、木型材,扇的铝型材内圈通过卡槽和密封胶条固定玻璃,扇通过四连杆铰链铰接在框上,其特征在于:所述扇和框合拢时的对应侧设置有隔音条插槽。

2. 根据权利要求1所述的木铝复合外开门窗,其特征在于:所述扇和框的内测碰合边沿设置缓冲空隙,所述的缓冲空隙处的扇和框分别设置密封缓冲胶条。

3. 根据权利要求2所述的木铝复合外开门窗,其特征在于:所述的密封缓冲胶条有两个限位卡脚,分别卡在铝型材卡槽和铝型材与木型材接触的空隙中。

4. 根据权利要求1或2所述的木铝复合外开门窗,其特征在于:所述扇和框中分别设置至少一对间隔分布的隔热条安装插槽,所述的隔热条安装插槽固定隔热条。

5. 根据权利要求1所述的木铝复合外开门窗,其特征在于:所述的铝型材与木型材通过塑料扣件连接。

一种木铝复合外开门窗

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木门窗领域,尤其涉及一种木铝复合外开门窗。

背景技术

[0002] 门窗是房屋采光、通风、保暖、隔音必备。老式建筑的钢窗或铝合金门窗因保暖、保温性已经逐渐淡出家装行业。由于现在生活水平的提高,对于门窗的材质,特别是因装修风格的要求,对木门窗的需求很大,但单纯的木门窗耐用性不高,因此出现了如专利公开号:CN203271430U 所公开的木铝复合外开门窗,但该结构还有以下问题:

[0003] (1)、隔音条插槽非对应位置设置,呈相错放置,隔音效果差。

[0004] (2)、扇和框的内测碰合边沿,缺少缓冲空隙,不能有效缓解铝型材形变,并且使得铝型材的之间碰撞力传导给木型部,木型部因冲击较大,导致易裂。

实用新型内容

[0005] 本实用新型为了解决现有技术问题,在现有铝包木门窗的技术上提出改进设计,该铝包木门窗能有效隔音,并降低门扇开关时,铝型材的之间碰撞力给木型部带来的冲击。

[0006] 本实用新型的技术方案是:一种木铝复合外开门窗,包括扇和框,扇和框由外侧至内侧依次是铝型材、木型材,扇的铝型材内圈通过卡槽和密封胶条固定玻璃,扇通过四连杆铰链铰接在框上,扇和框合拢时的对应侧设置有隔音条插槽。

[0007] 作为一种优选,扇和框的内测碰合边沿设置缓冲空隙,缓冲空隙处的扇和框分别设置密封缓冲胶条。

[0008] 作为一种优选,密封缓冲胶条有两个限位卡脚,分别卡在铝型材卡槽和铝型材与木型材接触的空隙中。

[0009] 作为一种优选,扇和框中分别设置至少一对间隔分布的隔热条安装插槽,所述的隔热条安装插槽固定隔热条。

[0010] 作为一种优选,铝型材与木型材通过塑料扣件连接。

[0011] 综上所述,本实用新型的有益效果是:

[0012] 扇和框合拢时的对应侧设置有隔音条插槽,隔音效果好;扇和框的内测碰合边沿设置缓冲空隙,能有效缓解长期使用带来材料形变,缓冲空隙处的扇和框分别设置密封缓冲胶条,密封缓冲胶条有两个限位卡脚,分别卡在铝型材卡槽和铝型材与木型材接触的空隙中,降低门扇开关时,铝型材的之间碰撞力给木型部带来的冲击。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型扇和框贴合状态断面图;

[0014] 图2为本实用新型扇和框贴合状态时内测碰合边沿的局部放大图;

具体实施方式

[0015] 本实用新型为了解决现有技术问题,在现有铝包木门窗的技术上提出改进设计,该铝包木门窗能有效隔音,并降低门扇开关时,铝型材的之间碰撞力给木型部带来的冲击。

[0016] 一种木铝复合外开门窗,包括扇 1 和框 2,扇 1 由外侧至内侧依次是铝型材 11 和木型材 21;铝型材 11 与木型材 21,以及铝型材 12 与木型材 22 通过塑料扣件 6 连接。框 2 由外侧至内侧依次是铝型材 12 和木型材 22;扇 1 的铝型材 11 内圈通过卡槽 5 和密封胶条 4 固定玻璃,扇 1 通过四连杆铰链铰接在框 2 上,扇 1 和框 2 合拢时的对应侧设置有隔音条插槽 31 和 32,能有效隔音。扇 1 和框 2 的内测碰合边沿设置缓冲空隙 40,缓冲空隙 40 处的扇 1 和框 2 分别设置密封缓冲胶条 41 和 42。如图 2 所示:密封缓冲胶条 41 有两个限位卡脚,其中限位卡脚 410 卡在铝型材 11 卡槽中,限位卡脚 411 卡在铝型材 11 与木型材 21 接触的空隙 51 中。密封缓冲胶条 42 有两个限位卡脚,其中限位卡脚 420 卡在铝型材 12 卡槽中,限位卡脚 421 卡在铝型材 12 与木型材 22 接触的空隙 52 中。降低门扇开关时,铝型材的之间碰撞力给木型部带来的冲击。扇 1 和框 2 中分别设置一对间隔分布的隔热条安装插槽 51 用以固定隔热条 52,该隔热条可以是长条形,也可以是其他形状。

