

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **4033**

(51) Klasyfikacja:
06-04

(21) Numer zgłoszenia: **1401**

(22) Data zgłoszenia: **03.07.2002**

(54)

Stojak na płyty kompaktowe

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.01.2004 WUP 01/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Bebłociński Tomasz Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowe TOBEX,
Częstochowa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Bebłociński Tomasz, Częstochowa, (PL)

PL 4033

Rp 4033

06-04

**P.P.H. „TOBEX”
Częstochowa, Polska**

**Twórca wzoru przemysłowego:
Tomasz Beblociński**

Stojak na płyty kompaktowe

Prawo ochronne na wzór przemysłowy trwa od dnia 03.07.2002v .

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stojak na płyty kompaktowe.

Istotą wzoru jest nowa postać stojaka na płyty kompaktowe, przejawiająca się w jego kształcie oraz kształcie jego odmian.

Przedmiot wzoru uwidoczniony jest na rysunkach, na których fig. 1 – przedstawia widok perspektywiczny stojaka, fig. 1a – przedstawia rzut z góry stojaka, fig. 2 – przedstawia widok perspektywiczny odmiany stojaka oraz fig. 3 – przedstawia widok perspektywiczny kolejnej, drugiej odmiany stojaka.

Jak pokazano na rysunku fig. 1 i fig. 1a – stojak będący przedmiotem wzoru przemysłowego posiada kształt prostopadłościennej bryły, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek. Każda z tych płytek posiada kształt kwadratowej ramki, przy czym trzy boki każdej ramki są liniami prostymi, natomiast jeden z boków – w osi symetrii – posiada łukowate wygięcie. Ponadto, na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki. Każdy z tych łączników zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki.

Odmiana stojaka - przedstawiona na rysunku fig. 2 - posiada analogiczny kształt jak stojak widoczny na rysunku fig. 1 i 1a – lecz stojak ten osadzony jest na podstawie.

Tak więc odmiana ta posiada także kształt prostopadłościennej bryły, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek. Każda z tych płytek ma kształt kwadratowej ramki, przy czym trzy boki każdej ramki są liniami prostymi, a jeden z boków – w osi symetrii – posiada łukowate wygięcie. Ponadto na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych, równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki. Każdy z tych łączników zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki. Łączniki najniższej, dolnej ramki osadzone są na podstawie powierzchniowo większej, niż kontury rzutu poziomego ramek z przyległymi do nich łącznikami.

Kolejna, odmiana stojaka – przedstawiona a rysunku fig. 3 – różni się od stojaka przedstawionego na rysunku fig. 2 kształtem ramek, a od stojaka przedstawionego na rysunku fig. 1 – różni się tym, że osadzona jest na podstawie. Tak więc odmiana ta ma także kształt prostopadłościennej bryły, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek. Każda z tych płytek ma kształt kwadratowej ramki, w której trzy boki są liniami prostymi, a czwarty bok posiada kształt łuku wygiętego na zewnątrz. Ponadto, na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych, równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki. Każdy z tych łączników zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki. Łączniki najniższej, dolnej ramki osadzone są na podstawie powierzchniowo większej, niż kontury rzutu poziomego ramek z przyległymi do nich łącznikami.

Wykaz odmian zgłaszanego do ochrony wzoru przemysłowego:

- 1) stojak na płyty kompaktowe, przedstawiony na rysunku fig. 1 i fig. 1a – uformowany z wielu równolegle usytuowanych względem siebie kwadratowych ramek, w których jeden z ich boków – w osi symetrii – jest łukowato wygięty,
- 2) stojak na płyty kompaktowe, przedstawiony na rysunku fig. 2 – uformowany z analogicznych ramek, jak stojak przedstawiony na rysunku fig. 1, osadzony na dodatkowej podstawie,

- 3) stojak na płyty kompaktowe, przedstawiony na rysunku fig. 3 – uformowany z wielu równolegle usytuowanych względem siebie kwadratowych ramek, w których jeden z ich boków jest łagodnie, łukowato wygięty na zewnątrz.

Zgodnie z przedstawionym wyżej opisem wskazać należy następujące **cechy istotne wzoru przemysłowego**, przedstawionego na rysunku fig. 1 i fig. 1a:

- stojak na płyty kompaktowe posiada kształt prostopadłościenną bryłę, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek, w kształcie kwadratowej ramki,
- trzy boki każdej ramki są liniami prostymi, natomiast jeden z boków – w osi symetrii – posiada łukowate wygięcie,
- na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki, z których każdy zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki.

Zgodnie z przedstawionym wyżej opisem wskazać należy następujące **cechy istotne wzoru przemysłowego**, przedstawionego na rysunku fig.2:

- stojak na płyty kompaktowe posiada kształt prostopadłościenną bryłę, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek, w kształcie kwadratowej ramki,
- trzy boki każdej ramki są liniami prostymi, a jeden z boków – w osi symetrii – posiada łukowate wygięcie,
- na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych, równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki, z których każdy zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki,
- łączniki najniższej, dolnej ramki osadzone są na podstawie powierzchniowo większej, niż kontury rzutu poziomego ramek z przyległymi do nich łącznikami.

