



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I807061 B

(45)公告日：中華民國 112 (2023) 年 07 月 01 日

(21)申請案號：108122907

(22)申請日：中華民國 108 (2019) 年 06 月 28 日

(51)Int. Cl. : A61F7/03 (2006.01)

A61F7/12 (2006.01)

(30)優先權：2018/06/29 日本

2018-124866

(71)申請人：日商小林製藥股份有限公司 (日本) KOBAYASHI PHARMACEUTICAL CO., LTD.
(JP)

日本

(72)發明人：園田悟朗 SONODA, GORO (JP)；丸山哲也 MARUYAMA, TETSUYA (JP)

(74)代理人：劉法正；尹重君

(56)參考文獻：

CN 105105911A

US 5050596A

審查人員：黃鈞翊

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：7 共 24 頁

(54)名稱

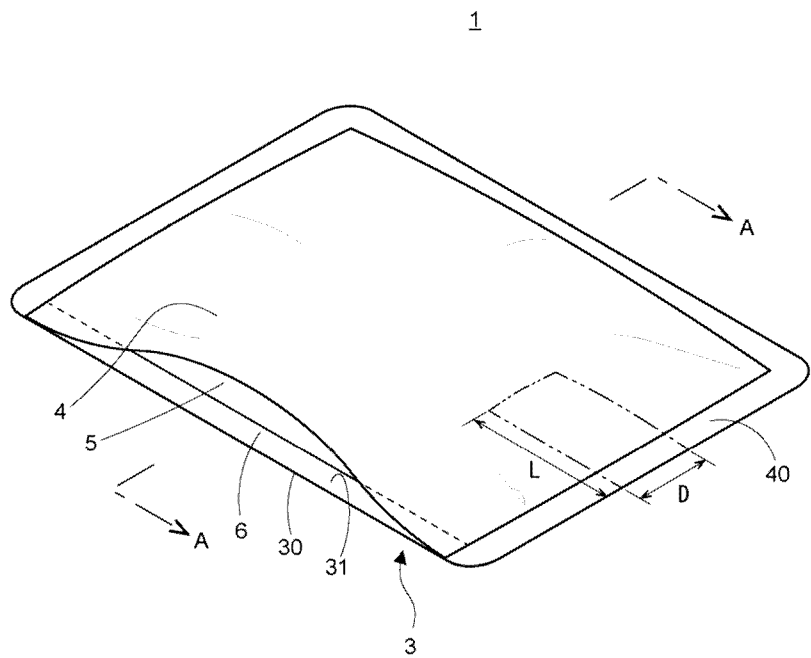
發熱件

(57)摘要

提供能著裝於身體上的發熱件。

發熱件具備有將 2 枚片材重疊並將其外周緣遍及全周接合而形成的袋體；封入在袋體的發熱材料；以及設置在袋體的第 2 片材側的蓋套，前述蓋套藉由與袋體之間形成能夠將身體的一部分插入的空間的方式來設置，袋體的第 2 片材至少有一部分與蓋套接合，與袋體的片材彼此的接合強度相比，蓋套及袋體的第 2 片材的接合強度較小。

指定代表圖：



符號簡單說明：

- 1 . . . 發熱件
- 3 . . . 袋體
- 30 . . . 第 1 片材
- 31 . . . 第 2 片材
- 4 . . . 蓋套
- 40 . . . 接合部
- 5 . . . 空間
- 6 . . . 開口
- L . . . 長度
- D . . . 寬度

【圖1】



公告本

I807061

【發明摘要】

【中文發明名稱】

發熱件

【中文】

提供能著裝於身體上的發熱件。

發熱件具備有將2枚片材重疊並將其外周緣遍及全周接合而形成的袋體；封入在袋體的發熱材料；以及設置在袋體的第2片材側的蓋套，前述蓋套藉由與袋體之間形成能夠將身體的一部分插入的空間的方式來設置，袋體的第2片材至少有一部分與蓋套接合，與袋體的片材彼此的接合強度相比，蓋套及袋體的第2片材的接合強度較小。

【指定代表圖】 圖1

【代表圖之符號簡單說明】

1...發熱件
3...袋體
30...第1片材
31...第2片材
4...蓋套
40...接合部
5...空間
6...開口
L...長度
D...寬度

【特徵化學式】

無

【發明說明書】

【中文發明名稱】

發熱件

【技術領域】

【0001】本發明是關於拋棄式懷爐等能夠取暖身體的一部分的發熱件。

【先前技術】

【0002】作為用來取暖身體的發熱件，以往已知有拋棄式懷爐，前述拋棄式懷爐是將藉由與空氣接觸而發熱之粉狀的發熱性組成物封入在具有透氣性的扁平狀袋體(例如參照專利文獻1)。拋棄式懷爐在攜帶性、安全性、簡便性等上優秀且便宜，因此被頻繁使用。

【0003】在此種發熱件之中，無法對衣物等貼附，所謂非貼式的拋棄式懷爐，被使用在藉由手持來取暖手、或藉由手持此物並碰觸身體的合適部位來取暖身體的其他的部分。

[先前技術文獻]

[專利文獻]

【0004】[專利文獻1]日本專利特開第H05-208031號公報

【發明內容】

【0005】[發明概要]

[發明欲解決的課題]

上述非貼式的拋棄式懷爐例如為了要取暖手指而必須

要以手持續拿著，為了要取暖腳趾而必須要以手拿著並持續碰觸腳趾，因此在無法以手一邊做著其他作業一邊取暖的點上有改良的餘地。

【0006】本發明是著眼於上述課題而作成，並以提供能著裝於身體上的發熱件為目的。

[用以解決課題之手段]

