



República Federativa do Brasil
Ministério do Desenvolvimento, Indústria
e do Comércio Exterior
Instituto Nacional da Propriedade Industrial.

(21) **PI 1102125-0 A2**

(22) Data de Depósito: 20/05/2011
(43) Data da Publicação: 18/12/2012
(RPI 2189)



(51) *Int.Cl.:*
F24C 7/08

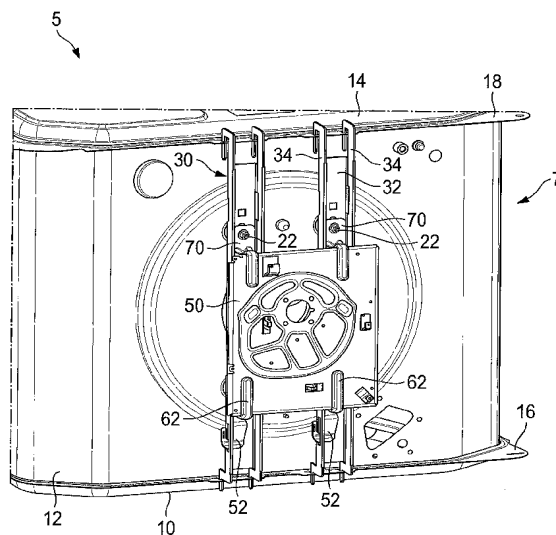
(54) **Título:** FIXAÇÃO DE MOTOR, EM PARTICULAR,
PARA UM APARELHO DE COZIMENTO

(30) **Prioridade Unionista:** 20/05/2010 DE 10 2010 022 215.1

(73) **Titular(es):** Rational AG

(72) **Inventor(es):** Hubert Brunner, Michael Prinzing

(57) **Resumo:** FIXAÇÃO DE MOTOR, EM PARTICULAR, PARA UM APARELHO DE COZIMENTO. A presente invenção refere-se a uma placa de retenção do motor (50) para a colocação de um motor elétrico, em particular, em um aparelho de cozimento equipado com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está disposta em um lado da placa de retenção do motor (50) e apresenta uma seção de encaixe (58), e uma presilha de fixação (70), que está disposta em um segundo lado da placa de retenção do motor (50). De acordo com a invenção também está previsto um grupo de construção contendo uma parede (12) de um aparelho de cozimento, um suporte (30) e uma placa de retenção do motor (50) desse tipo sendo que o suporte (30) apresenta um fundo (32), para o apoio da presilha de retenção (52), bem como, uma fenda (60) lateral, através da qual se estende a seção de encaixe (58). Finalmente, de acordo com a invenção está previsto um processo para a montagem de uma placa de retenção do motor (50) em uma parede (12) de um aparelho de cozimento, por meio das etapas seguintes: uma placa de retenção do motor (50) com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está equipada com uma seção de encaixe (58), é disposta em um suporte (30), que está provido de uma fenda (60). Então, a seção de encaixe (58) é empurrada pela fenda (60) e, pelo menos, uma presilha de fixação (70), que está prevista na placa de retenção do motor (50), é colocada no suporte (30).



Relatório Descritivo da Patente de Invenção para **"FIXAÇÃO DE MOTOR, EM PARTICULAR, PARA UM APARELHO DE COZIMENTO"**.

A presente invenção refere-se a uma placa de retenção do motor, para a fixação de um motor elétrico, em particular, em um aparelho de cozimento. A invenção refere-se, além disso, a um grupo de construção com uma parede de um aparelho de cozimento, um suporte e uma placa de retenção do motor desse tipo. Finalmente a invenção refere-se a um processo para a montagem de uma placa de retenção do motor em uma parede de um aparelho de cozimento.

Para a fixação de um motor elétrico são conhecidas muitas soluções diversas. Uma solução consiste em fixar o motor em uma placa de retenção do motor, que apresenta vários braços de fixação, que são providos de uma abertura, respectivamente, em sua extremidade. Os braços de fixação com suas aberturas são assentados em pinos com rosca, sobre os quais, por sua vez, as porcas são aparafusadas. Neste caso, é desvantajoso o alto dispêndio com a fixação, uma vez que precisam ser apertados muitos parafusos. Além disso, os muitos braços de fixação representam pontes de calor, o que, em particular, então, é desvantajoso se o motor elétrico for fixado na caixa interna de um aparelho de cozimento. As altas temperaturas, que podem ocorrer no interior da caixa interna durante a operação do aparelho de cozimento devem ser mantidas afastadas o mais possível do motor elétrico.

Por isto, a tarefa da invenção consiste, então, em criar uma fixação simples, de baixo custo e confiável de um motor elétrico, com a qual seja possível uma montagem mais rápida e qualitativamente melhor até o momento.

Para a solução dessa tarefa, de acordo com a invenção, está prevista uma placa de retenção do motor, para a fixação de um motor elétrico, em particular, em um aparelho de cozimento com, pelo menos, uma presilha de retenção, que está disposta em um lado da placa de retenção do motor e apresenta uma seção de encaixe, e uma presilha de fixação, que está disposta em um segundo lado da placa de retenção do motor. A inven-

ção se baseia no reconhecimento que, pelo menos, uma parte dos pinos, parafusos e porcas empregados até o momento possa ser substituída por uma presilha de retenção equipada com uma seção de encaixe. A seção de encaixe, por exemplo, pode ser empurrada para uma fenda em um suporte, pelo que é proporcionada uma fixação confiável mecanicamente da placa de retenção do motor.

De preferência, duas presilhas de retenção dispostas aos pares estão previstas em um lado da placa de retenção do motor, e duas presilhas de fixação dispostas aos pares estão previstas no lado oposto da placa de retenção do motor. Dessa forma, é assegurada uma fixação estável da placa de retenção do motor, em particular, no caso de forças de tombamento e momentos de torção, que são introduzidas por meio da placa de retenção do motor.

De acordo com uma forma de execução preferida da invenção está previsto que a presilha de retenção esteja equipada com uma seção de apoio curvada, que se encontra entre a seção de encaixe e a placa de retenção do motor. Durante a montagem, a seção de apoio pode encostar em um suporte, e deste modo, serve para o posicionamento preciso da placa de retenção do motor.

Entre a seção de encaixe e a seção de apoio pode estar prevista uma seção de mola, que se estende, em essência, paralelamente ao plano da placa de retenção do motor. A seção de mola possibilita apertar a placa de retenção do motor e, em particular, a presilha de retenção em relação ao suporte, de tal modo que seja assegurada uma fixação isenta de vibração.

De preferência, está previsto que a seção de encaixe esteja curvada em relação ao plano da seção de mola. Dessa forma é assegurado que a seção de encaixe seja depositada pela seção de mola, pelo que é definido um canto de contato preciso, definido da seção de encaixe dentro de uma fenda do suporte.

De acordo com a forma de execução preferida da invenção, na placa de retenção do motor está prevista uma estria, que se estende da placa de retenção do motor até a presilha de retenção, em particular, até a se-

ção de apoio. A estria aumenta a resistência à flexão da placa de retenção do motor na área da passagem para a presilha de retenção de tal modo que, momentos de flexão eventualmente aplicados precisam ser recebidos pela seção de mola, enquanto que a seção de apoio não se deforma em relação à placa de retenção do motor.