Zgodnie z przedstawionym wyżej opisem wskazać należy następujące **cechy istotne wzoru przemysłowego**, przedstawionego na rysunku fig.3:

- stojak na płyty kompaktowe posiada kształt prostopadłościenną bryły, która uformowana jest z wielu równolegle usytuowanych względem siebie płytek, z których każda ma kształt kwadratowej ramki, w której trzy boki są liniami prostymi, a czwarty bok posiada kształt łuku wygiętego na zewnątrz,
- na zewnętrznych krawędziach dwóch prostych, równoległych boków każdej ramki rozmieszczone są symetrycznie z każdej strony po trzy cylindryczne łączniki, z których każdy zaopatrzony jest u góry w wystający czop, a na dole w otwór dostosowany średnicą do połączenia z czopem kolejnej nakładanej ramki,
- łączniki najniższej, dolnej ramki osadzone są na podstawie powierzchniowo większej, niż kontury rzutu poziomego ramek z przyległymi do nich łącznikami.

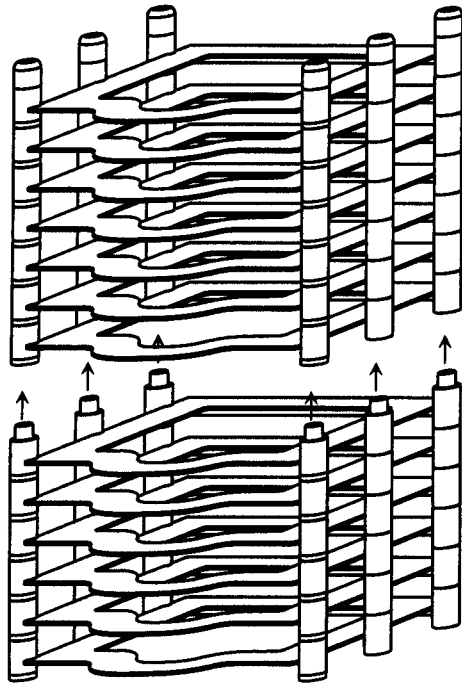


Fig. 1

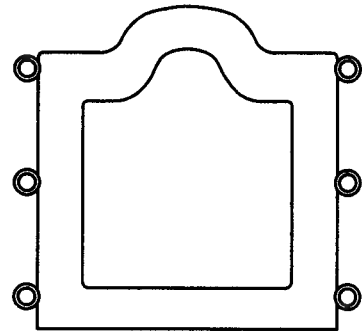


Fig. 1a

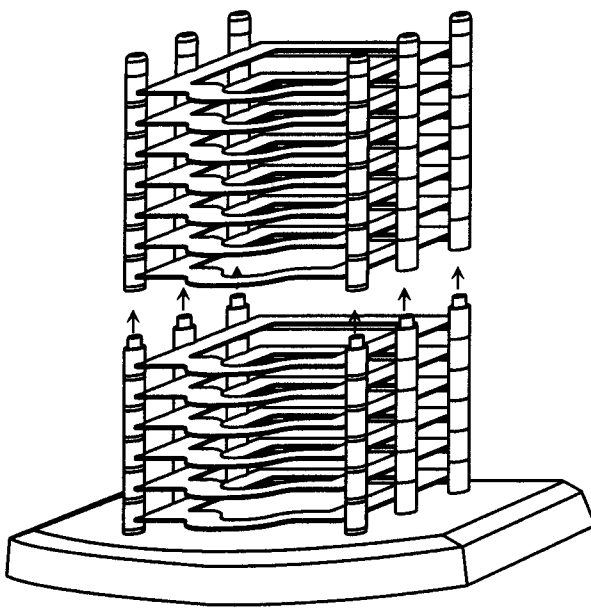


Fig. 2

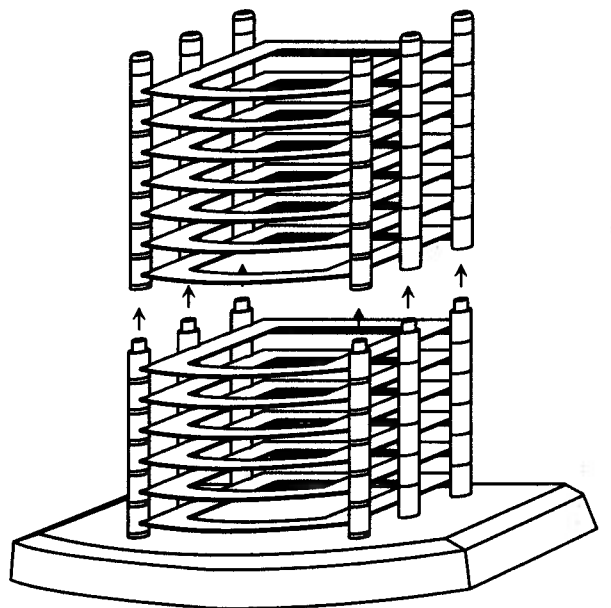


Fig. 3