(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221365025 U
(45)授权公告日 2024.07.19

(21)申请号 202323308120.1

(22)申请日 2023.12.05

(73)专利权人 聊城市浩格盛世装饰材料有限公司

地址 252199 山东省聊城市茌平区振兴街道吴官屯工业园2号

(72)发明人 崔维杰 崔正滨

(74)专利代理机构 北京励为众创知识产权代理有限公司 11811

专利代理师 杨冠南

(51)Int.Cl.

B26D 7/26(2006.01)

B26D 7/00(2006.01)

B26D 7/02(2006.01)

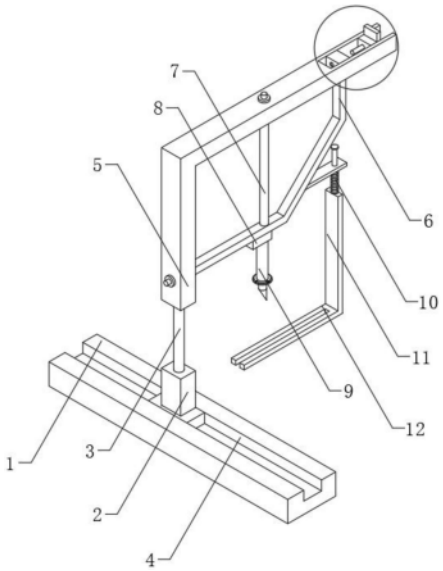
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种素色家具纸的切割设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种素色家具纸的切割设备,包括支撑底座,升降架的内部固定连接有支撑架,支安装杆的底端安装有切割头,支撑架的一侧活动设置有弹簧杆,连杆的底端固定连接有压紧板;本实用新型在升降架的内部安装有支撑架,推动移动滑槽内部的推座,使得推座一端的限位杆插入到限位座的限位孔内部,对支撑架的一端进行固定,本申请的支撑架方便拆卸和更换,本申请在支撑架的顶部设置专门的加强杆,通过加强杆加固支撑架的强度,支撑架底部的安装杆和切割头在切割时,就更加的稳定,不会发生晃动,提高切割精度,且升降架下降时,弹簧杆底端的压紧板,会提前对纸张压紧固定,这样,在切割时,也会更加的准确。



CN 221365025 U

1.一种素色家具纸的切割设备,包括支撑底座(1)、位移滑座(2)和升降架(5),其特征在于,所述支撑底座(1)的顶端开设有位移滑槽(4),所述位移滑槽(4)的内部滑动连接有位移滑座(2),所述位移滑座(2)的顶部固定设置有升降推杆(3),所述升降推杆(3)的顶端固定连接有升降架(5),所述升降架(5)的内部固定连接有支撑架(6),所述支撑架(6)的底端滑动设置有移动座(8),所述移动座(8)的底端固定连接有安装杆(9),所述安装杆(9)的底端安装有切割头(14),所述支撑架(6)的一侧活动设置有弹簧杆(10),所述弹簧杆(10)的底端固定连接有连杆(11),所述连杆(11)的底端固定连接有压紧板(12),所述压紧板(12)的中部开设有切割导槽。

2.根据权利要求1所述的一种素色家具纸的切割设备,其特征在于,所述升降架(5)的一端开设有移动滑槽(15),所述移动滑槽(15)的内部滑动连接有推座(17),所述推座(17)的一侧固定连接有限位杆(16)。

3.根据权利要求2所述的一种素色家具纸的切割设备,其特征在于,所述支撑架(6)的一端固定连接有限位座(18),所述限位座(18)置于移动滑槽(15)的内部,所述限位座(18)的内部开设有限位孔(19),所述限位杆(16)的一端置于限位孔(19)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种素色家具纸的切割设备,其特征在于,所述安装杆(9)的底端固定连接有上板体(13),所述上板体(13)的边侧开设有卡位槽,所述上板体(13)的内部开设有螺纹孔。

5.根据权利要求4所述的一种素色家具纸的切割设备,其特征在于,所述切割头(14)的顶端固定连接有下板体(20),所述下板体(20)的顶端中部固定连接有螺纹杆(21),且所述螺纹杆(21)螺纹连接在螺纹孔的内部。