【0007】本發明的發熱件之特徵在於具備：袋體，藉由將表面層及裏面層的外周緣遍及全周接合而形成；發熱材料，封入在前述袋體；以及蓋套，以在與前述袋體之間形成能夠將身體的一部分插入的空間的方式設置在前述袋體的表面層及裏面層的至少一方的層上，前述袋體之設置有前述蓋套的層的至少一部分與前述蓋套接合，與前述袋體的表面層及裏面層的接合強度相比，前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層的接合強度較小。

【0008】本發明的發熱件之中，前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層的接合強度以小於10N/15mm寬為佳。

【0009】又，本發明的發熱件之中，前述蓋套以將前述袋體之設置有前述蓋套的層的全表面覆蓋的方式而形成為佳。

【0010】又，本發明的發熱件之中，其呈現平面視矩形狀，且前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層以3邊來接合為佳。

【0011】又，本發明的發熱件之中，前述蓋套及前述

袋體之設置有蓋套的層的接合寬度宜為與前述袋體的表面層及裏面層的接合寬度相同，或是比前述袋體的表面層及裏面層的接合寬度小。

[發明的效果]

【0012】根據本發明的發熱件，使用者將例如手指等身體的一部分插入設置在袋體的蓋套內的空間中，以此使袋體可以保持在使用者身體的一部分，因此能夠不以手持等將袋體碰觸到身體的一部分。因此，能夠在一邊做著例如讀書、操作手機等作業時仍然能夠取暖身體的一部分。

【0013】在這之上，在發熱件的使用中，即便在對蓋套施以從袋體剝開方向的力，而使蓋套從袋體剝離的情況下，由於蓋套與袋體之設置有蓋套的層的接合強度比袋體的表面層及裏面層的接合強度小，因此能夠防止袋體之設置有蓋套的層會伴隨著蓋套的剝離而從其他的層剝開。因此，在蓋套的剝離時維持住袋體的表面層及裏面層的接合，所以防止突然的袋體的開封，並能夠防止袋體內的發熱材料向外部漏出。

【圖式簡單說明】

【0014】圖1是發熱件的立體圖。

圖2是發熱件的底面圖。

圖3是圖1的A-A剖面圖。

圖4是發熱件的使用狀態的立體圖。

圖5是將發熱件內部外翻的狀態的立體圖。

圖6是變形例的發熱件的剖面圖。

圖7是變形例的發熱件的剖面圖。

【實施方式】

【0015】以下，針對本發明的實施形態參照圖式來進行說明。圖1~圖3顯示本發明的一種實施形態的發熱件1。發熱件1具備有：發熱材料2；袋體3，扁平狀並封入有發熱材料2；以及蓋套4，以與袋體3之間形成能夠插入身體的一部分(在本實施形態為手指)的空間5的方式設置在袋體3的至少一方面側。

【0016】發熱材料2，舉例來說，以例如藉由與空氣接觸來發熱之發熱性的組成物為合適。發熱性的組成物若為藉由與空氣接觸來發熱的東西即可，例如，可使用習知以來用於可拋棄式懷爐之公知的組成物，其包含有可氧化金屬、活性碳、保水劑(木粉、蛭石、矽藻土、珍珠岩、矽膠、氧化鋁、吸水性樹脂等)、金屬鹽(食鹽等)及水，且分別包含有適宜的含有量。可氧化金屬為氧化反應會發熱的金屬，例如可舉出從鐵、鋁、亞鉛、錳、鎂、及鈣選1種或2種以上的粉末與纖維。其中，從處理性、安全性、製造成本、保存性及安全性的點來看宜為鐵粉。在鐵粉方面，例如可舉出從還原鐵粉及霧化鐵粉中選1種或2種以上。

【0017】另，發熱材料2也可以用藉由與空氣接觸來發熱的材料以外的，例如，也可以用藉由接收微波爐等微波的照射而發熱的材料(例如鐵氧體等的陶瓷粉末等)。

【0018】袋體3具備將其外周緣遍及全周接合的表面層及裏面層，且在表面層與裏面層之間具有發熱材料2的

封入空間。在本實施型態，袋體3是由呈現平面視長方形狀的2枚片材30、31而成。將2枚片材30、31重合，並將外周緣遍及全周以預定的寬度用例如公知的接著劑接合，或是藉由樹脂薄膜彼此的熱熔接而接合(熱封)等，藉此在內部形成有具有發熱材料2的封入空間的袋狀。袋體3的2枚片材30、31的接合部32的寬度d1並沒有特別地限定，但是以1mm以上20mm以下的程度為佳。

【0019】2枚片材30、31具有如將發熱件1以手揉軟般的可撓性。又，2枚片材30、31之中，構成袋體3的表面層的一方的片材(第1片材)30具有透氣性。

【0020】在第1片材30方面，當考慮強度與對於發熱材料2的發熱的耐久性等時宜使用樹脂薄膜。在樹脂薄膜使用的樹脂並沒有特別地限制，但是宜為熱可塑性樹脂。熱可塑性樹脂方面，可舉例聚乙烯、聚丙烯、聚酯、聚醯胺、聚氨酯、聚苯乙烯、聚乙烯醇、聚氯乙烯、聚二氯亞乙烯、聚碳酸酯、乙烯/乙酸乙烯酯共聚物等，但是在其中，可舉例以聚乙烯、聚丙烯、乙烯/乙酸乙烯酯共聚物為佳。這些樹脂可以單獨使用也可以組合2種以上使用。

【0021】在用於第1片材30的樹脂薄膜，為了確保透氣性，形成有複數個穿孔(圖未顯示)，透過複數個穿孔使空氣在袋體3內外連通並藉由碰到發熱材料2來使發熱材料2發熱。穿孔可以形成在樹脂薄膜的全區域上，也可以形成在一部分上。又，穿孔的大小若為能夠防止發熱材料2朝袋體3外部漏出的程度的大小則不特別限制，但是以

