

(19) 대한민국특허청(KR)

(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁶
A44B 19/54

(11) 공개번호 특1997-0061136
(43) 공개일자 1997년09월12일

(21) 출원번호 특1997-0006758
(22) 출원일자 1997년02월28일
(30) 우선권주장 96-43406 1996년02월29일 일본(JP)
(71) 출원인 와이케이케이 가부시키가이샤 요시다 다다히로
일본국 도쿄도 지요다쿠 간다 이즈미초 1
(72) 발명자 시모노 무치지
일본국 도야마켄 나메리카와시 오이와케 3063
(74) 대리인 차윤근

심사청구 : 있음

(54) 은폐 제작 슬라이드 파스너

요약

은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거(3 : concealed woven slide fastener stringer)에서, 파스너 테이프(2)는 기초 경사 안(8 : foundation warp yarns)과 복합 피크 기초 위사 안(9 : double-pick foundation weft yarn)으로 제작되고 감겨진 파스너 소자(1)는 외방향으로 대면하는 연결 부분(5)과 내방향으로 대면하는 결합헤드(4)를 가진 정착 경사 안(11 : anchoring warp yarns)과 복합 피크 정착 위사 안(12)으로 테이프의 내 테두리를 접어 부착된다. 기초 위사 안(9)은 파스너 소자(1 : fastener element)를 통해 삽입되는 두개의 코어 코드(10)의 외측 한개와 인터레이스(interlace)된다. 정착 경사 안(11)은 연속성 레그(6) 사이에 기초 위사 안(9)을 횡단한다. 한 정착 경사 안(11)은 코어 코드(10) 사이에 배치된다. 정착 위사 안(12)은 한 단부가 외부 정착 경사 안(11)과 인터레이스되고 다른 한 단부가 내부 정착 경사 안(11)을 횡단하는 기초 위사 안(9)과 인터레이스 되어져, 견고하게 파스너 소자(1)를 고정한다.

대표도

도3

명세서

[발명의 명칭]

은폐 제작 슬라이드 파스너

[도면의 간단한 설명]

제1도는 본 발명의 제1실시예에 따르는 은폐 제작(woven) 슬라이드 파스너의 단면도.

제2도는 제1실시예의 은폐 제작 슬라이더 파스너의 한 스트링거를 부분 도시한 단면도.

제3도는 제1실시예의 은폐 슬라이더 파스너 스트링거의 제작 구조를 부분 도시한 도면.

제4도는 은폐 제작 슬라이더 파스너 스트링거의 경사 및 위사 안이 제작되는 방식을 도시한 부분 사시도.

제5도는 본 발명의 제2실시예에 따르는 은폐 제작 슬라이드 파스너의 제작 구조를 부분 도시한 도면.

제6도는 제2실시예의 은폐 제작 슬라이드 파스너의 경사 및 위사 안이 제작 되는 방식을 도시한 도면.

제7도는 본 발명의 제3실시예에 따르는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거를 부분 도시한 단면도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거(3)에 있어서, 상기 스트링거는 : (ㄱ) 다수개의 기초 경사 안(8)과 복합 피크 기초 위사 안(9)으로 제작된 파스너 테이프(2)와; (ㄴ) 파스너 테이프(2)의 제작작업과 동시에 파스너 테이프(2)에서 제작되는 복합 피크 정착 위사 안(12)과 다수개의 정착 경사 안(11)에 의해서

패스터 테이프(2)의 접합 내부 테두리에 부착되고, 내방향으로 마주대하는 연속성 결합 헤드(4)와 외방향으로 마주대하는 연속성 연결 부분(5)과 연속성 상부 및 하부 레그(6)를 구비하는 감긴 파스너 소자(1)와; (=) 상기 연결 부분(5)을 향하는 측에서 감긴 파스너 소자(1)를 통해서 삽입되고 연속적 하부 레그(6)와 연속적 상부 레그(6) 사이에 샌드위치되는 다수개의 코어 코드(10) 및; (=)정착 경사 안(11)은 상기 상부 레그(6) 너머로 연장하고 기초 위사 안(9)과 인터레이스되고, 정착 위사 안(12)은 상기 코어 코드(10) 사이에서 연장하는 복수개의 정착 경사 안(11)과 인터레이스되고, 다음에 상기 결합 헤드(4)를 향하는 측에 배치되는 한 코어 코드의 외표면 너머로 연장하고, 파스너 테이프(2)의 접합 내부 테두리의 전환 부분(7)에서 기초 경사(8)를 횡단하는 안을 포함하는 것을 특징으로 하는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거.

청구항 2

제1항에 있어서, 복수개의 정착 경사 안(11)은 한 코어 코드(11)와 결합 헤드(4) 사이 그리고 상기 코어 코드(10) 사이에 배치되고, 상기 파스너 소자(1)의 상부 레그 너머로 연장하고, 상기 기초 위사 안(9)과 상기 정착 위사 안(12)을 횡단하여, 파스너 소자(1)를 견고하게 고정하는 것을 특징으로 하는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 정착 위사 안(12)은 코어 코드(10) 사이에 삽입되는 정착 경사 안(11)과 한 단부에서 인터레이스되고, 상기 코어 코드(10) 너머로 연장하고, 상기 파스너 테이프(2)의 접합 내부 테두리의 전환 부분(7)에서 상기 기초 위사 안(9)과 다른 단부에서 인터레이스되는 것을 특징으로 하는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거.

