



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217429542 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 16

(21) 申请号 202221008419.8

(22) 申请日 2022.04.28

(73) 专利权人 成都新奥美厨房设备有限公司
地址 610000 四川省成都市温江区成都海
峡两岸科技产业开发园科林路

(72) 发明人 史毅勇

(51) Int. Cl.

A47B 77/02 (2006.01)

A47B 96/20 (2006.01)

A47B 47/00 (2006.01)

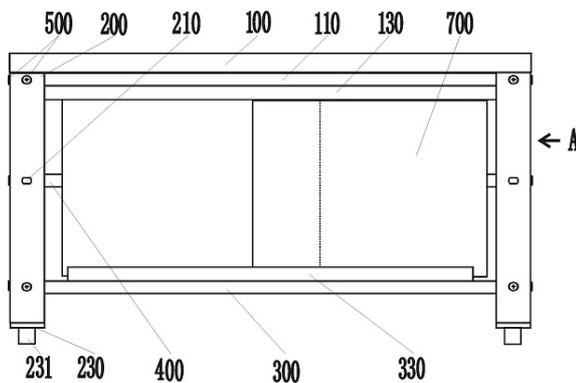
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

组合式工作台柜

(57) 摘要

本实用新型公开了一种组合式工作台柜,它包括台面板、立柱、底层板、中层板、螺钉、侧挡板和门板,所述台面板为整体呈矩形状的不锈钢台面板,在台面板的下面设有面板围框,在面板围框上靠近棱角处对称设有面板安装孔,在面板安装孔内焊接有面板螺母套;所述立柱为整体呈L状的直角等边不锈钢板,在直角边上对应于螺母套处设有立柱安装孔。本实用新型的工作台柜,由于在台面板、底层板上螺母套的设置,及立柱安装孔的设置,因此大幅增加了台面板、底层板与立柱的固定接触面积,使组合后的工作台柜的稳定性较焊接的工作台柜的稳定性有了显著提高。本实用新型的工作台柜,可以有效克服现有工作台柜稳定性不高,运输时占用空间大的问题。



1. 一种组合式工作台柜,它包括台面板、立柱、底层板、中层板、螺钉、侧挡板和门板,其特征在于:所述台面板为整体呈矩形状的不锈钢台板,在台面板的正下面固定对称设有用于固定面板的面板围框,其面板围框整体呈矩形状,面板围框外壁距台面板侧壁的距离均等,其距离在0.5~1.5cm之间,在面板围框的外壁上靠近棱角处对称设有面板安装孔,在面板安装孔内焊接有面板螺母套,面板螺母套与螺钉相匹配,在台面板侧壁及面板围框外壁对应的内侧焊接有面板内壁板,相邻面板内壁板之间焊接,在内壁板构成的空间内设置有木质板,在面板围框的下端面顺长向的两边边沿固定设有面板滑轨,其面板滑轨的横截面呈U字状;所述底层板为整体呈矩形状的不锈钢台板,其底层板侧壁的大小与面板围框外壁相同,在底层板侧壁上靠近棱角处对应于面板安装孔设有底层板安装孔,在底层板安装孔内焊接有底层板螺母套,底层板螺母套与螺钉相匹配,在底层板的上端面顺长向的两边边沿固定设有底板滑轨,底板滑轨的宽度与面板滑轨的宽度相同,其底板滑轨的横截面呈并列的双U字状;所述中层板的长度与底层板的长度相同,中层板中部的宽度与底层板的宽度差大于面板滑轨宽度的两倍,在中层板的长向两端对应于面板安装孔设有中层板安装孔,在中层板安装孔内焊接有中层板螺母套,中层板螺母套与螺钉相匹配;所述立柱为整体呈L状的直角等边不锈钢板,在直角边上对应于面板螺母套、底层板螺母套及侧挡板孔对应处设有立柱安装孔,其立柱安装孔为长条孔,台面板通过面板螺母套、立柱上层的立柱安装孔及螺钉与立柱固定连接,底层板通过底层板螺母套、立柱底层的立柱安装孔及螺钉与立柱固定连接,中层板通过中层板螺母套及螺钉与侧挡板固定连接,在立柱的下部设有直角脚柱,所述直角脚柱为整体呈L状的直角等边不锈钢板,直角脚柱的直角等边距与立柱的直角等边距相同,直角脚柱的直角边边沿与立柱的直角边边沿之间焊接,其直角脚柱的上端面与底层板的下端面相触,直角脚柱的下端面与立柱的下端面齐平;所述螺钉为标准件;所述侧挡板由不锈钢板制成,侧挡板安装于由面板围框下端面、立柱内壁、底层板上端面及中层板端面构成的空间内;所述门板由不锈钢板制成,门板安装于由面板滑轨及底板滑轨的空间内。