0.1mm以上0.3mm以下的程度為佳。穿孔的外形及數量也沒有特別地限制，穿孔的大小、形狀、數量是考慮因應袋體3的透氣度之使用時發熱件1的體感溫度，而適宜地設定。在樹脂薄膜形成穿孔的方法可以用習知公知的方法。

【0022】又，若考慮將發熱件1的觸感作成為良好的話，則第1片材30進而用具有透氣性的織布或不織布，並藉由在樹脂薄膜上將織布或不織布積層而成的積層體來構成為佳。在此情況，成為發熱材料2側的內側配置樹脂薄膜，外側配置織布或不織布。

【0023】在具備透氣性的織布或不織布的纖維素材方面，可舉例：尼龍、維尼綸、聚酯、壓克力、聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯(PVC)、聚對苯二甲酸丁二酯等的合成纖維；嫘縈、醋酸纖維(acetate)等的半合成纖維；綿、麻、絹、紙等的天然纖維；這些纖維的混和纖維等。其中，從將觸感作成為良好的觀點，可舉例尼龍、聚酯、聚丙烯等作為纖維素材，更以尼龍、聚酯為佳。這些纖維素材可以單獨使用，也可以組合2種以上使用。織布或不織布的基重若為能防止發熱材料2朝袋體3外部漏出的程度的基重則不特別限制，但是以20g/m²以上70g/m²以下的程度為佳。

【0024】構成袋體3的裏面層的另一方的片材(第2片材)31與上述第1片材30同樣，可藉由樹脂薄膜單體或是在樹脂薄膜上使織布或不織布積層而成的積層體來構成。當藉由在樹脂薄膜上將織布或不織布積層而成的積層體來構

成第2片材31的情況下，於成為發熱材料2側的內側配置樹脂薄膜，於外側配置織布或不織布。在使用於樹脂薄膜的樹脂及織布或不織布的纖維素材方面，可舉例與在第1片材30舉例過的物品相同的物品為佳。

【0025】第2片材31可以具有透氣性也可以作成非透氣性，但是在具有透氣性的情況，透氣度宜為比第1片材30低。藉由第2片材31在沒有透氣性或是具有透氣性但是透氣度比第1片材30低，不但可以抑制從第2片材31側供給空氣給發熱材料2之外，還可以抑制伴隨發熱材料2的發熱而產生的水蒸氣侵入第2片材31與蓋套4之間的空間5。第2片材31的透氣度可以藉由調整形成在構成第2片材31的樹脂薄膜上之用以透氣的穿孔的數量來控制，且可以藉由不形成穿孔來將第2片材31作成非透氣性。

【0026】構成袋體3的2枚片材30、31的厚度沒有特別地限制，但是厚度越小可以使發熱件1越柔軟且手的觸感良好，另一方面若厚度太小則會使袋體3的強度降低，因此以0.1mm以上2.0mm以下的程度為佳。

【0027】另，在本實施形態，袋體3是由2枚片材30、31所構成的，但是也可以將1枚片材在一半處折起重合並將外周緣遍及全周以預定的寬度接合，藉此來形成袋狀。在此情況，可以藉由在1枚片材之各區域調整形成於樹脂薄膜上的穿孔的數量，來控制各區域的透氣度。

【0028】蓋套4是由片材所構成。蓋套4可以具有透氣性，也可以作成非透氣性，但是宜作為非透氣性。在構成

蓋套4的片材方面，例如可以與上述袋體3的第1片材30與第2片材31同樣，藉由樹脂薄膜單體或是在樹脂薄膜上使織布或不織布積層而成的積層體來構成。當構成蓋套4的片材是藉由在樹脂薄膜上將織布或不織布積層而成的積層體來構成的情況下，於成為袋體3側的內側配置樹脂薄膜，於外側則配置織布或不織布。在使用於樹脂薄膜的樹脂、及織布或不織布的纖維素材方面，可舉例與在第1片材30舉例過的物品相同物品為佳。構成蓋套4的片材可以藉由不在樹脂薄膜上形成用以透氣的穿孔來將其作成非透氣性。

【0029】另，本發明中之非透氣性意味構成袋體3與蓋套4的片材不具有用以使空氣通過的孔(例如在樹脂薄膜上形成上述穿孔或素材本身原本就有形成的細孔)，例如即使樹脂薄膜本身些微的透氣，也包含在非透氣性。

【0030】蓋套4在本實施形態是設置在袋體3的第2片材31側。蓋套4是用例如公知的接著劑來將其接合在袋體3的第2片材31的至少一部分上，或是藉由樹脂薄膜與不織布(或織布)的假性接著來接合等，藉此安裝於袋體3上。蓋套4在本實施形態是以預先形成朝向與袋體3之間的空間5的開口6的方式接合在袋體3的第2片材31。開口6為用以將身體的一部分(在本實施形態為手指)插入蓋套4與袋體3之間的空間5的部位，如圖4所示，從開口6將身體的一部分(在本實施形態為手指)插入空間5，藉此便能夠將袋體3保持在使用者的身體的一部分(在本實施形態為手指)。

【0031】蓋套4宜為由蓋套4及第2片材31的外周緣的一部分彼此以預定的寬度接合，也就是說，蓋套4及第2片材31的外周緣彼此除了開口6的部分外以預定的寬度接合，藉此安裝於袋體3上。藉此，蓋套4與袋體3之間的空間5藉由除了開口6以外將蓋套4作成非透氣性來達成氣密，因此能夠提升空間5內的保溫性。

【0032】開口6的大小若為能夠容納插入空間5的身體的一部分，在本實施形態為手指的大小，則沒有特別地限定，但是宜設計為可以通過開口6將發熱件1的內部外翻，以使蓋套4位於袋體3之擁有透氣性的第1片材30側之程度的大小。