6.根据权利要求5所述的一种素色家具纸的切割设备,其特征在于,所述下板体(20)的顶端边侧活动设置有卡位块(22),且所述卡位块(22)的一端置于卡位槽的内部。

一种素色家具纸的切割设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸张切割技术领域,特别涉及一种素色家具纸的切割设备。

背景技术

[0002] 装饰纸是很多家具产品中必不可少的原料,装饰纸在产品结构中是放在表层纸下面,主要起提供花纹图案的装饰作用和防止底层胶液渗现的覆盖作用,纸张需要具有良好的遮盖力,浸渍性和印刷性能,在装饰纸进行生产时,需要对其进行切割,但是现有的切割头都是直接固定设置在安装杆的底部,安装杆和切割头均不方便进行更换,且由于安装杆的长度过长,且中部没有设置任何支撑结构,在通过安装杆对切割头进行支撑时,支撑强度不够,切割时,安装杆容易偏移,导致切割精度较差,需要针对上述问题进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种素色家具纸的切割设备,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0005] 一种素色家具纸的切割设备,包括支撑底座、位移滑座和升降架,所述支撑底座的顶端开设有位移滑槽,所述位移滑槽的内部滑动连接有位移滑座,所述位移滑座的顶部固定设置有升降推杆,所述升降推杆的顶端固定连接有升降架,所述升降架的内部固定连接有支撑架,所述支撑架的底端滑动设置有移动座,所述移动座的底端固定连接有安装杆,所述安装杆的底端安装有切割头,所述支撑架的一侧活动设置有弹簧杆,所述弹簧杆的底端固定连接有连杆,所述连杆的底端固定连接有压紧板,所述压紧板的中部开设有切割导槽。

[0006] 优选的,所述升降架的一端开设有移动滑槽,所述移动滑槽的内部滑动连接有推座,所述推座的一侧固定连接有限位杆。

[0007] 优选的,所述支撑架的一端固定连接有限位座,所述限位座置于移动滑槽的内部,所述限位座的内部开设有限位孔,所述限位杆的一端置于限位孔的内部。

[0008] 优选的,所述安装杆的底端固定连接有上板体,所述上板体的边侧开设有卡位槽,所述上板体的内部开设有螺纹孔。

[0009] 优选的,所述切割头的顶端固定连接有下板体,所述下板体的顶端中部固定连接有螺纹杆,且所述螺纹杆螺纹连接在螺纹孔的内部。

[0010] 优选的,所述下板体的顶端边侧活动设置有卡位块,且所述卡位块的一端置于卡位槽的内部。

[0011] 本实用新型的技术效果和优点:

[0012] 本申请在升降架的内部安装有支撑架,且支撑架一端的限位座置于移动滑槽内部,然后推动移动滑槽内部的推座,使得推座一端的限位杆插入到限位座的限位孔内部,从而对支撑架的一端进行固定,支撑架的另一端通过锁紧螺固定在升降架的侧面,使得本申请的支撑架方便拆卸和更换,本申请在支撑架的顶部设置专门的加强杆,通过加强杆加固

支撑架的强度,支撑架底部的安装杆和切割头在切割时,就更加的稳定,不会发生晃动,提高切割精度,且升降架下降时,弹簧杆底端的压紧板,会提前对纸张压紧固定,这样,在切割时,也会更加的准确。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的安装杆结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型的限位座放大结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型的下板体结构示意图。

[0017] 图中:1、支撑底座;2、位移滑座;3、升降推杆;4、位移滑槽;5、升降架;6、支撑架;7、加强杆;8、移动座;9、安装杆;10、弹簧杆;11、连杆;12、压紧板;13、上板体;14、切割头;15、移动滑槽;16、限位杆;17、推座;18、限位座;19、限位孔;20、下板体;21、螺纹杆;22、卡位块。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 本实用新型提供了如图1-4所示的一种素色家具纸的切割设备,包括支撑底座1、位移滑座2和升降架5,支撑底座1的顶端开设有位移滑槽4,位移滑槽4的内部滑动连接有位移滑座2,位移滑座2的顶部固定设置有升降推杆3,升降推杆3的顶端固定连接有升降架5,升降架5的内部固定连接有支撑架6,支撑架6的底端滑动设置有移动座8,移动座8的底端固定连接有安装杆9,安装杆9的底端安装有切割头14,支撑架6的一侧活动设置有弹簧杆10,弹簧杆10的底端固定连接有连杆11,连杆11的底端固定连接有压紧板12,压紧板12的中部开设有切割导槽,切割头14可通过移动座8的滑动,进而改变位置,从而进行移动切割,本申请的移动座8可通过设置转动的气缸进行驱动。

