



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203875787 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 15

(21) 申请号 201420259534. 1

(22) 申请日 2014. 05. 20

(73) 专利权人 李红

地址 315700 浙江省宁波市象山县西周工业园区

(72) 发明人 李红

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所 (普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B25B 11/00 (2006. 01)

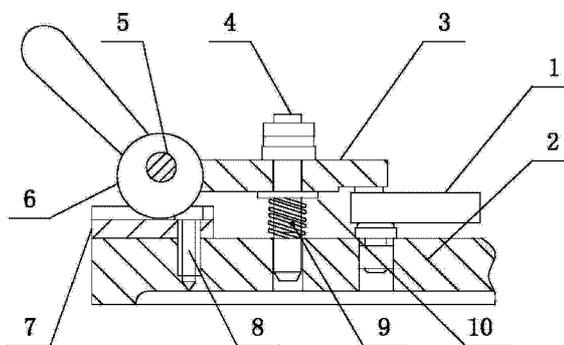
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种弹性压板夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种弹性压板夹具,包括基座和压板,所述基座设置有定位柱,所述压板的中部套装于所述定位柱上,所述压板的第一端为压持端,所述定位柱套装有弹簧,所述弹簧位于所述压板与所述基座之间,所述压板的第二端设置有带把手的偏心轮,所述基座设置有支撑块,所述偏心轮抵靠于所述支撑块上。本实用新型通过扳动偏心轮上的把手,可以将压板设置有偏心轮的这一端抬起,将压板的压持端压下,设置了弹簧,在压下后,借助弹簧的弹性力可将压板锁住,保证了压板夹具的工作稳定性,操作十分方便,减少了工人的工作量。



1. 一种弹性压板夹具,包括基座和压板,所述基座设置有定位柱,所述压板的中部套装于所述定位柱上,所述压板的第一端为压持端,其特征在于:所述定位柱套装有弹簧,所述弹簧位于所述压板与所述基座之间,所述压板的第二端设置有带把手的偏心轮,所述基座设置有支撑块,所述偏心轮抵靠于所述支撑块上。

2. 根据权利要求1所述的弹性压板夹具,其特征在于:所述压板的底部设置有凸台,所述弹簧的一端抵靠在所述凸台上,另一端抵靠在所述基座上。

3. 根据权利要求1所述的弹性压板夹具,其特征在于:所述压板的第二端设置有凹槽,所述凹槽处设置有转轴,所述偏心轮设置于所述转轴上。

4. 根据权利要求1所述的弹性压板夹具,其特征在于:所述支撑块为凹型块,所述支撑块的中部与所述偏心轮接触。

5. 根据权利要求1所述的弹性压板夹具,其特征在于:所述支撑块通过螺栓固定于所述基座上。

一种弹性压板夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机械加工辅助装置,尤其涉及一种弹性压板夹具。

背景技术

[0002] 在机械加工中,夹具是必须要用到的辅助装置,夹具的好坏对产品的加工精度是有一定影响的,压板夹具是其中常常要用到的一种,传统的压板夹具主要依靠螺栓直接将压板压死,劳动量大,操作十分不便,给工人带来了不小的麻烦。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就在于为了解决上述问题而提供一种操作方便的弹性压板夹具。

[0004] 本实用新型通过以下技术方案来实现上述目的:

[0005] 一种弹性压板夹具,包括基座和压板,所述基座设置有定位柱,所述压板的中部套装于所述定位柱上,所述压板的第一端为压持端,所述定位柱套装有弹簧,所述弹簧位于所述压板与所述基座之间,所述压板的第二端设置有带把手的偏心轮,所述基座设置有支撑块,所述偏心轮抵靠于所述支撑块上。

[0006] 通过扳动偏心轮上的把手,可以将压板设置有偏心轮的这一端抬起,将压板的压持端压下,设置了弹簧,在压下后,弹簧的弹性力将压板锁住,保证了压板夹具的工作稳定性。

[0007] 作为优选,所述压板的底部设置有凸台,所述弹簧的一端抵靠在所述凸台上,另一端抵靠在所述基座上。

[0008] 作为优选,所述压板的第二端设置有凹槽,所述凹槽处设置有转轴,所述偏心轮设置于所述转轴上。

[0009] 作为优选,所述支撑块为凹型块,所述支撑块的中部与所述偏心轮接触。

[0010] 作为优选,所述支撑块通过螺栓固定于所述基座上。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:

[0012] 本实用新型通过扳动偏心轮上的把手,可以将压板设置有偏心轮的这一端抬起,将压板的压持端压下,设置了弹簧,在压下后,借助弹簧的弹性力可将压板锁住,保证了压板夹具的工作稳定性,操作十分方便,减少了工人的工作量。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型所述弹性压板夹具的剖视结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型所述压板的结构示意图;

