

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
D05B 29/06 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620160421.1

[45] 授权公告日 2008 年 2 月 20 日

[11] 授权公告号 CN 201024285Y

[22] 申请日 2006.11.23

[21] 申请号 200620160421.1

[73] 专利权人 包日平

地址 325504 浙江省泰顺县泗溪镇玉岩村沈
山阳 17 号

共同专利权人 王松林

[72] 发明人 包日平

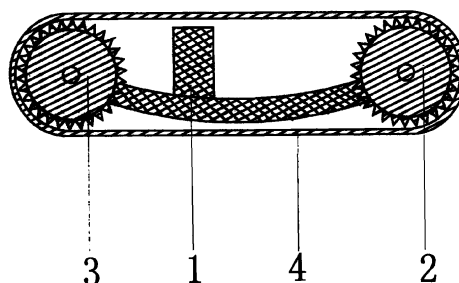
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种滚动式缝纫机压脚

[57] 摘要

本实用新型公开了一种滚动式缝纫机压脚的技术，该压脚是由原始压脚、前端活轮、后端活轮和传动带组成。原始压脚的前后端分别设有前端活轮和后端活轮，前端活轮和后端活轮上套有共同传动带。在缝纫作业时，压脚下面的缝纫机推动牙齿带动活轮滚动使传动带和上下层布片同时均匀向前移动。克服了传统缝纫机作业时上层布片跑的快，而下层布片跑的慢的缺陷。同时提高了工作效率，改善了工艺效果，降低了技术难度，给企业带来了更高的经济效益。



-
- 1、一种滚动式缝纫机压脚，该滚动式缝纫机压脚包括原始压脚（1）前端活轮（2）后端活轮（3）和传动带（4）组成，其特征在于原始压脚（1）的前端设有前端活轮（2），原始压脚（1）的后端设有后端活轮（3），前端活轮（2）和后端活轮（3）上套有共同传动带（4）。
 - 2、根据权利要求 1 所述的一种滚动式缝纫机压脚，其特征还在于：前端活轮（2）和后端活轮（3）最佳是齿轮。
 - 3、根据权利要求 1 所述的一种滚动式缝纫机压脚，其特征还在于：传动带（4）最佳是链带。

一种滚动式缝纫机压脚

技术领域：

本实用新型涉及一种缝纫机配件，更具体的说明涉及一种带滚动装置的缝纫机压脚。

技术背景：

中国为制衣大国，为了提高制衣的工艺和效率，从手缝纫——脚踩缝纫机——电动缝纫机——高速电动缝纫机，这一发展过程是解决了速度的问题。当工人在缝纫作业时，把两片布料从压脚下缝过去，常常出现了一种现象，就是本来两片布料是一样长的，缝到最后时，上面的布片长了，下面的布片短了，为了能使两片一样长，制衣工人通常是把下片布料按住，上片布料往前推，这样可以控制上片布料不会长出来，但是中间收缩不均匀影响制作工艺，同时也影响了生产效率，给制作工人带来技术的难度。

发明内容：

本实用新型的目的在于：提供一种滚动式缝纫机压脚，它克服了传统缝纫机在缝制过程中上层布片比下层布片跑的慢的缺陷。

本实用新型的技术方案是这样实现的：一种滚动式缝纫机压脚它包括：原始压脚、前端活轮、后端活轮和传动带组成的，其特征在于：原始压脚的前端设有前端活轮和原始压脚的后端设有后端活轮，前端活轮和后端活轮上套有共同传动带。

本实用新型的特征还在于所述的前端活轮和后端活轮，最佳是齿轮；传动带，最佳是链带。

本实用新型的滚动式缝纫机压脚，其结构简单、构思新颖，它主要由原始压脚、前端活轮、后端活轮及传动带组成。活轮滚动使传动带带动上下层片均匀往前移动，克服了传统制衣过程中上层布片比下

