

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **8098**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **6422**

(22) Data zgłoszenia: **19.08.2004**

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.07.2005 WUP 07/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**Agnieszka Pawlik Zakład Produkcji Opakowań,
Czachowo, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Pawlik Agnieszka, Czachowo, (PL)

PL 8098

Nr Rp. 8098.....

Klasa 09-03.....

Opakowanie

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie, przeznaczone szczególnie do monitorów komputerowych lub innych przedmiotów wrażliwych na wstrząsy.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać opakowania przejawiająca się w kształcie i układzie elementów zmierzających do celów estetycznych.

Przedmiot wzoru przemysłowego przedstawiono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę opakowania w widoku w stanie rozłożonym, zaś fig.2 przedstawia tę odmianę opakowania w widoku w stanie złożonym. Fig.3 przedstawia drugą odmianę opakowania w widoku w stanie rozłożonym, zaś fig.4 przedstawia tę odmianę opakowania w widoku w stanie złożonym.

Zgodnie ze wzorem przemysłowym i jak przedstawiono na załączonym rysunku opakowanie, zwłaszcza do monitorów, o kształcie skrzynki, korzystnie wykonane z kartonu, charakteryzuje się tym, że jej dno 1 ma dwa nacięcia 2 biegnące ku narożom oraz ma przecięcie 3 biegnące wzdłuż trzech ścian bocznych. Przy czwartej bocznej ścianie przecięcie 4 ma specyficzny kształt. Przy każdym boku dno 1 ma wycięcie 5. Natomiast ściany boczne 6 są zdwojone i połączone ze sobą podwójnym przegięciem 7 a zewnętrzna ściana boczna 8 ma wypust 9 usytuowany naprzeciw wycięcia 5 w dnie 1.

Druga odmiana opakowania, zwłaszcza do monitorów, o kształcie skrzynki, korzystnie wykonana z kartonu, charakteryzuje się tym, że jej dno 1 ma jedno przecięcie 10 w środkowej części dna 1 oraz ma dwa przecięcia 11, 12 przy dwu przeciwległych ścianach bocznych 6, przy czym jedno z nich ma specyficzny kształt,

a przy każdym boku dno 1 ma wycięcie 5, natomiast ściany boczne 6 są zdwojone i połączone ze sobą podwójnym przegięciem 7 a zewnętrzna ściana boczna 8 ma wypust 9 usytuowany naprzeciw wycięcia 5 w dnie 1.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Opakowanie, zwłaszcza do monitorów, o kształcie skrzynki, korzystnie wykonane z kartonu, znamienne tym, że jej dno(1) ma dwa nacięcia(2) biegnące ku narożom oraz ma przecięcie(3) biegnące wzdłuż trzech ścian bocznych, zaś przy czwartej bocznej ścianie przecięcie(4) ma specyficzny kształt, przy czym przy każdym boku dno(1) ma wycięcie(5), natomiast ściany boczne(6) są zdwojone i połączone ze sobą podwójnym przegięciem(7) a zewnętrzna ściana boczna(8) ma wypust(9) usytuowany naprzeciw wycięcia(5) w dnie(1).

Druga odmiana opakowania, zwłaszcza do monitorów, o kształcie skrzynki, korzystnie wykonana z kartonu, znamienna tym, że jej dno(1) ma jedno przecięcie(10) w środkowej części dna(1) oraz ma dwa przecięcia(11, 12) przy dwu przeciwległych ścianach bocznych(6), przy czym jedno z nich ma specyficzny kształt, a przy każdym boku dno(1) ma wycięcie(5), natomiast ściany boczne(6) są zdwojone i połączone ze sobą podwójnym przegięciem(7) a zewnętrzna ściana boczna(8) ma wypust(9) usytuowany naprzeciw wycięcia(5) w dnie(1).

