



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206530183 U

(45)授权公告日 2017. 09. 29

(21)申请号 201720127721.8

(22)申请日 2017.02.13

(73)专利权人 珠海东荣金属制品有限公司

地址 519000 广东省珠海市南水化工专区
东荣路3号

(72)发明人 周涛

(74)专利代理机构 广州市红荔专利代理有限公司
44214

代理人 王贤义

(51)Int.Cl.

E05D 3/02(2006.01)

E05D 5/14(2006.01)

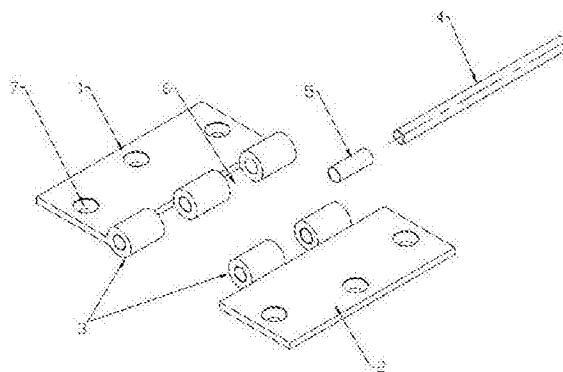
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种带钢衬套的铝合金铰链

(57)摘要

本实用新型公开了一种带钢衬套的铝合金铰链,旨在提供一种结构简单、使用寿命长、使用稳定的带钢衬套的铝合金铰链。本实用新型包括第一合页(1)和第二合页(2),所述第一合页(1)和所述第二合页(2)的外侧均设置有轴套(3),所述一种带钢衬套的铝合金铰链还包括与所述轴套(3)相适配的轴芯(4),所述轴套(3)内固定设置有钢衬套(5),所述钢衬套(5)挤压进所述轴套(3)内,所述轴芯(4)插入所述钢衬套(5)使所述第一合页(1)和所述第二合页(2)相铰接。本实用新型应用于铝合金铰链的技术领域。



1. 一种带钢衬套的铝合金铰链,包括第一铝合金合页(1)和第二铝合金合页(2),所述第一铝合金合页(1)和所述第二铝合金合页(2)的外侧均设置有轴套(3),所述一种带钢衬套的铝合金铰链还包括与所述轴套(3)相适配的轴芯(4),其特征在于:所述轴套(3)内固定设置有钢衬套(5),所述钢衬套(5)挤压进所述轴套(3)内,所述轴芯(4)插入所述钢衬套(5)使所述第一铝合金合页(1)和所述第二铝合金合页(2)相铰接。

2. 根据权利要求1所述的一种带钢衬套的铝合金铰链,其特征在于:所述第一铝合金合页(1)的外侧均匀设置有三个所述轴套(3),所述第二铝合金合页(2)的外侧均匀设置有两个所述轴套(3),所述第二铝合金合页(2)的二个所述轴套(3)分别位于所述第一铝合金合页(1)的三个所述轴套(3)之间的间隙(6)中。

3. 根据权利要求2所述的一种带钢衬套的铝合金铰链,其特征在于:所述第一铝合金合页(1)和所述第二铝合金合页(2)上设有若干个安装孔(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种带钢衬套的铝合金铰链,其特征在于:所述第一铝合金合页(1)的外侧的三个所述轴套(3)与所述第一铝合金合页(1)呈一体设计,所述第二铝合金合页(2)的二个所述轴套(3)与所述第二铝合金合页(2)呈一体设计。

一种带钢衬套的铝合金铰链

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝合金铰链,特别涉及一种带钢衬套的铝合金铰链。

背景技术

[0002] 铰链又称合页,它是用来连接两个固体并允许两者之间做转动的机械装置。铰链可能由可移动的组件构成,或者由可折叠的材料构成。合页主要安装于门窗上,而铰链更多安装于橱柜上,按材质分类主要分为不锈钢铰链、铁铰链、铜质铰链、铝合金铰链等。现有的铰链在长时间使用后会严重的磨损,发出异响,也会影响门窗的开合。由于铝合金铰链轻便便宜,在市场上得到了大量的使用,但是存在不耐磨问题,因此目前急需研制出一种结构简单、使用寿命长、使用稳定的铝合金铰链。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术的不足,提供了一种结构简单、使用寿命长、使用稳定的带不锈钢或钢衬套的铝合金铰链。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:本实用新型包括第一铝合金合页和第二铝合金合页,所述第一铝合金合页和所述第二铝合金合页的外侧均设置有轴套,所述一种带钢衬套的铝合金铰链还包括与所述轴套相适配的轴芯,所述轴套内固定设置有钢衬套,所述钢衬套挤压进所述轴套内,所述轴芯插入所述钢衬套使所述第一铝合金合页和所述第二铝合金合页相铰接。