[0020] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种素色家具纸的切割设备,具体的,升降架5的一端开设有移动滑槽15,移动滑槽15的内部滑动连接有推座17,推座17的一侧固定连接有限位杆16。

[0021] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种素色家具纸的切割设备,具体的,支撑架6的一端固定连接有限位座18,限位座18置于移动滑槽15的内部,限位座18的内部开设有限位孔19,限位杆16的一端置于限位孔19的内部,支撑架6一端的限位座18置于移动滑槽15的内部,然后推动移动滑槽15内部的推座17,使得推座17一端的限位杆16插入到限位座18内部的限位孔19内部,从而对支撑架6的一端进行固定。

[0022] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种素色家具纸的切割设备,具体的,安装杆9的底端固定连接有上板体13,上板体13的边侧开设有卡位槽,上板体13的内部开设有螺纹孔。

[0023] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种素色家具纸的切割设备,具体的,切割头14的顶端固定连接有下板体20,下板体20的顶端中部固定连接有螺纹杆21,且螺纹杆21

螺纹连接在螺纹孔的内部。

[0024] 如图1、图2、图3和图4所示,本实用新型一种素色家具纸的切割设备,具体的,下板体20的顶端边侧活动设置有卡位块22,且卡位块22的一端置于卡位槽的内部,安装切割头14时,将螺纹杆21螺纹连接在螺纹孔的内部,然后转动到锁死后,将卡位块22推动到卡位槽的内部,进一步进行限位固定。

[0025] 本实用新型工作原理:本申请在升降架5的内部安装有支撑架6,支撑架6为不规则形状,且支撑架6一端的限位座18置于移动滑槽15的内部,然后推动移动滑槽15内部的推座17,使得推座17一端的限位杆16插入到限位座18内部的限位孔19内部,从而对支撑架6的一端进行固定,而支撑架6的另一端通过锁紧螺栓和锁紧螺母的配合固定在升降架5的侧面,使得本申请的支撑架6方便拆卸和更换,本申请在支撑架6的顶部还设置专门的加强杆7,加强杆7也通过锁紧螺栓和锁紧螺母的配合进行固定,通过加强杆7加固支撑架6的强度,这样支撑架6底部的安装杆9和切割头14在切割时,就更加的稳定,不会发生晃动,进而提高切割精度,且升降架5下降时,弹簧杆10底端的压紧板12,会提前下降对纸张进行压紧固定,这样,在切割时,切割刀可顺着压紧板12进行切割,切割也会更加的准确。

[0026] 本说明书中未作详细描述的内容属于本领域专业技术人员公知的现有技术。本文中所描述的具体实施例仅仅是对本实用新型精神作举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,但并不会偏离本实用新型的精神或者超越所附权利要求书所定义的范围。

