



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206027863 U

(45)授权公告日 2017.03.22

(21)申请号 201620827259.8

(22)申请日 2016.08.03

(73)专利权人 哈尔滨灵椿味道食品开发有限公司

地址 150001 黑龙江省哈尔滨市阿城区和平街三委二十一组

(72)发明人 王琳琳

(51)Int.Cl.

B02C 18/14(2006.01)

B02C 18/18(2006.01)

B02C 18/24(2006.01)

B02C 18/22(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

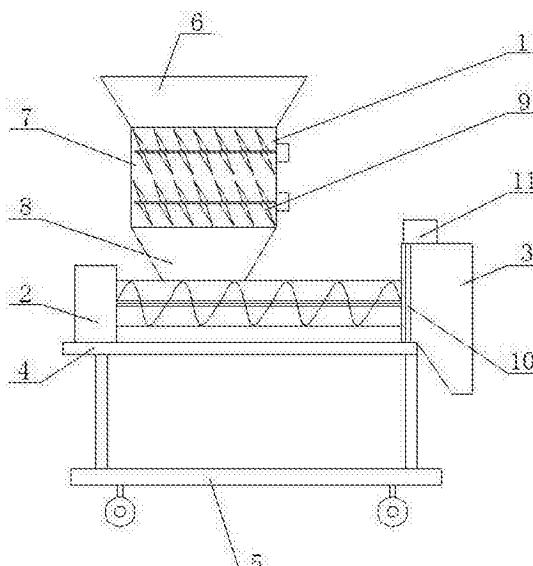
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置

(57)摘要

一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，包括初碎装置、输送装置、细碎装置、机架、可移动底座，所述初碎装置底端连接装置在输送装置顶端左侧，输送装置右端连接装置在细碎装置左侧；所述输送装置底端装置在机架上，机架底端装置在可移动底座上；所述初碎装置由进料斗、初碎室、出料斗、上下两个旋转破碎刀构成；所述进料斗装置在初碎室顶端，初碎室底端装置出料斗，通过出料斗连接输送装置；所述细碎装置内部装置粉碎刀盘，细碎装置上端装置控制器；控制器连接控制粉碎刀盘、旋转破碎刀。本实用新型粉碎效率高、粉碎效果好、粉碎块状均匀，可以有效提高姜蒜的粉碎效率，降低粉碎时间，减少生产成本。



1. 一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，包括初碎装置、输送装置、细碎装置、机架、可移动底座，其特征在于：所述初碎装置底端连接装置在输送装置顶端左侧，输送装置右端连接装置在细碎装置左侧；所述输送装置底端装置在机架上，机架底端装置在可移动底座上；所述初碎装置由进料斗、初碎室、出料斗、上下两个旋转破碎刀构成；所述进料斗装置在初碎室顶端，初碎室底端装置出料斗，通过出料斗连接输送装置；所述细碎装置内部装置粉碎刀盘，细碎装置上端装置控制器；控制器连接控制粉碎刀盘、旋转破碎刀。

2. 根据权利要求1所述的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，其特征在于：所述旋转破碎刀由旋转电机、旋转轴、多个锥形体构成；所述旋转电机装置在初碎室右侧，连接装置在初碎室内部的旋转轴，所述旋转轴上装置多个锥形体。

3. 根据权利要求1所述的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，其特征在于：所述输送装置为螺旋输送装置。

4. 根据权利要求1所述的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，其特征在于：所述粉碎刀盘由内六角孔圆柱管、三个弧形双刃刀片、内连接环、十二个双刃柳叶刀片、外固定环构成；所述内六角孔圆柱管外端均匀焊接装置三个弧形双刃刀片，三个弧形双刃刀片的另一端皆焊接装置在内连接环内侧；所述内连接环外端均匀焊接装置十二个双刃柳叶刀片，十二个双刃柳叶刀片外端焊接装置在外固定环内侧。

5. 根据权利要求4所述的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，其特征在于：所述三个弧形双刃刀片的两端各焊接装置一个小型辅助弧形刀片。

一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及火锅底料生产加工领域,特别是涉及一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置。