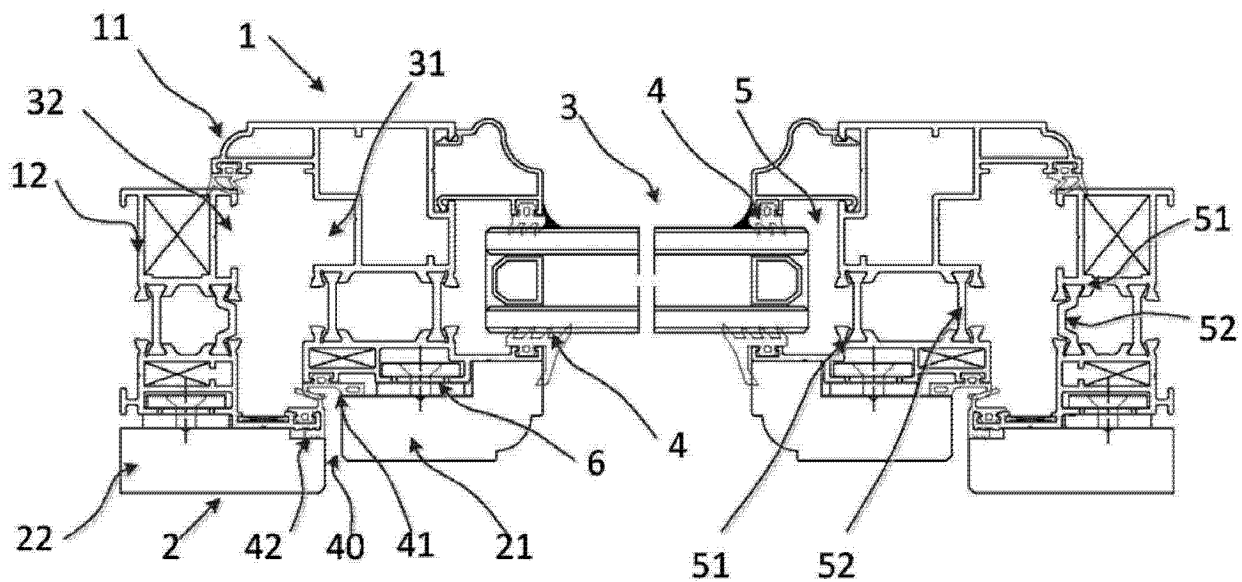


图 1

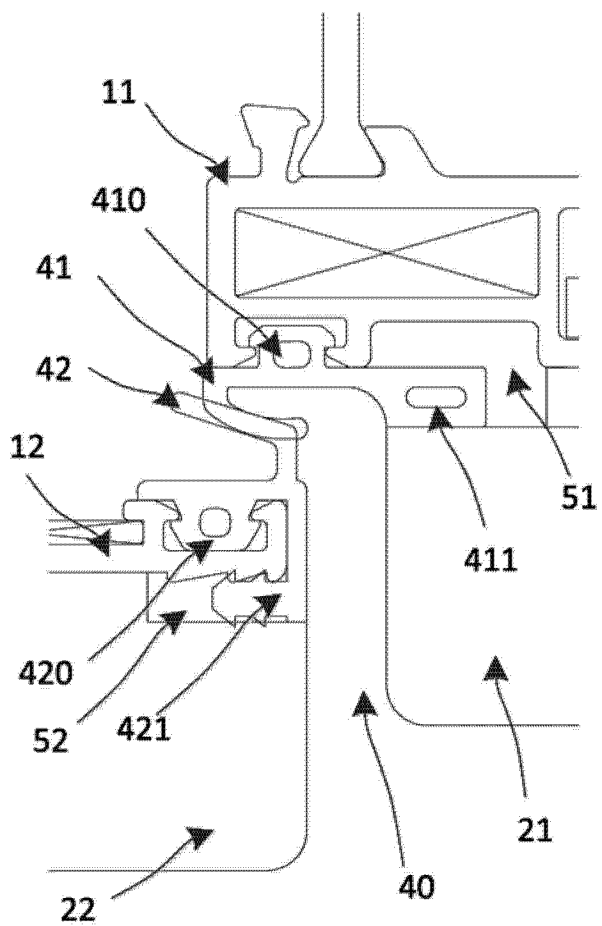


图 2