



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ(21)(22) Заявка: **2012138428/02**, 10.03.2010

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **10.03.2010**(43) Дата публикации заявки: **20.04.2014** Бюл. № 11(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на национальной фазе: **10.10.2012**(86) Заявка РСТ:
JP 2010/054054 (10.03.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/111197 (15.09.2011)

Адрес для переписки:

**129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3,
ООО "Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"**

(71) Заявитель(и):

ТУНГАЛОЙ КОРПОРЕЙШН (JP)

(72) Автор(ы):

**ЕСИОКА Сиро (JP),
КОНТА Сидзуе (JP)**

(54) РЕЖУЩАЯ ПЛАСТИНА И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ**(57) Формула изобретения**

1. Режущая пластина (10), прикрепляемая с возможностью съема к установочному гнезду (22) корпуса (21) режущего инструмента, содержащая переднюю поверхность(11), заднюю поверхность (12) и режущую кромку (13), образованную на участке пересечения между передней поверхностью (11) и задней поверхностью (12),

при этом режущая кромка (13) содержит, по меньшей мере, на своей части участок (13с) уменьшения угла, на котором угол режущей кромки постепенно уменьшается в направлении, в котором глубина резания режущей кромки (13) увеличивается.

2. Режущая пластина (10) по п.1, в которой режущая кромка (13) имеет множество участков (13с) уменьшения углов.

3. Режущая пластина (10) по п.1, в которой передняя поверхность (11) содержит верхнюю переднюю поверхность, образованную на верхней поверхности, и нижнюю переднюю поверхность, образованную на нижней поверхности;

задняя поверхность (12) образована на боковой поверхности, проходящей между верхней поверхностью и нижней поверхностью;

при этом режущая кромка (13) содержит верхнюю режущую кромку, образованную

на участке пересечения между верхней передней поверхностью и задней поверхностью, и нижнюю режущую кромку, образованную на участке пересечения между нижней передней поверхностью и задней поверхностью.

4. Режущая пластина (10) по п.1, в которой передняя поверхность (11) образована на первой боковой поверхности, проходящей между верхней поверхностью и нижней поверхностью;

задняя поверхность (12) образована на второй боковой поверхности, проходящей между верхней поверхностью и нижней поверхностью и пересекающейся с первой боковой поверхностью; при этом режущая кромка (13) образована на участке пересечения между первой боковой поверхностью и второй боковой поверхностью.

5. Режущая пластина (10) по п. 3 или 4, в которой боковая поверхность образована из криволинейной поверхности или вогнуто-выпуклой поверхности в соответствии с формой режущей кромки, при этом боковая поверхность прикреплена к установочному гнезду.

6. Режущая пластина (10) по п.3, в которой верхняя режущая кромка и нижняя режущая кромка являются предпочтительно симметричными относительно плоскости по отношению к плоскости, проходящей через середину между верхней поверхностью и нижней поверхностью и перпендикулярной центральной оси (К) режущей пластины (10).

7. Режущая пластина (10) по п.1, в которой режущая пластина (10) имеет симметрию вращения относительно центральной оси (К) передней поверхности (11).

8. Режущая пластина (10) по п.1, в которой участок (13с) уменьшения угла режущей кромки (13) образован из вогнутой кривой.

9. Режущая пластина (10) по п.1, в которой участок (13с) уменьшения угла режущей кромки (13) образован из множества прямолинейных отрезков.

10. Режущая пластина (10) по п.1, в которой задняя поверхность (12) содержит канавку (16) зацепления, входящую в зацепление с выступом (24) зацепления, образованным на установочном гнезде (22) корпуса (21) режущего инструмента.

11. Режущий инструмент (20), содержащий режущую пластину, имеющую переднюю поверхность (11), заднюю поверхность (12), и режущую кромку (13), образованную на участке пересечения между передней поверхностью (11) и задней поверхностью (12); и корпус (21) режущего инструмента, имеющий установочное гнездо (22), к которому режущая пластина (10) прикреплена с возможностью съема,

при этом режущая кромка (13) содержит, по меньшей мере, на своей части участок (13с) уменьшения угла, на котором угол режущей кромки, образованный касательной линией в точке на режущей кромке (13) и базовой поверхностью, перпендикулярной центральной оси (J) корпуса (21) режущего инструмента, постепенно уменьшается в направлении, в котором увеличивается глубина резания режущей кромки, когда режущая пластина прикреплена к установочному гнезду.

12. Режущий инструмент (20) по п.11, в котором в задней поверхности (12) образована канавка (14) зацепления, при этом установочное гнездо (22) корпуса (21) режущего инструмента содержит выступ (24) зацепления, входящий в зацепление с канавкой (14) зацепления.

Заявка признана отозванной в связи с непредставлением в установленный срок дополнительных материалов или запрашиваемых документов

Дата, с которой заявка признана отозванной: **18.03.2014**

Дата публикации: **20.04.2014**

RU 2012138428 A

RU 2012138428 A