【0033】在本實施形態，蓋套4以覆蓋袋體3的一方面(第2片材31的表面)的全區域的方式呈現與袋體3同樣形狀・大小的平面視長方形狀。而且，蓋套4的外周緣以一對的短邊與一方的長邊的3邊而接合在第2片材31的外周緣，另一方的長邊形成朝空間5的開口6，並設計成開口6以外沒有不接合在第2片材31的部分。本實施形態之中，也由於蓋套4與袋體3之間的空間5藉由除了開口6以外將蓋套4作為非透氣性來達成氣密，因此能夠提升空間5內的保溫性。又，如圖5所示，能夠通過開口6將發熱件1的內部外翻。

【0034】另，在本實施形態，雖然是將與袋體3分開準備的片材作為蓋套4貼合於袋體3，但是也能夠以1枚片材構成附有蓋套4的袋體3。具體來說，將1枚片材在長度

方向分作 3 份，從一方的端依序作為袋體 3 的裏面層的區域、袋體 3 的表面層的區域、蓋套 4 的區域。在 1 枚片材的各區域調整形成在樹脂薄膜的穿孔的數量，藉此能夠控制各區域的透氣度。並且，也可以將袋體 3 的裏面層的區域折起重合在袋體 3 的表面層的區域並將外周緣遍及全周以預定的寬度接合後，將蓋套 4 的區域折起重合在袋體 3 的裏面層的區域並將外周緣的一部分以預定的寬度接合，藉此形成附有蓋套 4 的袋體 3。

【0035】蓋套 4 與袋體 3 的第 2 片材 31 的接合強度是強度設計成為比袋體 3 的 2 枚片材 30、31 的接合強度小。藉此，於使用時在蓋套 4 施以從袋體 3 剝開方向的力，而蓋套 4 從袋體 3 剝離的情況下，防止接合有蓋套 4 的袋體 3 的第 2 片材 31 伴隨著蓋套 4 的剝離而從第 1 片材 30 剝開。如此，在蓋套 4 的剝離時，在袋體 3 的接合部 32 的 2 枚片材 30、31 能夠不剝離並維持接合，因此不會有袋體 3 突然地開封，並能夠防止袋體 3 內的發熱材料 2 的漏出。

【0036】蓋套 4 與袋體 3 的第 2 片材 31 的接合強度若為小於袋體 3 的 2 枚片材 30、31 的接合強度，則沒有特別地限定，但是宜為小於 10N/15mm 寬，更宜為 8.0N/15mm 寬以下。蓋套 4 與袋體 3 的第 2 片材 31 的接合強度為 8.0N/15mm 寬以下時，若出一些力將蓋套 4 從袋體 3 剝開，就能夠將蓋套 4 從第 2 片材 31 剝離。因此，即使最初較小地形成與蓋套 4 與袋體 3 之間的空間 5 相通的開口 6，也可以因應插入的身體的一部分，在本實施形態為手指的大小或根數，而將蓋

套4從袋體3的第2片材31緩緩地剝離，藉此大幅調整開口6的尺寸。藉此，由於將開口6的尺寸作成插入空間5的身體的一部分進入之程度的尺寸，而能夠使開口6不會過度地擴張，因此能夠抑制熱從開口6往空間5的外側流出，並能夠有效果地提高空間5內的保溫性。因此，能夠更良好地取暖插入空間5的身體的一部分。又，開口6相對於插入之身體的一部分不會太大，藉此蓋套4能夠良好地追隨身體的動作，因此能夠提升對身體的合身度。另，為了使蓋套4不容易從第2片材31剝離，蓋套4與袋體3的第2片材31的接合強度宜為6.0N/15mm寬以上。

【0037】另一方面，為了使在袋體3的接合部的2枚片材30、31堅固地接合且不剝離，袋體3的2枚片材30、31的接合強度宜為10N/15mm寬以上，更宜為12N/15mm寬以上。

【0038】上述的接合強度的測定方法為以下所述。首先，如圖1的二點鏈線所示，從附有蓋套4的袋體3以包含接合部32的方式分別切出3枚寬度D：15mm、長度L：50mm的短冊狀的試料後，用推拉力計(imada股份有限公司製，PS)，以拉伸速度300mm/分、抓取間隔20mm測量各試料的2枚片材30、31的剝離強度(N/15mm寬)，並平均各測量值，藉此來算出袋體3的2枚片材30、31的接合強度。

【0039】又，同樣如圖1的二點鏈線所示，從附有蓋套4的袋體3以包含蓋套4及第2片材31的接合部的方式分別切出3枚寬度D：15mm、長度L：50mm的短冊狀的試料

後，用推拉力計(imada股份有限公司製，PS)，以拉伸速度300mm/分、抓取間隔20mm測量各試料的蓋套4及第2片材31的剝離強度(N/15mm寬)，並平均各測量值，藉此來算出蓋套4與袋體3的第2片材31的接合強度。

【0040】蓋套4與袋體3的第2片材31的接合部40的寬度d2沒有特別地限定，但是宜為與袋體3的2枚片材30、31的接合部32的寬度d1相同或是比寬度d1小。藉此，可以防止在蓋套4從袋體3剝離的情況下，在接合部32的內側第2片材31隨著蓋套4的剝離而能被蓋套4拉開，而使第2片材31的破損或第2片材31與第1片材30的接合強度降低的情形。

【0041】根據上述構成的發熱件1，如圖4所示，使用者將身體的一部分，例如手指插入設置在袋體3的一方面(第2片材31)側的蓋套4內的空間5，藉此將袋體3保持在使用者的手指，因此即便不以手持袋體3等也能夠與手指密貼。因此，在一邊做著例如讀書或操作手機等作業時仍然能夠取暖身體的一部分。在這之上，也能夠藉由將保持在手上的發熱件1碰觸到身體的其他的部分來取暖該部分。

