



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2018124656, 09.12.2016

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
10.12.2015 US 14/964,906

(43) Дата публикации заявки: 10.01.2020 Бюл. № 1

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 10.07.2018(86) Заявка РСТ:
IV 2016/057489 (09.12.2016)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2017/098464 (15.06.2017)Адрес для переписки:
190000, Санкт-Петербург, БОКС-1125

(71) Заявитель(и):

**Р. ДЖ. РЕЙНОЛДС ТОБАККО
КОМПАНИ (US)**

(72) Автор(ы):

АДЕМЕ Балагер (US)**(54) КУРИТЕЛЬНОЕ ИЗДЕЛИЕ****(57) Формула изобретения**

1. Продолговатое курительное изделие, имеющее поджигаемый конец и противоположный мундштучный конец, содержащее:

- часть мундштучного конца, расположенную на мундштучном конце;
- тепловыделяющую часть, расположенную на поджигаемом конце;
- наружный оберточный материал, обернутый по меньшей мере вокруг тепловыделяющей части и проходящий к части мундштучного конца таким образом, чтобы образовать цилиндрический стержень;
- тепловыделяющий картридж, по меньшей мере частично открытый на поджигаемом конце, причем тепловыделяющий картридж выполнен с возможностью содержания противоположных перфорированных концевых частей и проходящей в продольном направлении трубчатой части между концевыми частями и с возможностью образования структуры, выполненной с возможностью размещения в тепловыделяющей части, причем множество объектов занимают полость, образованную внутри тепловыделяющего картриджа, с образованием поджигаемого топливного элемента, расположенного внутри тепловыделяющего картриджа между перфорированных концевых частей и внутри проходящей в продольном направлении трубчатой части, причем множество объектов выполнены с возможностью выделения тепла при поджигании; и
- генерирующую аэрозоль часть, расположенную внутри наружного оберточного материала между поджигаемым топливным элементом, содержащемся внутри

тепловыделяющего картриджа, и частью мундштучного конца, причем генерирующая аэрозоль часть, выполнена с возможностью генерирования аэрозоля в ответ на тепло, получаемое от тепловыделяющего картриджа.

2. Изделие по п. 1, в котором тепловыделяющий картридж выполнен в виде правильного цилиндра или желобообразного цилиндра, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть содержит проходящую в продольном направлении боковую стенку между противоположными перфорированными концевыми частями.

3. Изделие по п. 2, в котором боковая стенка и каждый из противоположных перфорированных концов образуют по меньшей мере одно перфорационное отверстие.

4. Изделие по п. 2, содержащее одну или более перегородок, проходящих внутри от боковой стенки между противоположными перфорированными концами.

5. Изделие по п. 1, содержащее изоляционный элемент, обернутый вокруг тепловыделяющего картриджа и проходящий в продольном направлении вдоль него от поджигаемого конца к генерирующей аэрозоль части.

6. Изделие по п. 5, в котором изоляционный элемент содержит стекловолоконный мат, изоляционное покрытие, изоляционную краску, стеклянную гильзу или керамическую гильзу.

7. Изделие по п. 1, в котором тепловыделяющий картридж выполнен из графита, углерода, армированного углеродным волокном, керамики, волокнистой тугоплавкой композитной изоляции, алюминия, оксида алюминия или диоксида кремния.

8. Изделие по п. 1, в котором тепловыделяющий картридж содержит первую часть, содержащую проходящую в продольном направлении трубчатую часть и одну из перфорированных концевых частей, и вторую часть, содержащую внешнюю гильзу, выполненную с возможностью соосного расположения относительно проходящей в продольном направлении трубчатой части первой части и окружающую ее и выполненную с возможностью образования другой из перфорированных концевых частей с образованием полости, причем внешняя гильза расположена на расстоянии в радиальном направлении от проходящей в продольном направлении трубчатой части первой части и взаимодействует с ней с образованием кольцевого пространства между ними.

9. Изделие по п. 1, в котором каждая из противоположных перфорированных концевых частей содержит съемную концевую крышку, выполненную с возможностью взаимодействия с проходящей в продольном направлении трубчатой частью, в которой размещен поджигаемый топливный элемент таким образом, чтобы образовать тепловыделяющий картридж.

10. Изделие по п. 1, в котором тепловыделяющий картридж выполнен в виде правильного цилиндра или желобообразного цилиндра, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть содержит проходящую в продольном направлении боковую стенку, противоположные перфорированные концевые части, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть и противоположные перфорированные концевые части образуют полость внутри тепловыделяющего картриджа, и срединный разделитель, расположенный внутри полости между противоположными перфорированными концами, причем боковая стенка взаимодействует с срединным разделителем и концевыми частями с образованием последовательно расположенных первой и второй камер внутри полости, при этом первая камера выполнена с возможностью размещения множества объектов, образующих поджигаемый топливный элемент, а вторая камера выполнена с возможностью размещения генерирующего аэрозоль элемента, и содержит генерирующую аэрозоль часть.

11. Изделие по п. 1, содержащее генерирующий аэрозоль картридж, расположенный в генерирующей аэрозоль части, причем генерирующий аэрозоль картридж, выполнен с возможностью содержания противоположных перфорированных концевых частей и элемента предшественника аэрозоля между концевыми частями, при этом элемент предшественника аэрозоля выполнен с возможностью образования аэрозоля при нагревании.

