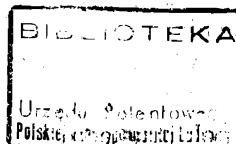


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

C01d, 3/08

Nr 3278.

Salzwerk Heilbronn Akt. Ges.
(Heilbronn, Niemcy).

Kl. 12-13

12.6.3/08

Sposób wytwarzania białej soli jadalnej z soli kamiennej.

Zgłoszono 23 czerwca 1923 r.
Udzielono 22 października 1925 r.

Sól kamienną dotychczas zamieniano na oczyszczoną sól jadalną w ten sposób, że surową sól przez rozpuszczanie w wodzie oddzielano od niepożądanych nierozpuszczalnych domieszek, jak glina, anhydryt i strącano przez odparowanie wody, jako warzonkę. Sposób powyższy ma tę wadę, że dla otrzymania pewnej ilości soli potrzeba potrójnej ilości wody, i przeto przy odparowaniu zużywa się wielkie ilości ciepła.

Według wynalazku wytwarzanie białej soli jadalnej z soli kamiennej odbywa się w ten sposób, że sól kamienną topi się, stop czyni lekko alkalicznym i następnie przepuszcza się przez niego powietrze albo inny odpowiedni gaz. Przy tem postępowaniu jest zużycie ciepła znacznie mniejsze,

niż przy znanych sposobach, przez co osiąga się znaczne zaoszczędzenie paliwa.

Sposób niniejszy może być np. stosowany, jak następuje: przeznaczoną do oczyszczenia sól kamienną topi się w płomiennym rekuperatorowym piecu i przez masę stopioną przepuszcza się w przeciągu 10 — 30 min powietrze albo inny odpowiedni gaz. Topienie, w razie konieczności, może być wykonane w prosty sposób. Przed albo po okresie przedmuchiwania stopioną płynną sól zobojętnia się zapomocą wapna, sody albo podobnych substancyj dla wzmocnienia wydzielania składników, przeznaczonych do usunięcia. Po ukończeniu przedmuchiwania powietrza pozostawia się stopioną masę w spokoju w przeciągu 1—2 minut, przyczem stałą za-

nieczyszczenia, wskutek większego ciężaru właściwego, opadają na dno, a następnie klarowny płyn stopiony zlewa się do mieszadła.

Wskazane jest stosowanie pieca z dwoma leżącymi jedno nad drugim albo jedno obok drugiego pomieszczeniami, a mianowicie pomieszczeniem do topienia i pomieszczeniem do oczyszczania. Zapomocą mechanicznego przyrządu do zasilania zostaje sól doprowadzona przez otwory w pokrywie albo przez boczne drzwiczki np. do górnego pomieszczenia, t. j. do przestrzeni topienia, oddzielonego od dolnego pomieszczenia, t. j. od przestrzeni do oczyszczania, skośną ku przodowi uwypukloną pokrywą. Przez działanie gorących gazów płomiennych sól stapia się u góry i spływa do dolnego pomieszczenia do oczyszczania.

Wyklarowana u góry stopiona sól spływa do obracalnych panwi, których dno i boczne ściany dotykają żelaznego stałego mieszadła, przez co sól jest podczas zestalania utrzymana w ciągłym ruchu i przez co usuwa się możliwość wytwarzania dużych brył soli. Po ukończeniu mieszania rzuca się drobnoziarnistą sól przyrządem w rodzaju blaszanej łopaty przez brzeg panwi, skąd opada ona do środka transportowego, odprowadzającego ją do miejsca ładowania. Zanieczyszczenia opadające ze stopu

na dno i tworzące żużel, spuszcza się od czasu do czasu.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania białej soli jadalnej z soli kamiennej, znamieny tem, że sól kamienną stapia się, stop alkalizuje się i przepuszcza przez stop powietrze albo inny odpowiedni gaz, przez co strąca się zanieczyszczenia.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tem, że strącanie zanieczyszczeń wykonywa się przez mechaniczne poruszanie.

3. Sposób według zastrz. 1 albo 2, znamieny tem, że proces topienia i oczyszczania odbywa się oddzielnie w 2-ch leżących obok siebie albo nad sobą pomieszczeniach.

4. Sposób wytwarzania ziarnistej soli ze stopionej soli według zastrz. 1, znamieny zastosowaniem jednej albo kilku obracalnych panwi, zaopatrzonych w mieszadło, do którego sól jest ciągle albo z przerwami doprowadzana z pieca do topienia.

Salzwerk Heilbronn

Akt. Ges.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.