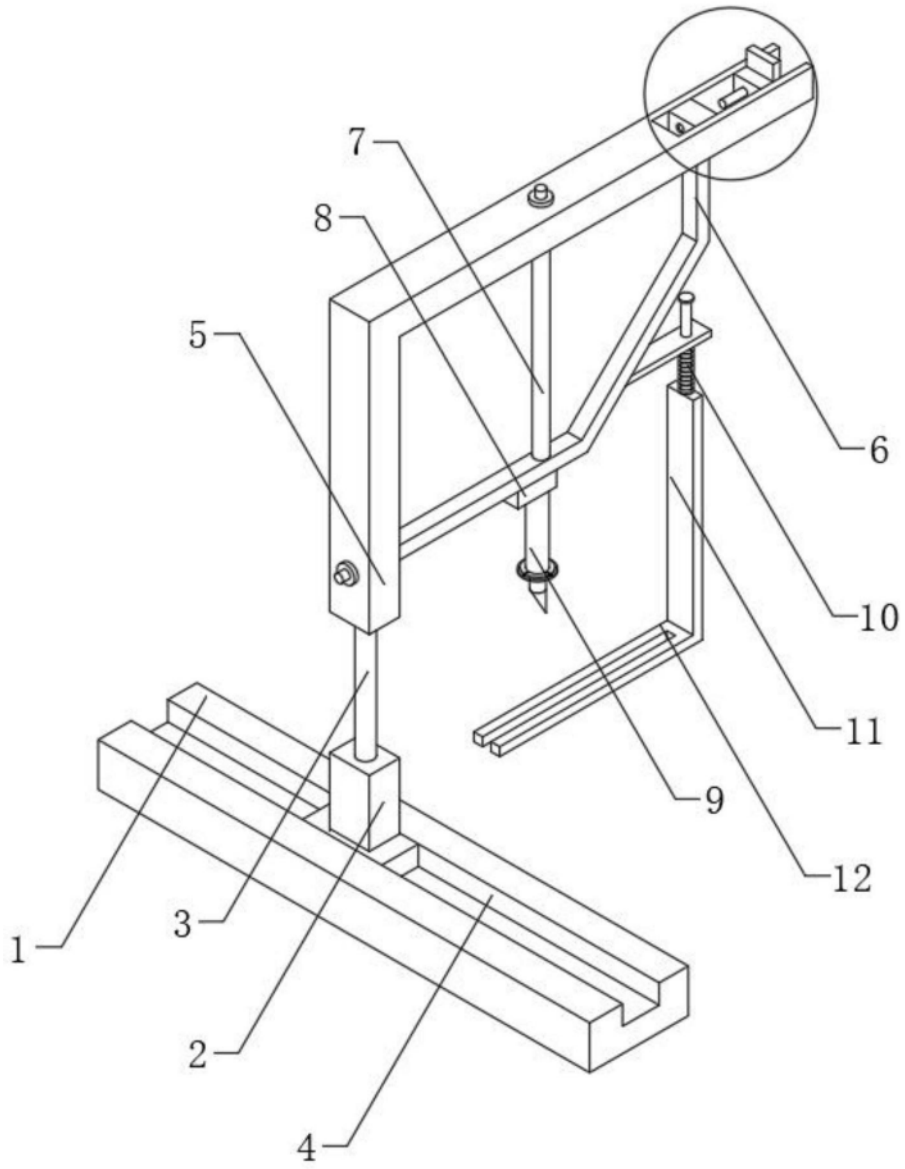


图1

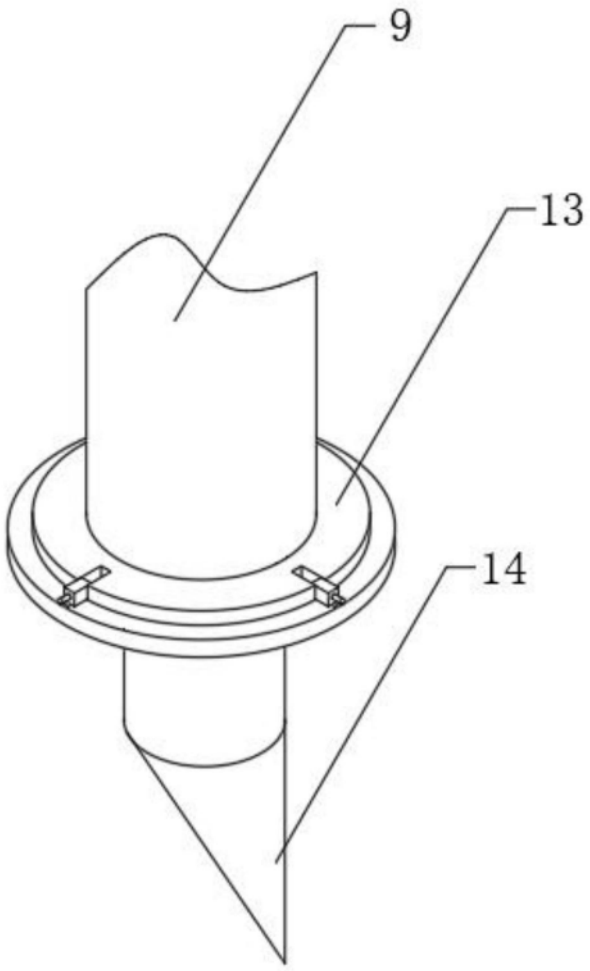


图2