层布跑的慢的缺陷，从而提高了工作效率，改善了制作工艺效果，给制衣工人降低了技术难度。

附图说明：

现结合附图和具体实施例对本实用新型进行详细说明。

图 1 为本实用新型的结构示意图。

图 2 为本实用新型的实施例结构示意图。

图 1 中：原始压脚 1、前端活轮 2、后端活轮 3、传动带 4。

图 2 中：原始压脚 1、前端活轮 2、后端活轮 3、传动带 4、推动牙齿 5、上层布片 6、下层布片 7。

具体实施方式：

参见附图可以看出，本实用新型的滚动式缝纫机压脚是由原始压脚 1、前端活轮 2、后端活轮 3 和传动带 4 组成，其特征是在于原始压脚 1 的前端设有前端活轮 2，原始压脚 1 的后端设有后端活轮 3，前端活轮 2 和后端活轮 3 上套有共同传动带 4。前端活轮 2 和后端活轮 3 拉开距离，使传动带 4 的幅度更大，全面接触推动牙齿 5 上相应面积，使上层布片 6 和下层布片 7 的相应面积紧贴。前端活轮 2 和后端活轮 3 最佳是齿轮，传动带最佳是链带，因为齿轮和链带不容易打滑，保证传动带 4 和推动牙齿 5 的进程一致。在进行缝纫作业时，把压脚 1 放下，传动带 4 和上层布片 6、下层布片 7 和推动牙齿 5 紧贴，缝纫机推动牙齿 5 带动着前端活轮 2 和后端活轮 3 滚动，使传动带 4、上层布片 6 和下层布片 7 一起同时向前移动，上层布片 6 和下层布片 7 同时受到推动牙齿 5 和传动带 4 的向前推动，上层布片 6 和下层布片 7 的前进速度一致，所以上层布片 6 和下层布片 7 往前的长短一致，工艺美观。这样提高了工作效率，降低了技术难度，改善了工艺效果，解决了传统技术的缺陷，给制衣工作者带来了方便，给企业带来了更高的经济效益。

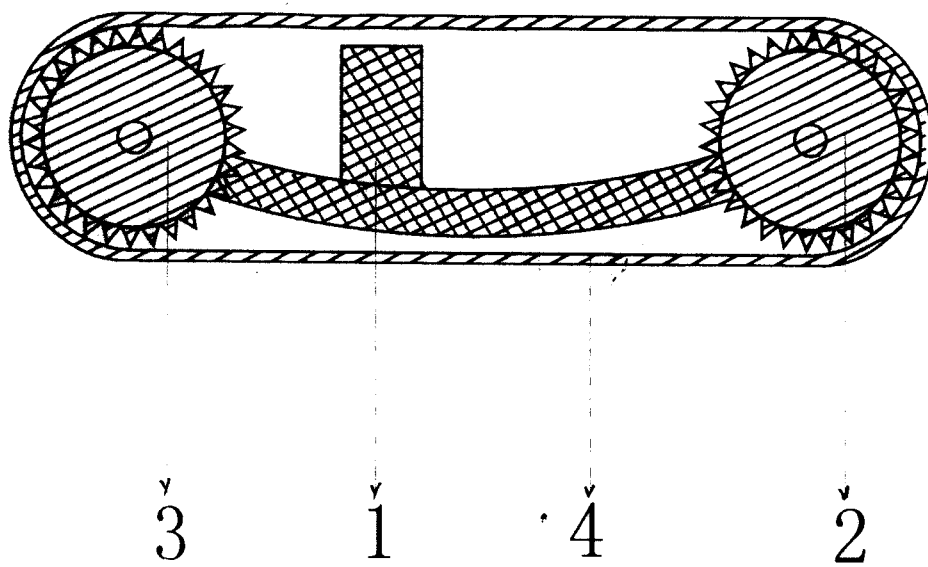


图1

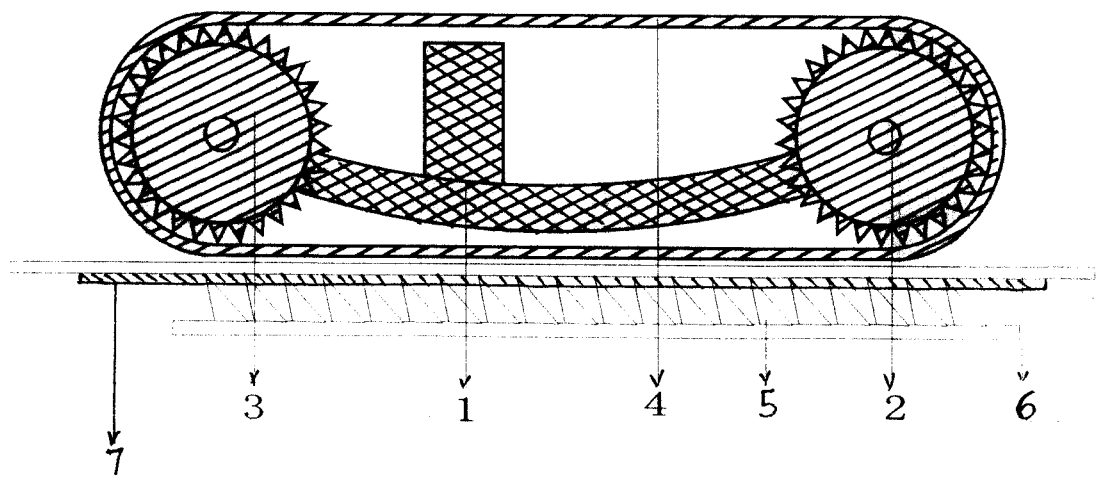


图2