【0042】又，在發熱件1的使用中，即便在對蓋套4施以從袋體3剝開方向的力，而使蓋套4從袋體3的第2片材31剝離的情況下，由於蓋套4與袋體3的第2片材31的接合強度比袋體3的2枚片材30、31的接合強度小，因此能夠防止接合有蓋套4之袋體3的第2片材31伴隨著蓋套4的剝離而從第1片材30剝開。因此，在蓋套4的剝離時維持住袋體3

的接合部32之中2枚片材30、31的接合且不剝離，因而防止突然的袋體3的開封，並能夠防止袋體3內的發熱材料2向外部漏出。

【0043】又，將蓋套4與袋體3的第2片材31的接合強度作成8.0N/15mm寬以下，藉此，若出一些力將蓋套4從袋體3剝開，就能夠將蓋套4緩緩地從袋體3的第2片材31剝離。因此，能夠因應插入的身體的一部分(在圖3為手指)的大小調整開口6的尺寸。藉此，相對於插入空間5的身體的一部分，開口6不會過度的擴張，因此能夠使空間5更加氣密，並提升空間5內的保溫性，因此能夠更良好地取暖插入空間5的身體的一部分(在圖3為手指)，並且能夠提升對身體的合身度。

【0044】又，在發熱件1的使用後，在一時中斷使用的情況下，如圖5所示，通過開口6將發熱件1的內部外翻以使蓋套4設置在袋體3的第1片材30側，藉此能夠以非透氣性的蓋套4與透氣度低或非透氣性的第2片材31包覆袋體3內的發熱材料2。藉此，在非使用時能夠使空氣極力不碰到發熱材料2。本實施形態的發熱件1因為是藉由發熱材料2與空氣接觸來發熱，所以在發熱材料2與空氣持續接觸的期間會保持發熱，且發熱經過預定時間後變得不發熱。因此，以在非使用時使空氣極力不接觸發熱材料2的方式來暫時停止發熱材料2的發熱，藉此能夠維持其部分的發熱保持時間，並能夠使發熱件1持久。

【0045】以上針對本發明的實施形態進行說明，但是

本發明並非限定於上述實施形態，只要在不脫離本發明的主旨之中，可能有種種變更。

【0046】例如，上述實施形態之中，蓋套4是以外周緣之中一對的短邊與一方的長邊之3邊接合在第2片材31的外周緣，但是也能夠以一對的長邊與一方的短邊之3邊接合在第2片材31的外周緣。

【0047】又，上述實施形態之中，蓋套4是以外周緣的3邊接合在第2片材31的外周緣，但是也可以如圖6所示，以外周緣之中對向之一對的邊(在圖6為短邊但長邊也可以)接合在第2片材31的外周緣，並於與前述開口6對向的位置設置有其他的開口7。

【0048】又，在上述實施形態，蓋套4以預先形成朝向與袋體3之間的空間5之開口6、7的方式來接合在袋體3的第2片材31，但是也可以例如藉由將蓋套4及第2片材31的外周緣遍及全周互相接合，即使一開始不形成開口6、7，在使用時將蓋套4的外周緣的一部分從袋體3的第2片材31剝開，藉此來形成開口6、7。

【0049】又，上述實施形態之中，蓋套4及第2片材31的外周緣彼此接合，但是也沒有一定要將外周緣彼此接合的必要，也可以將蓋套4的外周緣接合在比第2片材31的內周緣內側的區域，也可以比將蓋套4的外周緣更內側的一部分的區域接合在第2片材31。

【0050】又，上述實施形態之中，蓋套4是跟袋體3同樣形狀、大小，但是若蓋套4是以在與袋體3之間形成空間

5的方式將外周緣的一部分接合在袋體3的第2片材31的外周緣，則也可以與袋體3的形狀、大小相異。例如如圖7所示，蓋套4也可以形成為比袋體3還要大，且構成為能夠藉由折回蓋套4來覆蓋袋體3的第1片材30側的表面。藉此，能夠以非透氣性的蓋套4包覆袋體3內的發熱材料2，因此在非使用時極力使空氣不碰到發熱材料2而暫時停止發熱材料2的發熱，藉此能夠維持其部分的發熱保持時間，並能夠使發熱件1持久。另，蓋套4可以為單純只是延伸成比袋體3還長，但是也可以如圖7所示，蓋套4比袋體3突出的部分構成為：藉由作成二重構造且兩側緣互相接合並且將折回的前端緣接合在袋體3的外周緣(長邊)，來形成為口袋狀，並能夠收容身體的一部分。

【0051】又，在上述實施形態，雖然只在袋體3的第2片材31側設置有蓋套4，但是在第1片材30側也可以設置有蓋套4。

【0052】又，在上述實施形態之中，雖然袋體3呈現平面視長方形狀，但是也可以呈現正方形狀、多角形狀、圓形狀、橢圓形狀等，其他種種的形狀。

【0053】又，上述實施形態之中，雖然發熱件1設計為在蓋套4內的空間5插入使用者的手指，但是也可以設計為插入身體其他的部分(例如腳趾或頭等)。

【符號說明】

【0054】 1...發熱件

2...發熱材料

3...袋體

4...蓋套

5...空間

6...開口

7...開口

30...第1片材

31...第2片材

32...接合部

40...接合部

L...長度

D...寬度

d1...寬度

d2...寬度

【發明申請專利範圍】

【請求項1】一種發熱件，其具備：

袋體，藉由將表面層及裏面層的外周緣遍及全周接合而形成；

發熱材料，封入在前述袋體；以及

蓋套，以在與前述袋體之間形成能夠將身體的一部分插入的空間的方式設置在前述袋體的表面層及裏面層的至少一方的層上，

前述袋體之設置有前述蓋套的層至少一部分與前述蓋套接合，

與前述袋體的表面層及裏面層的接合強度相比，前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層的接合強度較小。