2. 根据权利要求1所述的组合式工作台柜,其特征在于:所述木质板的厚度与台面板的内腔相适应,在木质板上还设有两张压板和一根压条,其压板和压条均位于面板围框内,压板靠近面板围框长向的两端,压条位于面板围框的中部。

3. 根据权利要求1所述的组合式工作台柜,其特征在于:所述立柱上设有金属脚垫,金属脚垫位于立柱及直角脚柱的下端,金属脚垫与立柱及直角脚柱之间焊接,在金属脚垫还设有圆柱形的金属脚柱,金属脚柱与金属脚垫之间焊接。

4. 根据权利要求1所述的组合式工作台柜,其特征在于:所述底层板内设有底板金属加强筋,底板金属加强筋与底层板之间焊接,底板金属加强筋的长向与底层板的长向垂直。

5. 根据权利要求1所述的组合式工作台柜,其特征在于:所述中层板内设有中板金属加强筋,中板金属加强筋与中层板之间焊接,中板金属加强筋的长向与中层板的长向垂直。

组合式工作台柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房用品设备技术领域,具体的说是涉及一种组合式工作台柜。

背景技术

[0002] 厨房用的工作台柜通常设置为一米多高,其不仅能够用来储存物品,而且在工作台柜的顶端还设置有工作台面,可以进行厨房内部的相关工作。厨房用的工作台柜通常为商业用途,大多使用在餐馆或一些带有厨房的消费场所;但是为了节省占地面积,厨房的空间都会尽可能的减小,导致厨房狭窄拥挤,因此工作台柜是一些大型的进食场所及厨房中必备的设备之一。

[0003] 传统的厨房用的工作台柜为提高工作台的防菌能力及美观效果大都采用不锈钢板来制作台面板、底层板、中层板、侧挡板和门板,用不锈钢管来制作立柱,并将工作台柜的台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起。这样的工作台柜,由于台面板、底层板、中层板、侧挡板与立柱接触面较小,虽然台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起,但当台面板或底层板或中层板或侧挡板或立柱受到较强外力作用时,工作台柜将出现较明显的晃动,这表明工作台的稳定性不高;由于工作台柜的台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起体积过大,运输时不仅占用空间大,且容易发生碰撞,造成台面板、底层板、中层板、侧挡板及门板变形、立柱倾斜等问题。

发明内容

[0004] 厨房用的工作台柜通常设置为一米多高,其不仅能够用来储存物品,而且在工作台柜的顶端还设置有工作台面,可以进行厨房内部的相关工作。厨房用的工作台柜通常为商业用途,大多使用在餐馆或一些带有厨房的消费场所;但是为了节省占地面积,厨房的空间都会尽可能的减小,导致厨房狭窄拥挤,因此工作台柜是一些大型的进食场所及厨房中必备的设备之一。

