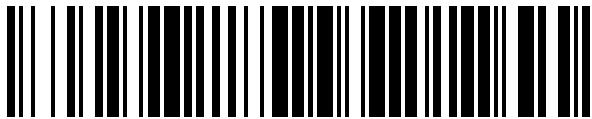




OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 077 979**

(21) Número de solicitud: 201231089

(51) Int. Cl.:

B65D 1/00

(2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **19.10.2012**

(71) Solicitante/s:

Marcelino VALENTIN MARTIN (100.0%)
c/. Sagrada Familia, 2, bajo
45100 SONSECA, Toledo, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **06.11.2012**

(72) Inventor/es:

VALENTIN MARTIN, Marcelino

(74) Agente/Representante:

LAHIDALGA DE CAREAGA, José Luis

(54) Título: **BOTELLA DEFORMABLE APIABLE**

ES 1 077 979 U

DESCRIPCIÓN

Botella deformable apilable

5 OBJETO DE LA INVENCIÓN

La invención a la que se refiere la presente memoria descriptiva trata de una botella fabricada preferentemente en plástico u otro material deformable que presenta la particularidad que las paredes de su parte media son deformables de forma que una vez que la botella se encuentra vacía, por presión, la parte media se pliega hacia dentro de forma que queda un hueco central en el que se puede encargar otra botella igualmente plegada, constituyendo un sistema de almacenamiento y transporte de las botellas altamente ventajoso.

El objeto de la invención es, por tanto, conseguir que una botella utilizada para un uso convencional pueda, por medio de un plegado especial ser apilada y almacenada en poco espacio.

15 CAMPO DE LA INVENCIÓN

La invención preconizada tiene su utilidad dentro de la industria de la fabricación de botellas y envases de plástico o similar

20 ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

Se han encontrado algunos lejanos antecedentes a la invención de referencia, pero en ningún caso responden a la idea que protege la invención.

Así el modelo de utilidad ES 1 057 772 recoge la idea de una botella de uso convencional cuyas paredes son totalmente plegables de forma que según se va consumiendo el líquido se puede ir plegando adaptándose su disposición interior a la nueva cantidad de líquido..

Se trata por tanto de una botella de paredes totalmente plegables para adaptarse a la cantidad de líquido residual.

Igualmente es conocida la patente europea 92106990.2, por "Botella plegable", donde el plegado se realiza uniendo las paredes laterales, procedimiento que difiere totalmente del preconizado en la presente invención.

No se han detectado antecedentes reseñables que puedan servir de antecedente a la invención que preconizamos.

35 DESCRIPCIÓN DE LA INVENCIÓN

El objeto de la invención es, por tanto, conseguir que una botella utilizada para un uso convencional pueda, por medio de un plegado especial ser apilada y almacenada en poco espacio y que se encuentra constituida esencialmente por tres partes principales.

.- Zona superior indeformable, constituida por la zona cónica superior y el gollete, que incorpora el tapón.

La razón para que esta zona sea de material indeformable reside en que esta zona es la que recibe el empuje hacia abajo para introduciéndose sobre si misma pueda ser empujada hasta el fondo de la botella.

.- Zona intermedia deformable, que significa casi el 40% de la superficie total de la botella y constituida por elementos toroidales de menor tamaño según se asciende hacia la parte superior de la botella y unidos entre sí por unos elementos de unión en forma de toroide de base inferior mayor que la superior y de naturaleza flexible, que serán los puntos por donde se produzca la flexión interna de la parte intermedia en su desplazamiento hacia la base por la parte interior de la botella.

.- Zona inferior indeformable, que constituye aproximadamente el 50 % de la altura total de la botella y en el que se aprecian unas nervaduras horizontales y otras verticales como refuerzo de esta parte que soportará la presión de entrada de la parte intermedia y superior, y que finaliza en una base inferior rígida que sirve de soporte a la botella y donde apoyará la zona superior al plegarse.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de la invención de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización de la realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, en una hoja de planos se ha representado lo siguiente:

65 FIGURA 1.- Vista en sección de la botella.

FIGURA 2.- Vista en sección del elemento de unión.

FIGURA 3.- Vista en sección de la botella totalmente plegada.

