(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 106219295 A
(43)申请公布日 2016.12.14

(21)申请号 201610704151.4

(22)申请日 2016.08.23

(71)申请人 浙江申腾涂层织物有限公司
地址 314503 浙江省嘉兴市桐乡市屠甸镇轻纺工业区天顺路218号

(72)发明人 刘齐松

(74)专利代理机构 杭州天欣专利事务所(普通合伙) 33209
代理人 董力平

(51)Int.Cl.
*B65H 20/00*(2006.01)
*B65H 20/02*(2006.01)

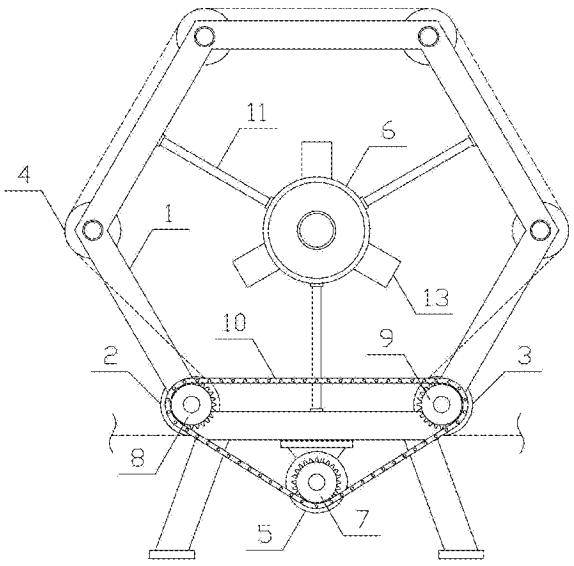
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种布匹传送烘干机构

(57)摘要

本发明公开了一种布匹传送烘干机构，属于纺织加工机械设备领域。该发明包括传送支架、进布辊、出布辊、导布辊、传送电机和导风筒，传送支架两侧分别水平转动连接有进布辊和出布辊，传送支架上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊，导布链轮、进布链轮和出布链轮之间啮合连接有传送链条，导风筒水平设置在传送支架中部，导风筒一端水平连通有进风管，导风筒外侧水平均匀设置有多个出风支架，所述出风支架上设置有形状为矩形的出风通道。本发明结构设计合理，能够快速高效的将布匹在传送过程中进行烘干，提高了布匹生产加工的效率和质量，满足生产使用的需要。




CN 106219295 A

1.一种布匹传送烘干机构，其特征在于：所述布匹传送烘干机构包括传送支架、进布辊、出布辊、导布辊、传送电机和导风筒，所述传送支架两侧分别水平转动连接有进布辊和出布辊，传送支架上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊，所述传送电机水平设置在传送支架下侧，传送电机输出端竖直设置有导布链轮，进布辊一端竖直设置有进布链轮，出布辊一端竖直设置有出布链轮，所述导布链轮、进布链轮和出布链轮之间啮合连接有传送链条，所述导风筒水平设置在传送支架中部，导风筒与导布辊相互平行，导风筒两端外侧与传送支架之间设置有多根固定连接杆，导风筒一端水平连通有进风管，导风筒外侧水平均匀设置有多个出风支架，所述出风支架上设置有形状为矩形的出风通道。