[0005] 传统的厨房用的工作台柜为提高工作台的防菌能力及美观效果大都采用不锈钢板来制作台面板、底层板、中层板、侧挡板和门板,用不锈钢管来制作立柱,并将工作台柜的台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起。这样的工作台柜,由于台面板、底层板、中层板、侧挡板与立柱接触面较小,虽然台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起,但当台面板或底层板或中层板或侧挡板或立柱受到较强外力作用时,工作台柜将出现较明显的晃动,这表明工作台的稳定性不高;由于工作台柜的台面板、底层板、中层板、侧挡板及立柱焊接固定在一起体积过大,运输时不仅占用空间大,且容易发生碰撞,造成台面板、底层板、中层板、侧挡板及门板变形、立柱倾斜等问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是提供一种组合式工作台柜,以有效克服上述工作台柜稳定性不高,运输时占用空间大的问题。

[0007] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:

[0008] 一种组合式工作台柜,它包括台面板、立柱、底层板、中层板、螺钉、侧挡板和门板,所述台面板为整体呈矩形状的不锈钢台板,在台面板的正下面固定对称设有用于固定面板的面板围框,其面板围框整体呈矩形状,面板围框外壁距台面板侧壁的距离均等,其距离在0.5~1.5cm之间,在面板围框的外壁上靠近棱角处对称设有面板安装孔,在面板安装孔内焊接有面板螺母套,面板螺母套与螺钉相匹配,在台面板侧壁及面板围框外壁对应的内侧焊接有面板内壁板,相邻面板内壁板之间焊接,在内壁板构成的空间内设置有木质板,在面板围框的下端面顺长向的两边边沿固定设有面板滑轨,其面板滑轨的横截面呈U字状;所述底层板为整体呈矩形状的不锈钢台板,其底层板侧壁的大小与面板围框外壁相同,在底层板侧壁上靠近棱角处对应于面板安装孔设有底层板安装孔,在底层板安装孔内焊接有底层板螺母套,底层板螺母套与螺钉相匹配,在底层板的上端面顺长向的两边边沿固定设有底板滑轨,底板滑轨的宽度与面板滑轨的宽度相同,其底板滑轨的横截面呈并列的双U字状;所述中层板的长度与底层板的长度相同,中层板中部的宽度与底层板的宽度差大于面板滑轨宽度的两倍,在中层板的长向两端对应于面板安装孔设有中层板安装孔,在中层板安装孔内焊接有中层板螺母套,中层板螺母套与螺钉相匹配;所述立柱为整体呈L状的直角等边不锈钢板,在直角边上对应于面板螺母套、底层板螺母套及侧挡板孔对应处设有立柱安装孔,其立柱安装孔为长条孔,台面板通过面板螺母套、立柱上层的立柱安装孔及螺钉与立柱固定连接,底层板通过底层板螺母套、立柱底层的立柱安装孔及螺钉与立柱固定连接,中层板通过中层板螺母套及螺钉与侧挡板固定连接,在立柱的下部设有直角脚柱,所述直角脚柱为整体呈L状的直角等边不锈钢板,直角脚柱的直角等边距与立柱的直角等边距相同,直角脚柱的直角边边沿与立柱的直角边边沿之间焊接,其直角脚柱的上端面与底层板的下端面相触,直角脚柱的下端面与立柱的下端面齐平;所述螺钉为标准件;所述侧挡板由不锈钢板制成,侧挡板安装于由面板围框下端面、立柱内壁、底层板上端面及中层板端面构成的空间内;所述门板由不锈钢板制成,门板安装于由面板滑轨及底板滑轨的空间内。

[0009] 优选的,所述木质板的厚度与台面板的内腔相适应,在木质板上还设有两张压板和一根压条,其压板和压条均位于面板围框内,压板靠近面板围框长向的两端,压条位于面板围框的中部。

[0010] 优选的,所述立柱上设有金属脚垫,金属脚垫位于立柱及直角脚柱的下端,金属脚垫与立柱及直角脚柱之间焊接,在金属脚垫还设有圆柱形的金属脚柱,金属脚柱与金属脚垫之间焊接。