5 FIGURA 4.- Vista en sección de una botella dentro de otra tal y como se acoplan.

Y en dichas figuras, con la misma referencia se denominan idénticos elementos, entre los que distinguimos:

10 A).- Zona superior indeformable

B).- Zona intermedia deformable.

C).- zona inferior indeformable.

15 1).- Tapón de la botella.

2).- Parte superior y gollete.

3).- Elementos toroidales.

4).- Elemento de unión y plagado.

5).- Nervios horizontales de refuerzo.

6).- Nervios verticales de refuerzo.

7).- Base rígida.

20 REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCIÓN.

La invención a la que se refiere la presente memoria descriptiva trata de una botella fabricada preferentemente en plástico u otro material deformable que presenta la particularidad que las paredes de su parte media son deformables de forma que una vez que la botella se encuentra vacía, por presión, la parte media se pliega hacia dentro de forma que queda un hueco central en el que se puede encargar otra botella igualmente plegada, constituyendo un sistema de almacenamiento y transporte de las botellas altamente ventajoso.

El objeto de la invención es, por tanto, conseguir que una botella utilizada para un uso convencional pueda, por medio de un pliegado especial ser apilada y almacenada en poco espacio y que se encuentre constituida esencialmente por tres partes principales.

.- Zona superior indeformable (A), constituida por la zona cónica superior y el gollete (2), que incorpora el tapón.

35 La razón para que esta zona sea de material indeformable reside en que esta zona es la que recibe el empuje hacia abajo para introduciéndose sobre si misma pueda ser empujada hasta el fondo de la botella.

.- Zona intermedia deformable, que significa casi el 40% de la superficie total de la botella y constituida por elementos toroidales (3) de menor tamaño según se asciende hacia la parte superior de la botella y unidos entre sí por unos elementos de unión (4) en forma de toroide de base inferior mayor que la superior y de naturaleza flexible, que serán los puntos por donde se produzca la flexión interna de la parte intermedia (B) en su desplazamiento hacia la base por la parte interior de la botella.

.- Zona inferior indeformable, que constituye aproximadamente el 50% de la altura total de la botella y en el que se aprecian unas nervaduras horizontales (5) y otras verticales (6) como refuerzo de esta parte que soportará la presión de entrada de la parte intermedia y superior, y que finaliza en una base inferior rígida (7) que sirve de soporte a la botella y donde apoyará la zona superior (A) al plegarse.

50 Descrita suficientemente la naturaleza de la invención, así como la manera de llevarse a la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas y representadas en los dibujos adjuntos son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren sus principios fundamentales, establecidos en los párrafos anteriores y resumidos en las siguientes reivindicaciones.

.- Zona inferior indeformable, que constituye aproximadamente el 50% de la altura total de la botella y en el que se aprecian unas nervaduras horizontales (5) y otras verticales (6) como refuerzo de esta parte que soportará la presión de entrada de la parte intermedia y superior, y que finaliza en una base inferior rígida (7) que sirve de soporte a la botella y donde apoyará la zona superior (A) al plegarse.

REIVINDICACIONES

5 **1^a.- BOTELLA DEFORMABLE APIABLE**, de las fabricadas preferentemente en plástico u otro material deformable que por medio de un plegado especial ser apilada y almacenada en poco espacio y caracterizada por encontrarse constituida esencialmente por tres partes principales.

- 10 .- Zona superior indeformable (A), constituida por la zona cónica superior y el gollete (2), que incorpora el tapón.
- .- Zona intermedia deformable, que significa casi el 40% de la superficie total de la botella y constituida por elementos toroidales (3) de menor tamaño según se asciende hacia la parte superior de la botella y unidos entre sí por unos elementos de unión (4) en forma de toroide de base inferior mayor que la superior y de naturaleza flexible, que serán los puntos por donde se produzca la flexión interna de la parte intermedia (B) en su desplazamiento hacia la base por la parte interior de la botella.

