



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222449684 U

(45) 授权公告日 2025. 02. 11

(21) 申请号 202420494061.7

(22) 申请日 2024.03.14

(73) 专利权人 福建省平和县名匠之家家具制造有限公司

地址 363700 福建省漳州市平和县小溪镇
宝善村寮仔47号

(72) 发明人 赖建生 李伟斌 周超群 周新妹

(74) 专利代理机构 安徽谷知知识产权代理事务
所(普通合伙) 34286

专利代理师 李航

(51) Int.Cl.

B24B 21/04 (2006.01)

B24B 21/18 (2006.01)

B24B 55/08 (2006.01)

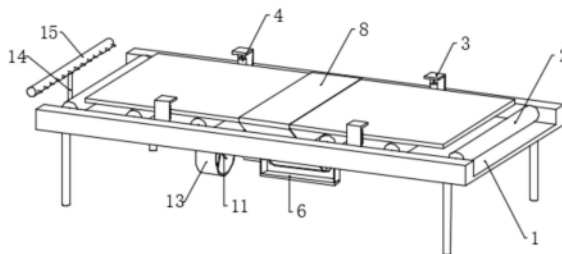
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于木质家具的环保抛光装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于木质家具的环保抛光装置,涉及家具生产技术领域,包括放置板,阵列转动设置在放置板上的多个导送辊,且待加工板材通过导送辊进行导送,所述放置板的顶部两侧设有多个导向组件,所述放置板的底部固定连接有两个推杆电机,所述推杆电机的输出轴固定连接有一个升降框,所述升降框的内部转动设有皮带辊,所述皮带辊和待加工板材的外部套设有打磨带,所述升降框的一侧设有驱动吹风组件,所述驱动吹风组件的一侧设有送风组件。本实用新型方便在板材移动时对其顶部进行抛光,而且抛光时采用打磨带全面抛光,这样提高抛光的效率和质量,同时抛光时从一侧吹风,这样方便废屑吹散,避免影响抛光质量。



1. 一种用于木质家具的环保抛光装置,包括放置板(1),阵列转动设置在放置板(1)上的多个导送辊(2),且待加工板材通过导送辊(2)进行导送,其特征在于,所述放置板(1)的顶部两侧设有多个导向组件,所述放置板(1)的底部固定连接有两个推杆电机(5),所述推杆电机(5)的输出轴固定连接升降框(6),所述升降框(6)的内部转动设有皮带辊(7),所述皮带辊(7)和待加工板材的外部套设有打磨带(8),所述升降框(6)的一侧设有驱动吹风组件,所述驱动吹风组件的一侧设有送风组件。

2. 根据权利要求1所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述导向组件包括固定连接在放置板(1)顶部的侧板(3),所述侧板(3)的顶部转动设有导向辊(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述驱动吹风组件包括固定连接在升降框(6)一侧的双轴电机(9),且双轴电机(9)驱动皮带辊(7)转动,所述双轴电机(9)的左端输出轴固定连接横轴(10),所述横轴(10)的左端固定连接扇叶(11)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述送风组件包括固定连接在升降框(6)一侧的连接板(12),所述连接板(12)的左侧固定连接进气罩(13),且进气罩(13)套设在扇叶(11)的外部,所述进气罩(13)的左侧固定连接橡胶管(14),所述橡胶管(14)的左端固定连接吹气管(15)。

5. 根据权利要求1所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述放置板(1)的顶部沿其长度方向开设有凹槽,所述凹槽的底部开设有皮带孔,且打磨带(8)贯穿皮带孔。

6. 根据权利要求2所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述侧板(3)为L型结构,所述放置板(1)的底部设有多个支撑腿。

7. 根据权利要求1所述的一种用于木质家具的环保抛光装置,其特征在于,所述皮带辊(7)的两端连接轴承,且轴承与升降框(6)的内壁连接。

一种用于木质家具的环保抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于家具生产技术领域,尤其涉及一种用于木质家具的环保抛光装置。

背景技术

[0002] 木质家具其原料主要是木质板材,因此在生产时,需要对板材进行抛光处理,现有的抛光操作大多采用人工手持抛光机进行抛光,而人工抛光效率较低,而且无法保证抛光的质量,而且人工操作时粉尘量较大,不利于工作人员的健康,为此我们提出了一种用于木质家具的环保抛光装置。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型的目的是提供一种用于木质家具的环保抛光装置。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种用于木质家具的环保抛光装置,包括放置板,阵列转动设置在放置板上的多个导送辊,且待加工板材通过导送辊进行导送,所述放置板的顶部两侧设有多个导向组件,所述放置板的底部固定连接有两个推杆电机,所述推杆电机的输出轴固定连接有升降框,所述升降框的内部转动设有皮带辊,所述皮带辊和待加工板材的外部套设有打磨带,所述升降框的一侧设有驱动吹风组件,所述驱动吹风组件的一侧设有送风组件。

[0005] 优选的,所述导向组件包括固定连接在放置板顶部的侧板,所述侧板的顶部转动设有导向辊。

[0006] 优选的,所述驱动吹风组件包括固定连接在升降框一侧的双轴电机,且双轴电机驱动皮带辊转动,所述双轴电机的左端输出轴固定连接有横轴,所述横轴的左端固定连接扇叶。

[0007] 优选的,所述送风组件包括固定连接在升降框一侧的连接板,所述连接板的左侧固定连接有进气罩,且进气罩套设在扇叶的外部,所述进气罩的左侧固定连接有橡胶管,所述橡胶管的左端固定连接有吹气管。

[0008] 优选的,所述放置板的顶部沿其长度方向开设有凹槽,所述凹槽的底部开设有皮带孔,且打磨带贯穿皮带孔。

[0009] 优选的,所述侧板为L型结构,所述放置板的底部设有多个支撑腿。

[0010] 优选的,所述皮带辊的两端连接有轴承,且轴承与升降框的内壁连接。通过本实用新型提出的一种用于木质家具的环保抛光装置能够带来如下有益效果:通过驱动吹风组件带动皮带辊转动,进而带动打磨带转动对板材进行打磨抛光,同时还通过送风组件从一侧进行吹风,这样方便将废屑吹走,保证打磨的质量,本方案结构简单,设计新颖,方便在板材移动时对其顶部进行抛光,而且抛光时采用打磨带全面抛光,这样提高抛光的效率和质量,同时抛光时从一侧吹风,这样方便废屑吹散,避免影响抛光质量。

附图说明

[0011] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,构成本实用新型的一部分,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。

[0012] 在附图中:

[0013] 图1为本实用新型的正视结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型的俯视立体结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型的仰视立体结构示意图。

[0017] 图中:1放置板、2导送辊、3侧板、4导向辊、5推杆电机、6升降框、7皮带辊、8打磨带、9双轴电机、10横轴、11扇叶、12连接板、13进气罩、14橡胶管、15吹气管。

具体实施方式

[0018] 为了更清楚的阐释本实用新型的整体构思,下面结合说明书附图以示例的方式进行详细说明。

[0019] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”、“轴向”、“径向”、“周向”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外,术语“第一”、“第二”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,“多个”的含义是两个或两个以上,除非另有明确具体的限定。

[0021] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接,还可以是通信;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征“上”或“下”可以是第一和第二特征直接接触,或第一和第二特征通过中间媒介间接接触。在本说明书的描述中,参考术语“一个方案”、“一些方案”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该方案或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本实用新型的至少一个方案或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的方案或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任一个或多个方案或示例中以合适的方式结合。

[0023] 如图1~图4所示,本实用新型的实施例提出了一种用于木质家具的环保抛光装置,包括放置板1,阵列转动设置在放置板1上的多个导送辊2,且待加工板材通过导送辊2进行导送,放置板1的顶部两侧设有多个导向组件,放置板1的底部固定连接有两个推杆电机

5,推杆电机5的输出轴固定连接升降框6,升降框6的内部转动设有皮带辊7,皮带辊7和待加工板材的外部套设有打磨带8,升降框6的一侧设有驱动吹风组件,驱动吹风组件的一侧设有送风组件,驱动吹风组件可以带动皮带辊7转动,皮带辊7则带动打磨带8转动,打磨带8转动会对板材的顶部进行打磨抛光,同时还通过送风组件从一侧进行吹风,这样方便将废屑及时吹走。

[0024] 如图2所示,导向组件包括固定连接在放置板1顶部的侧板3,侧板3的顶部转动设有导向辊4,导向辊4对板材进行导送。

[0025] 如图4所示,驱动吹风组件包括固定连接在升降框6一侧的双轴电机9,且双轴电机9驱动皮带辊7转动,双轴电机9的左端输出轴固定连接横轴10,横轴10的左端固定连接扇叶11,双轴电机9不仅可以带动皮带辊7转动,还可以通过横轴10带动扇叶11转动。

[0026] 如图1所示,送风组件包括固定连接在升降框6一侧的连接板12,连接板12的左侧固定连接进气罩13,且进气罩13套设在扇叶11的外部,进气罩13的左侧固定连接橡胶管14,橡胶管14的左端固定连接吹气管15,扇叶11在进气罩13内吹风,这样风会通过橡胶管14进入吹气管15内,再通过吹气管15从一侧进行吹风。

[0027] 如图3所示,放置板1的顶部沿其长度方向开设有凹槽,凹槽的底部开设有皮带孔,且打磨带8贯穿皮带孔。

[0028] 如图3所示,侧板3为L型结构,放置板1的底部设有多个支撑腿。

[0029] 如图1所示,皮带辊7的两端连接有轴承,且轴承与升降框6的内壁连接。

[0030] 工作原理:待加工板材通过导送辊2进行导送,导送辊2自身动力驱动下转动会将板材进行输送,而板材会穿过打磨带8,在抛光时,推杆电机5会带动升降框6下移,这样会使得打磨带8绑紧在板材的顶部,双轴电机9可以带动皮带辊7转动,皮带辊7带动打磨带8转动对板材进行打磨抛光,还可以通过横轴10带动扇叶11转动,扇叶11在进气罩13内吹风,这样风会通过橡胶管14进入吹气管15内,再通过吹气管15从一侧进行吹风,从而将废屑及时吹走,避免影响打磨的质量。

[0031] 本说明书中的各个实施例均采用递进的方式描述,各个实施例之间相同相似的部分互相参见即可,每个实施例重点说明的都是与其他实施例的不同之处。尤其,对于系统实施例而言,由于其基本相似于方法实施例,所以描述的比较简单,相关之处参见方法实施例的部分说明即可。

[0032] 以上所述仅为本实用新型的实施例而已,并不用于限制本实用新型。对于本领域技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原理之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的权利要求范围之内。

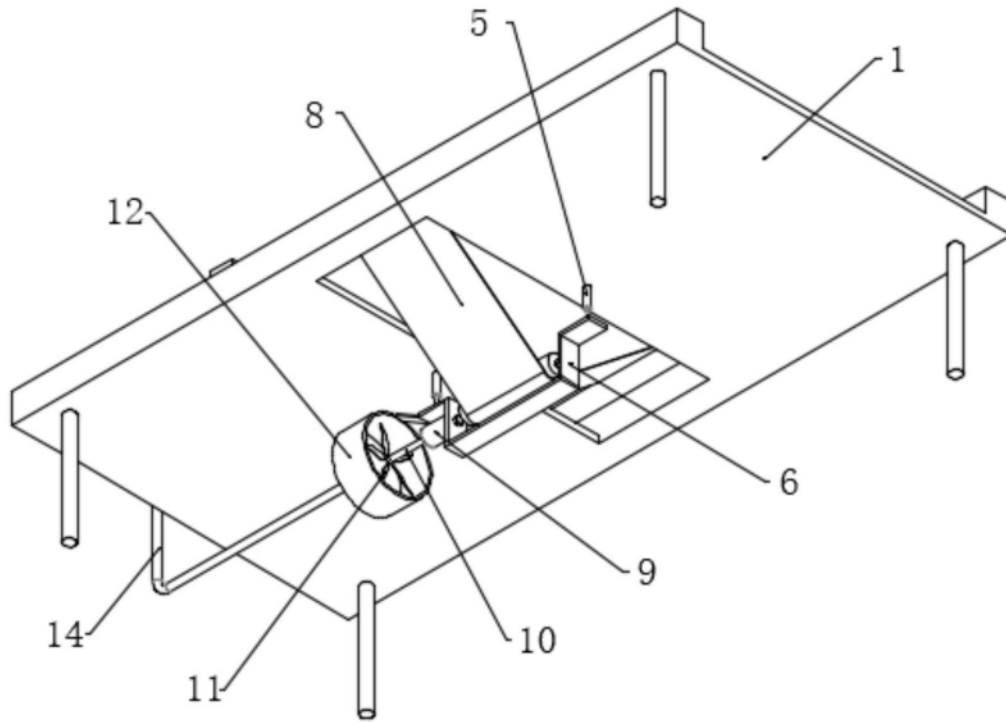


图4