[0011] 进一步,所述底层板内设有底板金属加强筋,底板金属加强筋与底层板之间焊接,底板金属加强筋的长向与底层板的长向垂直。

[0012] 进一步,所述中层板内设有中板金属加强筋,中板金属加强筋与中层板之间焊接,中板金属加强筋的长向与中层板的长向垂直。

[0013] 采用本技术方案的实用新型,其有益效果是:本实用新型的工作台柜,由于在台面板、底层板及中层板上螺母套的设置,及立柱上直角边上立柱安装孔的设置,因此大幅增加了台面板、底层板及中层板与立柱的固定接触面积,使组合后的工作台柜的稳定性较焊接的工作台柜的稳定性有了显著的提高;由于台面板内木质板、压板和根压条的设置,因此大幅增加了台面板抗压变形的强度,同时减轻了台面板对工作台柜冲击强度和撞击声响;由

于底层板和中层板上底板金属加强筋及中板金属加强筋的设置,因此大幅增加了底层板和中层板的上面板抗压变形的强度;由于工作台柜是由台面板、立柱、底层板、中层板、螺钉、侧挡板和门板组合构成,因此工作台柜可分解运输,可到使用现场组合装配。本实用新型的工作台柜,可以有效克服现有工作台柜稳定性不高,运输时占用空间大的问题。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型台面板的仰视图;

[0016] 图3为本实用新型底层板的俯视图;

[0017] 图4为本实用新型中层板的俯视图;

[0018] 图5为图1的A向结构示意图;

[0019] 图6为本实用新型立柱的结构示意图;

[0020] 图7为图6的俯视图;

[0021] 图8为图6的A向结构示意图;

[0022] 图9为图6的B向结构示意图;

[0023] 图中标号:100、台面板;110、面板围框;111、面板螺母套;120、木质板;121、压板;122、压条;130、面板滑轨;200、立柱;210、立柱安装孔;220、直角脚柱;230、金属脚垫;231、金属脚柱;300、底层板;310、底层板螺母套;320、底板金属加强筋;330、底板滑轨;400、中层板;410、中层板螺母套;420、中板金属加强筋;500、螺钉;600、侧挡板;700、门板。

具体实施方式

[0024] 下面将结合附图对本实用新型作进一步说明。

[0025] 参见图1至图9,本实用新型的组合式工作台柜,它包括台面板100、立柱200、底层板300、中层板400、螺钉500、侧挡板600和门板700,所述台面板100为整体呈矩形状的不锈钢台板,在台面板100的正下面固定对称设有用于固定面板的面板围框110,其面板围框110整体呈矩形状,面板围框110外壁距台面板100侧壁的距离均等,其距离为0.5cm,在面板围框110的外壁上靠近棱角处对称设有面板安装孔,在面板安装孔内焊接有面板螺母套111,面板螺母套111与螺钉500相匹配,在台面板100侧壁及面板围框110外壁对应的内侧焊接有面板内壁板,相邻面板内壁板之间焊接,在内壁板构成的空间内设置有木质板120,在面板围框110的下端面顺长向的两边边沿固定设有面板滑轨130,其面板滑轨130的横截面呈U字状;所述底层板300为整体呈矩形状的不锈钢台板,其底层板300侧壁的大小与面板围框110外壁相同,在底层板300侧壁上靠近棱角处对应于面板安装孔设有底层板安装孔,在底层板安装孔内焊接有底层板螺母套310,底层板螺母套310与螺钉500相匹配,在底层板300的上端面顺长向的两边边沿固定设有底板滑轨330,底板滑轨330的宽度与面板滑轨130的宽度相同,其底板滑轨330的横截面呈并列的双U字状;所述中层板400的长度与底层板300的长度相同,中层板400中部的宽度与底层板300的宽度差大于面板滑轨130宽度的两倍,在中层板400的长向两端对应于面板安装孔设有中层板安装孔,在中层板安装孔内焊接有中层板螺母套410,中层板螺母套410与螺钉500相匹配;所述立柱200为整体呈L状的直角等边不锈钢板,在直角边上对应于面板螺母套111、底层板螺母套310及侧挡板600安装位设有立柱安