[0015] 图3是本实用新型所述支撑块的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明：

[0017] 如图 1、图 2 和图 3 所示，本实用新型包括基座 2 和压板 3，基座 2 设置有定位柱 4，压板 3 的中部套装于定位柱 4 上，压板 3 的第一端为压持端，定位柱 4 套装有弹簧 9，弹簧 9 位于压板 3 与基座 2 之间，压板 3 的底部设置有凸台 10，弹簧 9 的一端抵靠在凸台 10 上，另一端抵靠在基座 2 上，这样的设计方便加工，压板 3 的第二端设置有带把手的偏心轮 6，压板 3 的第二端设置有凹槽，凹槽处设置有转轴 5，偏心轮 6 设置于转轴上，当扳动把手时，偏心轮 6 便可带动转轴 5 转动，从而偏心轮 6 将转轴 5 支起，将压板 3 的一端抬起，压持端压下，基座 2 设置有支撑块 7，偏心轮 6 抵靠于支撑块 7 上，支撑块 7 为凹型块，支撑块 7 的中部与偏心轮 6 接触，支撑块 7 通过螺栓 8 固定于基座 2 上。

[0018] 本实用新型所述弹性压板夹具，通过扳动偏心轮 6 上的把手，可以将压板 3 设置有偏心轮 6 的这一端抬起，将压板 3 的压持端压下，将工件 1 固定，设置了弹簧 9，在压下后，弹簧 9 的弹性力将压板 3 锁住，保证了压板 3 夹具的工作稳定性，操作十分方便，减少了工人的工作量，根据现场的实际加工情况，可以选用不同的弹簧 9，如果弹簧的线径越大，则压持工件的力则越大，反之，则越小。

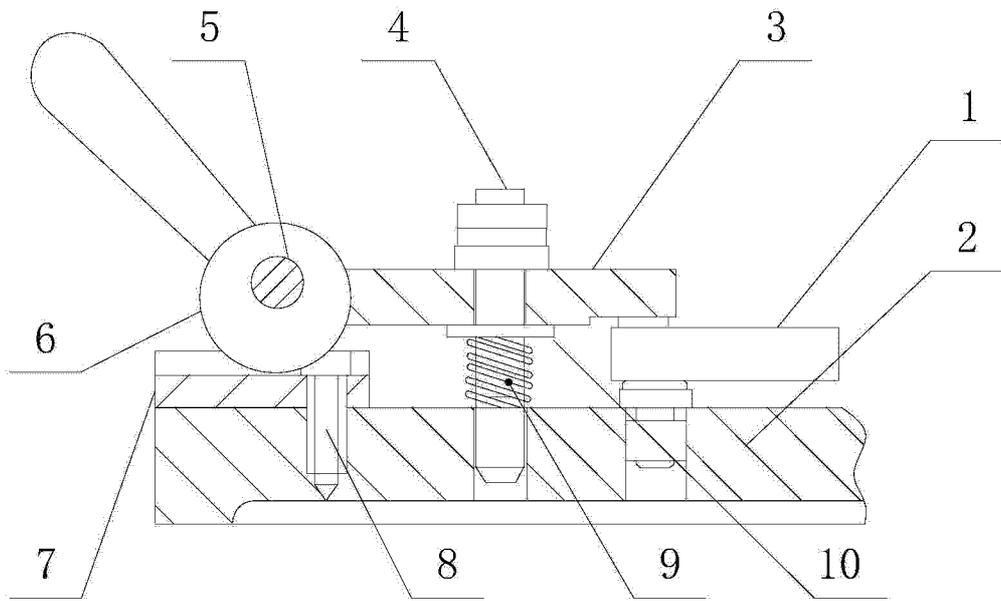


图 1

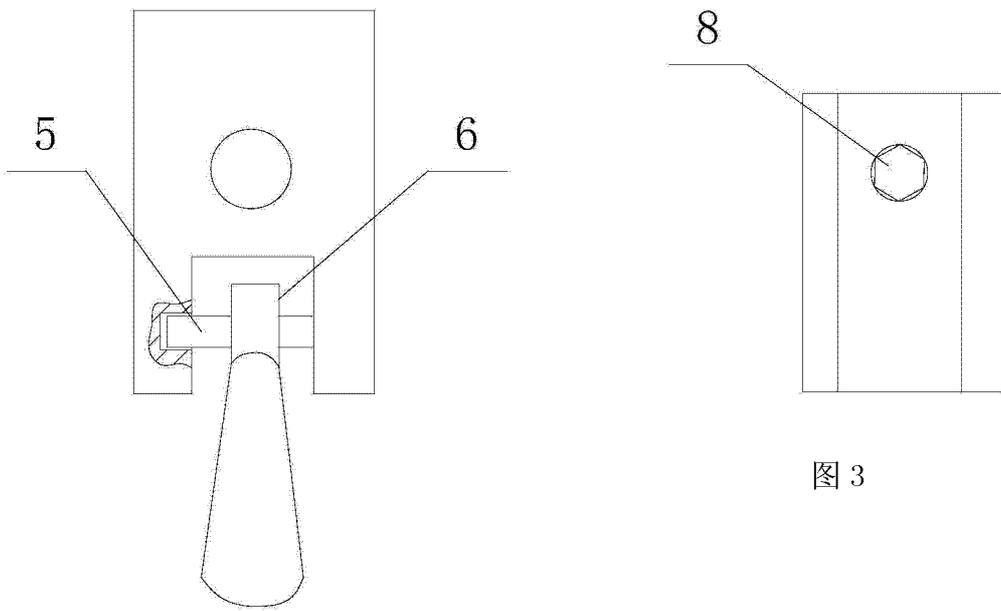


图 2

图 3