背景技术

[0002] 在常规的火锅底料中,往往都包含一定的姜蒜,而姜蒜在加入到火锅底料内部之前,需要进行粉碎;目前市场上的粉碎机,在粉碎过程中施加于物料的外力有压轧、晶体粉碎机刀组晶体粉碎机刀组剪切、冲击(打击)、研磨四种。压轧主要用在粗、中碎,适用于硬质料和大块料的破碎;剪切主要用在破碎或粉碎,适于韧性或纤维性物料的粉碎;冲击(打击)主要用在粉碎和解聚,适于脆性物料的粉碎;研磨主要在超细粉碎以及超微粉碎,适于中细度粉碎后的超微粉碎。但是这些粉碎机并不适用于姜蒜的粉碎,在粉碎姜蒜时,具有粉碎效率低、粉碎效果差、粉碎不均匀等多种问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置,粉碎效率高、粉碎效果好、粉碎块状均匀,可以有效提高姜蒜的粉碎效率,降低粉碎时间,减少生产成本。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置,包括初碎装置、输送装置、细碎装置、机架、可移动底座,所述初碎装置底端连接装置在输送装置顶端左侧,输送装置右端连接装置在细碎装置左侧;所述输送装置底端装置在机架上,机架底端装置在可移动底座上;所述初碎装置由进料斗、初碎室、出料斗、上下两个旋转破碎刀构成;所述进料斗装置在初碎室顶端,初碎室底端装置出料斗,通过出料斗连接输送装置;所述细碎装置内部装置粉碎刀盘,细碎装置上端装置控制器;控制器连接控制粉碎刀盘、旋转破碎刀。

[0006] 所述旋转破碎刀由旋转电机、旋转轴、多个锥形体构成;所述旋转电机装置在初碎室右侧,连接装置在初碎室内部的旋转轴,所述旋转轴上装置多个锥形体。

[0007] 所述输送装置为螺旋输送装置。

[0008] 所述粉碎刀盘由内六角孔圆柱管、三个弧形双刃刀片、内连接环、十二个双刃柳叶刀片、外固定环构成;所述内六角孔圆柱管外端均匀焊接装置三个弧形双刃刀片,三个弧形双刃刀片的另一端皆焊接装置在内连接环内侧;所述内连接环外端均匀焊接装置十二个双刃柳叶刀片,十二个双刃柳叶刀片外端焊接装置在外固定环内侧。

[0009] 所述三个弧形双刃刀片的两端各焊接装置一个小型辅助弧形刀片。

[0010] 本实用新型的有益效果:本实用新型的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置,粉碎效率高、粉碎效果好、粉碎块状均匀,可以有效提高姜蒜的粉碎效率,降低粉碎时间,减少生产成本。

[0011] 本实用新型的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置,其工作原理为:在使用时,首先将姜或是蒜通过进料斗投入至初碎装置内的初碎室中,经初碎室内部的旋转破碎刀进

行破碎，旋转破碎刀由旋转电机、旋转轴、多个锥形体构成，采用多个锥形体对姜或是蒜进行破碎，可以有效将其打碎成小块，然后初步破碎的姜或蒜通过出料斗落入输送装置内部，输送装置为螺旋输送装置，初步破碎的姜蒜经螺旋输送装置挤压输送至细碎装置内，通过挤压至细碎装置内的粉碎刀盘上，对其进行挤压破碎；破碎后排出。

附图说明

- [0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图；
- [0013] 图2是本实用新型内部粉碎刀盘的整体结构示意图；
- [0014] 图中，1-初碎装置；2-输送装置；3-细碎装置；4-机架；5-可移动底座；6-进料斗；7-初碎室；8-出料斗；9-旋转破碎刀；10-粉碎刀盘；11-控制器；12-内六角孔圆柱管；13-弧形双刃刀片；14-内连接环；15-双刃柳叶刀片；16-外固定环；17-小型辅助弧形刀片。