装孔210,其立柱安装孔210为长条孔,台面100通过面板螺母套111、立柱200上层的立柱安装孔210及螺钉500与立柱200固定连接,底层板300通过底层板螺母套310、立柱200底层的立柱安装孔210及螺钉500与侧挡板600固定连接,中层板400通过中层板螺母套410、螺钉500与立柱200固定连接,在立柱200的下部设有直角脚柱220,所述直角脚柱220为整体呈L状的直角等边不锈钢板,直角脚柱220的直角等边距与立柱200的直角等边距相同,直角脚柱220的直角边边沿与立柱200的直角边边沿之间焊接,其直角脚柱220的上端面与底层板300的下端面相触,直角脚柱220的下端面与立柱200的下端面齐平;所述螺钉500为标准件;所述侧挡板600由不锈钢板制成,侧挡板600安装于由面板围框110下端面、立柱200内壁、底层板300上端面及中层板400端面构成的空间内;所述门板700由不锈钢板制成,门板700安装于由面板滑轨130及底板滑轨330的空间内。

[0026] 所述木质板120的厚度与台面100的内腔相适应,在木质板120上还设有两张压板121和一根压条122,其压板121和压条122均位于面板围框110内,压板121靠近面板围框110长向的两端,压条122位于面板围框110的中部。

[0027] 所述立柱200上设有金属脚垫230,金属脚垫230位于立柱200及直角脚柱220的下端,金属脚垫230与立柱200及直角脚柱220之间焊接,在金属脚垫230还设有圆柱形的金属脚柱231,金属脚柱231与金属脚垫230之间焊接。

[0028] 所述底层板300内设有底板金属加强筋320,底板金属加强筋320与底层板300之间焊接,底板金属加强筋320的长向与底层板300的长向垂直。

[0029] 所述中层板400内设有中板金属加强筋420,中板金属加强筋420与中层板400之间焊接,中板金属加强筋420的长向与中层板400的长向垂直。

[0030] 实际制作中,不锈钢板材的厚度,可根据台面100、底层板300、中层板400的幅面及立柱200的高度来确定,其门板700的厚度应与面板滑轨130及底板滑轨330的内宽度(缺槽的宽度)相互借鉴选择。当然,中层板400的数量可根据需要进行设置,其具体在此就不赘述。

[0031] 上述仅为本实用新型的一种实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改等同替换和改进,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

