

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
B23Q 3/06 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820030955.1

[45] 授权公告日 2008年12月24日

[11] 授权公告号 CN 201168881Y

[22] 申请日 2008.1.16

[21] 申请号 200820030955.1

[73] 专利权人 张家港玉成精机有限公司

地址 215622 江苏省张家港市乐余镇同福路1号

[72] 发明人 张玉飞 夏小帅

[74] 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

代理人 黄春松

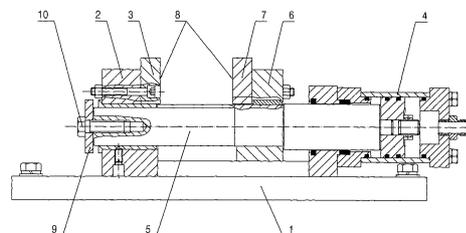
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

[54] 实用新型名称

一种夹具

[57] 摘要

本实用新型公开了一种传动平稳、装夹时间短且操作方便的夹具，包括：底座，底座上设置有固定座和液压缸，液压缸的活塞杆活动穿设在固定座中，活塞杆上还设置有活动座，固定座的顶部和活动座的顶部分别设置有钳口体，两个钳口体的相对端面形成相互配合的钳口。本实用新型通常安装在铣床等各种机床上，用于装夹物件。



---

1. 一种夹具，包括：底座，其特征在于：所述的底座上设置有固定座和液压缸，液压缸的活塞杆活动穿设在固定座中，活塞杆上还设置有活动座，固定座的顶部和活动座的顶部分别设置有钳口体，两个钳口体的相对端面形成相互配合的钳口。

2. 如权利要求 1 所述的夹具，其特征在于：所述的活塞杆伸出固定座、并与限位板相固定。

## 一种夹具

### 技术领域

本实用新型涉及到一种安装在机床上用于装夹物件的夹具。

### 背景技术

众所周知，铣床等许多机床上都安装有装夹物件的夹具，其结构通常包括：底座，底座上设置有固定座和由丝杆传动机构驱动的活动座，丝杆传动机构主要由丝杆和扳手构成，固定座的顶部和活动座的顶部分别设置有钳口体，两个钳口体相互配合、形成钳口。使用时，通过扳手转动丝杆使丝杆上的活动座实现前后移动，从而实现松开和夹紧物件的目的。这种夹具的缺点为：1、传动不平稳，导致产品的一致性较差，严重时还会使物件受损；2、丝杆的移动速度非常慢，使得装夹物件的时间较长，导致生产效率较低；3、由于活动座与需要装夹的物件为刚性接触，不易控制其夹紧力度，使得操作很不方便。

### 实用新型内容

本实用新型所要解决的技术问题是：提供一种传动平稳、装夹时间短且操作方便的夹具。

为解决上述技术问题，本实用新型采用的技术方案为：一种夹具，包括：底座，底座上设置有固定座和液压缸，液压缸的活塞杆活动穿设在固定座中，活塞杆上还设置有活动座，固定座的顶部和活动座的顶部分别设置有钳口体，两个钳口体的相对端面形成相互配合的钳口。

上述的活塞杆伸出固定座、并与限位板相固定。

本实用新型的有益效果是：本实用新型中活塞杆在固定座的导引下伸缩非常平稳，而且移动速度很快，从而克服了原来丝杆传动造成的传动不平稳和装夹速度慢的缺点；另外，在液压缸的驱动下，活动座与需要装夹的物件为柔性接触，其夹紧力容易控制，操作十分方便。

## 附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图；

图中：1、底座，2、固定座，3、钳口体，4、液压缸，5、活塞杆，6、活动座，7、钳口体，8、钳口，9、限位板，10、螺栓。

## 具体实施方式

下面结合附图，详细描述本实用新型的具体实施方案。

如图 1 所示，本实用新型所述的一种夹具，包括：底座 1，底座 1 上设置有固定座 2 和液压缸 4，液压缸 4（俗称油缸）的活塞杆 5 活动穿设在固定座 2 中，活塞杆 5 上还设置有活动座 6，固定座 2 的顶部和活动座 6 的顶部分别设置有钳口体 3 和 7，两个钳口体 3 和 7 的相对端面形成相互配合的钳口 8。在本实施例中，在所述的活塞杆 5 伸出固定座 2、并通过螺栓 10 与限位板 9 固定在一起。

