(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213680504 U
(45)授权公告日 2021.07.13

(21)申请号 202021546027.8

(22)申请日 2020.07.30

(73)专利权人 爱西卡(深圳)科技有限公司
地址 518000 广东省深圳市宝安区石岩街道石岩大道26号农艺大厦

(72)发明人 王梓叶

(74)专利代理机构 深圳市科吉华烽知识产权事务所(普通合伙) 44248
代理人 胡吉科

(51)Int.Cl.
C09J 7/29(2018.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种自主裁切的贴纸

(57)摘要

本实用新型适用于贴纸技术改进领域，提供了一种自主裁切的贴纸，所述自主裁切的贴纸包括贴纸层、胶黏层及垫板层，所述贴纸层通过胶黏层连接所述垫板层，所述贴纸层包括着色面及底纸层，所述着色面涂覆于所述底纸层的表面。该贴纸的结构简单，使用方便，在自主切割中不需要在另外填加底板，使得自主切割更加简单，节省了切割时间，节省了资源。



CN 213680504 U

1.一种自主裁切的贴纸,其特征在于:所述自主裁切的贴纸包括贴纸层、胶黏层及垫板层,所述贴纸层通过胶黏层连接所述垫板层,所述贴纸层包括着色层及底纸层,所述着色层涂覆于所述底纸层的表面。

2.根据权利要求1所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述自主裁切的贴纸还包括表层防护层,所述表层防护层黏贴于所述贴纸层的表面。

3.根据权利要求2所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述表层防护层包括表层防护膜及玻璃胶水层,所述表层防护膜的下表面涂覆一层所述玻璃胶水层。

4.根据权利要求3所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述胶黏层的厚度为15-30微米。

5.根据权利要求4所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述表层防护膜采用透明PET材质,厚度为50-75微米,所述玻璃胶水层采用有机玻璃胶水层,厚度为5-15微米。

6.根据权利要求5所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述贴纸层包括底纸层厚度为55-115微米。

7.根据权利要求6所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述垫板层的厚度为75-155微米,所述垫板层采用的是PET材料。

8.根据权利要求7所述的自主裁切的贴纸,其特征在于,所述胶黏层采用硅胶层。

一种自主裁切的贴纸

技术领域

[0001] 本实用新型属于贴纸技术改进领域，尤其涉及一种自主裁切的贴纸。

背景技术

[0002] 标贴是用来装饰或者用来标识的一种贴纸，是以纸张、薄膜或特种材料为面材，背面涂有粘合剂，以涂硅底纸为保护纸的一种复合材料，并经印刷、模切等加工后成为成品标贴。应用时，只需从底纸上剥离，轻轻一按，即可贴到各种基材的表面，也可使用贴标机在生产线上自动贴标。

[0003] 贴纸作为包装用品中的一种，以其方便的印刷方式和粘贴方式受到商家的喜爱。但是在粘贴过程中，需要将贴纸从撕离部上分离出来。为了放置贴纸和底层单独的剥离，现在都将底层不进行任何处理，对贴纸层进行对应裁切，这种方式导致贴纸不容易和撕离部分离。

[0004] 现有技术的标贴一般包括具有图案的贴纸层以及底层，在两层之间存在有采用胶黏剂构成的黏胶层，将底层剥离，让将黏胶层贴在需要粘贴的位置，从而完成标贴的使用。在实际的使用过程中，由于底层与贴纸层的大小基本相同，或者底层的纸要比贴纸层大，揭开时，手不能直接对拉到贴纸层，从而导致贴纸层在揭开时比较困难，此时需要对其进行改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种自主裁切的贴纸，旨在解决不能自主切割需要另加底板及不能自主切割的技术问题。

[0006] 本实用新型是这样实现的，一种自主裁切的贴纸，所述自主裁切的贴纸包括贴纸层、胶黏层及垫板层，所述贴纸层通过胶黏层连接所述垫板层，所述贴纸层包括着色层及底纸层，所述着色层涂覆于所述底纸层的表面。