[0005] 进一步,所述第一铝合金合页的外侧均匀设置有三个所述轴套,所述第二铝合金合页的外侧均匀设置有二个所述轴套,所述第二铝合金合页的二个所述轴套分别位于所述第一铝合金合页的三个所述轴套之间的间隙中。

[0006] 进一步,所述第一铝合金合页和所述第二铝合金合页上设有若干个安装孔。

[0007] 进一步,所述第一铝合金合页的外侧的三个所述轴套与所述第一铝合金合页呈一体设计,所述第二铝合金合页的二个所述轴套与所述第二铝合金合页呈一体设计。

[0008] 本实用新型的有益效果是:由于本实用新型采用钢衬套的设计,包括第一铝合金合页和第二铝合金合页,所述第一铝合金合页和所述第二铝合金合页的外侧均设置有轴套,所述一种带钢衬套的铝合金铰链还包括与所述轴套相适配的轴芯,所述轴套内固定设置有钢衬套,所述钢衬套挤压进所述轴套内,所述轴芯插入所述钢衬套使所述第一铝合金合页和所述第二铝合金合页相铰接,所以,本实用新型结构简单,在所述钢衬套的作用下,能大大延长产品的使用寿命,而且使用更加稳定。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的爆炸图;

[0010] 图2是本实用新型的组装图。

具体实施方式

[0011] 如图1和图2所示,在本实施例中,本实用新型包括第一铝合金合页1和第二铝合金合页2,所述第一铝合金合页1和所述第二铝合金合页2的外侧均设置有轴套3,所述一种带钢衬套的铝合金铰链还包括与所述轴套3相适配的轴芯4,其特征在于:所述轴套3内固定设置有钢衬套5,所述钢衬套5挤压进所述轴套3内,所述轴芯4插入所述钢衬套5使所述第一铝合金合页1和所述第二铝合金合页2相铰接,所述钢衬套5为不锈钢衬套。

[0012] 在本实施例中,所述第一铝合金合页1的外侧均匀设有三个所述轴套3,所述第二铝合金合页2的外侧均匀设有二个所述轴套3,所述第二铝合金合页2的二个所述轴套3分别位于所述第一铝合金合页1的三个所述轴套3之间的间隙6中。

[0013] 在本实施例中,所述第一铝合金合页1和所述第二铝合金合页2上设有若干个安装孔7。

[0014] 在本实施例中,所述第一铝合金合页1的外侧的三个所述轴套3与所述第一铝合金合页1呈一体设计,所述第二铝合金合页2的二个所述轴套3与所述第二铝合金合页2呈一体设计。

[0015] 在本实施例中,为了进一步提升产品的流畅性,在所述轴芯4的外侧设有若干条油槽,所述油槽平行于所述轴芯4的中心轴,所述油槽从所述轴芯4的头部穿入后从所述轴芯4的尾部穿出。

[0016] 本实用新型应用于铝合金铰链的技术领域。

[0017] 虽然本实用新型的实施例是以实际方案来描述的,但是并不构成对本实用新型含义的限制,对于本领域的技术人员,根据本说明书对其实施方案的修改及与其他方案的组合都是显而易见的。

