



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 514

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 10 12 80
(21) PV 8687 - 80

(51) Int. Cl.¹ B 28 B 1/08
B 28 B 5/00

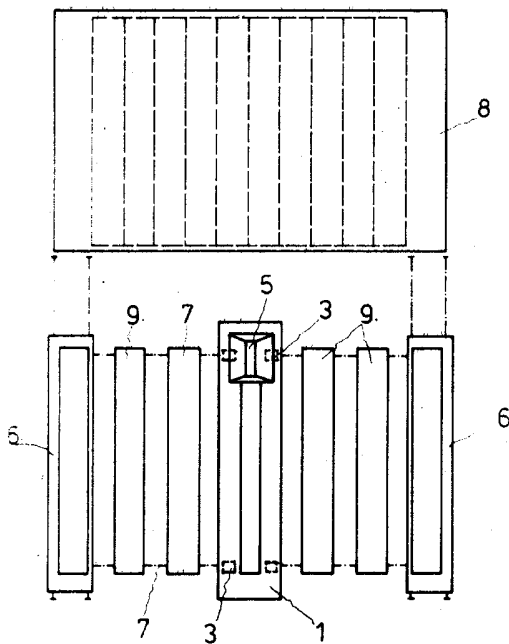
(40) Zveřejněno 31 08 81
(45) Vydáno 01 03 84

(75)
Autor vynálezu

VAJTR MILOSLAV ing.,
HOLUB VÁCLAV,
GABRIEL ZDENEK , PRAHA

(54) Zařízení pro výrobu zejména tyčových dílců vibrošokováním

Zařízení tvoří větev pařící, proti níž je umístěna větev vytvářecí. Větev pařící tvoří soustava vytvrzovacích boxů, větev vytvářecí sestává z vibrošokovacího stolu, nad kterým je posuvný rozprostírací koš na konstrukci. Pod konstrukcí je usazen manipulátor. Po obou stranách vibrošokovacího stolu jsou uspořádána postupná pracoviště, na nichž jsou uloženy podložky s formou, které se přesouvají po dráze z jednoho pracoviště na druhé.



Předmětem vynálezu je zařízení pro výrobu zejména tyčových dílců vibrošokováním, s malou investiční náročností, menším počtem obsluhy a zvýšenou produktivitou práce.

Až dosud je známo zařízení pro výrobu dílců vibrošokováním s celou řadou vibrošokovacích stolic a rozprostíračů. Ještěm jsou odebírány jednotlivé formy s dílci a zaváženy do pařících boxů.

Nevýhodou stávajícího stavu, je zařízení investičně náročné, jelikož každá ze stolic vyžaduje mohutný základ. Zařízení je nadměrně hlučné, což nelze prakticky odstranit. Každá vibrošokovací stolička vyžaduje vlastní rozprostírač.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde zařízení pro výrobu zejména tyčových dílců vibrošokováním sestává z větve pařící, proti níž je usazena větev vytvářecí. Oba konce větví jsou navzájem spojeny přesuvkami. Větev pařící je tvořena soustavou vytvrzovacích boxů. Větev vytvářecí sestává z vibrošokovací stoličky, nad níž je na konstrukci posuvně usazen rozprostírací koš. Pod konstrukcí v místě vibrošokovacího stolu je umístěn manipulátor. Z obou stran vibrošokovacího stolu jsou usazena postupná pracoviště. Prostor mezi oběma přesuvkami je propojen dráhou.

Výhodou uspořádání podle vynálezu je, že zařízení je investičně méně náročné. Snížené investiční náklady jsou způsobeny použitím jediného vibrošokovacího stolu a tím i jediného základu a jediného rozprostíracího koše. Tím je snížena i hlučnost celého zařízení, přičemž hluk z jediného vytvářecího pracoviště lze snížit na minimum.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na obr. 1 kde představuje schematicky znázorněné uspořádání zařízení na výrobu tyčových dílců vibrošokováním, obr. 2 pohled na vytvářecí větev z boku a obr. 3 detail uložení formy na manipulátoru.