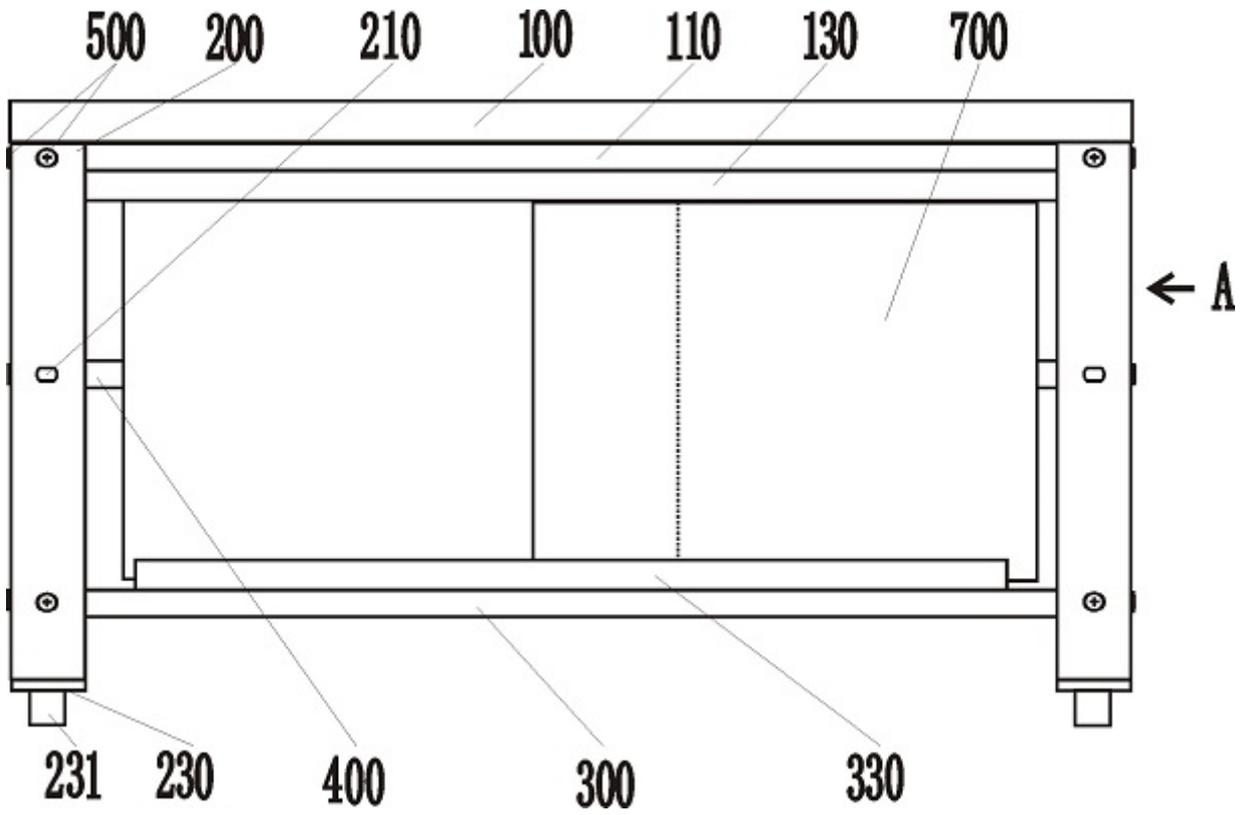


图1

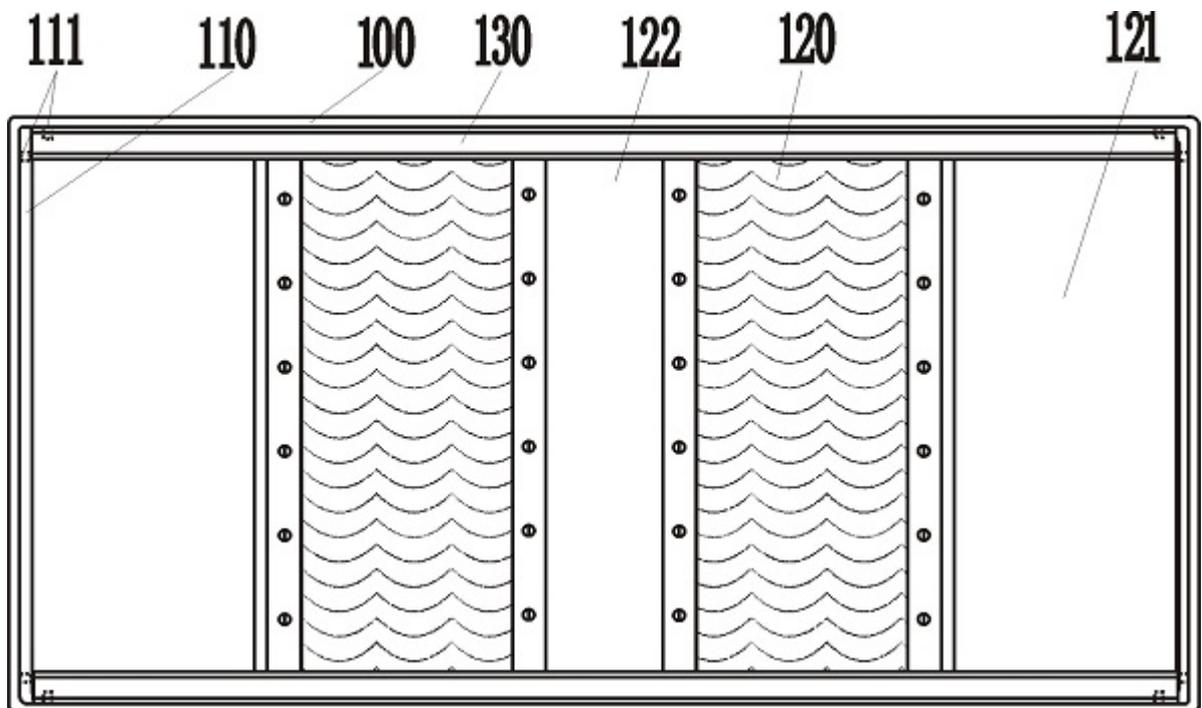


图2

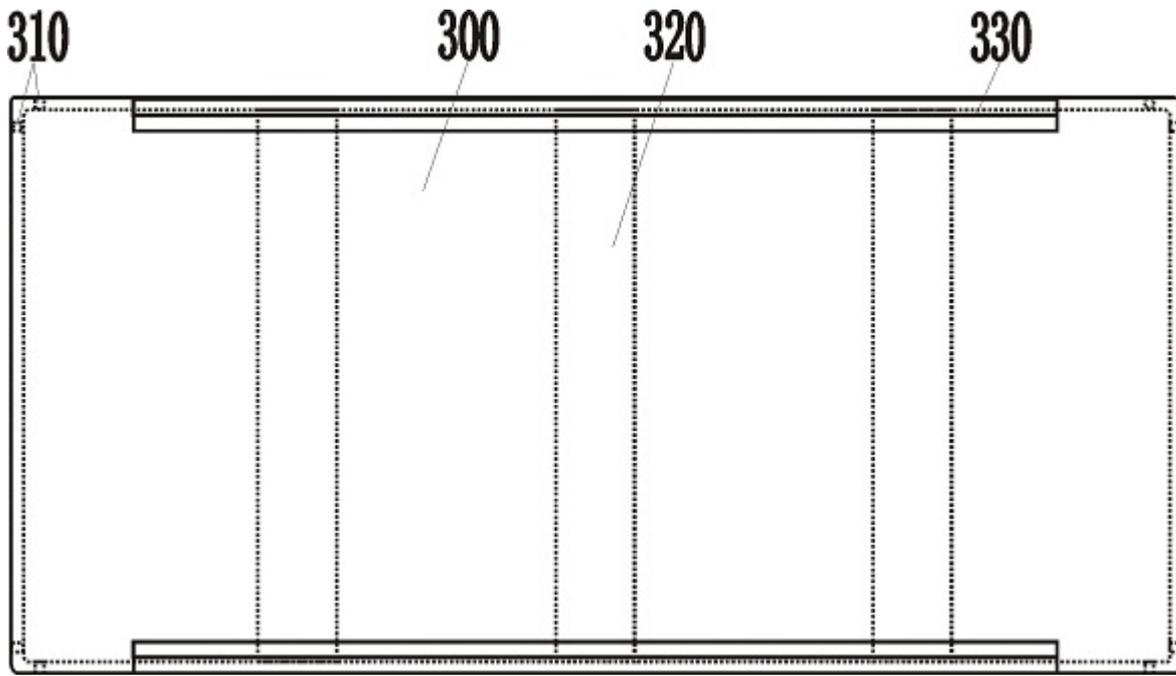