本实用新型中活塞杆 5 在固定座 2 的导引下伸缩非常平稳，而且移动速度很快，从而克服了原来丝杆传动造成的传动不平稳和装夹速度慢的缺点；除此之外，在液压缸 4 的驱动下，活动座 6 与需要装夹的物件为柔性接触，其夹紧力容易控制，操作十分方便。

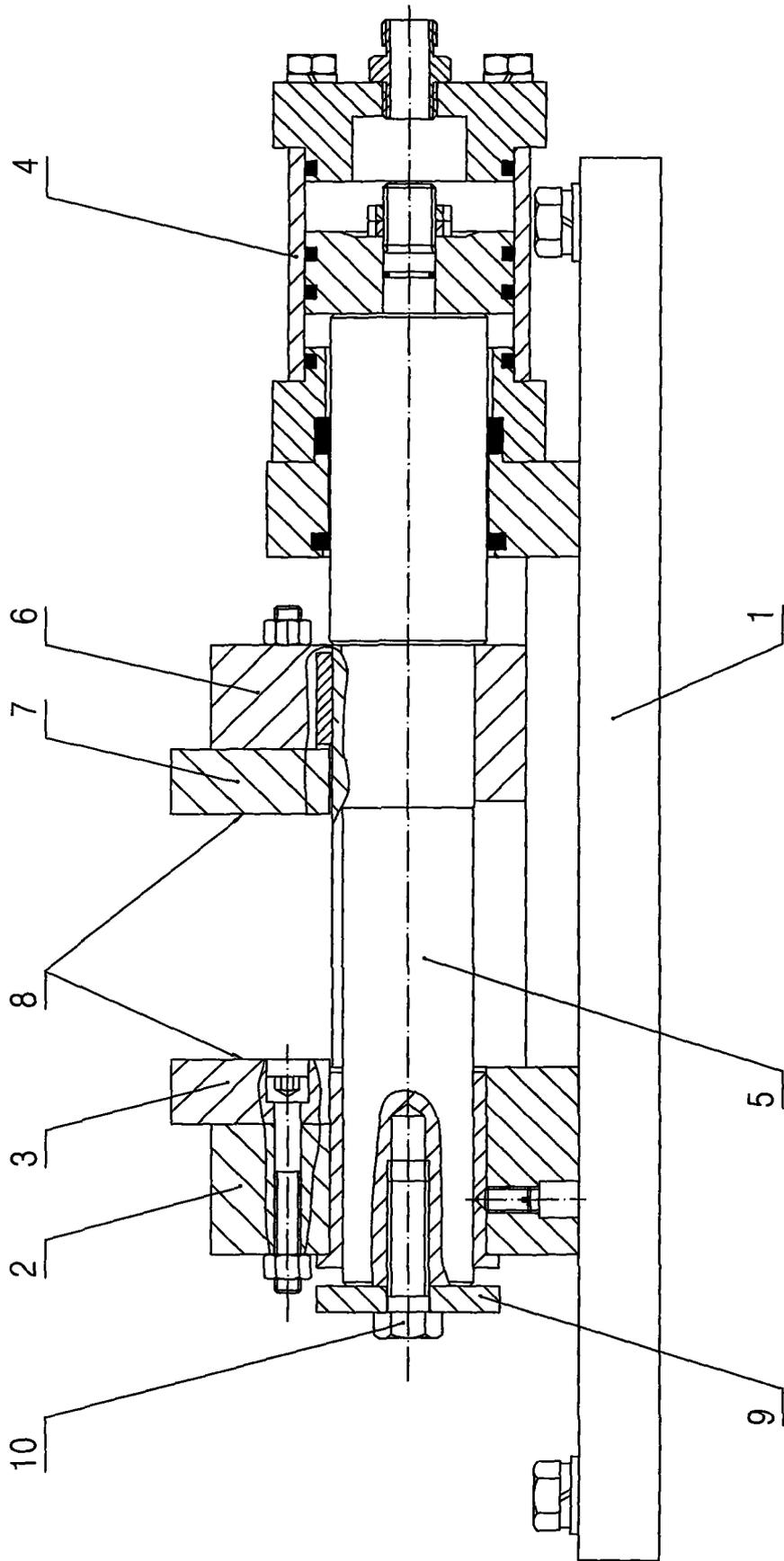


图1