



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105904312 A

(43)申请公布日 2016. 08. 31

(21)申请号 201610453977.8

(22)申请日 2016.06.22

(71)申请人 无锡惠山泵业有限公司

地址 214000 江苏省无锡市惠山区惠山经
济开发区玉祁配套区(玉东村)

(72)发明人 丁黎清

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限
公司 32234

代理人 徐萍

(51)Int.Cl.

B24B 15/00(2006.01)

B24B 55/00(2006.01)

B24B 41/02(2006.01)

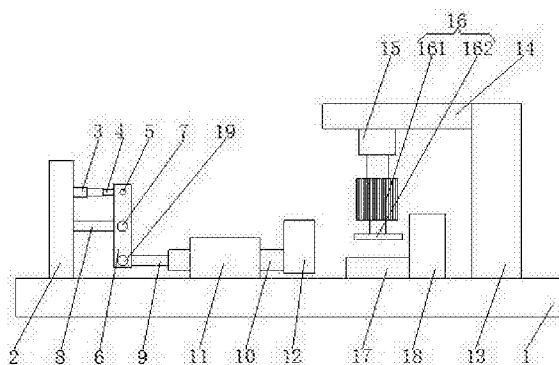
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种具有矫正功能的阀门打磨机

(57)摘要

本发明公开了一种具有矫正功能的阀门打磨机,包括底座,底座的上表面固定连接有支撑板,支撑板的一侧固定连接有第一电动伸缩杆,第一电动伸缩杆的一端固定连接有第一推拉杆,第一推拉杆的一端通过第一销轴与推拉板的表面活动连接,推拉板的表面通过第二销轴与固定杆的一端活动连接,固定杆另一端固定连接在支撑板的一侧。该具有矫正功能的阀门打磨机,通过第一电动伸缩杆、第一推拉杆、推拉板和挤压杆的配合使用,使第一矫正块可以实现前后移动,使第一矫正块可以对阀门进行矫正,解决了工人把手伸到打磨片下进行矫正的情况,避免了打磨片擦伤人手的情况发生,避免了意外伤害,提高了工作效率,降低了生产成本。



1. 一种具有矫正功能的阀门打磨机,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的上表面固定连接有支撑板(2),所述支撑板(2)的一侧固定连接有第一电动伸缩杆(3),所述第一电动伸缩杆(3)的一端固定连接有第一推拉杆(4),所述第一推拉杆(4)的一端通过第一销轴(5)与推拉板(6)的表面活动连接,所述推拉板(6)的表面通过第二销轴(7)与固定杆(8)的一端活动连接,所述固定杆(8)另一端固定连接在支撑板(2)的一侧,所述推拉板(6)且远离第一销轴(5)的一端通过第三销轴(19)与第二推拉杆(9)的一端活动连接,所述第二推拉杆(9)的另一端与挤压杆(10)的一端固定连接,所述挤压杆(10)的另一端穿过限位套(11)与第一矫正块(12)的一侧固定连接,所述限位套(11)固定连接在底座(1)的上表面,所述底座(1)的顶部固定连接有侧架(13),所述侧架(13)的一侧固定连接有固定板(14),所述固定板(14)的底部固定连接有第二电动伸缩杆(15),所述第二电动伸缩杆(15)的底部固定连接打磨装置(16),所述底座(1)的顶部固定连接有承载座(17),所述承载座(17)的一侧固定连接第二矫正块(18),所述第二矫正块(18)固定连接在底座(1)的上表面。

2. 根据权利要求1所述的一种具有矫正功能的阀门打磨机,其特征在于:所述打磨装置(16)包括电机(161),所述电机(161)的顶部与第二电动伸缩杆(15)的底部固定连接,所述电机(161)的转轴上固定连接打磨片(162)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有矫正功能的阀门打磨机,其特征在于:所述承载座(17)的位置与打磨片(162)的位置相对应。