청구항 4

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 정착 위사 안(12)은 상기 코어 코드(10) 사이에서 연장하는 정착 경사 안(11)과 한 단부에서 인터레이스되고, 상기 코어 코드(10) 너머로 연장하고, 상기 파스너 테이프(2)의 접합 내부 테두리의 전환부분(7)에 기초 경사 안(8)을 다른 단부에서 횡단하고, 기초 위사 안(9)을 따라 연장하는 것을 특징으로 하는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거.

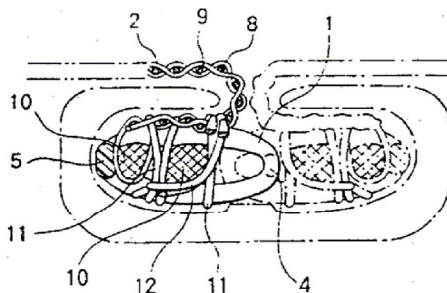
청구항 5

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 기초 위사 안(9)은 상기 연결 부분(5)을 향하는 측에서 상기 파스너 소자(1)를 통해서 삽입되고 코어 코드(10)와 한 단부에서 인터레이스되는 것을 특징으로 하는 은폐 제작 슬라이드 파스너 스트링거.

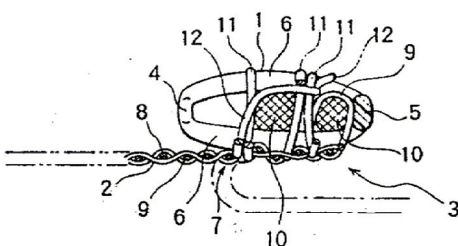
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

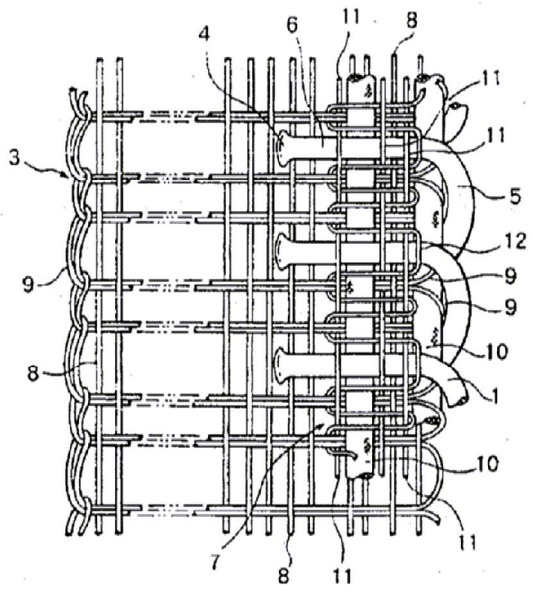
도면1



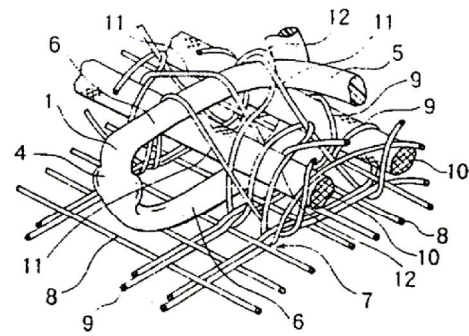
도면2



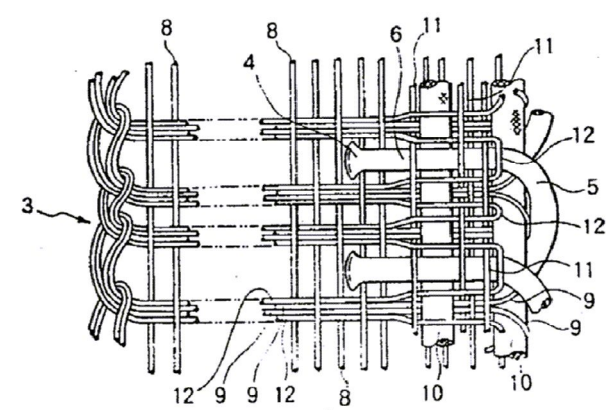
도면3



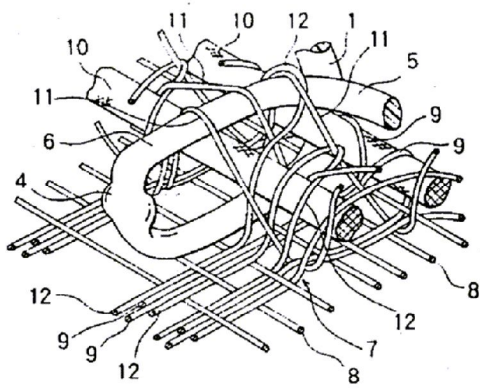
도면4



도면5



도면6



도면7

