



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210849440 U

(45)授权公告日 2020.06.26

(21)申请号 201921852641.4

(22)申请日 2019.10.31

(73)专利权人 南通永熙机械有限公司

地址 226000 江苏省南通市通州区石港镇
石江路116号

(72)发明人 王韬

(74)专利代理机构 北京纽盟知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 11456

代理人 许玉顺

(51)Int.Cl.

B23Q 17/20(2006.01)

B23Q 11/00(2006.01)

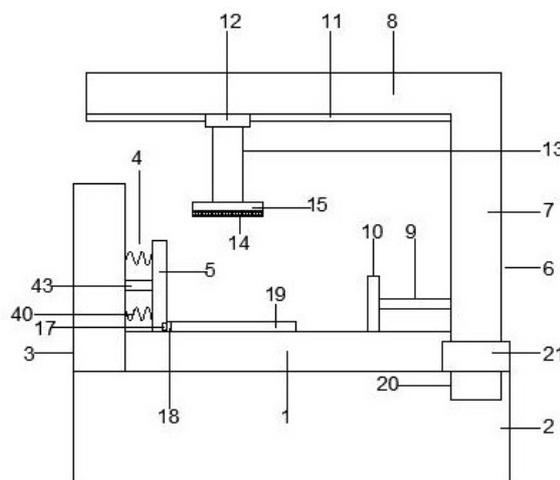
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种机械加工检测装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械加工检测装置，包括工作台，工作台安装在机体上，工作台一侧设有安装板，安装板右侧设有缓冲机构，缓冲机构上设有固定板，固定板底部设有滑槽，滑槽上设有滑块，滑块上设有伸缩杆，工作台另一侧通过凹槽活动连接有倒L形杆，凹槽两侧设有挡块，倒L形杆包括第一直杆和第二直杆，第一直杆安装在工作台上，第一直杆与第二直杆垂直相连，第一直杆左侧设有电动伸缩杆，电动伸缩杆另一端设有推板，第二直杆下设有滑槽一，滑槽一上设有滑块一，滑块一上设有伸缩气缸，伸缩气缸下设有压板，压板下设有弹性元件。本实用新型结构简单，使用方便，通过设置的电推杆和伸缩气缸分别通过推板和压板对工件进行检测，降低人工劳动力，检测准确；通过设置的缓冲机构，在对工件进行检测的时候避免产生碰撞，保证工件不受损坏。



CN 210849440 U

1. 一种机械加工检测装置,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)安装在机体(2)上,所述工作台(1)一侧设有安装板(3),所述安装板(3)右侧设有缓冲机构(4),所述缓冲机构(4)上设有固定板(5),所述固定板(5)底部设有滑槽(17),所述滑槽(17)上设有滑块(18),所述滑块(18)上设有伸缩杆(19),所述工作台(1)另一侧通过凹槽(20)活动连接有倒L形杆(6),所述凹槽(20)两侧设有挡块(21),所述倒L形杆(6)包括第一直杆(7)和第二直杆(8),所述第一直杆(7)安装在工作台(1)上,所述第一直杆(7)与第二直杆(8)垂直相连,所述第一直杆(7)左侧设有电动伸缩杆(9),所述电动伸缩杆(9)另一端设有推板(10),所述第二直杆(8)下设有设有滑槽一(11),所述滑槽一(11)上设有滑块一(12),所述滑块一(12)上设有伸缩气缸(13),所述伸缩气缸(13)下设有压板(15),所述压板(15)下设有弹性元件(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种机械加工检测装置,其特征在于:所述缓冲机构(4)包括两侧复位弹簧(40),两侧所述复位弹簧(40)一侧与安装板(3)相连,另一侧与固定板(5)相连,两侧所述复位弹簧(40)之间设有电推杆(43)。

3. 根据权利要求1所述的一种机械加工检测装置,其特征在于:所述工作台(1)和固定板(5)上设有刻度线。

4. 根据权利要求2所述的一种机械加工检测装置,其特征在于:所述弹性元件(14)采用橡胶材料制成。

一种机械加工检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备技术领域,具体为一种机械加工检测装置。

背景技术

[0002] 机械加工是指通过一种机械设备对工件的外形尺寸或性能进行改变的过程,按加工方式上的差别可分为切削加工和压力加工。在机械加工的过程中,要对工件的尺寸及厚度进行检测,普通装置在检测时,因操作麻烦,且人工校准出错率高,导致检测结果出错率高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种一种机械加工检测装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种机械加工检测装置,包括工作台,工作台安装在机体上,工作台一侧设有安装板,安装板右侧设有缓冲机构,缓冲机构上设有固定板,固定板底部设有滑槽,滑槽上设有滑块,滑块上设有伸缩杆,工作台另一侧通过凹槽活动连接有倒L形杆,凹槽两侧设有挡块,倒L形杆包括第一直杆和第二直杆,第一直杆安装在工作台上,第一直杆与第二直杆垂直相连,第一直杆左侧设有电动伸缩杆,电动伸缩杆另一端设有推板,第二直杆下设有设有滑槽一,滑槽一上设有滑块一,滑块一上设有伸缩气缸,伸缩气缸下设有压板,压板下设有弹性元件。

[0005] 优选的,缓冲机构包括两侧复位弹簧,两侧复位弹簧一侧与安装板相连,另一侧与固定板相连,两侧复位弹簧之间设有电推杆。

[0006] 优选的,工作台和固定板上设有刻度线。

[0007] 优选的,弹性元件采用橡胶材料制成。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,通过设置的电推杆和伸缩气缸分别通过推板和压板对工件进行检测,降低人工劳动力,检测准确;通过设置的缓冲机构,在对工件进行检测的时候避免产生碰撞,保证工件不受损坏。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型传的立体结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下