De acordo com uma forma de execução da invenção está previsto que a presilha de fixação seja executada, do mesmo modo, com uma seção de encaixe. No caso dessa variante, com respeito à sua execução, as presilhas de fixação correspondem às presilhas de retenção, de tal modo que, para a fixação da placa de retenção do motor não são necessários absolutamente quaisquer parafusos.

De acordo com uma execução alternativa está previsto que a presilha de fixação apresente uma abertura para a recepção de um pino com rosca. No caso dessa variante, a fixação da placa de retenção do motor é dividida em uma fixação sem parafusos, isto é, por meio das presilhas de retenção, e um aparafusamento, isto é, nas presilhas de fixação. No caso dessa variante, ao todo são necessários menos parafusos para a fixação que no estado da técnica, de tal modo que resulta um dispêndio de montagem menor.

Para a solução da tarefa mencionada acima, também está previsto um grupo de construção contendo uma parede de um aparelho de cozimento, um suporte e uma placa de retenção do motor do tipo descrito acima, sendo que o suporte apresenta um fundo, para o apoio da presilha de retenção, bem como, uma fenda lateral, através da qual se estende a seção de encaixe. Embora a placa de retenção do motor possa ser montada com dispêndio pequeno no suporte, é assegurado o alinhamento muito preciso da placa de retenção do motor e, com isso, do motor elétrico, uma vez que o suporte serve como plano de referência.

De preferência, está previsto que a seção de encaixe seja curvada em relação ao plano da placa de retenção do motor. Essa configuração emprega adicionalmente para a ligação com fecho devido à fricção, que é obtida através do aperto da presilha de retenção na fenda do suporte,

- mais uma ligação com fecho devido à forma, pelo que a seção de encaixe é curvada, de tal modo que ela não pode mais ser retraída pela presilha.

* A tarefa mencionada acima também é solucionada por um processo para a montagem de uma placa de retenção do motor em uma parede de um aparelho de cozimento, sendo que, em primeiro lugar, uma placa
5 de retenção do motor com, pelo menos, uma presilha de retenção, que está equipada com uma seção de encaixe, é disposta em um suporte, que está provido de uma fenda. Então, a seção de encaixe é empurrada pela fenda e, pelo menos, uma presilha de fixação, que está prevista na placa de retenção
10 do motor, é fixada no suporte. Com esse processo, a placa de retenção do motor pode ser fixada no suporte com dispêndio muito pequeno, de forma precisa e, contudo, com baixo custo.

De acordo com uma forma de execução da invenção está previsto que a placa de retenção do motor seja girada em relação ao suporte,
15 de tal modo que a seção de encaixe seja empurrada através da fenda. O movimento de rotação com o qual a seção de encaixe é empurrada através da fenda no suporte, durante a montagem pode ser executado pela mão, de tal modo que, resulta um processo de montagem muito simples. Adicionalmente, esse movimento de rotação pode ser guiado e, com isso, apoiado,
20 por exemplo, através de pinos, que estão previstos no suporte.

De acordo com uma configuração alternativa está previsto que a placa de retenção do motor seja empurrada em primeiro lugar lateralmente, de tal modo que a seção de encaixe seja empurrada através da fenda, e que, em seguida ela seja girada em torno da presilha de retenção contra o
25 suporte, até que a presilha de fixação encoste no suporte. No caso dessa configuração, a placa de retenção do motor pode ser empregada como braço de alavanca, a fim de apertar a presilha de retenção no suporte. Portanto, não é necessária nenhuma ferramenta, para apertar fixar a placa de retenção do motor segura contra vibração.

30 A seguir, a invenção será descrita com auxílio de diversas formas de execução, que estão representadas nos desenhos anexos. Neste caso, são mostradas:

- na figura 1 em uma vista em perspectiva, uma caixa interna de um aparelho de cozimento, com uma placa de retenção do motor fixada nela, de acordo com uma primeira forma de execução;

5 - na figura 2 em uma vista ampliada, a placa de retenção do motor da figura 1, em uma segunda posição intermediária durante sua montagem;

- na figura 3 em uma vista em perspectiva ampliada, a metade inferior da placa de retenção do motor mostrada na figura 1;

- na figura 4 a caixa interna da figura 1 em uma vista lateral;

10 - na figura 5 o detalhe V da figura 4 em escala ampliada;

- na figura 6 em uma vista em perspectiva, uma caixa interna de um aparelho de cozimento com uma placa de retenção do motor de acordo com uma segunda forma de execução;

15 - na figura 7 esquematicamente em uma vista ampliada, a placa de retenção do motor da figura 6 em uma posição intermediária durante sua montagem; e

- na figura 8 em uma vista correspondente àquela da figura 7, a placa de retenção do motor depois da montagem concluída.

Na figura 1 é mostrada a caixa interna 5 de um aparelho de cozimento. No caso do aparelho de cozimento trata-se de um aparelho profissional para cozinhas industriais em particular, de um denominado aparelho de pressão combinado. A caixa interna 5 apresenta um fundo 10, uma parede 12 e uma tampa 14. A parede 12 liga o fundo 10 com a tampa 14, e se estende, (abstraindo-se de uma abertura de acesso 7 que define o lado di-

20 - anteiro do aparelho, para o compartimento de cozimento do aparelho de cozimento) em volta de toda a circunferência da caixa interna 5. O fundo 10, a parede 12 e a tampa 14 são constituídos, respectivamente, de chapa e envolvem juntos o compartimento de cozimento.

O fundo 10 e a tampa 14 estão providos, respectivamente, de uma borda 16 ou 18, que se projeta para fora através da parede 12, portanto, visto a partir do compartimento de cozimento, fica mais para fora que a parede 12. Em cada borda 16, 18 estão formadas várias aberturas 20, que

podem ser, por exemplo, estampadas.

Na parede 12 estão soldados vários pinos 22 (veja, em particular, as figuras 4 e 5), sendo que, cada pino apresenta uma ranhura 24, e em sua extremidade está equipado com uma rosca.

5 Nas aberturas 20, nas bordas 16, 18 do fundo 10 e da tampa 14, ao todo estão suspensos dois suportes 30. Cada suporte tem uma seção transversal em formato de U, com uma parte de fundo 32, e duas abas laterais 34. Como material para os suportes 30 é apropriado, em particular, chapa, que é estampada com pequeno dispêndio e pode ser dobrada na
10 forma desejada. Para a estabilização das abas laterais 34, sua borda é executada com camada dupla afastada da parte de fundo 32.

Na parte de fundo 32 de cada suporte 30 estão previstos dois furos ovais 36, que na extremidade inferior estão providos de um alargamento de formato circular. Cada furo oval tem, com isso, uma forma do tipo
15 buraco de fechadura. Na extremidade superior e na extremidade inferior de cada suporte estão previstos ganchos 40 e 42, que estão previstos para enganchar nas aberturas 20 na borda 16 do fundo 10, e na borda 18 da tampa 14. Como pode ser visto, em particular, na figura 4, os ganchos 40, 42 estão separados lateralmente do suporte, e na verdade no lado, que fica atrás da
20 parte de fundo 32, vista a partir das abas laterais 34. Neste caso, os ganchos 40, 42 estão fixados, respectivamente, em uma parte de ligação 44 curvada lateralmente, a qual é formada em prolongamentos das abas laterais 34.

