

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 28 10 87
(21) PV 7712-87.B

(40) Zveřejněno 16 03 88
(45) Vydáno 15 01 90

263 116

(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
D 01 H 13/14

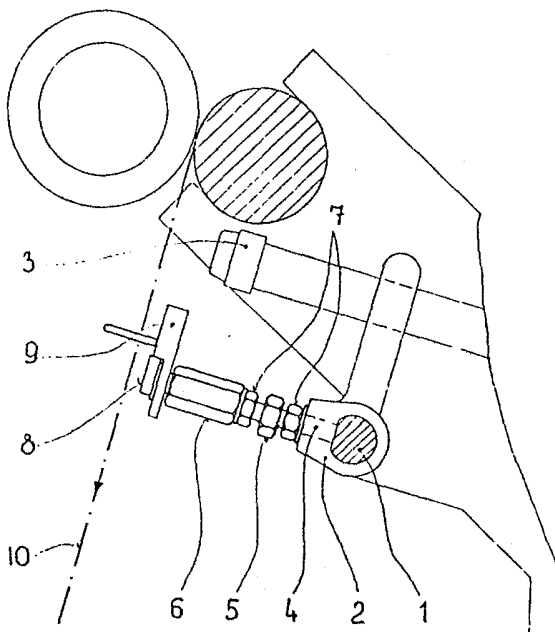
(75)
Autor vynálezu

PROCHÁZKA OLDRICH Ing.,
VAVERKA JIŘÍ, BRNO

(54)

Zarážka předenoskaní příze

Zarážka předenoskaní příze, zahrnující překlápěcí vidličku uloženou volně otočně na čípku, kde čípek (8) je nasunut do jednoho konce stavitelného sloupku (6), jehož druhý konec je pomocí šroubu (5) a pojistovacích matic (7) připevněn na rám (4) stroje.



263 116

Předmětem vynálezu je zarážka předenoskané příze, určená zejména pro prstencový dopřádací stroj.

Dosud známá provedení zarážek předenoskané příze mají vlastní zarážky nasunuty na kovové čtyřhranné nebo kruhové tyče, držené na koncích v objímkách, připevněných na držácích. Kovové tyče s nasunutými zarážkami jsou připevněny průběžně podél celého dopřádacího stroje pod jeho průtažným zařízením.

Nevýhodou tohoto provedení je složitá montáž vyžadující úpravy rámu stroje. Další nevýhodou je to, že průběžné tyče s nasunutými zarážkami značně zaplňují prostor pod průtažným zařízením a znesnadňují obsluhu a čištění stroje. Na některé prstencové dopřádací stroje dokonce nelze z prostorových důvodů tyto zarážky namontovat.

Tyto nevýhody si klade za úkol odstranit zarážka předenoskané příze obsahující překlápěcí vidličku uloženou volně otočně na čípku. Podstata této zarážky předenoskané příze spočívá podle vynálezu v tom, že čípek je nasunut do jednoho konce stavitelného sloupku, jehož druhý konec je pomocí šroubu a pojišťovacích matic připevněn na rámu stroje.

Montáž zarážek podle vynálezu je jednoduchá a nevyžaduje úpravy rámu stroje. Zarážky lze jednotlivě nastavit v podélném i kolmém směru nad jednotlivá vřetena, nezaplňují prostor pod průtažným ústrojím a to umožňuje snadnou obsluhu a čištění strojů.

Vynález umožňuje zavedení výroby předenoskané příze na prstencových dopřádacích strojích při velmi nízkých pořizovacích nákladech.

Příklad provedení zarážky předenoskané příze je uveden na výkrese, který představuje boční pohled zarážky. Součástí rámu stroje jsou průběžné tyče 1, na kterých jsou nad jednotlivými vřeteny nasunuty držáky 2, do kterých jsou prostrčeny odsávací trubičky 3. Do stávajícího otvoru 4 je zašroubován jedním koncem šroub 5. Na druhý konec šroubu 5 je našroubován stavitelný sloupek 6. Proti pootočení je šroub 5 i stavitelný sloupek 6 zajištěn maticemi 7. Do volného konce stavitelného sloupku 6 je nalisován čípek 8, na kterém je

volně otočně uložena překlápěcí vidlička 9, kterou prochází předenoskaná příze 10. Při přetrhu jedné ze dvou seskáváných přízí se vidlička 9 překllopí a přetrhne druhou jednoduchou přízí a přeruší předenoskaní. Do dráhy předenoskané příze 10 se překlápěcí vidlička 9 nastavuje axiálně posunutím držáku 2 po průběžné tyči 1, radiálně se tato vidlička ustaví šroubováním stavitelného sloupku 6 na šroubu 5.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

263 116

Zarážka předenoskané příze, zahrnující překlápěcí vidličku uloženou volně otočně na šípku vyznačená tím, že čípek (8) je nasunut do jednoho konce stavitelného sloupku (6), jehož druhý konec je pomocí šroubu (5) a pojišťovacích matic (7) připevněn na rám (4) stroje.

1 výkres