2.根据权利要求1所述的一种布匹传送烘干机构，其特征在于：所述进布辊和出布辊表面设置有软质橡胶层。

3.根据权利要求1所述的一种布匹传送烘干机构，其特征在于：所述导风筒外侧水平均匀设置有三个出风支架，出风通道的宽度为3.0厘米-4.0厘米。

# 一种布匹传送烘干机构

## 技术领域

[0001] 本发明属于纺织加工机械设备领域，尤其涉及一种布匹传送烘干机构。

## 背景技术

[0002] 布料由于其具有良好的吸湿性和透气性，穿着柔软舒适，保暖性好，已经大量的应用于我们的日常的生活中，并且布料具有染色性能好，色泽鲜艳，色谱齐全，耐碱性强，耐热光，具有较好的伸长性和拉伸性，并且尺寸稳定性好，布料在生产加工过程中需要经过传送、漂染、烘干和收卷等加工工序，布料在经过漂染后，需要将布料进行烘干，现有的布料烘干机构结构复杂且操作麻烦，难以快速高效的将布料进行烘干，影响后道工序布料的收卷，将未烘干的布料进行收卷后，会造成布料粘结，影响布料的生产加工质量，现有的布料在传送过程中，经常会由于布料与导布辊之间产生打滑而降低布料传送的质量，降低了布料传送的效率，影响布料传送烘干的效率和质量，不能满足生产使用的需要。

## 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是克服现有技术中所存在的上述不足，而提供一种结构设计合理，能够快速高效的将布匹在传送过程中进行烘干的布匹传送烘干机构。

[0004] 为了解决上述技术问题，本发明所采用的技术方案是：一种布匹传送烘干机构，其特征在于：所述布匹传送烘干机构包括传送支架、进布辊、出布辊、导布辊、传送电机和导风筒，所述传送支架两侧分别水平转动连接有进布辊和出布辊，传送支架上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊，所述传送电机水平设置在传送支架下侧，传送电机输出端竖直设置有导布链轮，进布辊一端竖直设置有进布链轮，出布辊一端竖直设置有出布链轮，所述导布链轮、进布链轮和出布链轮之间啮合连接有传送链条，所述导风筒水平设置在传送支架中部，导风筒与导布辊相互平行，导风筒两端外侧与传送支架之间设置有多根固定连接杆，导风筒一端水平连通有进风管，导风筒外侧水平均匀设置有多个出风支架，所述出风支架上设置有形状为矩形的出风通道。

[0005] 进一步地，所述进布辊和出布辊表面设置有软质橡胶层。

[0006] 进一步地，所述导风筒外侧水平均匀设置有三个出风支架，出风通道的宽度为3.0厘米-4.0厘米。

[0007] 本发明与现有技术相比，具有以下优点和效果：本发明结构简单，通过传送支架两侧分别水平转动连接有进布辊和出布辊，传送支架上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊，导布链轮、进布链轮和出布链轮之间啮合连接有传送链条，进布辊和出布辊表面设置有软质橡胶层，利用传送电机驱动进布辊和出布辊，使得布匹能够依次快速高效的进行传送，通过导风筒水平设置在传送支架中部，导风筒两端外侧与传送支架之间设置有多根固定连接杆，导风筒外侧水平均匀设置有多个出风支架，出风支架上设置有形状为矩形的出风通道，导风筒一端水平连通有进风管，进风管与外接热风源连通，热风经由导风筒均匀的从出风通道吹向传送支架上的布匹，使得布匹能够被均匀的进行烘干，提高了布匹

传送烘干的效率和质量，提高了布匹生产加工的质量，满足生产使用的需要。

## 附图说明

[0008] 图1是本发明一种布匹传送烘干机构的结构示意图。

[0009] 图2是本发明一种布匹传送烘干机构的导风筒的结构示意图。

[0010] 图中：1.传送支架，2.进布辊，3.出布辊，4.导布辊，5.传送电机，6.导风筒，7.导布链轮，8.进布链轮，9.出布链轮，10.传送链条，11.固定连接杆，12.进风管，13.出风支架，14.出风通道。

## 具体实施方式

[0011] 为了进一步描述本发明，下面结合附图进一步阐述一种布匹传送烘干机构的具体实施方式，以下实施例是对本发明的解释而本发明并不局限于以下实施例。

[0012] 如图1、图2所示，本发明一种布匹传送烘干机构，包括传送支架1、进布辊2、出布辊3、导布辊4、传送电机5和导风筒6，传送支架1两侧分别水平转动连接有进布辊2和出布辊3，传送支架2上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊4，传送电机5水平设置在传送支架1下侧，传送电机5输出端竖直设置有导布链轮7，进布辊2一端竖直设置有进布链轮8，出布辊3一端竖直设置有出布链轮9，导布链轮7、进布链轮8和出布链轮9之间啮合连接有传送链条10，本发明的导风筒6水平设置在传送支架1中部，导风筒6与导布辊4相互平行，导风筒6两端外侧与传送支架1之间设置有多根固定连接杆11，导风筒6一端水平连通有进风管12，导风筒6外侧水平均匀设置有多个出风支架13，出风支架13上设置有形状为矩形的出风通道14。