Ambos os ganchos 40, 42 são executados em formato de pino, e se estendem na mesma direção. Em relação ao exemplo de execução
25 mostrado nas figuras 1 a 5, os dois ganchos 40, 42 se estendem para baixo. Os ganchos 40 na extremidade superior do suporte 30, portanto, estão direcionados para o centro do suporte 30, enquanto que os ganchos 42 na extremidade inferior estão afastados do suporte 30.

30 Os suportes 30 são suspensos na caixa interna do aparelho de cozimento por meio de um movimento deslizante simples. Para facilitar a montagem, neste caso, os furos ovais 36 e os ganchos 40, 42 se encontram

em níveis diferentes, um em relação ao outro. Em uma primeira etapa, os suportes 30 são dispostos sobre os pinos 22, de tal modo que, a cabeça de cada pino 22 se estende através do alargamento de formato circular na extremidade inferior do furo oval 36. Nesse estado, os ganchos 40, 42 ainda estão distanciados pelas bordas 16, 18 do fundo ou da tampa 14. Em seguida, os suportes são deslocados para baixo, pelo que a ranhura 24 dos pinos 22 escorrega para a seção mais estreita dos furos ovais 36. Deste modo, os pinos são retidos em uma direção perpendicular ao plano da parte de fundo 32 dos suportes 30. Então, os ganchos 40 superiores são colocados nas aberturas 20 correspondentes na borda 18 da tampa 14. Neste caso, uma força pode ser aplicada sobre o suporte 30, por meio da qual a parede 12 é apertada em relação à tampa 14. Em seguida, o suporte correspondente é deslocado mais para baixo, até que também os ganchos 42 inferiores possam ser colocados na abertura 20 correspondente. Também neste caso, uma força de tensão prévia pode ser aplicada em uma direção perpendicular ao plano da parede 12. Finalmente o suporte é deslocado mais para baixo, até que a parte de ligação 44 inferior encoste na borda 16 inferior. O suporte, então, é retido na direção vertical. Por meio do dimensionamento e do posicionamento apropriado das aberturas 20, dos pinos 22, bem como, dos suportes 30, um em relação ao outro, é assegurado que a parede 12 seja apertada na forma desejada, de tal modo que, não possam surgir quaisquer ruídos de batida e vibrações.

Os dois suportes 30 servem como suportes para uma placa de retenção do motor 50, na qual pode ser fixado um motor de ventilador. A placa de retenção do motor 50 é constituída de chapa, tem uma forma geralmente retangular, e está equipada, ao todo, com quatro presilhas, que estão dispostas em bordas da placa de retenção do motor 50, que ficam opostas uma à outra, e servem para a fixação da placa de retenção do motor 50 nos dois suportes 30. Na extremidade inferior da placa de retenção do motor 50 em relação às figuras, estão formadas duas presilhas de retenção 52, que são constituídas de uma seção de apoio 54 em forma de U na seção transversal (veja figura 5), de uma seção de mola 56, e de uma seção

de encaixe 58.

A seção de apoio 54 está prevista para conseguir entrar em contato na parte de fundo 32 do suporte 30. A seção de mola 56 que se liga à seção de apoio 54 se estende, no estado montado da placa de retenção do motor 50 não exatamente paralela, ao plano da placa de retenção do motor 50, mas ligeiramente para cima. A seção de encaixe 58 está prevista para ser empurrada em uma fenda 60 (veja, em particular, a figura 5), que está formada em uma aba lateral 34 dos suportes 30. Neste caso, a seção de encaixe 58 está curvada em relação ao plano da seção de mola 56, de tal modo que, ela seja mais afastada da parte de fundo 32 do suporte correspondente do que a seção de mola 56. Como pode ser visto, em particular, na figura 2, a seção de encaixe 58 está equipada com uma presilha de flexão 64 em forma de gancho, que está separada lateralmente da seção de encaixe 58. Para a estabilização da passagem da placa de retenção do motor 50 para as presilhas de retenção 52 está prevista, respectivamente, uma estria 62, que se estende da superfície da placa de retenção do motor 50 até aproximadamente o fundo da seção de apoio 54 (veja, em particular, a figura 3).

No lado da placa de retenção do motor 50, oposto às presilhas de retenção 52 estão previstas duas presilhas de fixação 70, das quais uma está provida de um furo 72 de formato circular, e a outra está provida de um furo oval 74, que é alargado em uma extremidade em formato circular. As duas presilhas de fixação 70 são dobradas da placa de retenção do motor 50, de tal modo que elas se encontram aproximadamente no mesmo plano que as duas seções de apoio 54 das presilhas de retenção 52.

Para a montagem da placa de retenção do motor 50, essa placa é fixada nos dois suportes 30, de tal modo que, tanto as duas presilhas de retenção 52, como também, as duas presilhas de fixação 70 se encontram dentro do canal formado pela parte de fundo 32 e pelas duas abas laterais 34 de cada suporte 30. O furo 72 de uma das presilhas de fixação 70 é assentado em um dos pinos 22, neste caso, o esquerdo dos dois pinos, de tal modo que, esse pino sirva como ponto de rotação para a placa de retenção

do motor 50. O pino 22 do suporte 30 direito se estende, nesse estado, aproximadamente no centro através do alargamento em formato circular na extremidade inferior do furo oval 74 da segunda presilha de fixação 70. Em seguida, a placa de retenção do motor 50 é girada em torno do pino 22 que atua como ponto de rotação na direção da seta P da figura 2, pelo que as duas seções de encaixe 58 são empurradas através das fendas 60 para as abas laterais 34 (veja o estado mostrado na figura 1).

A fim de poder encaixar a seção de encaixe 58 através da fenda 60 durante o giro da placa de retenção do motor 50, com os dedos é exercida uma ligeira pressão na direção da seta D da figura 5 sobre a seção de mola 56, para que a seção de encaixe 58 consiga chegar mais perto da parte de fundo 32 do suporte 30 correspondente. Quando a seção de encaixe 58 foi empurrada o suficiente através da fenda 60, a presilha de flexão 64 se encontra no lado externo do suporte correspondente, de tal modo que ela possa ser dobrada facilmente com um alicate. Dessa forma, as presilhas de retenção 52 podem ser seguras contra um escorregamento acidental para fora da fenda 60. A fim de concluir a montagem, sobre os pinos 22 são aparafusadas, respectivamente, porcas (ver figura 1), de tal modo que as presilhas de fixação sejam fixadas nos suportes 30.

Por meio da tensão prévia elástica das presilhas de retenção 52, a placa de retenção do motor 50 é fixada nos dois suportes 30, sem que possam ocorrer vibrações. A montagem pode ocorrer com poucos toques e são necessárias somente duas porcas, a fim de aparafusar a placa de retenção do motor 50. Neste caso, os suportes 30 oferecem um plano de referência definido, preciso, por meio do qual a placa de retenção do motor 50 pode ser alinhada exatamente vertical. Uma vez que há somente poucos pontos de transmissão de calor entre os suportes 30 e a placa de retenção do motor 50, somente pouco calor é transmitido pela caixa interna 5 para a placa de retenção do motor 50 e, em particular, para o motor fixado nela.