具体实施方式

- [0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。
- [0016] 实施例1
 - [0017] 一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，包括初碎装置1、输送装置2、细碎装置3、机架4、可移动底座5，所述初碎装置1底端连接装置在输送装置2顶端左侧，输送装置2右端连接装置在细碎装置3左侧；所述输送装置2底端装置在机架4上，机架4底端装置在可移动底座5上；所述初碎装置1由进料斗6、初碎室7、出料斗8、上下两个旋转破碎刀9构成；所述进料斗6装置在初碎室7顶端，初碎室7底端装置出料斗8，通过出料斗8连接输送装置2；所述细碎装置3内部装置粉碎刀盘10，细碎装置3上端装置控制器11；控制器11连接控制粉碎刀盘10、旋转破碎刀9。
 - [0018] 实施例2
 - [0019] 所述旋转破碎刀9由旋转电机、旋转轴、多个锥形体构成；所述旋转电机装置在初碎室7右侧，连接装置在初碎室7内部的旋转轴，所述旋转轴上装置多个锥形体。
 - [0020] 实施例3
 - [0021] 所述输送装置2为螺旋输送装置2。
 - [0022] 实施例4
 - [0023] 所述粉碎刀盘10由内六角孔圆柱管12、三个弧形双刃刀片13、内连接环14、十二个双刃柳叶刀片15、外固定环16构成；所述内六角孔圆柱管12外端均匀焊接装置三个弧形双刃刀片13，三个弧形双刃刀片13的另一端皆焊接装置在内连接环14内侧；所述内连接环14外端均匀焊接装置十二个双刃柳叶刀片15，十二个双刃柳叶刀片15外端焊接装置在外固定环16内侧。
 - [0024] 实施例5
 - [0025] 所述三个弧形双刃刀片13的两端各焊接装置一个小型辅助弧形刀片17。
 - [0026] 实施例6
 - [0027] 本实用新型的一种火锅底料生产系统用姜蒜粉碎装置，其工作原理为：在使用时，首先将姜或是蒜通过进料斗投入至初碎装置内的初碎室中，经初碎室内部的旋转破碎刀进行破碎，旋转破碎刀由旋转电机、旋转轴、多个锥形体构成，采用多个锥形体对姜或是蒜进

行破碎，可以有效将其打碎成小块，然后初步破碎的姜或蒜通过出料斗落入输送装置内部，输送装置为螺旋输送装置，初步破碎的姜蒜经螺旋输送装置挤压输送至细碎装置内，通过挤压至细碎装置内的粉碎刀盘上，对其进行挤压破碎；破碎后排出。