图3



图4

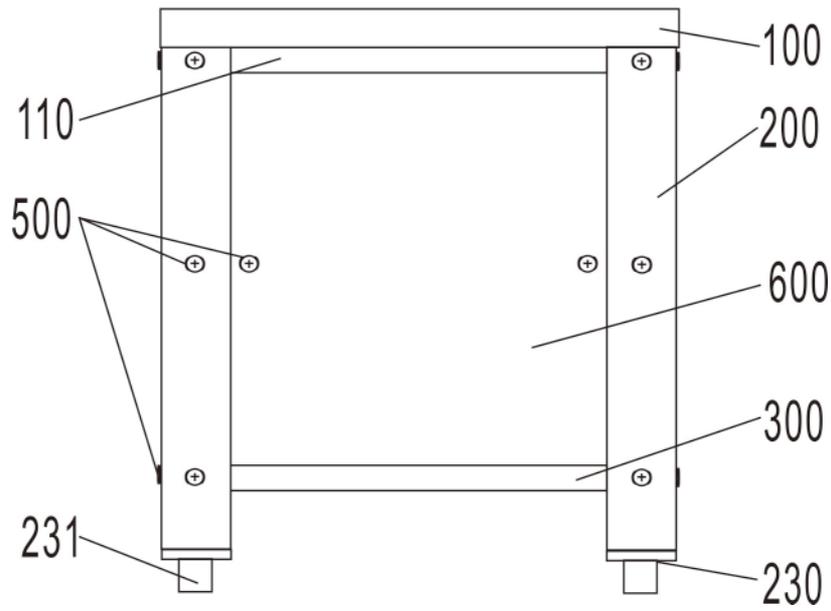


图5

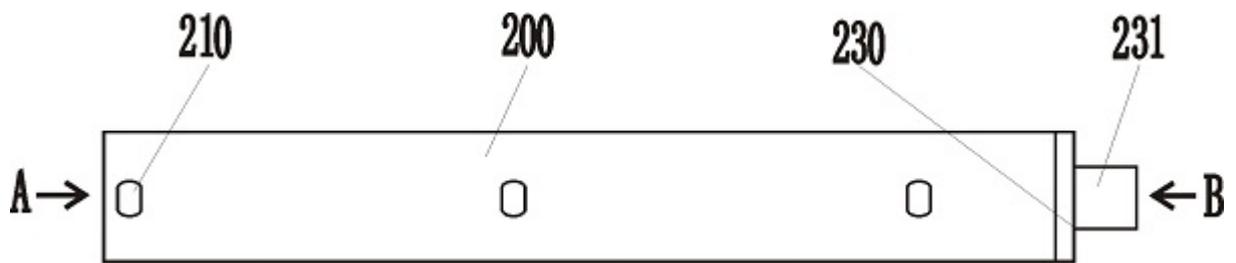


图6