[0013] 本发明的进布辊2和出布辊3表面设置有软质橡胶层，使得布匹能够依次快速高效的进行传送。本发明的导风筒6外侧水平均匀设置有三个出风支架13，出风通道14的宽度为3.0厘米-4.0厘米。

[0014] 采用上述技术方案，本发明一种布匹传送烘干机构在使用的时候，通过传送支架1两侧分别水平转动连接有进布辊2和出布辊3，传送支架1上沿布匹传送方向依次均匀转动连接有多根导布辊4，导布链轮7、进布链轮8和出布链轮9之间啮合连接有传送链条10，进布辊2和出布辊3表面设置有软质橡胶层，利用传送电机5驱动进布辊2和出布辊3，使得布匹能够依次快速高效的进行传送，通过导风筒6水平设置在传送支架1中部，导风筒6两端外侧与传送支架1之间设置有多根固定连接杆11，导风筒6外侧水平均匀设置有多个出风支架13，出风支架13上设置有形状为矩形的出风通道14，导风筒6一端水平连通有进风管12，进风管12与外接热风源连通，热风经由导风筒6均匀的从出风通道14吹向传送支架1上的布匹，使得布匹能够被均匀的进行烘干。通过这样的结构，本发明结构设计合理，能够快速高效的将布匹在传送过程中进行烘干，提高了布匹传送烘干的效率和质量，提高了布匹生产加工的质量，满足生产使用的需要。

[0015] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本发明所作的举例说明。本发明所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代，只要不偏离本发明说明书的内容或者超越本权利要求书所定义的范围，均应属于本发明的保护范围。