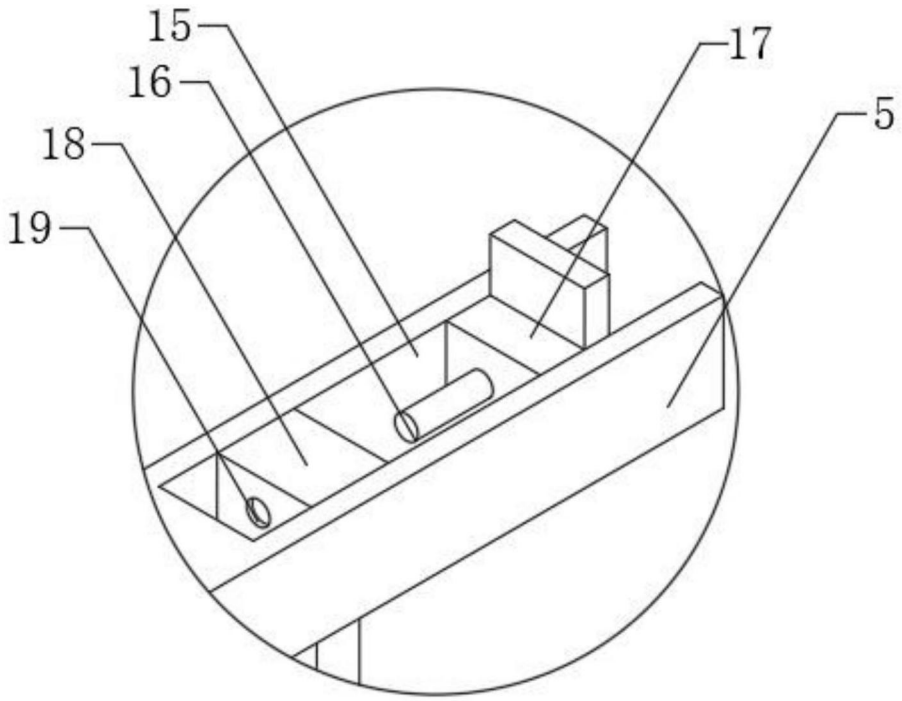


图3

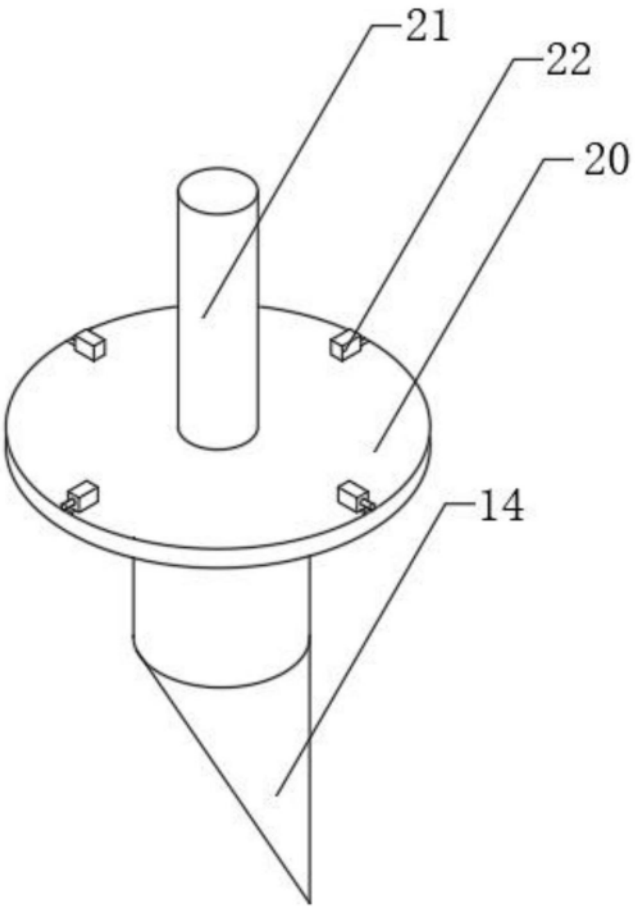


图4