Desviando das etapas descritas para a montagem da placa de retenção do motor 50 nos suportes 30 e, com isso, na caixa interna 5 do aparelho de cozimento, de modo alternativo pode estar previsto que a placa

- de retenção do motor 50 seja fixada, em primeiro lugar, ligeiramente inclina-
 - da nos suportes, de tal modo que, somente as presilhas de retenção 52 ve-
 - nham a ficar no canal formado pela parte de fundo 32 e pelas abas laterais
 34. Então, as seções de encaixe 58 são empurradas através das fendas 60
 5 para os dois suportes, o que é possível sem problemas, uma vez que o ali-
 nhamento ligeiramente inclinado da placa de retenção do motor 50 compen-
 sa o decurso inclinado da seção de mola 56 em relação ao plano da placa
 de retenção do motor 50. Se as duas seções de encaixe 58 forem empurra-
 das corretamente através das fendas 60, a extremidade superior da placa
 10 de retenção do motor 50 é pressionada contra os suportes, até que também
 as presilhas de fixação 70 consigam encostar na parte de fundo 32, e uma
 porca possa ser aparafusada sobre o pino 22. Durante a compressão da
 placa de retenção do motor 50 nos suportes, as seções de apoio 54 atuam
 como pontos de giro, e as presilhas de retenção 52 são apertadas elástica-
 15 mente no suporte devido ao movimento de giro.

Nas figuras 6 a 8 é mostrada uma segunda forma de execução.
 Para os componentes conhecidos da primeira forma de execução são em-
 pregados os mesmos números de referência, e a esse respeito é remetido
 aos esclarecimentos acima.

20 A diferença essencial entre a primeira e a segunda forma de e-
 xecução consiste no fato de que, no caso da segunda forma de execução,
 as presilhas de fixação 70 também estão equipadas com uma seção de en-
 caixe 58, e uma presilha de flexão 64 fixada nela. Além disso, cada presilha
 está equipada com uma fenda de guia 80, que se estende concentricamente
 25 em relação ao ponto central da placa de retenção do motor 50, e na extre-
 midade, que fica mais próxima na seção de encaixe 58, está provida de um
 alargamento em formato circular.

Em uma primeira etapa de montagem, a placa de retenção do
 motor 50 é disposta nos dois suportes 30, que servem como suporte, de tal
 30 modo que as duas presilhas de retenção 52 e as duas presilhas de fixação
 70 venham a ficar no canal formado pela parte de fundo 32 e pelas duas
 abas laterais 34. Neste caso, a extremidade de cada fenda de guia 80, pro-

- vida do alargamento em formato circular, é encaixada em um dos pinos 22.
- No caso dessa forma de execução são empregados não apenas os dois pinos 22 superiores, mas também os dois pinos 22 inferiores, que na primeira forma de execução são cobertos atrás da placa de retenção do motor 50 (veja a figura 4), e ali só são usados para a fixação da parede 12. Do estado mostrado na figura 7, a placa de retenção do motor 50 é girada na direção da seta P, pelo que as seções de encaixe 58 com as presilhas de flexão 64 são empurradas através das fendas 60 para as abas laterais 34 dos suportes 30, e as presilhas de retenção 52 e as presilhas de fixação 70 são deslocadas de tal modo que os pinos encostem na extremidade das fendas de guia 80. Concluindo, as presilhas de flexão 64 são dobradas facilmente, por exemplo, com um alicate, de tal modo que a placa de retenção do motor 50 seja fixada nos suportes 30 com fecho devido à forma. Para o aumento da segurança contra vibração pode estar previsto que as seções de encaixe 58 sejam executadas um pouco curvadas, de tal modo que, durante a introdução através das fendas elas se apertem ligeiramente nas abas laterais 34.

LISTAGEM DE REFERÊNCIA

5	caixa interna
7	abertura de acesso
20	10 fundo
	12 parede
	14 tampa
	16 borda
	18 borda
25	20 abertura
	22 pino
	24 ranhura
	30 suporte
	32 parte de fundo
30	34 aba lateral
	36 furo oval
	40 gancho

.	42	gancho
.	44	parte de ligação
~	50	placa de retenção do motor
	52	presilha de retenção
5	54	seção de apoio
	56	seção de mola
	58	seção de encaixe
	60	fenda
	62	estria
10	64	presilha de flexão
	70	presilha de fixação
	72	furo
	74	furo oval
	80	fenda de guia

REIVINDICAÇÕES

1. Placa de retenção do motor (50) para a colocação de um motor elétrico, em particular, em um aparelho de cozimento com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está disposta em um lado da placa de retenção do motor (50) e apresenta uma seção de encaixe (58), e uma presilha de fixação (70), que está disposta em um segundo lado da placa de retenção do motor (50).

2. Placa de retenção do motor de acordo com a reivindicação 1, caracterizada pelo fato de que, duas presilhas de retenção (52) dispostas aos pares estão previstas em um lado da placa de retenção do motor (50), e duas presilhas de fixação (70) dispostas aos pares estão previstas no lado oposto da placa de retenção do motor (50).

3. Placa de retenção do motor de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 ou 2, caracterizada pelo fato de que, a presilha de retenção (52) está equipada com uma seção de apoio (54) curvada, que se encontra entre a seção de encaixe (58) e a placa de retenção do motor (50).

4. Placa de retenção do motor de acordo com a reivindicação 3, caracterizada pelo fato de que, entre a seção de encaixe (58) e a seção de apoio (54) está prevista uma seção de mola (56), que se estende, em essência, paralelamente ao plano da placa de retenção do motor (50).

5. Placa de retenção do motor de acordo com a reivindicação 4, caracterizada pelo fato de que, a seção de encaixe (58) está curvada em relação ao plano da seção de mola (56).

6. Placa de retenção do motor de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 5, caracterizada pelo fato de que, está prevista uma estria (62), que se estende da placa de retenção do motor (50) até a presilha de retenção (52), em particular, até a seção de apoio (54).

7. Placa de retenção do motor de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 6, caracterizada pelo fato de que, a presilha de fixação (70) é executada, do mesmo modo, com uma seção de encaixe (58).

8. Placa de retenção do motor de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 6, caracterizada pelo fato de que, a presilha de fixação

(70) apresenta uma abertura para a recepção de um pino (22).

9. Grupo de construção contendo uma parede (12) de um aparelho de cozimento, um suporte (30) e uma placa de retenção do motor (50) como definida em qualquer uma das reivindicações anteriores, caracterizado pelo fato de que, o suporte (30) apresenta um fundo (32), para o apoio da presilha de retenção (52), bem como, uma fenda (60) lateral, através da qual se estende a seção de encaixe (58).

10. Grupo de construção de acordo com a reivindicação 9, caracterizado pelo fato de que, a seção de encaixe (58) é curvada em relação ao plano da placa de retenção do motor (50).