4. 根据权利要求1所述的一种具有矫正功能的阀门打磨机,其特征在于:所述限位套(11)的大小与挤压杆(10)的大小相适配。

5. 根据权利要求1所述的一种具有矫正功能的阀门打磨机,其特征在于:所述第一销轴(5)、第二销轴(7)和第三销轴(19)等距离排。

一种具有矫正功能的阀门打磨机

技术领域

[0001] 本发明涉及阀门技术领域,具体为一种具有矫正功能的阀门打磨机。

背景技术

[0002] 阀门是流体输送系统中的控制部件,具有截止、调节、导流、防止逆流、稳压、分流或溢流泄压等功能。用于流体控制系统的阀门,从最简单的截止阀到极为复杂的自控系统中所用的各种阀门,其品种和规格相当繁多。阀门可用于控制空气、水、蒸汽、各种腐蚀性介质、泥浆、油品、液态金属和放射性介质等各种类型流体的流动。阀门根据材质还分为铸铁阀门、铸钢阀门、不锈钢阀门等、铬钼钢阀门、铬钼钒钢阀门、双相钢阀门、塑料阀门和非标订制等阀门材质。阀门在生产制造的过程中会用到打磨机,目前,市场上的打磨机,在对阀门进行打磨的时候,都是用人工来对阀门进行矫正,无法完成自己矫正,用人工来矫正阀门的话,需要工人把手伸到打磨片下,这样会造成打磨片擦伤人手的情况,造成意外伤害,降低了工作的效率,提高了生产成本。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种具有矫正功能的阀门打磨机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种具有矫正功能的阀门打磨机,包括底座,所述底座的上表面固定连接有支撑板,所述支撑板的一侧固定连接有第一电动伸缩杆,所述第一电动伸缩杆的一端固定连接有第一推拉杆,所述第一推拉杆的一端通过第一销轴与推拉板的表面活动连接,所述推拉板的表面通过第二销轴与固定杆的一端活动连接,所述固定杆另一端固定连接在支撑板的一侧,所述推拉板且远离第一销轴的一端通过第三销轴与第二推拉杆的一端活动连接,所述第二推拉杆的另一端与挤压杆的一端固定连接,所述挤压杆的另一端穿过限位套与第一矫正块的一侧固定连接,所述限位套固定连接在底座的上表面,所述底座的顶部固定连接有侧架,所述侧架的一侧固定连接有固定板,所述固定板的底部固定连接有第二电动伸缩杆,所述第二电动伸缩杆的底部固定连接有打磨装置,所述底座的顶部固定连接有承载座,所述承载座的一侧固定连接有第二矫正块,所述第二矫正块固定连接在底座的上表面。

[0005] 优选的,所述打磨装置包括电机,所述电机的顶部与第二电动伸缩杆的底部固定连接,所述电机的转轴上固定连接打磨片。

[0006] 优选的,所述承载座的位置与打磨片的位置相对应。

[0007] 优选的,所述限位套的大小与挤压杆的大小相适配。

[0008] 优选的,所述第一销轴、第二销轴和第三销轴等距离排。

[0009] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该具有矫正功能的阀门打磨机,通过第一电动伸缩杆、第一推拉杆、推拉板和挤压杆的配合使用,使第一矫正块可以实现前后移动,使第一矫正块可以对阀门进行矫正,解决了工人把手伸到打磨片下进行矫正的情况,避免

了打磨片擦伤人手的情况发生,避免了意外伤害,提高了工作效率,降低了生产成本,通过第一销轴、第二销轴和第三销轴的设置,使推拉板可以更好的摇摆,从而使第一矫正块可以更好的移动,通过限位套的设置,使挤压杆在对第一矫正块挤压的时候不会发生偏移,保证了矫正的位置不会有偏差。

附图说明

[0010] 图1为本发明结构示意图。

[0011] 图中:1底座、2支撑板、3第一电动伸缩杆、4第一推拉杆、5第一销轴、6推拉板、7第二销轴、8固定杆、9第二推拉杆、10挤压杆、11限位套、12第一矫正块、13侧架、14固定板、15第二电动伸缩杆、16打磨装置、161电机、162打磨片、17承载座、18第二矫正块、19第三销轴。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0013] 请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种具有矫正功能的阀门打磨机,包括底座1,底座1的上表面固定连接有支撑板2,支撑板2的一侧固定连接有第一电动伸缩杆3,通过支撑板2的设置,使第一电动伸缩杆3可以更好的固定,第一电动伸缩杆3的一端固定连接有第一推拉杆4,第一推拉杆4的一端通过第一销轴5与推拉板6的表面活动连接,推拉板6的表面通过第二销轴7与固定杆8的一端活动连接,通过固定杆8的设置,使推拉板6可以更好的放置,固定杆8另一端固定连接在支撑板2的一侧,推拉板6且远离第一销轴5的一端通过第三销轴19与第二推拉杆9的一端活动连接,第一销轴5、第二销轴7和第三销轴19等距离排,通过第一销轴5、第二销轴7和第三销轴19的设置,使推拉板6可以更好的摇摆,从而使第一矫正块12可以更好的移动,第二推拉杆9的另一端与挤压杆10的一端固定连接,挤压杆10的另一端穿过限位套11与第一矫正块12的一侧固定连接,通过第一电动伸缩杆3、第一推拉杆4、推拉板6和挤压杆10的配合使用,使第一矫正块12可以实现前后移动,使第一矫正块12可以对阀门进行矫正,解决了工人把手伸到打磨片162下进行矫正的情况,避免了打磨片162擦伤人手的情况发生,避免了意外伤害,提高了工作效率,降低了生产成本,限位套11固定连接在底座1的上表面,限位套11的大小与挤压杆10的大小相适配,通过限位套11的设置,使挤压杆10在对第一矫正块12挤压的时候不会发生偏移,保证了矫正的位置不会有偏差,底座1的顶部固定连接有侧架13,侧架13的一侧固定连接有固定板14,固定板14的底部固定连接有第二电动伸缩杆15,第二电动伸缩杆15的底部固定连接有打磨装置16,打磨装置16包括电机161,电机161的顶部与第二电动伸缩杆15的底部固定连接,通过第二电动伸缩杆15的设置,使打磨装置16可以实现自动升降完成上下打磨,电机161的转轴上固定连接有打磨片162,底座1的顶部固定连接有承载座17,承载座17的位置与打磨片162的位置相对应,承载座17的一侧固定连接有第二矫正块18,第二矫正块18固定连接在底座1的上表面,通过第二矫正块18的设置,使阀门在打磨的时候可以更好的固定。

[0014] 工作原理:当本发明使用使,通过第一电动伸缩杆3推拉第一推拉杆4,从而使推拉

板6摆动,通过推拉板6的摆动来带动第二推拉杆9进行移动,从而使挤压杆10推动第一矫正块12移动,对阀门进行矫正。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