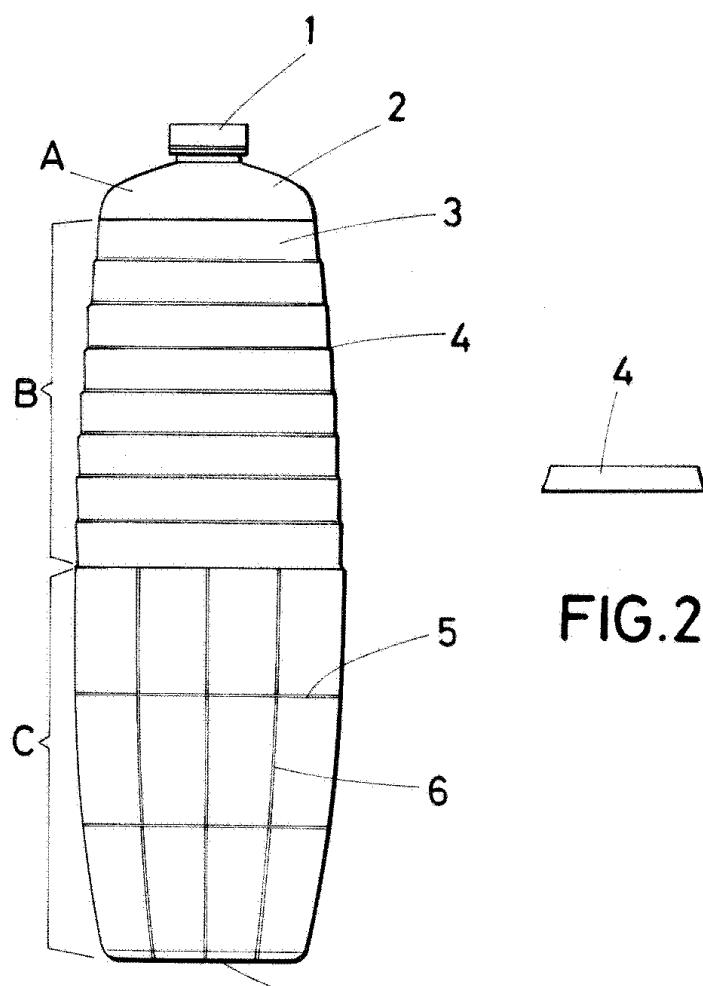


FIG.1

FIG.2

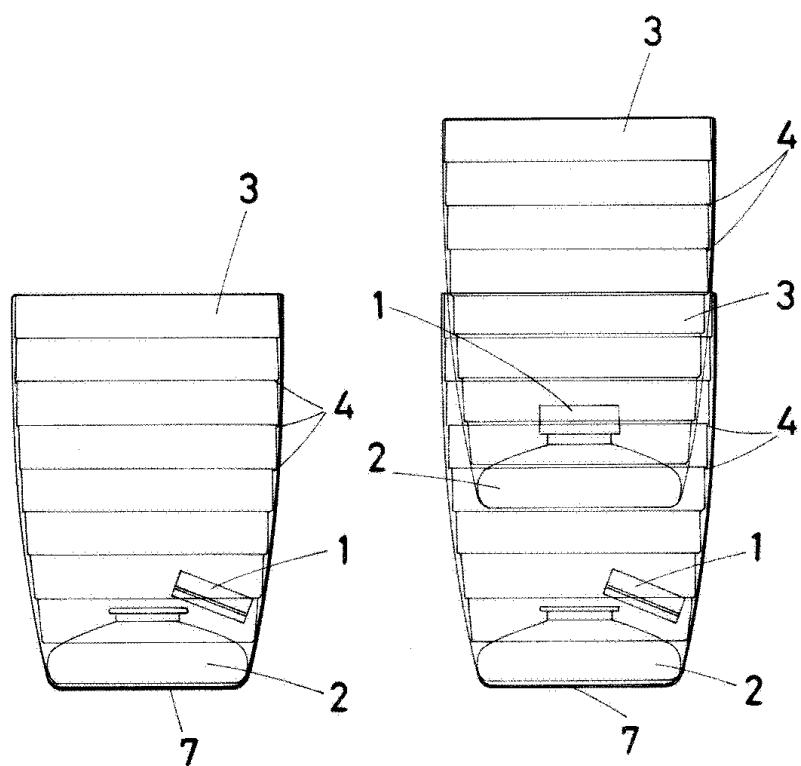


FIG.3

FIG.4