Zařízení pro výrobu zejména tyčových dílců vibrošokováním je tvořeno větví pařící, proti níž je umístěna větev vytvářecí. Větev pařící je vytvořena v podobě třípatrového pařícího tunelu, tvořeného soustavou vytvrzovacích boxů 8. Oba konce větví jsou vzájemně spojeny přesuvkami 6. Přesuvna 6 je plošina vertikálně přestavitelná, umožňující vyjmutí nebo zasunutí podložky 2 s formou a s dílcem do vytvrzovacího boxu 8. Podstatnou součástí vytvářecí větve je vibrošokovací stůl 1, usazený na mohutném, pružném základu 4. Kolem vibrošokovacího stolu 1 je uspořádán manipulátor 3, vertikálně přestavitelný. Nad vibrošokovacím stolem 1 je uspořádána konstrukce pro pojezd rozprostíracího koše 5. Po obou stranách vibrošokovacího stolu 1 jsou uspořádána postupná pracoviště 9, na nichž jsou usazeny podložky 2 s formou, které se z jednoho postupného pracoviště 9 přesouvají na druhé po dráze 7.

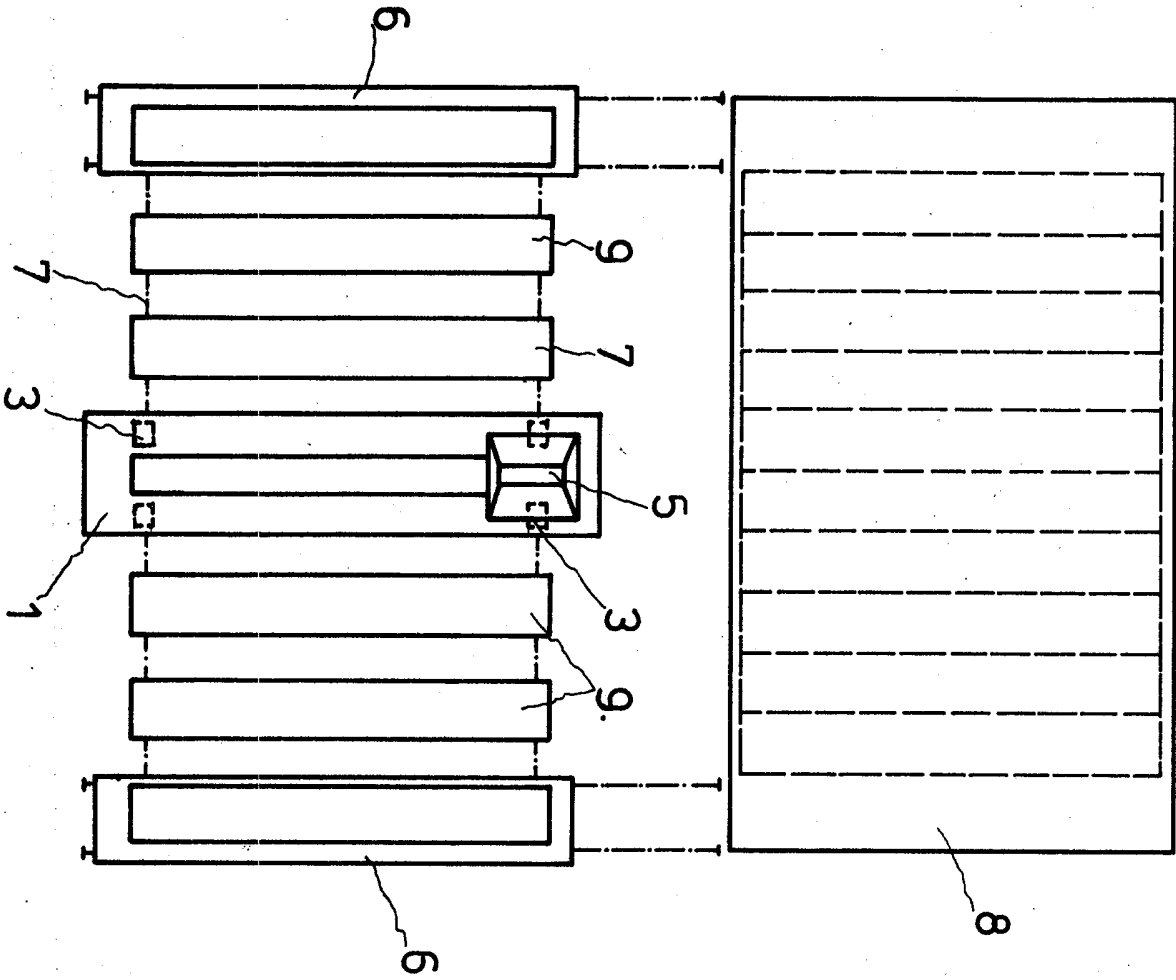
Výroba zejména tyčových dílců vibrošokováním se provádí tak, že přesuvna 6 vyjme s formou a vytvrzeným dílcem z vytvrzovacího boxu 8 a přemístí se na vytvářecí větev. Podložka 2 s formou a dílcem se přesune na první postupné pracoviště 9. Forma se rozloží a dílec se vyjme. Po složení formy se toto i s podložkou 2 přemístí na další postupné pracoviště 9. Forma se vyčistí a vloží se do ní výstuž. Takto připravená forma na podložce se přesune na manipulátor 3, který ji uloží na vibrošokovací stůl 1. Rozprostírací koš 5 se uvede v chod. Betonová směs se podrobí vibrošoku za současného rozprostírání. Po vyplnění formy se tato včetně podložky zvedne manipulátorem 3 na úroveň dráhy 7 a přemístí se na další postupné pracoviště 9. Po úpravě povrchu dílce se podložka s formou a dílcem přemístí na přesuvnu 6 a přemístí se do vytvrzovacího boxu.