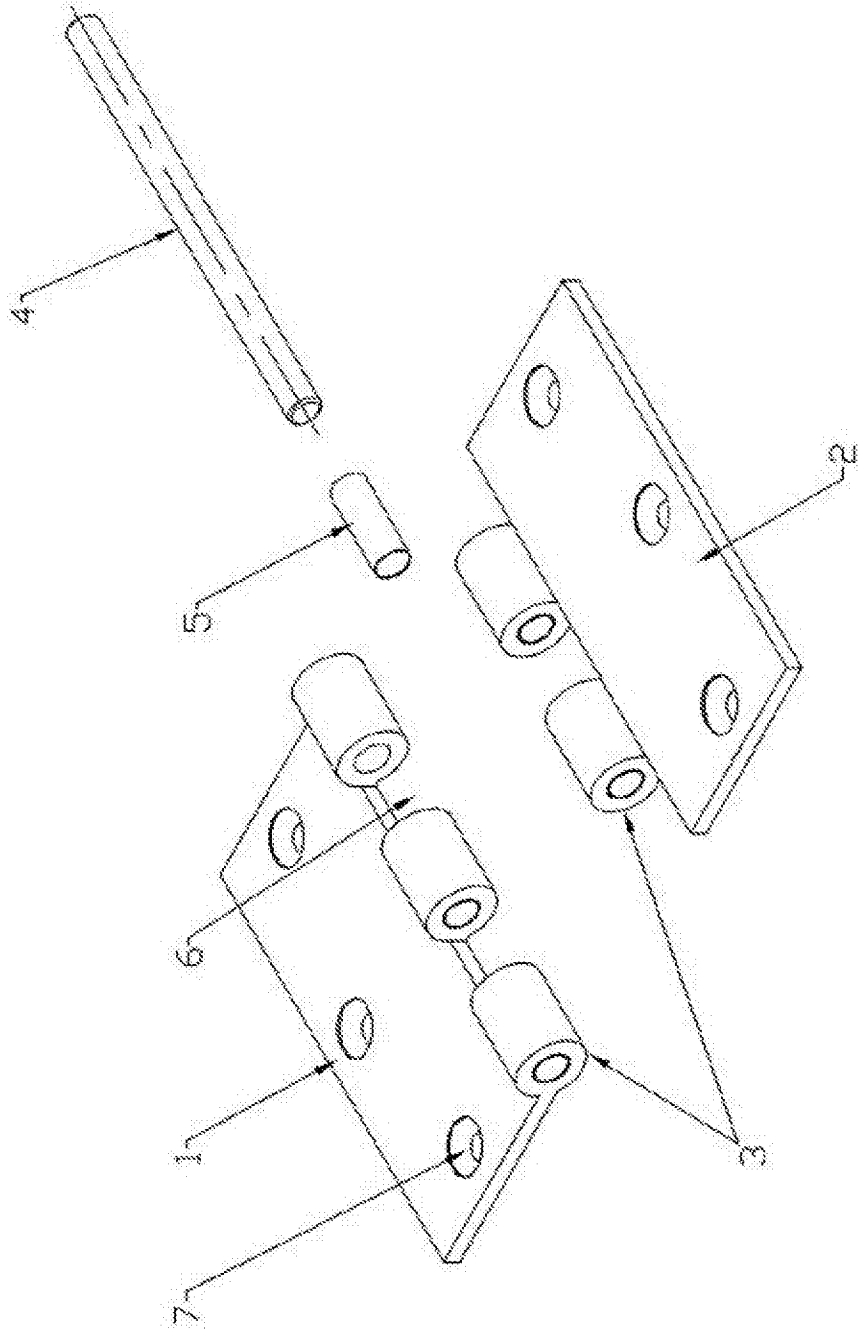


图1

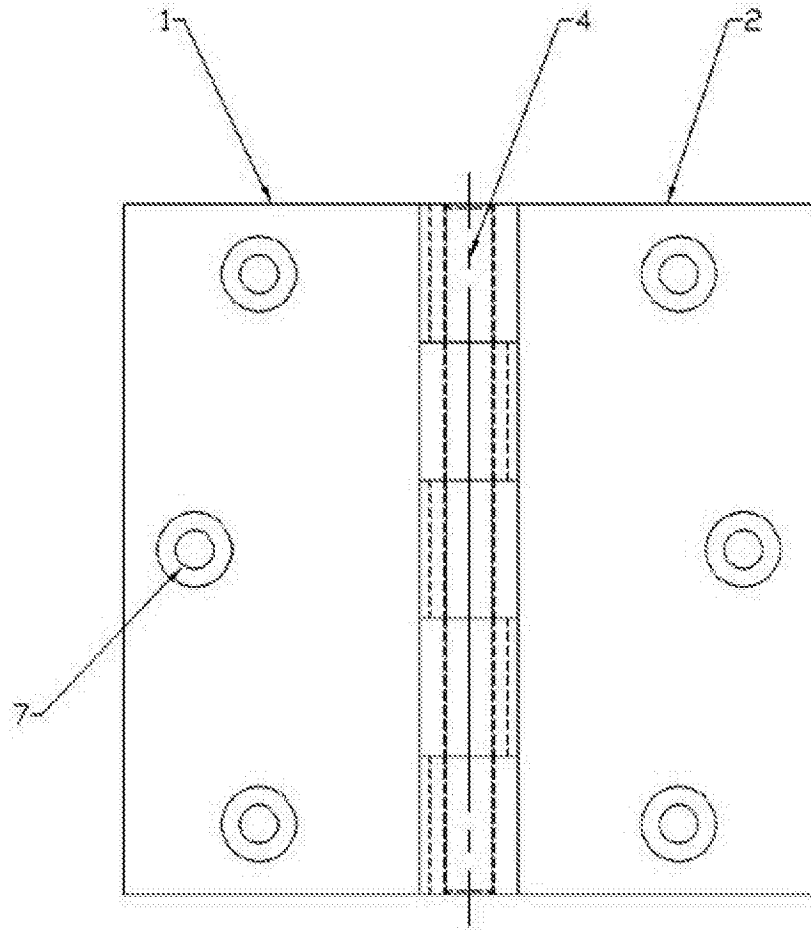


图2