所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种机械加工检测装置,包括工作台1,工作台1安装在机体2上,工作台1一侧设有安装板3,安装板3右侧设有缓冲机构4,缓冲机构4上设有固定板5,固定板5底部设有滑槽17,滑槽17上设有滑块18,滑块18上设有伸缩杆19,工作台1另一侧通过凹槽20活动连接有倒L形杆6,凹槽20两侧设有挡块21,倒L形杆6包括第一直杆7和第二直杆8,第一直杆7安装在工作台1上,第一直杆7与第二直杆8垂直相连,第一直杆7左侧设有电动伸缩杆9,电动伸缩杆9另一端设有推板10,第二直杆8下设有设有滑槽一11,滑槽一11上设有滑块一12,滑块一12上设有伸缩气缸13,伸缩气缸13下设有压板15,压板15下设有弹性元件14。

[0013] 本实用新型中,缓冲机构4包括两侧复位弹簧40,两侧复位弹簧40一侧与安装板3相连,另一侧与固定板5相连,两侧复位弹簧40之间设有电推杆43。

[0014] 本实用新型中,工作台1和固定板5上设有刻度线。

[0015] 本实用新型中,弹性元件14采用橡胶材料制成。

[0016] 工作原理:将工件放置在工作台上,工件一边与固定板相抵,根据工件尺寸移动伸缩杆,将工件固定住,然后通过电动伸缩杆推动推板,再通过伸缩气缸将压板向下移动,通过工作台和固定板上的刻度线测量工件的尺寸和厚度。

[0017] 综上所述,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,通过设置的电推杆和伸缩气缸分别通过推板和压板对工件进行检测,降低人工劳动力,检测准确;通过设置的缓冲机构,在对工件进行检测的时候避免产生碰撞,保证工件不受损坏。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

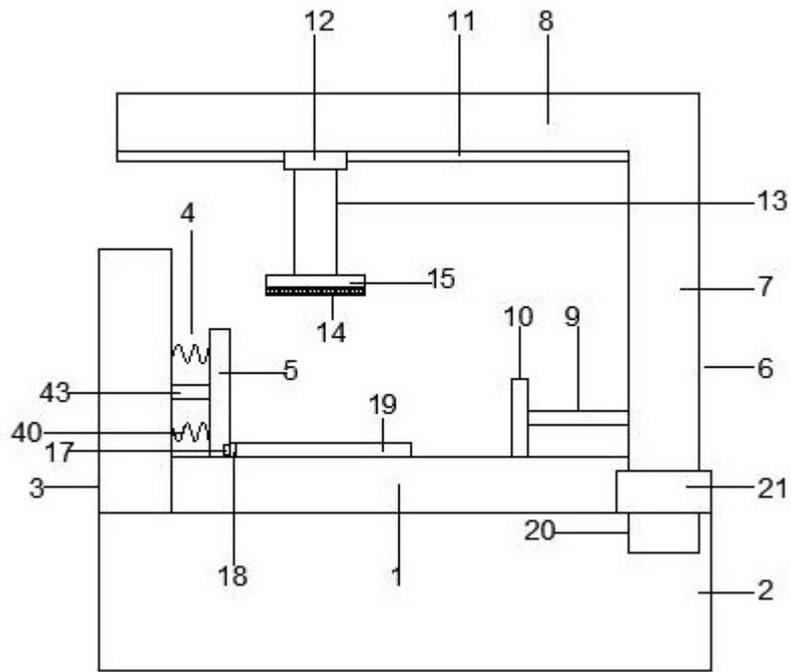


图1

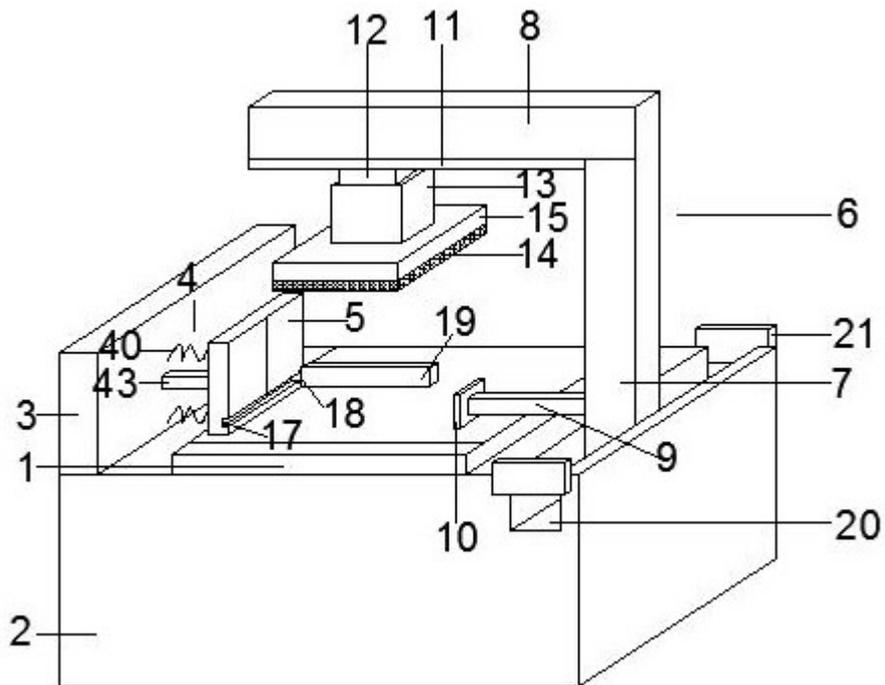


图2