12. Способ образования продолговатого курительного изделия, имеющего поджигаемый конец и противоположный мундштучный конец, согласно которому:

обертывают по меньшей мере тепловыделяющую часть, расположенную на поджигаемом конце, наружным оберточным материалом таким образом, что наружный оберточный материал проходит к части мундштучного конца, расположенной на мундштучном конце, и таким образом, чтобы образовать цилиндрический стержень;

располагают тепловыделяющий картридж внутри тепловыделяющей части таким образом, что тепловыделяющий картридж по меньшей мере частично открыт на поджигаемом конце, причем тепловыделяющий картридж выполнен с возможностью содержания противоположных перфорированных концевых частей и проходящей в продольном направлении трубчатой части между концевыми частями, причем множество объектов занимают полость, образованную внутри тепловыделяющего картриджа, с образованием поджигаемого топливного элемента, содержащегося внутри тепловыделяющего картриджа между перфорированными концевыми частями и внутри проходящей в продольном направлении трубчатой части, причем множество объектов выполнены с возможностью выделения тепла при поджигании; и

располагают генерирующую аэрозоль часть внутри наружного оберточного материала между поджигаемым топливным элементом, содержащемся внутри тепловыделяющего картриджа, и частью мундштучного конца, причем генерирующая аэрозоль часть выполнена с возможностью генерирования аэрозоля в ответ на тепла, получаемое от тепловыделяющего картриджа.

13. Способ по п. 12, в котором расположение тепловыделяющего картриджа включает расположение тепловыделяющего картриджа, выполненного в виде правильного цилиндра или желобообразного цилиндра, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть содержит проходящую в продольном направлении боковую стенку между противоположными перфорированными концевыми частями.

14. Способ по п. 13, в котором расположение тепловыделяющего картриджа включает расположение тепловыделяющего картриджа, в котором боковая стенка и каждый из противоположных перфорированных концов образуют по меньшей мере одно перфорационное отверстие.

15. Способ по п. 13, согласно которому одну или более перегородок вводят во взаимодействие с боковой стенкой тепловыделяющего картриджа, причем одна или более перегородок проходят внутри от боковой стенки между противоположными перфорированными концами.

16. Способ по п. 12, согласно которому изоляционный элемент обертывают вокруг тепловыделяющего картриджа и в продольном направлении вдоль него от поджигаемого конца к генерирующей аэрозоль части.

17. Способ по п. 16, в котором обертывание изоляционного элемента включает обертывание изоляционного элемента, содержащего стекловолоконный мат, изоляционное покрытие, изоляционную краску, стеклянную гильзу или керамическую гильзу, вокруг тепловыделяющего картриджа и в продольном направлении вдоль него.

18. Способ по п. 12, в котором расположение тепловыделяющего картриджа включает расположение тепловыделяющего картриджа, выполненного из графита, углерода, армированного углеродным волокном, керамики, волокнистой тугоплавкой

композитной изоляции, алюминия, оксида алюминия или диоксида кремния, внутри тепловыделяющей части.

19. Способ по п. 12, согласно которому введение первой части, содержащей проходящую в продольном направлении трубчатую часть и одну из перфорированных концевых частей, во взаимодействие со второй частью, содержащей внешнюю гильзу, выполненную с возможностью соосного расположения относительно проходящей в продольном направлении трубчатой части первой части и окружающей ее и выполненную с возможностью образования другой из перфорированных концевых частей с образованием полости, причем тепловыделяющий картридж содержит внешнюю гильзу, расположенную на расстоянии в радиальном направлении от проходящей в продольном направлении трубчатой части первой части и взаимодействует с ней с образованием кольцевого пространства между ними.

20. Способ по п. 12, согласно которому съемную концевую крышку противоположных перфорированных концевых частей вводят во взаимодействие с проходящей в продольном направлении трубчатой частью, в которой размещен поджигаемый топливный элемент таким образом, чтобы образовать тепловыделяющий картридж.

21. Способ по п. 12, в котором тепловыделяющий картридж выполнен в качестве правильного цилиндра или желобообразного цилиндра, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть содержит проходящую в продольном направлении боковую стенку, противоположные перфорированные концевые части, причем проходящая в продольном направлении трубчатая часть и противоположные перфорированные концевые части образуют полость внутри тепловыделяющего картриджа, и срединный разделитель, расположенный внутри полости между противоположными перфорированными концами, причем боковая стенка взаимодействует с срединным разделителем и концевыми частями с образованием последовательно расположенных первой и второй камер внутри полости, а способ включает расположение множества объектов, образующих поджигаемый топливный элемент в первой камере, и расположение генерирующего аэрозоль элемента, во второй камере с образованием генерирующей аэрозоль части.

22. Способ по п. 12, в котором расположение генерирующей аэрозоль части, включает расположение генерирующего аэрозоль картриджа, содержащего противоположные перфорированные концевые части и элемент предшественника аэрозоля между концевыми частями, внутри генерирующей аэрозоль части, при этом элемент предшественника аэрозоля выполнен с возможностью образования аэрозоля при нагревании.

RU 2018124656 A

RU 2018124656 A