[0007] 本实用新型的进一步技术方案是：所述自主裁切的贴纸还包括表层防护层，所述表层防护层黏贴于所述贴纸层的表面。

[0008] 本实用新型的进一步技术方案是：所述表层防护层包括表层防护膜及玻璃胶水层，所述表层防护膜的下表面涂覆一层所述玻璃胶水层。

[0009] 本实用新型的进一步技术方案是：所述胶贴层的厚度为15-30微米。

[0010] 本实用新型的进一步技术方案是：所述表层防护膜采用透明PET材质，厚度为50-75微米，所述玻璃胶水层采用有机玻璃胶水层，厚度为5-15微米。

[0011] 本实用新型的进一步技术方案是：所述贴纸层包括底纸层厚度为55-115微米。

[0012] 本实用新型的进一步技术方案是：所述垫板层的厚度为75-155微米，所述垫板层采用的是PET材料。

[0013] 本实用新型的进一步技术方案是：所述胶黏层采用硅胶层。

[0014] 本实用新型的有益效果是：该贴纸的结构简单，使用方便，在自主切割中不需要在

另外填加底板，使得自主切割更加简单，节省了切割时间，节省了资源。

附图说明

[0015] 图1是本实用新型实施例提供的自主裁切的贴纸结构示意图。

[0016] 图2是本实用新型实施例提供的分解结构示意图。

具体实施方式

[0017] 附图标记：101-表层防护膜 102-贴纸层 103-垫板层 201-玻璃水层 203-胶黏层

[0018] 图1示出了本实用新型提供的自主裁切的贴纸，所述自主裁切的贴纸包括贴纸层102、胶黏层203及垫板层103，所述贴纸层102通过胶黏层203连接所述垫板层103，所述贴纸层102包括着色层及底纸层，所述着色层涂覆于所述底纸层的表面。该贴纸的结构简单，使用方便，在自主切割中不需要在另外填加底板，使得自主切割更加简单，节省了切割时间，节省了资源。

[0019] 所述自主裁切的贴纸还包括表层防护层，所述表层防护层黏贴于所述贴纸层的表面。填加了表层方式，使得贴纸表面更加干净光洁，不易被污染。

[0020] 所述表层防护层包括表层防护膜101及玻璃胶水层，所述表层防护膜101的下表面涂覆一层所述玻璃胶水层。

[0021] 所述胶黏层的厚度为5-15微米。

[0022] 所述表层防护膜采用透明PET材质，厚度为50-75微米，所述玻璃胶水层采用有机玻璃胶水层，厚度为5-15微米。

[0023] 所述贴纸层包括底纸层厚度为55-115微米。

[0024] 所述垫板层的厚度为75-155微米，所述垫板层包括底板及离型剂，所述离型剂涂覆于所述底板的表面，所述底板采用的是PET材料。

[0025] 所述胶黏层采用硅胶层。

[0026] 表层防护膜层的表层防护膜为透明PET材质，厚度为50-75微米，优选为微米。该膜层下表层涂覆玻璃胶水层与贴纸层粘接，玻璃胶水层201采用有机玻璃胶水，厚度为5-15微米，优选为10微米。

[0027] 贴纸层的为透明TPU材质，厚度为75-90微米，优选为80微米。

[0028] 胶黏层采用硅胶，厚度为15-30微米，优选为30微米。

[0029] 垫板层为PET材料，厚度为75-155微米，优选为150微米。

[0030] 将本申请的自主裁切贴纸使用小型裁切设备按照职能设备设定的参数切割，取出，按以下操作步骤贴：

[0031] 1、将贴纸从底板层上揭下来，先将一角固定住。

[0032] 2、用硬卡片或滚轮将贴纸中的气泡挤出，完成贴合。

[0033] 3、有表层防护膜的将表层防护膜皆下，没有的可以不进行该步骤操作。

[0034] 贴合过程简单。无需通过格子或标尺来对齐，也不需要除硬卡片或滚轮以外的其他工具来辅助贴合，贴合成功率高。而现有技术方案则贴合过程复杂且成功率低。

[0035] 裁切过程简便。由于存在底板层，用小型裁切设备对本贴纸进行裁切时，可以直接进行裁切，无需额外使用裁切垫。而现有的贴纸方案必须在裁切设备上安装裁切垫，过程较

复杂。

[0036] 安全环保。本方案可使用机械式刀裁切，切割过程中不产生任何有害气体或光线，对人体安全且对环境友好。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已，并不用以限制本实用新型，凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