【請求項2】如請求項1之發熱件，其中前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層的接合強度小於10N/15mm寬。

【請求項3】如請求項1之發熱件，其中前述蓋套是以將前述袋體之設置有前述蓋套的層的全表面覆蓋的方式而形成。

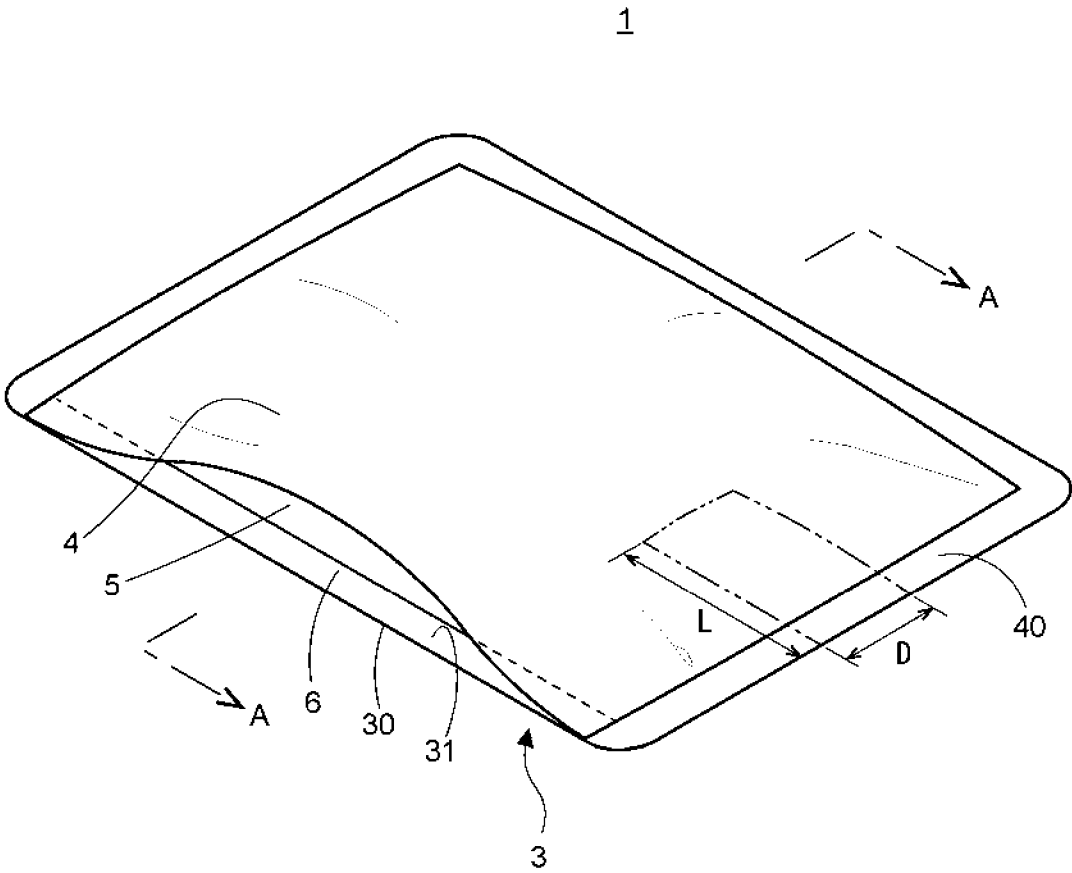
【請求項4】如請求項1之發熱件，其呈現平面視矩形狀，

前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層是以3邊來接合。

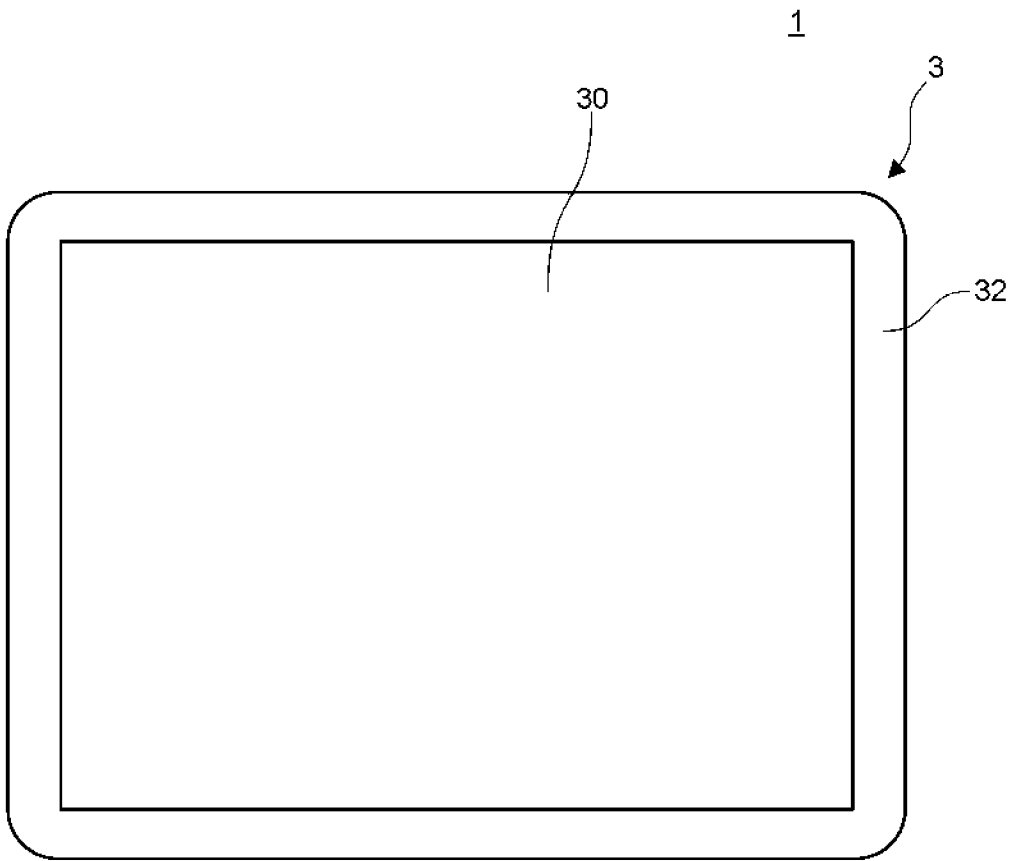
【請求項5】如請求項1至4中任一項之發熱件，其中前述蓋套及前述袋體之設置有前述蓋套的層的接合寬度是與

