

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY  
WZORU  
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **21305**

(21) Numer zgłoszenia: **22148**

(22) Data zgłoszenia: **10.04.2014**

(51) Klasyfikacja:  
**25-99**

(54)

**Taśma do spoinowania połączeń płyt gipsowych i kartonowych**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.04.2015 WUP 04/2015**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**ADAMCZYK KRZYSZTOF, Warszawa, (PL)**

**PL 21305**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest taśma do spoinowania połączeń, zwłaszcza płyt gipsowych i kartonowych, znajdująca zastosowanie w budownictwie, głównie przy wykonywaniu różnorodnych elementów zabudowy z użyciem płyt gipsowo-kartonowych.

Istotę wzoru stanowi nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, kontury, kształty, kolorystkę, strukturę oraz przez ornamentację. Wytwór nadaje się do wielokrotnego odtwarzania w sposób przemysłowy lub rzemieślniczy.

Przedmiot wzoru przemysłowego został zaprezentowany na załączonym rysunku, na którym fig. 1 – pokazuje taśmę w widoku z góry **odmiana 1**, fig. 2 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 1**, fig. 3 – uwidacznia taśmę w widoku z góry **odmiana 2**, fig. 4 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 2**, fig. 5 – ilustruje taśmę w widoku z góry **odmiana 3**, fig. 6 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 3**, fig. 7 – uwidacznia taśmę w widoku z góry **odmiana 4**, fig. 8 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 4**, fig. 9 – taśmę w widoku z góry **odmiana 5**, natomiast fig. 10 – taśmę w przekroju poprzecznym **odmiana 5**.

### Cechy istotne wzoru przemysłowego

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 1**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 1 i fig. 2 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi o chropowatej powierzchni. Taśma w przekroju poprzecznym jest poszerzona po bokach. Jej grubość ku środkowi zmniejsza się. W taśmie, w pobliżu krawędzi są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłuż osi linią oraz przecinającymi się z nią ukośnymi i pionowymi liniami, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór stanowią kwadraty ułożone ukośnie, z wierzchołkami skierowanymi ku krawędziom taśmy. Środkowe kwadraty są poprzecinane pionowymi liniami i poziomą, przebiegającą osiowo linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie pionowe odcinki, rozmieszczone w równych odległościach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 2**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 3 i fig. 4 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata, zbieżna w przekroju poprzecznym ku rozmieszczonym po środku, obu jej stronach rowkom. W taśmie, w pobliżu krawędzi są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłuż osi linią oraz przecinającymi się z nią ukośnymi i pionowymi liniami, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór stanowią kwadraty ułożone ukośnie, z wierzchołkami skierowanymi ku krawędziom taśmy. Środkowe kwadraty są poprzecinane poziomą, przebiegającą osiowo linią. Co drugi kwadrat znajdujący się w środku jest przecięty wzdłużną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

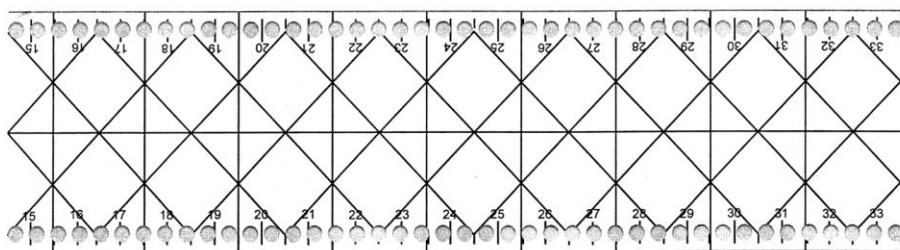
Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 3**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 5 i fig. 6 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata i zbieżna w przekroju poprzecznym ku rozmieszczonym po obu jej stronach rowkom, tworzącym przewężenie. W taśmie, w pobliżu krawędzi są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłuż osi poziomą linią oraz przecinającymi się z nią ukośnymi i pionowymi liniami, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór stanowią kwadraty ułożone ukośnie, z wierzchołkami skierowanymi ku krawędziom taśmy. Środkowe kwadraty są poprzecinane poziomą, przebiegającą osiowo linią. Co trzeci kwadrat znajdujący się w środku jest przecięty wzdłużną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie pionowe odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 4**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 7 i fig. 8 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata i zbieżna nieco w przekroju poprzecznym ku środkowi. W taśmie są wykonane otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłuż osi poziomą linią oraz

przecinającymi się z nią ukośnymi i pionowymi liniami, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór stanowią kwadraty ułożone ukośnie, z wierzchołkami skierowanymi ku krawędziom taśmy. Co czwarty kwadrat znajdujący się w środku jest przecięty wzdłużną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie pionowe odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę. Obok tych odcinków są umieszczone oznaczenia cyfrowe.