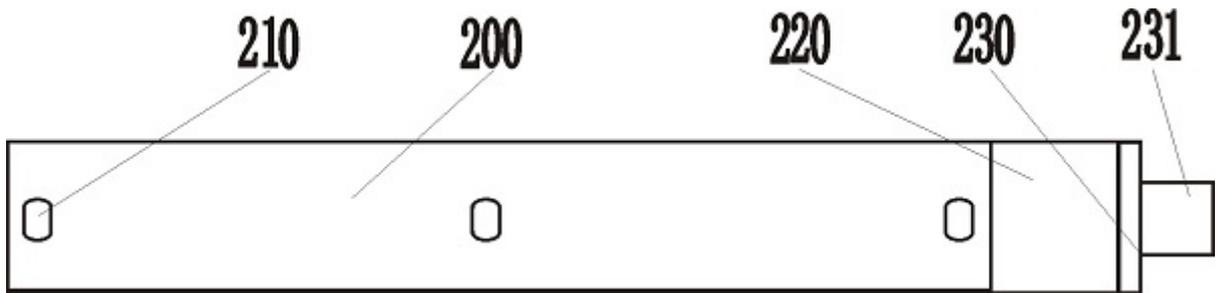


图7

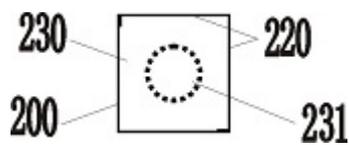


图8

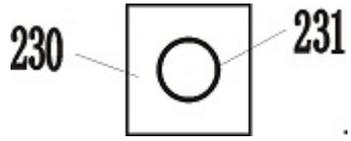


图9