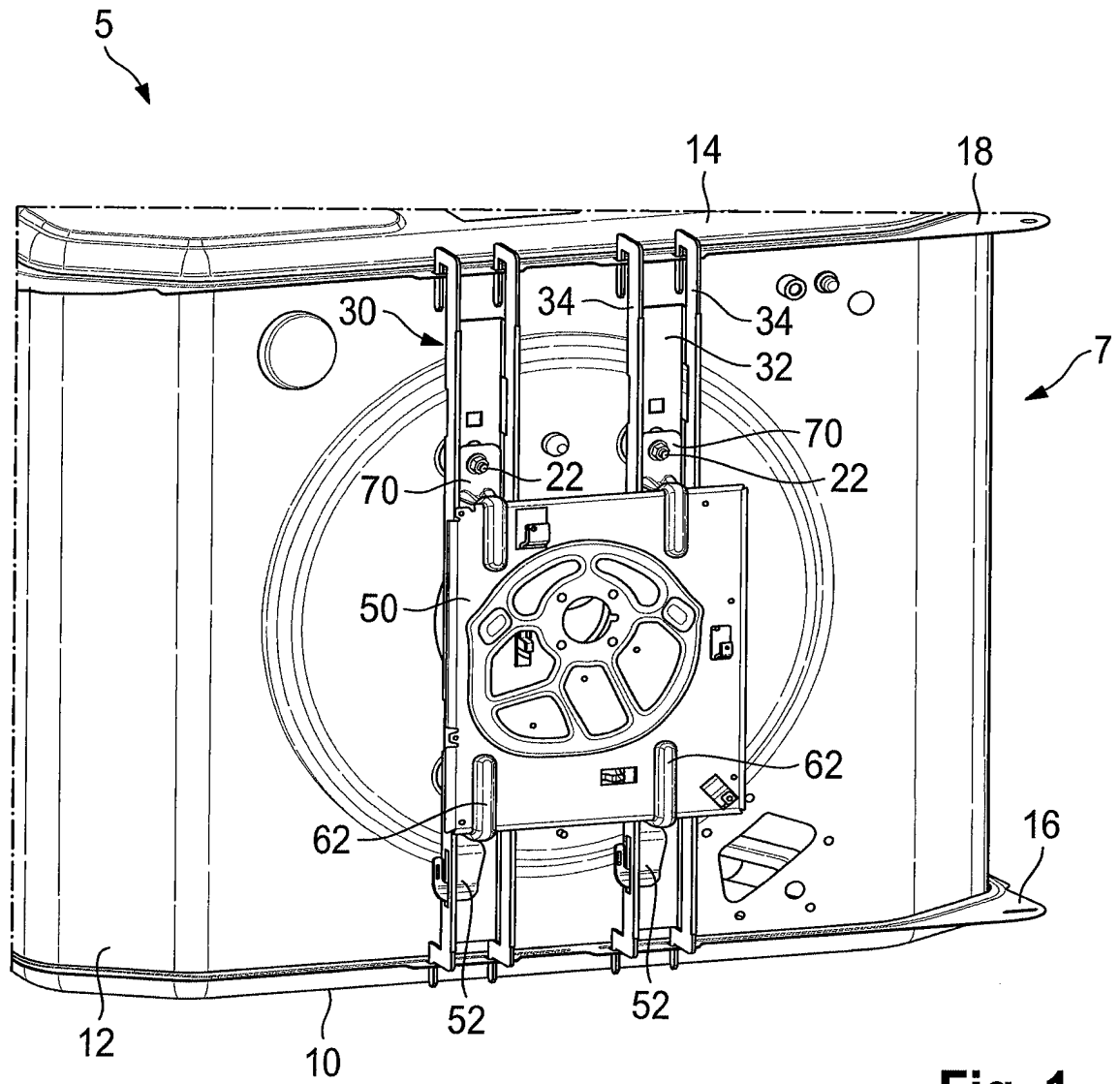
11. Processo para a montagem de uma placa de retenção do motor (50) em uma parede (12) de um aparelho de cozimento, com as etapas seguintes:

- uma placa de retenção do motor (50) com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está equipada com uma seção de encaixe (58), é disposta em um suporte (30), que está provido de uma fenda (60);

- a seção de encaixe (58) é empurrada pela fenda (60) e, pelo menos, uma presilha de fixação (70), que está prevista na placa de retenção do motor (50), é colocada no suporte (30).

12. Processo de acordo com a reivindicação 11, caracterizado pelo fato de que, a placa de retenção do motor (50) é girada em relação ao suporte (30), de tal modo que a seção de encaixe (58) seja empurrada através da fenda (60).

13. Processo de acordo com a reivindicação 11, caracterizado pelo fato de que, a placa de retenção do motor (50) é empurrada em primeiro lugar lateralmente, de tal modo que a seção de encaixe (58) seja empurrada através da fenda (60), e pelo fato de que, em seguida ela é girada em torno da presilha de retenção (52) contra o suporte (30), até que a presilha de fixação (70) encoste no suporte (30).