Do cech istotnych wzoru przemysłowego **odmiana 5**, zaprezentowanego na załączonej ilustracji, fig. 9 i fig. 10 – należy zaliczyć, że taśma do spoinowania, zwłaszcza płyt gipsowo-kartonowych jest ukształtowana w formie wstęgi. Jej powierzchnia jest chropowata i zbieżna z jednej strony ku rozmieszczonemu pośrodku rowkowi. Na całej powierzchni taśmy znajdują się otwory o zarysie koła, rozmieszczone w rzędach, jeden obok drugiego. Powierzchnia taśmy jest zdobiona przebiegającą wzdłuż osi poziomą linią oraz przecinającymi się z nią ukośnymi i pionowymi liniami, tworzącymi powtarzalny wzór. Wzór stanowią kwadraty ułożone ukośnie, z wierzchołkami skierowanymi ku krawędziom taśmy. Co piąty kwadrat znajdujący się w środku jest przecięty wzdłużną linią. Do zewnętrznych krawędzi taśmy dolegają niewielkie pionowe odcinki, rozmieszczone w równych odstępach jeden od drugiego, stylizujące podziałkę.

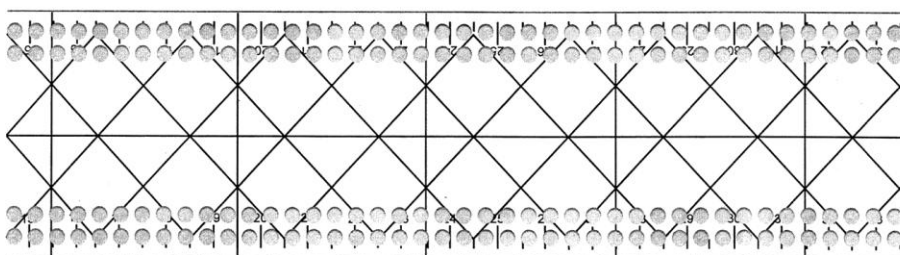
### Ilustracja wzoru



**Fig.1**



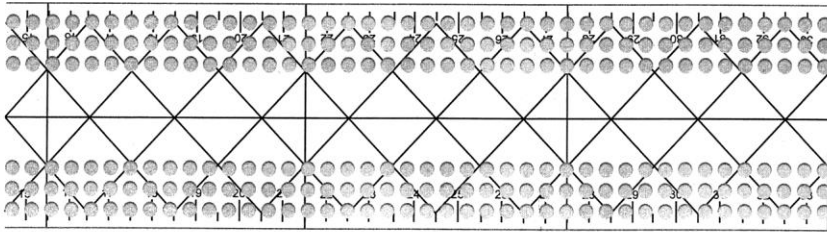
**Fig.2**



**Fig.3**



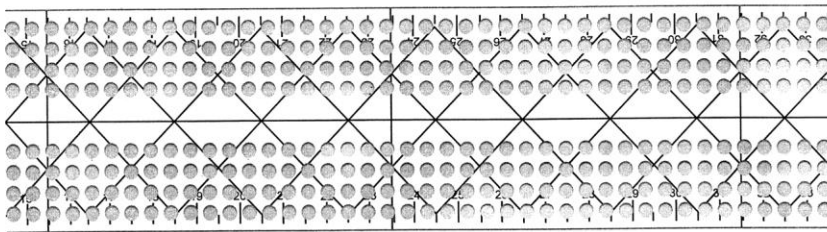
**Fig.4**



**Fig.5**



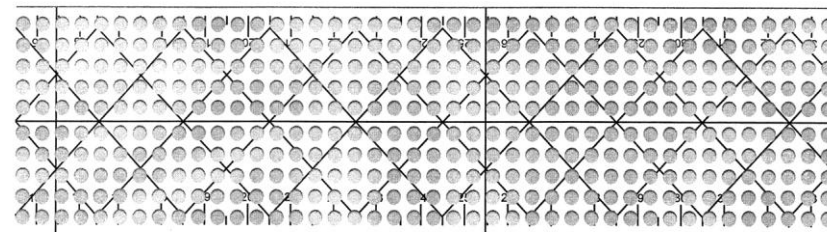
**Fig.6**



**Fig.7**



**Fig.8**



**Fig.9**



**Fig.10**