前述袋體的表面層及裏面層的接合寬度相同，或是比前述袋體的表面層及裏面層的接合寬度小。

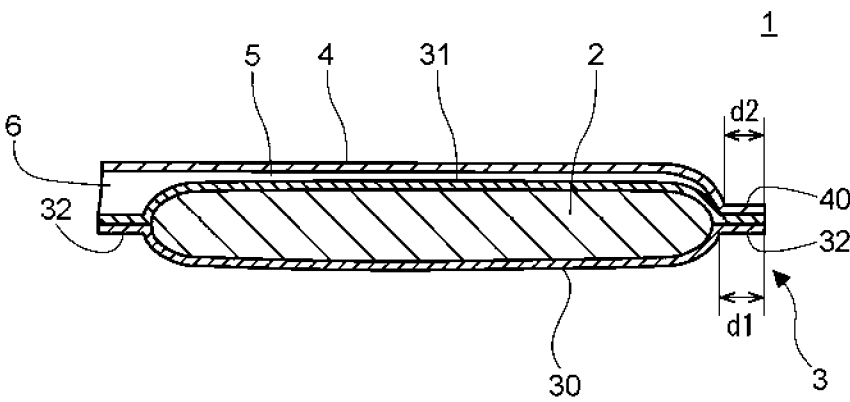
【發明圖式】



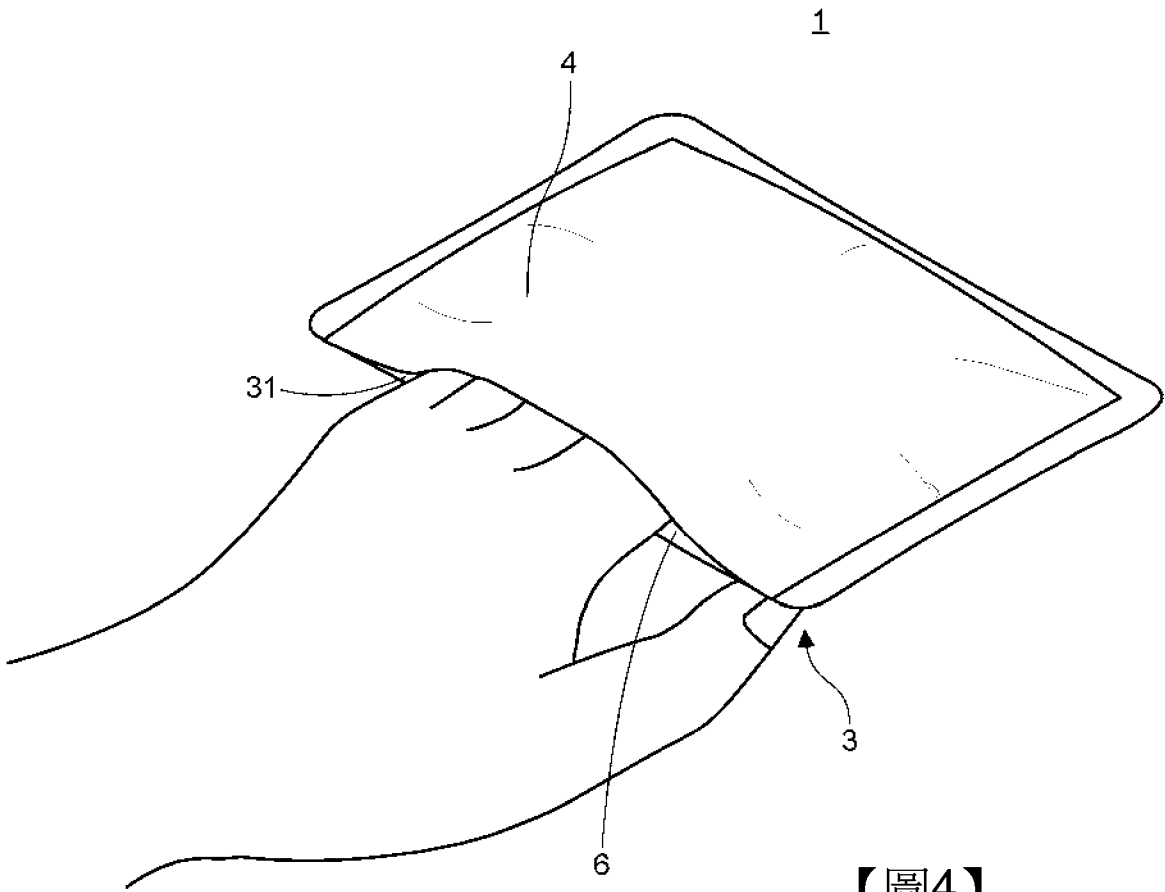
【圖1】



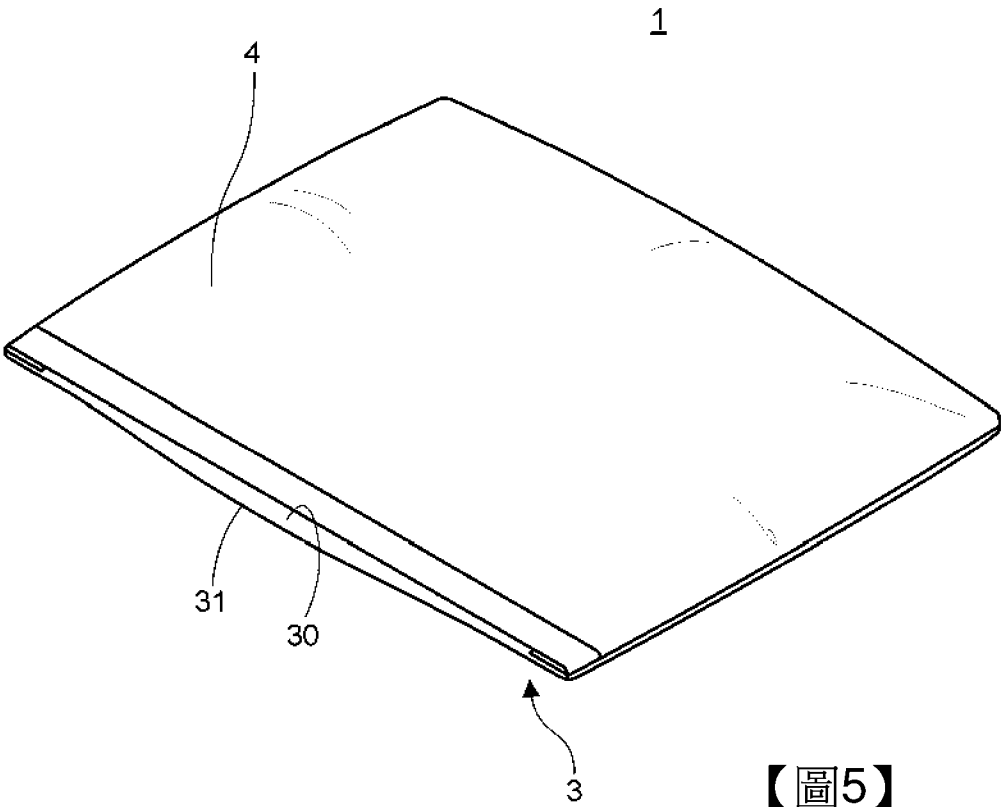