**Fig. 1**

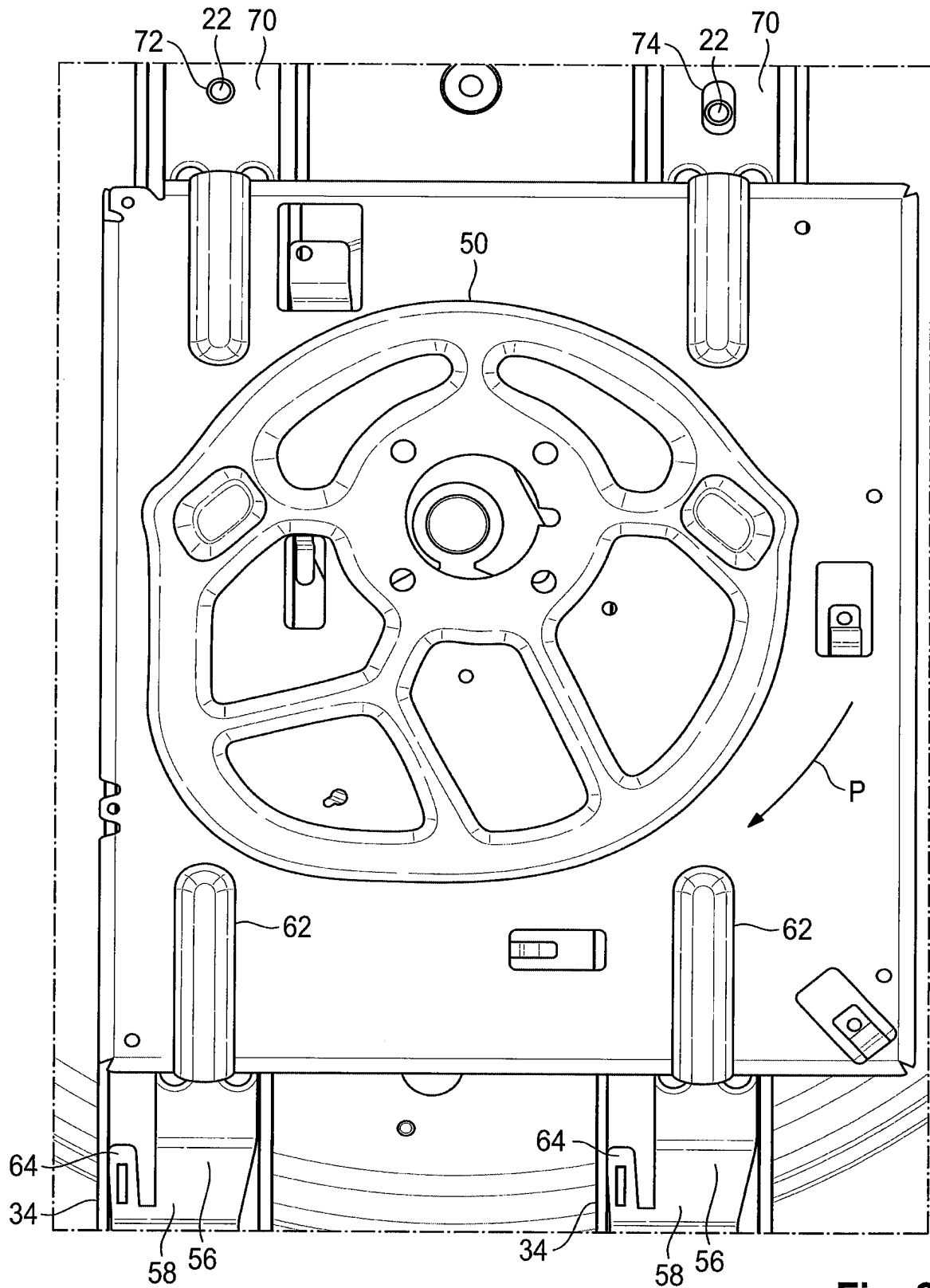
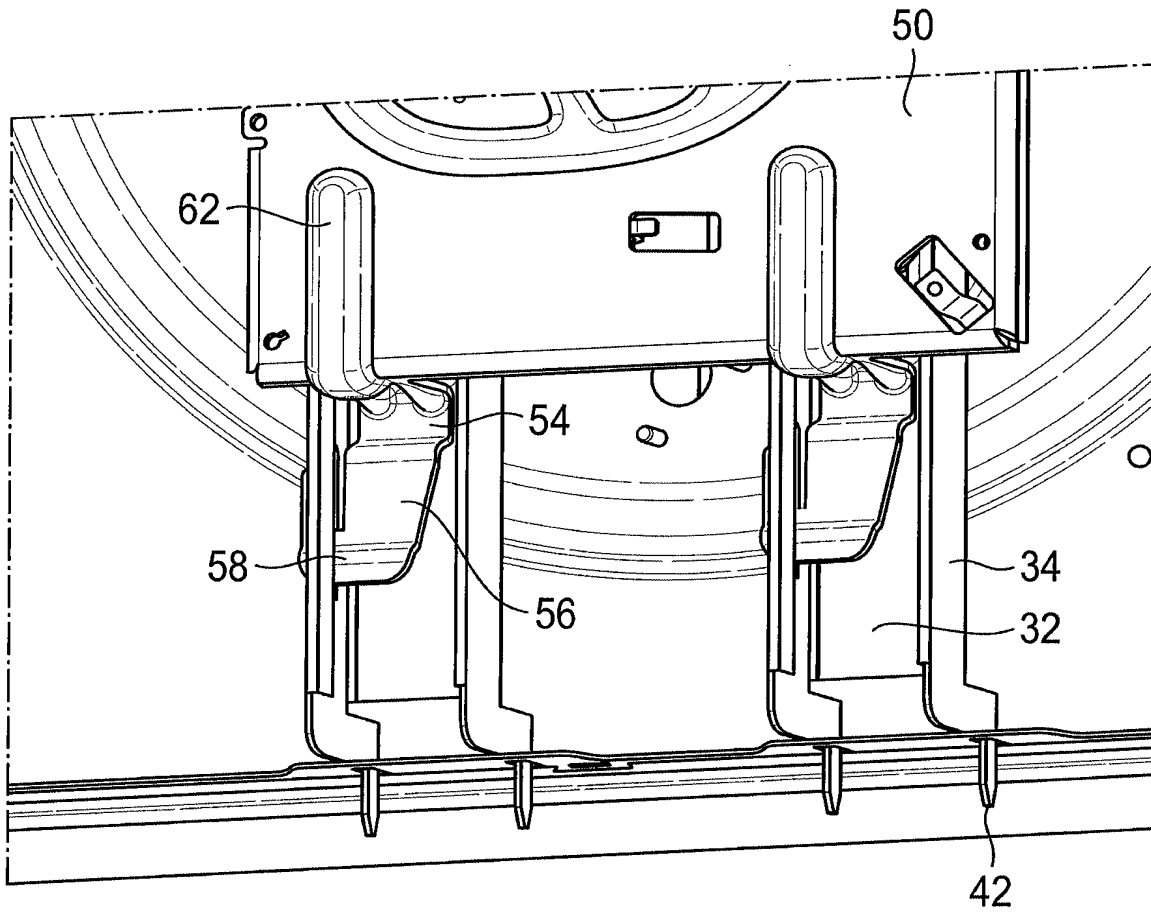