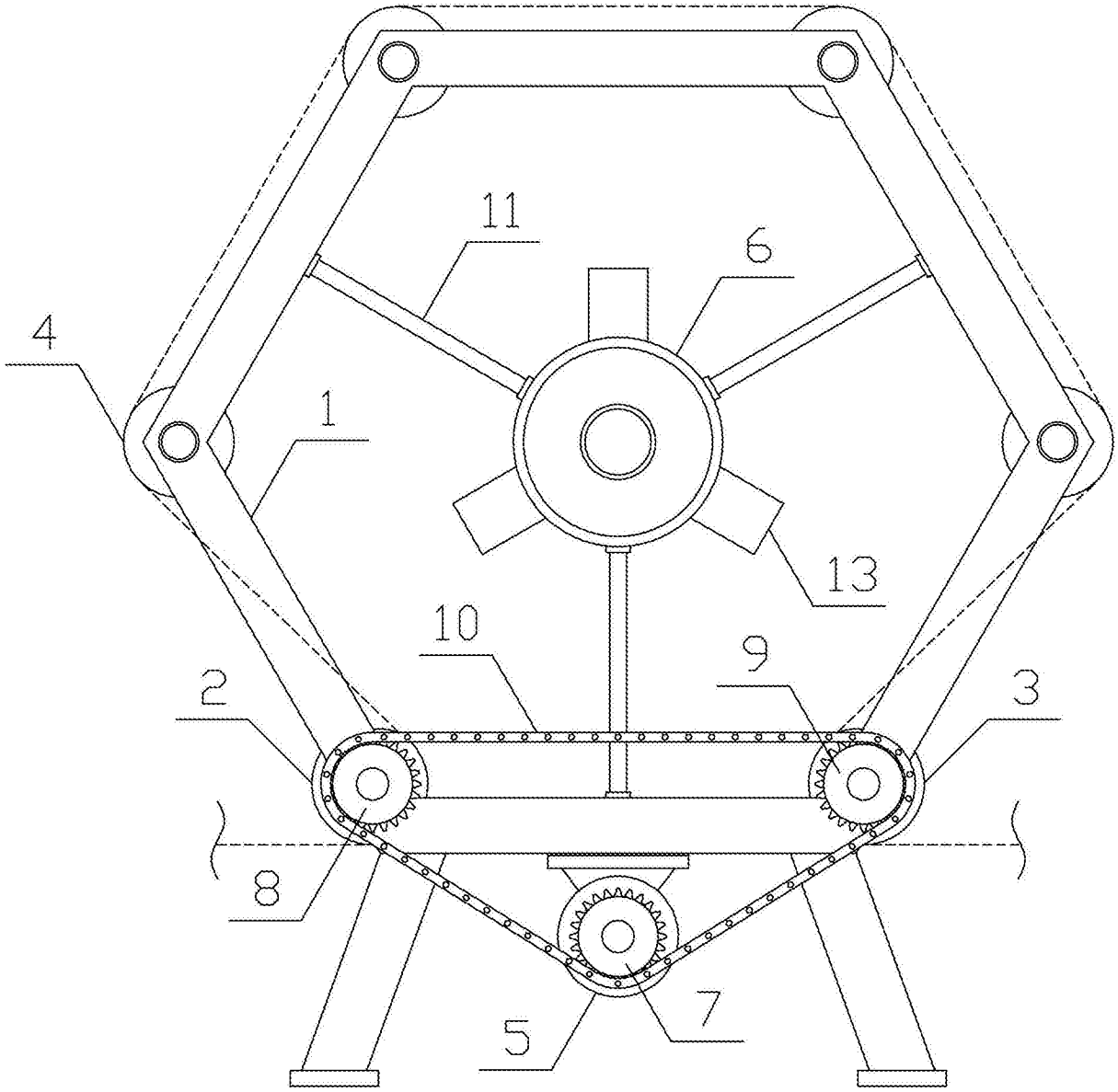



图1

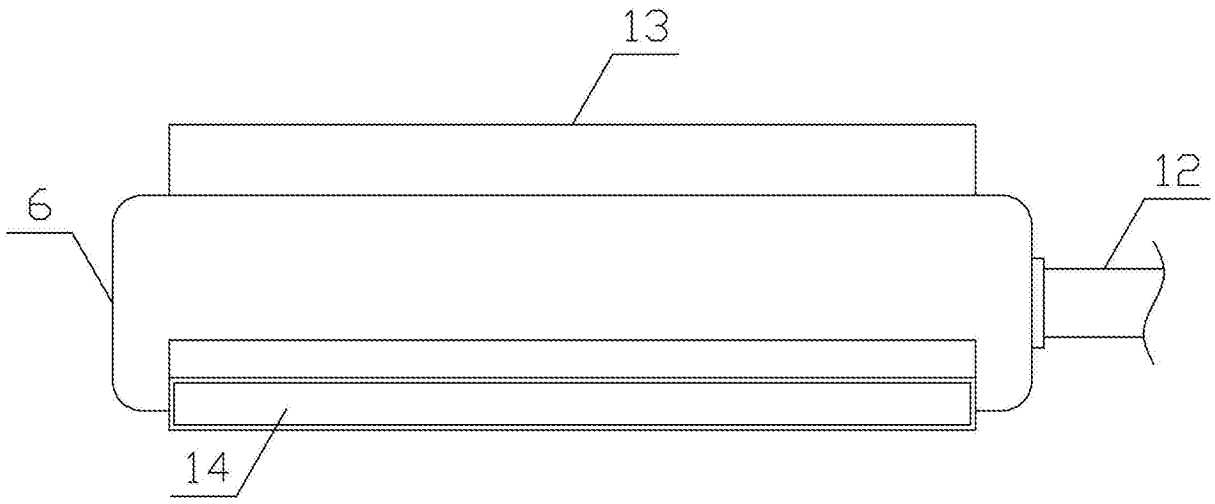



图2