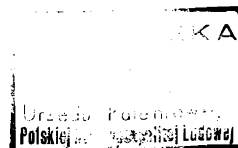


2

9 września 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



F287, 3/06

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1949.

Kl. 17 f 11.

Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken
Escher Wyss & Cie
(Zürich, Szwajcaria).

Złożony element żebrowy do urządzeń dla wymiany ciepła.

Zgłoszono 29 marca 1921 r.

Udzielono 24 kwietnia 1925 r.

Pierwszeństwo: 21 listopada 1917 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy złożonego elementu żebrowego do urządzeń dla wymiany ciepła. Podług wynalazku u-owate żebra blaszane stroną poprzeczną ich u-owatego kształtu, zapomocą nastawek kleszczowych, są przyciśnięte do podstawy i zlutowane z nią utworzonem w łaźni metalowej pokryciem metalowem. Gdy element żebrowy ma podstawową część w kształcie cylindra i żebra równoległe do swej osi, to wzdłuż jego podstawowej części może być uszeregowane kilka grup u-owatych blaszanych żeber.

Na załączonym rusunku przedstawione są przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 i 2 przedstawiają w pionowym podłużnym i poprzecznym przekroju element ze-

browy w kształcie garnka z grupą żeber. Fig. 3—6 uwidaczniają sposób wykonania żeber. Fig. 7 przedstawia przekrój wzdłuż rury, zaopatrzonej w trzy grupy żeber blaszanych.

Podług fig. 1 garnek z kutego żelaza 1, zamknięty pokrywą 2, jest zaopatrzony w u-owate żebra 3, wytłaczane z blachy i mające najpierw kształt widoczny na fig. 3. Wydrążenia 4—11 służą do przyjęcia zażebionych nasuwek. Z kształtu, widocznego na fig. 3, zostaje blacha wygięta koło linii $a-b$ i $c-d$ o 90° , przyczem powstaje żebro z u-owatym przekrojem poprzecznym; fig. 4 jest jego widokiem z przodu, fig. 5 — z boku a fig. 6 — widokiem z góry. Na fig. 1 i 2 wskazano, jak rozmieszczo-

no dwanaście takich żeber w równych odstępach około garnka 1; zostają one przyciśnięte do podstawowej części 1 przez wewnętrzne nasuwki kleszczowe 12 i 13 i zewnętrzne 14 i 15. Nasuwki, przedstawione na fig. 8 i 9, mają odpowiednie wcięcia, przez co dokładnie ustalają położenie uowatych żeber. Tak złożony przyrząd otrzymuje kąpiel cynkową. Płynny cynk pokrywa nie tylko całą zewnętrzną powierzchnię tego złożonego przyrządu, jako powłoka, zabezpieczająca od rdzewienia i żarcia przez kwasy, ale wciska się z obu stron każdego żebra i, prócz tego, przez przebite (podług fig. 3) w blasze żebrowej otwory 16 przechodzi pomiędzy stroną poprzeczną uowatych żeber i główną część 1 i w ten sposób lutuje żebra 3 z podstawową częścią 1, przez co wytworzone zostaje pomyślne połączenie dla przenikania ciepła.

Żebra mogą być wytwarzane, jako artykuł masowy; jeżeli w żebra ma być zaopatrzona stosunkowo długa rura, to na długości rury zostaje rozmieszczone kilka grup uowatych żeber blaszanych (pod grupą

rozumie się żebra, rozmieszczone w równej wysokości około rury). Na fig. 7 przedstawiona jest w przekroju podłużnym rura, około której są rozmieszczone 3 grupy żeber.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Złożony element żebrowy do urządzeń dla wymiany ciepła, znamienny tem, że uowate blaszane żebra swą stroną poprzeczną zostają przyciśnięte do głównej części zapomocą nasuwek zazębionych i zlutowane z nią metalowem pokryciem, wytworzonym w metalowej łaźni.

2. Złożony element żebrowy według zastrz. 1, z częścią główną cylindrycznego kształtu i z równoległymi do jej osi żebrami, znamienny tem, że na całej długości głównej części jest uszeregowane kilka grup uowatych żeber blaszanych.

Aktiengesellschaft der Maschinenfabriken Escher Wyss & Cie.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy