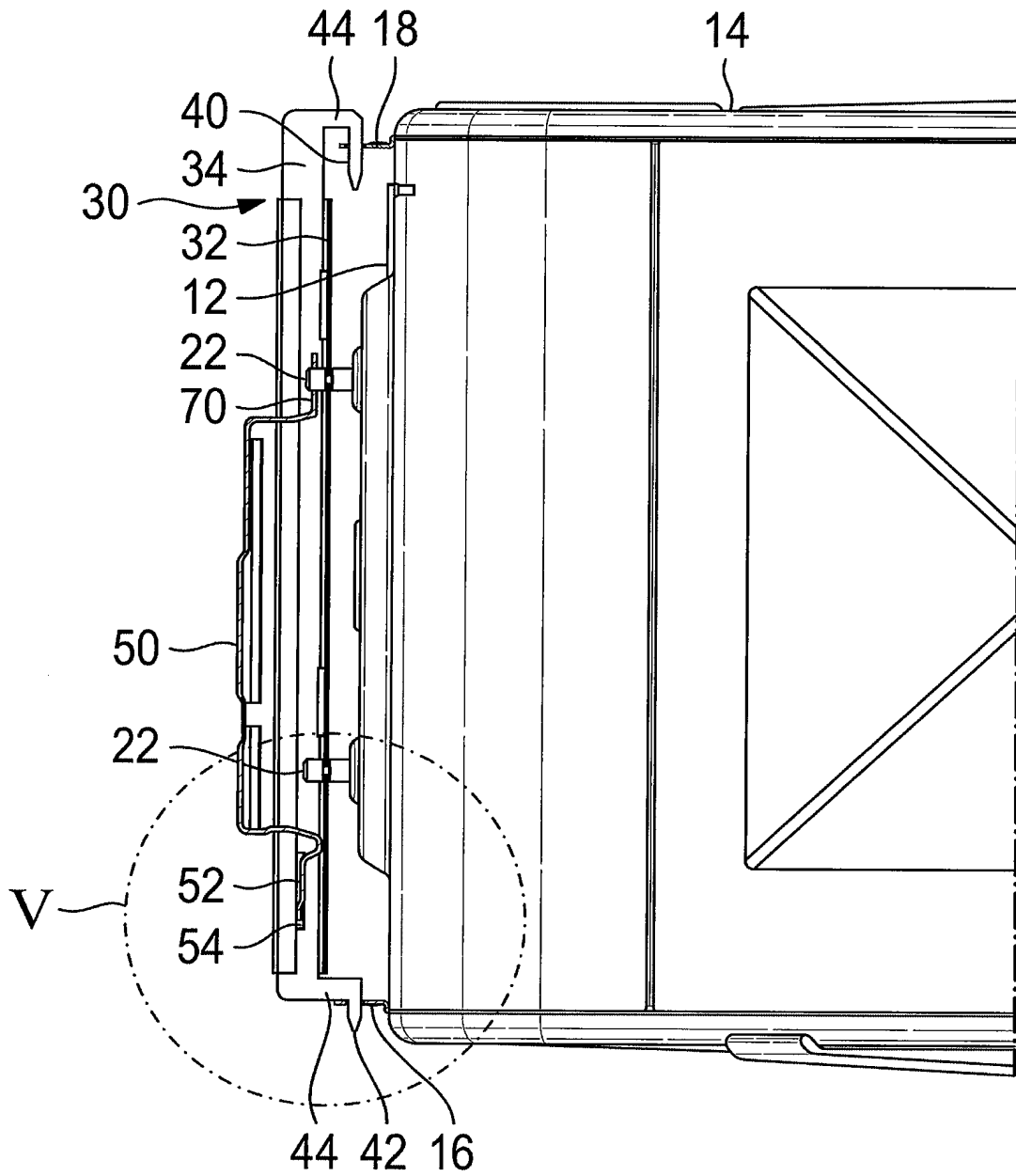
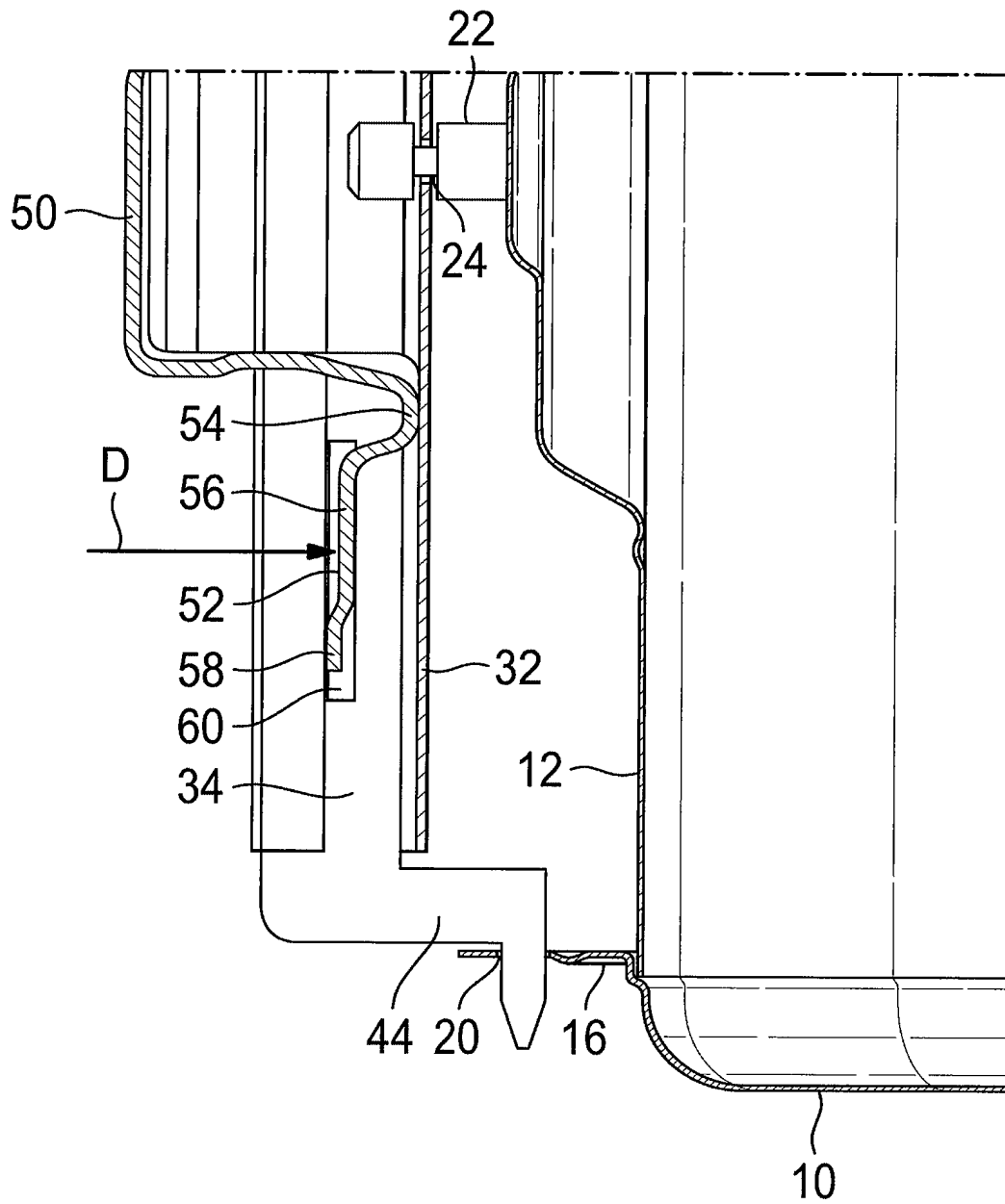
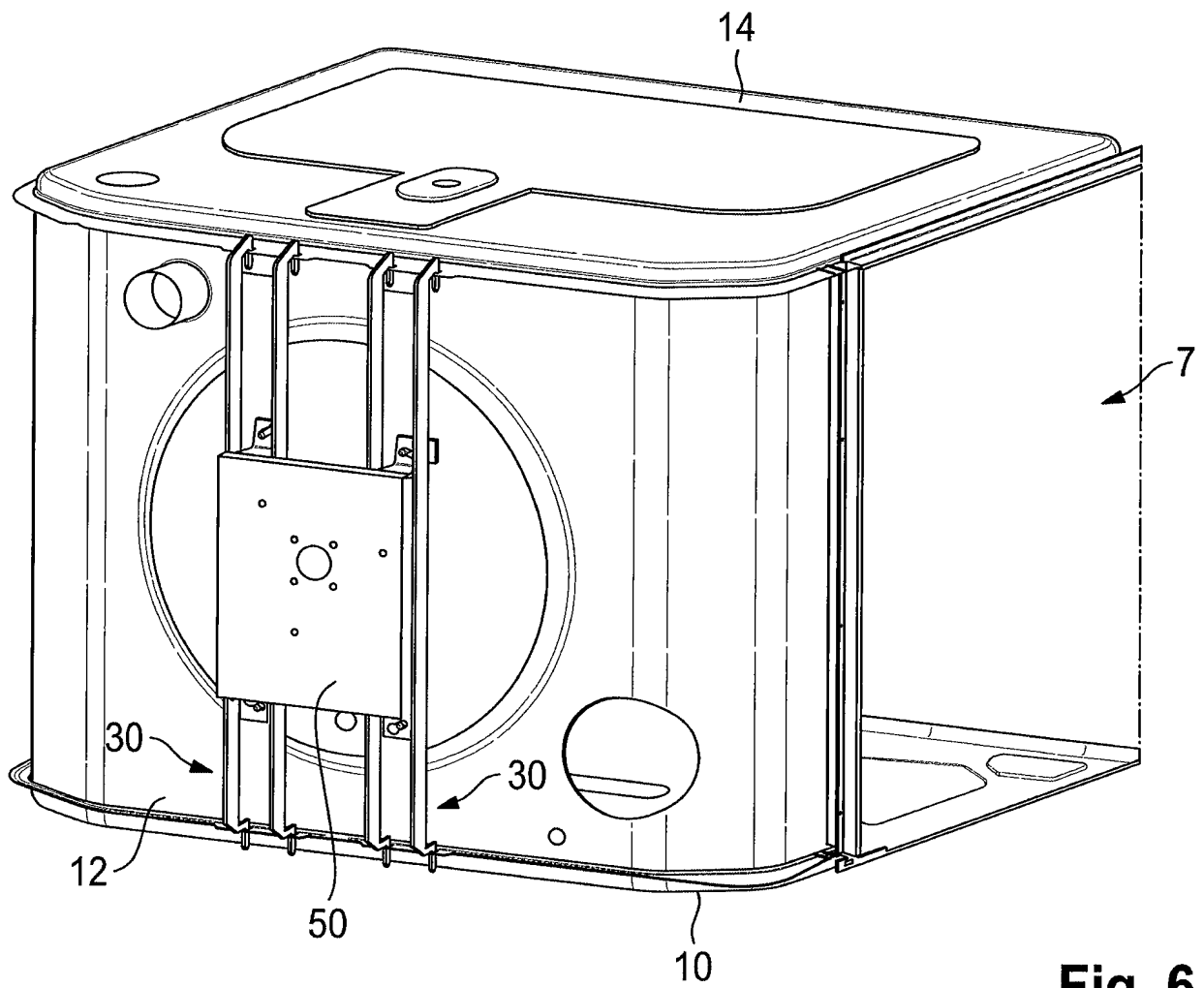


