



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218056048 U

(45) 授权公告日 2022. 12. 16

(21) 申请号 202220940871.1

(22) 申请日 2022.04.22

(73) 专利权人 沈阳七彩工艺品制造有限责任公司

地址 110000 辽宁省沈阳市苏家屯区迎春
北街29-1号

(72) 发明人 杨良浩

(74) 专利代理机构 沈阳冠君专利代理事务所
(普通合伙) 21271

专利代理师 郑丰平

(51) Int.Cl.

B65C 9/18 (2006.01)

B65C 9/36 (2006.01)

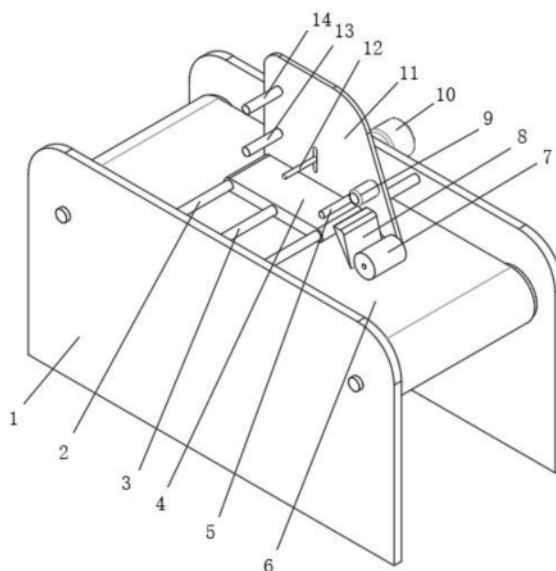
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种可自动调节平面贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可自动调节平面贴标机,包括支撑板,所述支撑板为两块,且上部设置有输送带,所述支撑板的上端中部固定连接有两根滑杆,两根所述滑杆之间设置有螺杆,所述滑杆和螺杆上配合设置有滑座,所述滑座的上端固定连接侧板,所述侧板的一侧下部固定连接楔块,所述楔块的尖端倾斜朝向输送带设置,且楔块的尖端圆角设置,所述楔块的一侧转动连接有毛刷,所述侧板的一侧转动连接有收卷辊和放卷辊,所述收卷辊位于放卷辊的正下方,所述收卷辊和楔块之间设置有张紧辊,所述张紧辊滑动配合于侧板上竖直设置的滑槽。本实用新型中,可以调节标签贴附的位置,同时标签的起边简单。



1. 一种可自动调节平面贴标机, 包括支撑板(1), 其特征在于: 所述支撑板(1)为两块, 且上部设置有输送带(6), 所述支撑板(1)的上端中部固定连接有两根滑杆(2), 两根所述滑杆(2)之间设置有螺杆(3), 所述滑杆(2)和螺杆(3)上配合设置有滑座(4), 所述滑座(4)的上端固定连接有侧板(11), 所述侧板(11)的一侧下部固定连接有楔块(8), 所述楔块(8)的尖端倾斜朝向输送带(6)设置, 且楔块(8)的尖端圆角设置, 所述楔块(8)的一侧转动连接有毛刷(7);

所述侧板(11)的一侧转动连接有收卷辊(13)和放卷辊(14), 所述收卷辊(13)位于放卷辊(14)的正下方, 所述收卷辊(13)和楔块(8)之间设置有张紧辊(12), 所述张紧辊(12)滑动配合于侧板(11)上竖直设置的滑槽。

2. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述螺杆(3)和滑座(4)螺纹配合, 所述滑杆(2)和滑座(4)滑动配合。

3. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 其中一块所述支撑板(1)的上部侧壁固定连接第二电机(10), 所述第二电机(10)的输出端和螺杆(3)固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述张紧辊(12)的一端固定有滑块(18), 所述滑块(18)和张紧辊(12)滑动连接, 所述滑块(18)的上端固定连接拉簧(20), 所述拉簧(20)的另一端固定于侧板(11)的上部侧壁。

5. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述侧板(11)上转动连接有导向辊(5), 所述导向辊(5)位于楔块(8)的一侧。

6. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述楔块(8)的上方设置有第一电机(9), 所述第一电机(9)的输出端贯穿侧板(11), 并固定连接第二带轮(17), 所述毛刷(7)的中心轴贯穿侧板(11), 并固定连接第一带轮(15), 所述第一带轮(15)和第二带轮(17)上设置有皮带(16)。

7. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述侧板(11)上固定连接第三电机(19), 所述第三电机(19)的输出端和收卷辊(13)固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述收卷辊(13)和放卷辊(14)上套接固定设置有标签盘(21)。

9. 根据权利要求1所述的一种可自动调节平面贴标机, 其特征在于: 所述输送带(6)绕接于两个滚筒电机(22), 所述滚筒电机(22)的两端延伸的转轴固定在支撑板(1)上。

一种可自动调节平面贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标机领域,尤其涉及一种可自动调节平面贴标机。

背景技术

[0002] 贴标机,是将成卷的不干胶纸标签(纸质或金属箔)粘贴在PCB、产品或规定包装上的设备。贴标机是现代包装不可缺少的组成部分。贴标机主要分类有:全自动立式圆瓶贴标机,全自动卧式圆瓶贴标机,全自动转角贴标机,全自动红酒贴标机,平面贴标机,全自动平面流水线贴标头。而平面贴标机适用于食品、日化、医药及其他轻工行业中的各种扁形、方形类产品的双侧面和圆瓶圆周的自动贴标。

[0003] 申请人在申请本实用新型时,经过检索,发现中国专利公开了一种“平面贴标机”,其申请号为“202023124489.3”,该专利采用固定的方式,不能够调节贴标的左右位置,同时贴标的前端结构较为复杂,设置有刮刀,若标签未起边,采用刮刀起边,需要判定标签是否起边,在动作刮刀,不利于高速贴标。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可自动调节平面贴标机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种可自动调节平面贴标机,包括支撑板,所述支撑板为两块,且上部设置有输送带,所述支撑板的上端中部固定连接有两根滑杆,两根所述滑杆之间设置有螺杆,所述滑杆和螺杆上配合设置有滑座,所述滑座的上端固定连接有侧板,所述侧板的一侧下部固定连接有楔块,所述楔块的尖端倾斜朝向输送带设置,且楔块的尖端圆角设置,所述楔块的一侧转动连接有毛刷;

[0006] 所述侧板的一侧转动连接有收卷辊和放卷辊,所述收卷辊位于放卷辊的正下方,所述收卷辊和楔块之间设置有张紧辊,所述张紧辊滑动配合于侧板上竖直设置的滑槽。

[0007] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0008] 所述螺杆和滑座螺纹配合,所述滑杆和滑座滑动配合。

[0009] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0010] 其中一块所述支撑板的上部侧壁固定连接有第二电机,所述第二电机的输出端和螺杆固定连接。

[0011] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0012] 所述张紧辊的一端固定有滑块,所述滑块和张紧辊滑动连接,所述滑块的上端固定连接有拉簧,所述拉簧的另一端固定于侧板的上部侧壁。

[0013] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0014] 所述侧板上转动连接有导向辊,所述导向辊位于楔块的一侧。

[0015] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0016] 所述楔块的上方设置有第一电机,所述第一电机的输出端贯穿侧板,并固定连接

有第二带轮,所述毛刷的中心轴贯穿侧板,并固定连接有第一带轮,所述第一带轮和第二带轮上设置有皮带。

[0017] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0018] 所述侧板上固定连接有三电机,所述第三电机的输出端和收卷辊固定连接。

[0019] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0020] 所述收卷辊和放卷辊上套接固定设置有标签盘。

[0021] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0022] 所述输送带绕接于两个滚筒电机,所述滚筒电机的两端延伸的转轴固定在支撑板上。

[0023] 本实用新型具有如下有益效果:

[0024] 1、本实用新型,在输送带上的设置可左右移动的滑座,并且滑座由螺杆、第二电机实现,可改变贴标的位置。

[0025] 2、本实用新型,在贴标的前端设置有楔块和毛刷,结构上简单不易损坏,可进行高速贴标工作。

附图说明

[0026] 图1为本实用新型提出的一种可自动调节平面贴标机的立体示意图;

[0027] 图2为本实用新型提出的一种可自动调节平面贴标机的侧板背面示意图;

[0028] 图3为本实用新型提出的一种可自动调节平面贴标机的侧板正面示意图;

[0029] 图4为本实用新型提出的一种可自动调节平面贴标机的输送带结构示意图。

[0030] 其中,1、支撑板;2、滑杆;3、螺杆;4、滑座;5、导向辊;6、输送带;7、毛刷;8、楔块;9、第一电机;10、第二电机;11、侧板;12、张紧辊;13、收卷辊;14、放卷辊;15、第一带轮;16、皮带;17、第二带轮;18、滑块;19、第三电机;20、拉簧;21、标签盘;22、滚筒电机。

具体实施方式

[0031] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0032] 参照图1-4,本实用新型提供一种实施例:一种可自动调节平面贴标机,包括支撑板1,支撑板1为两块,为装置的支撑部件,且上部设置有输送带6,输送带6用于运送待贴标的产品,支撑板1的上端中部固定连接有两根滑杆2,两根滑杆2之间设置有螺杆3,螺杆3和支撑板1为转动连接,并且之间设置有轴承,滑杆2和螺杆3上配合设置有滑座4,即螺杆3转动,滑座4在滑杆2上动作,用于调节标签贴附的位置,滑座4的上端固定连接有侧板11,侧板11一端向下凸出设置,用于接近输送带6设置,利于贴附标签,侧板11的一侧下部固定连接有楔块8,楔块8的尖端倾斜朝向输送带6设置,且楔块8的尖端圆角设置,当标签条经过尖端位置时,标签底纸发生形变并绕过尖端,而其上的标签和底纸分离,楔块8的一侧转动连接有毛刷7,毛刷7动作,将标签压向产品,标签上的胶水层使得标签黏附在产品上。

[0033] 侧板11的一侧转动连接有收卷辊13和放卷辊14,收卷辊13用于收卷底纸,而放卷

辊14用于释放标签条,收卷辊13位于放卷辊14的正下方,收卷辊13和楔块8之间设置有张紧辊12,张紧辊12用于标签条的松紧,若标签条过松,标签条穿过楔块8的尖端时,底纸折弯形变小,无法有效实现标签和底纸的分离,若标签条过紧,标签条在经过尖端时,出现“切断”的问题,张紧辊12滑动配合于侧板11上竖直设置的滑槽。

[0034] 螺杆3和滑座4螺纹配合,滑杆2和滑座4滑动配合,实现滑座4移动,控制贴标位置。

[0035] 其中一块支撑板1的上部侧壁固定连接第二电机10,第二电机10的输出端和螺杆3固定连接,启动第二电机10,螺杆3转动实现滑座4动作。

[0036] 张紧辊12的一端固定有滑块18,滑块18和张紧辊12滑动连接,滑块18的上端固定连接拉簧20,拉簧20的另一端固定于侧板11的上部侧壁,在拉簧20作用下使得张紧辊12具有向上运动的趋势,如图3所示,标签条绕接在装置上,张紧辊12向上顶着签条,实现标签条的张紧设置。

[0037] 侧板11上转动连接有导向辊5,导向辊5位于楔块8的一侧,用于改变底纸的传动方向,避免底纸和滑座4接触磨损。

[0038] 楔块8的上方设置有第一电机9,第一电机9的输出端贯穿侧板11,并固定连接第二带轮17,毛刷7的中心轴贯穿侧板11,并固定连接第一带轮15,第一带轮15和第二带轮17上设置有皮带16,启动第一电机9,通过第一带轮15、皮带16和第二带轮17,驱动毛刷7转动。

[0039] 侧板11上固定连接第三电机19,第三电机19的输出端和收卷辊13固定连接,启动第三电机19,实现收卷工作,而放卷辊14从动转动。

[0040] 收卷辊13和放卷辊14上套接固定设置有标签盘21,标签盘21方便标签使用结束后增加,即卸下原有的标签盘21,补上新的标签盘21。

[0041] 输送带6绕接于两个滚筒电机22,滚筒电机22的两端延伸的转轴固定在支撑板1上,其中一个滚筒电机22为备用电机,防止一个损坏,也可以两滚筒电机22进行交替工作。

[0042] 工作原理:使用时,将产品置于输送带6上,并且启动第一电机9、第二电机10,第三电机19动作,用于调节滑座4的位置,即贴标的位置,标签条经过楔块8时,标签起边和底纸分离,并且转动的毛刷7将标签扫附于产品表面。

[0043] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

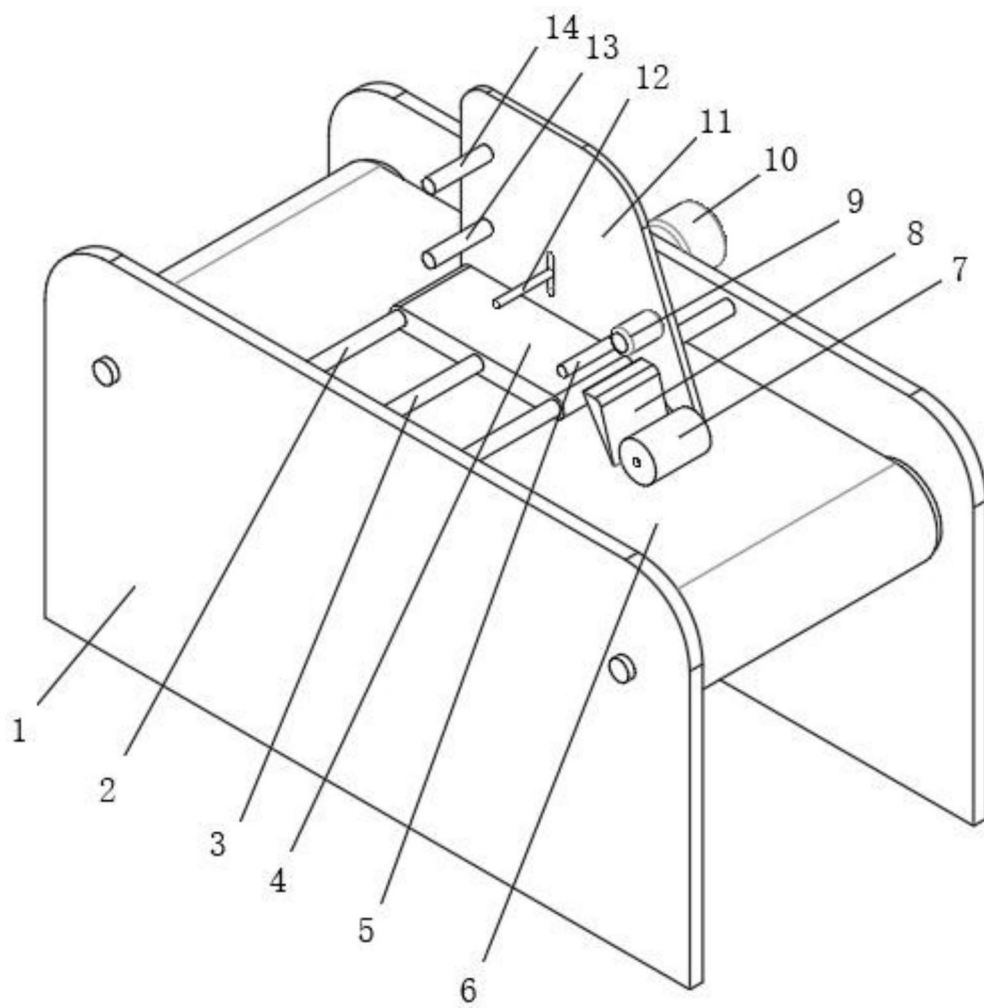


图1

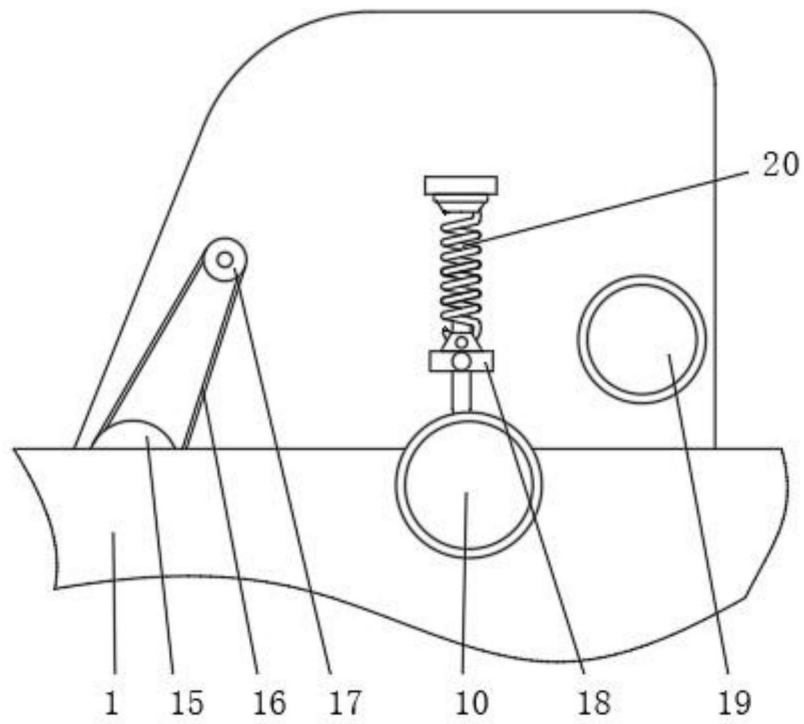


图2

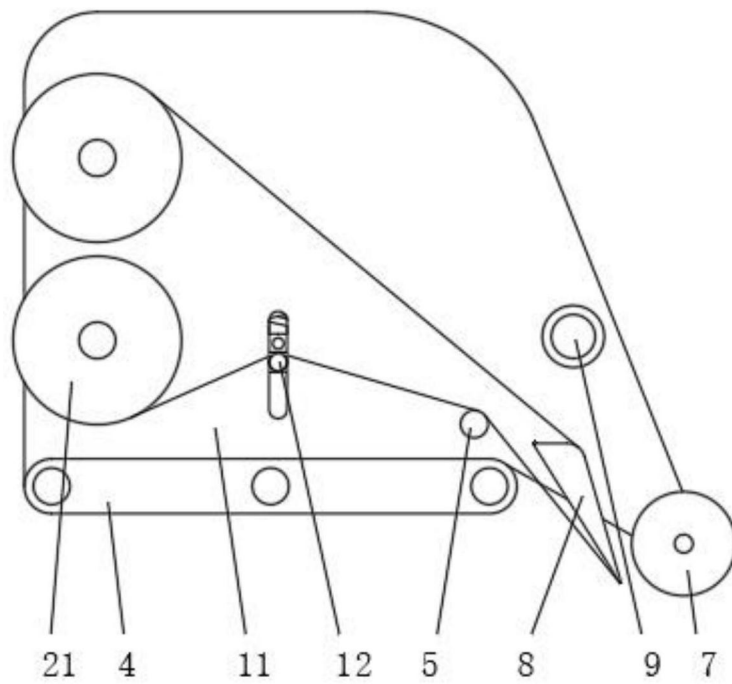


图3

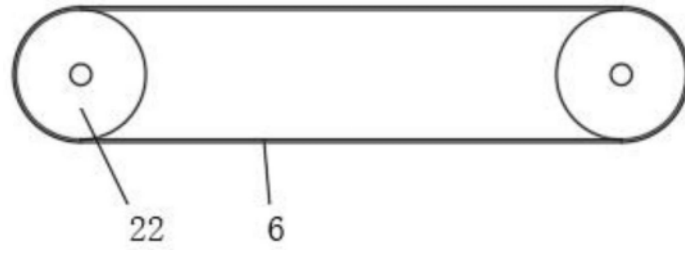


图4