Vynálezu lze využít ve stavebnictví při kontinuální výrobě betonových dílců.

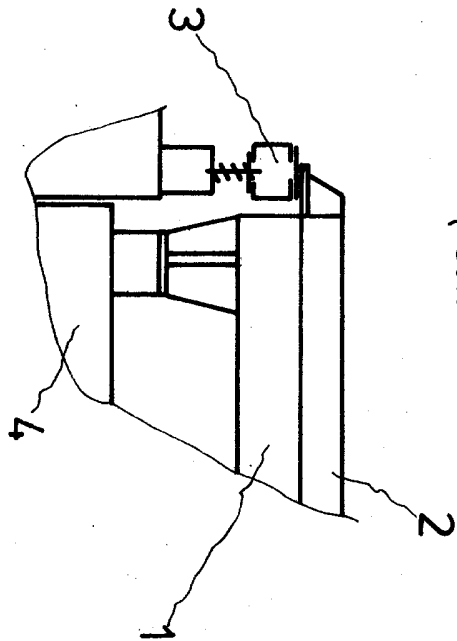
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro výrobu zejména tyčových dílců vibrošokováním, vyznačené tím, že sestává z větve pařící, proti níž je usazena větev vytvářecí a oba konce větví jsou navzájem spojeny přesuvkami (6), kde větev pařící je tvořena soustavou vytvrzovacích boxů (8), zatímco větev vytvářecí sestává z vibrošokovacího stolu (1), nad nímž je na konstrukci posuvně usazen rozprostírací koš (5) a pod konstrukcí v místě vibrošokovacího stolu (1) je umístěn manipulátor (3), přičemž z obou stran vibrošokovacího stolu (1) jsou usazena postupná pracoviště (9) a prostor mezi oběma přesuvkami je propojen dráhou (7).

Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