【圖2】



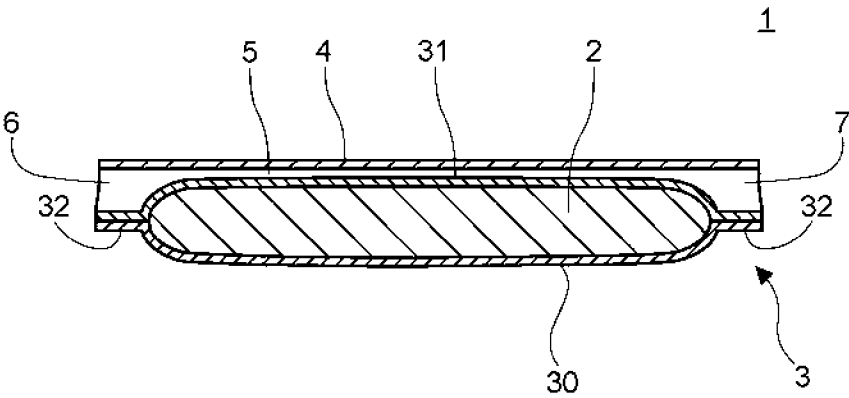
【圖3】



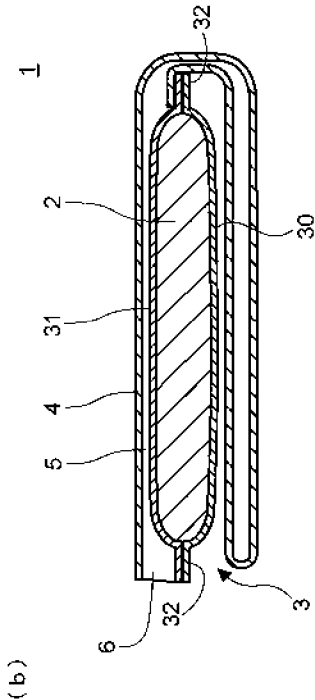
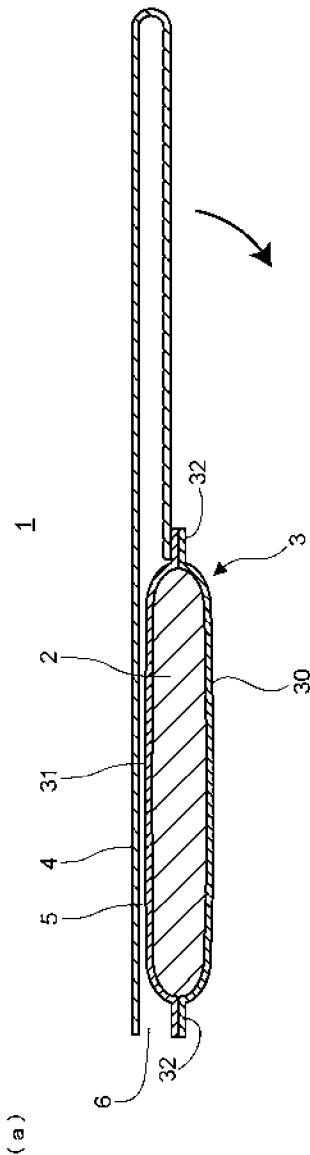
【圖4】



【圖5】



【圖6】



【圖7】