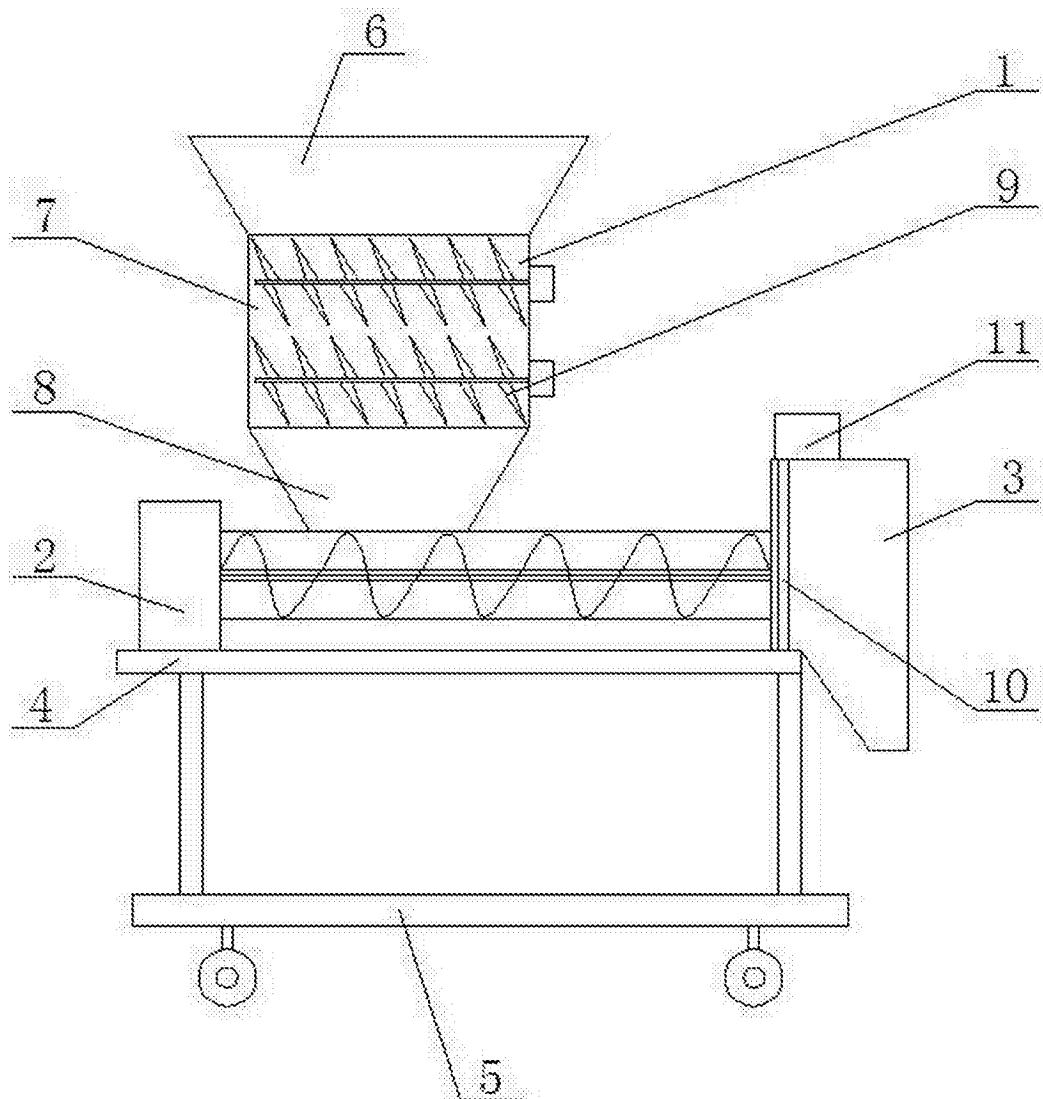


图1

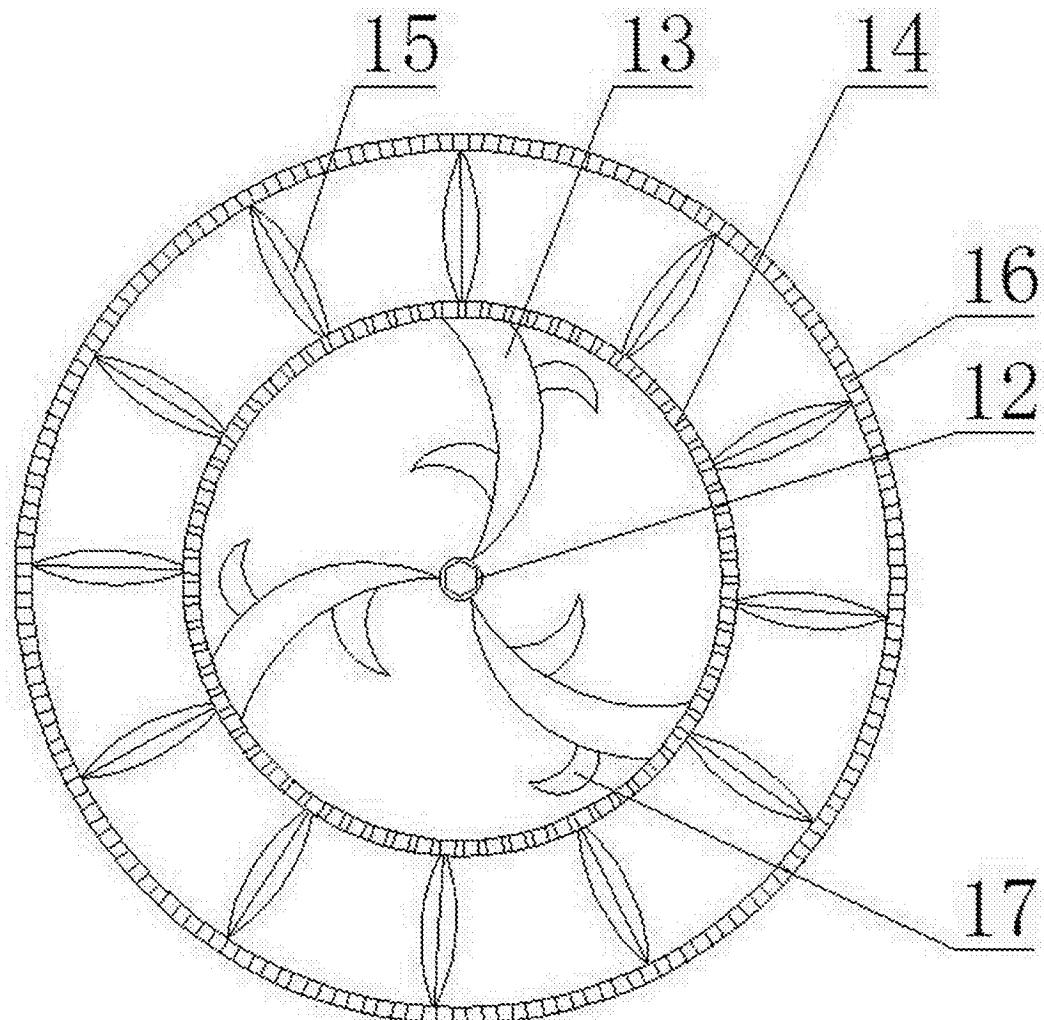


图2