Fig. 2

**Fig. 3**

**Fig. 4**

**Fig. 5**

**Fig. 6**

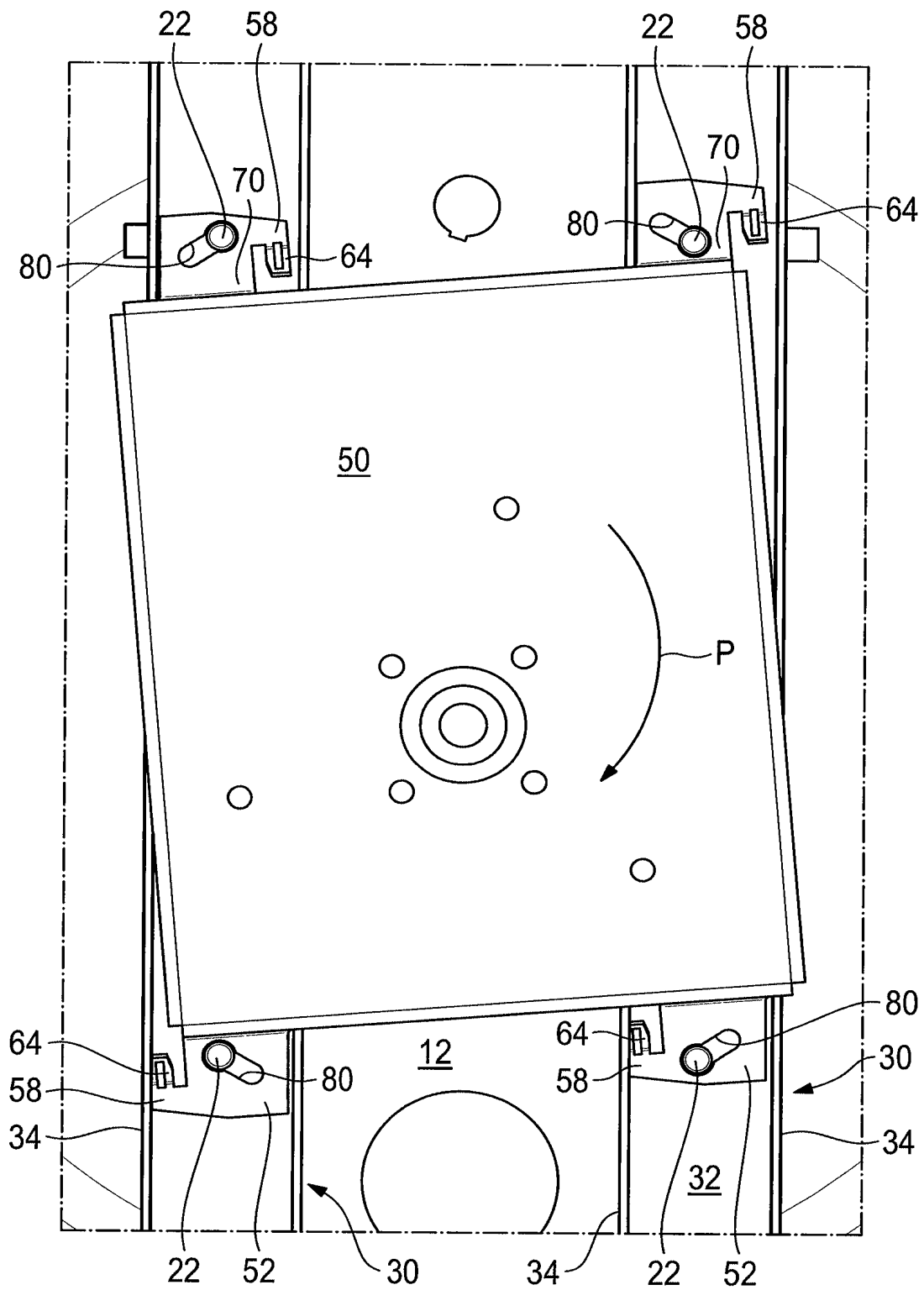
**Fig. 7**



Fig. 8

RESUMO

Patente de Invenção: **"FIXAÇÃO DE MOTOR, EM PARTICULAR, PARA UM APARELHO DE COZIMENTO"**.

A presente invenção refere-se a uma placa de retenção do motor (50) para a colocação de um motor elétrico, em particular, em um aparelho de cozimento equipado com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está disposta em um lado da placa de retenção do motor (50) e apresenta uma seção de encaixe (58), e uma presilha de fixação (70), que está disposta em um segundo lado da placa de retenção do motor (50). De acordo com a invenção também está previsto um grupo de construção contendo uma parede (12) de um aparelho de cozimento, um suporte (30) e uma placa de retenção do motor (50) desse tipo sendo que o suporte (30) apresenta um fundo (32), para o apoio da presilha de retenção (52), bem como, uma fenda (60) lateral, através da qual se estende a seção de encaixe (58). Finalmente, de acordo com a invenção está previsto um processo para a montagem de uma placa de retenção do motor (50) em uma parede (12) de um aparelho de cozimento, por meio das etapas seguintes: uma placa de retenção do motor (50) com, pelo menos, uma presilha de retenção (52), que está equipada com uma seção de encaixe (58), é disposta em um suporte (30), que está provido de uma fenda (60). Então, a seção de encaixe (58) é empurrada pela fenda (60) e, pelo menos, uma presilha de fixação (70), que está prevista na placa de retenção do motor (50), é colocada no suporte (30).