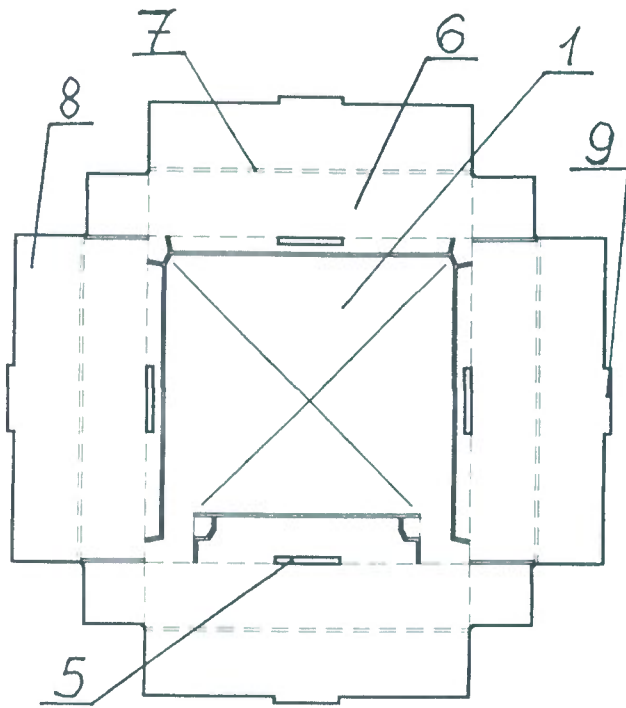


Fig 1

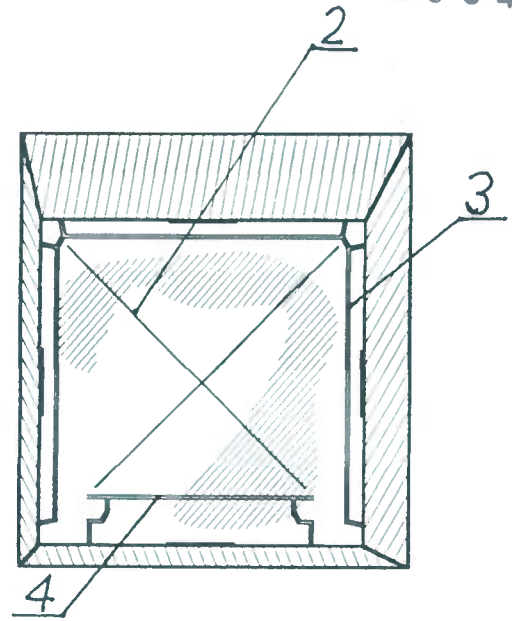


Fig 2

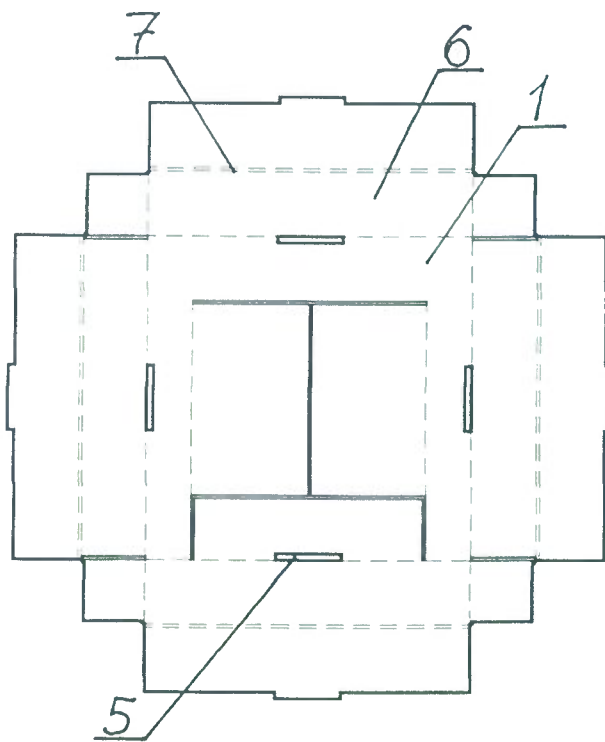


Fig 3

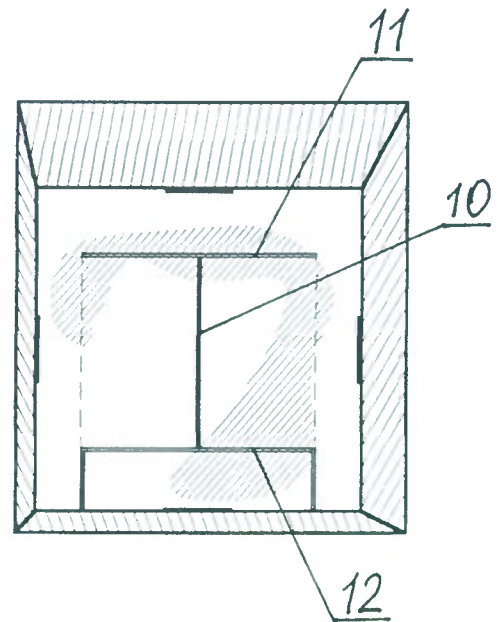


Fig 4