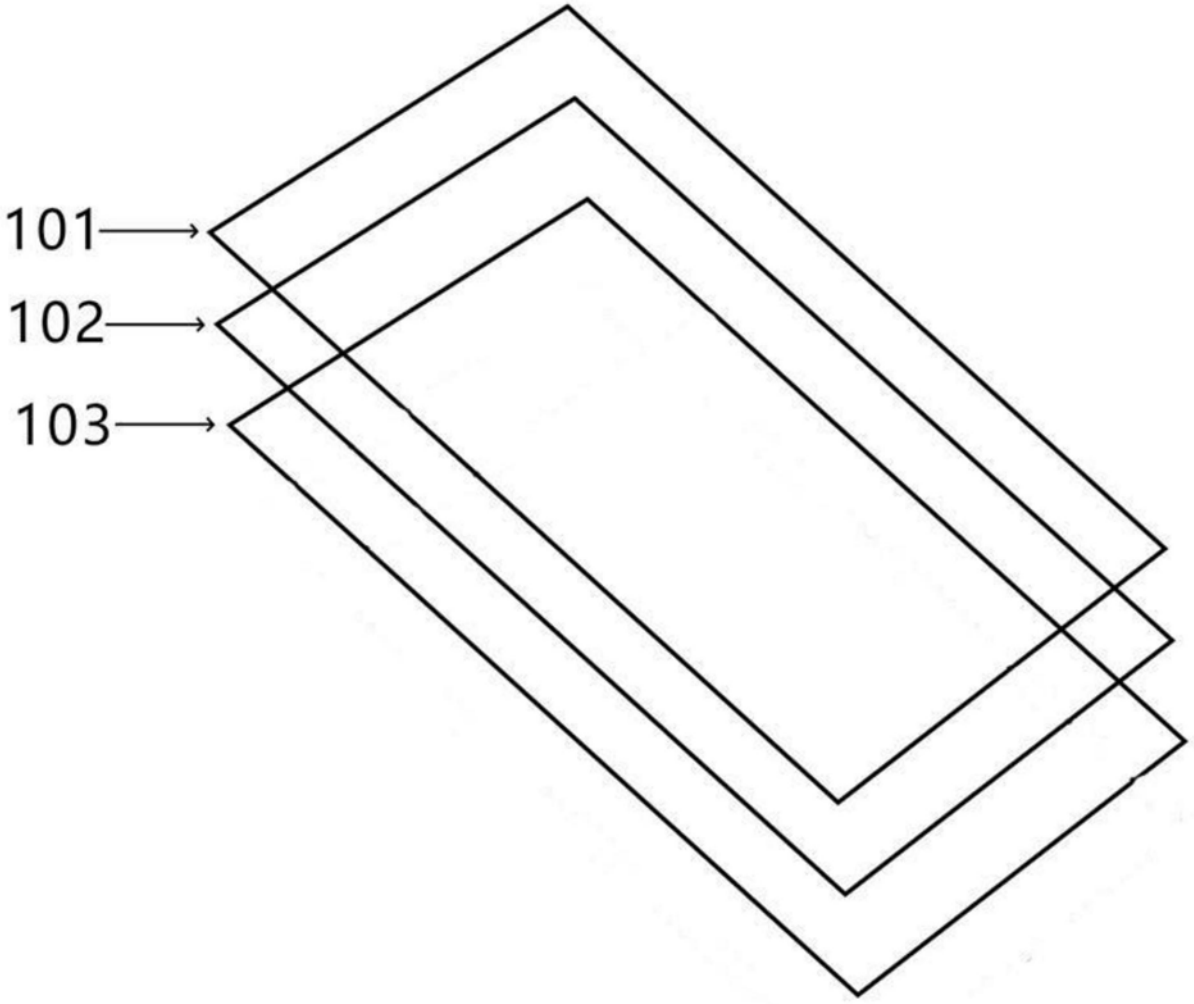


图1

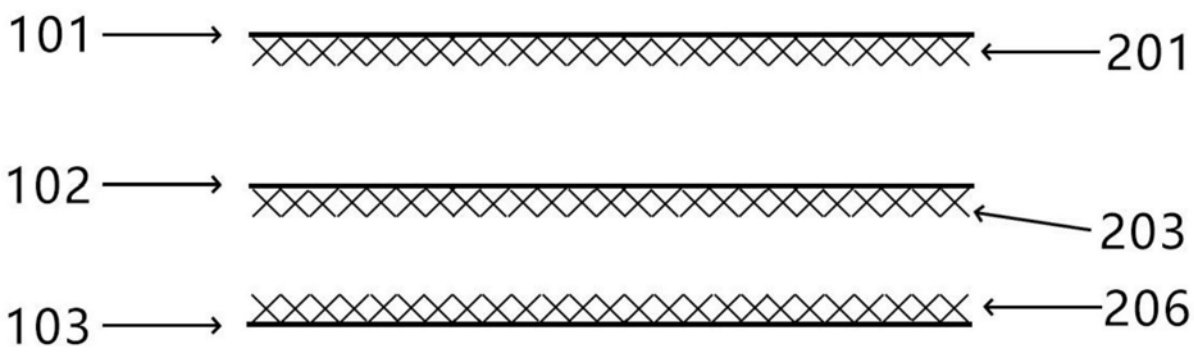


图2