



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211488301 U

(45)授权公告日 2020.09.15

(21)申请号 201922492261.0

B05B 9/04(2006.01)

(22)申请日 2019.12.30

B05D 3/02(2006.01)

(73)专利权人 孙康

地址 510000 广东省广州市天河区棠东龙
门大街40号202房

(72)发明人 孙康

(74)专利代理机构 广州君咨知识产权代理有限
公司 44437

代理人 刘智君

(51)Int.Cl.

B05B 16/20(2018.01)

B05B 16/60(2018.01)

B05B 13/02(2006.01)

B05B 14/46(2018.01)

B05B 14/43(2018.01)

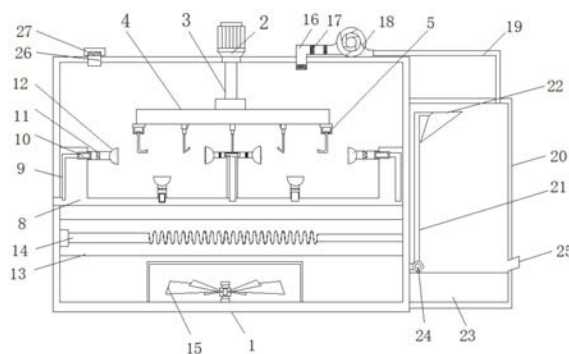
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种汽车零配件用烤漆装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种汽车零配件用烤漆装置,涉及汽车零配件加工领域,包括箱体,所述箱体的顶部固定有电机,所述箱体内的顶部设置有与电机相互配合的转轴,所述转轴的底部转动连接有转盘,且转盘底部边缘处固定有多组挂钩,所述箱体内部位于转盘的下方设置有漆油管道,所述箱体内部的两侧与漆油管道的顶部皆设置有与挂钩相互配合的雾状喷头。本实用新型通过在箱体内部设置转轴带动转盘旋转,通过旋转匀速带动转盘底部的多组挂钩旋转,在转盘底部和两侧皆设置有雾状喷头,转盘底下设置了一个延伸至挂钩内侧的喷头可以均匀喷洒到死角位置处,各个部位的喷头对着零部件均匀喷洒,提高了喷漆的速度,也减少了由于喷洒不均匀出现能耗的耗损。



1. 一种汽车零配件用烤漆装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)的顶部固定有电机(2),所述箱体(1)内的顶部设置有与电机(2)相互配合的转轴(3),所述转轴(3)的底部转动连接有转盘(4),且转盘(4)底部边缘处固定有多组挂钩(5),所述箱体(1)内位于转盘(4)的下方设置有漆油管道(8),所述箱体(1)内部的两侧与漆油管道(8)的顶部皆设置有与挂钩(5)相互配合的多个雾状喷头(12),所述雾状喷头(12)的内部设置有滤网(11),所述滤网(11)远离雾状喷头(12)的一侧设置有漆油泵(10),所述漆油泵(10)远离滤网的一侧设置有延伸至漆油管道(8)内部的导管(9),所述漆油管道(8)的底端固定有加热箱(13),且加热箱(13)的内部设置有电热丝(14),所述箱体(1)顶部固定有延伸至箱体(1)外的第一排风管(16),且第一排风管(16)内部设置有多组活性炭过滤网(17),所述第一排风管(16)远离电机(2)的一侧固定有与它相配合的抽风机(18),所述抽风机(18)另一侧固定有第二排风管(19),所述第二排风管(19)的一侧延伸至净化箱(20),且净化箱(20)内部底端固定有循环水箱(23),且循环水箱(23)的顶部设置有喷淋管(21),所述循环水箱(23)的顶部设置有与喷淋管(21)相互配合的水泵(24),所述净化箱(20)的一侧设置有进风口(26)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述箱体(1)内部的底端设置有风机(15),且风机(15)吹风的方向由下至上。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述箱体(1)外部的一侧设置有漆油箱(6),且漆油箱(6)的顶部设置有漆油箱口(7),且漆油箱(6)与漆油管道(8)之间相互连通。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述箱体(1)顶部远离抽风机(18)的一侧设置有进风口(26),且进风口(26)的外部螺纹连接有与其相配合的盖子(27)。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述箱体(1)外部的一侧设置有箱门(28),且箱门(28)上设置有把手,且箱门(28)外侧四周处皆设置有密封条。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述喷淋管(21)的另一端设置有喷淋头(22),且喷淋头(22)是倾斜固定在喷淋管(21)的顶部。

7. 根据权利要求1所述的一种汽车零配件用烤漆装置,其特征在于:所述净化箱(20)远离箱体(1)的一侧设置有净化箱出风口(25),且净化箱出风口(25)是倾斜向上的。

一种汽车零配件用烤漆装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及汽车零配件加工领域,具体为一种汽车零配件用烤漆装置。

背景技术

[0002] 汽车配件是构成汽车整体的各单元及服务于汽车的产品,随着人们生活水平的提高,人们对汽车的消费也越来越多,汽车配件这个市场变得也越来越大,近些年汽车配件制造厂也在飞速的发展,汽车配件加工系统配套、模块化供应趋势方兴未艾。

[0003] 现有的汽车零配件用烤漆装置在烤漆的过程中,配件死角处出现喷洒不均匀的情况,需要人工翻转,浪费了人力和能耗的损耗,在烤漆完成后,箱体内部的气体含有有害物质排出,不仅危害环境,且对人体也有害。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于:为了解决现有的汽车零配件用烤漆装置在烤漆的过程中,配件死角处出现喷洒不均匀的情况,需要人工翻转,浪费了人力和能耗的损耗,在烤漆完成后,箱体内部的气体含有的有害物质排出,不仅危害环境,且对人体也有害的问题,提供一种汽车零配件烤漆装置。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车零配件用烤漆装置,包括箱体,所述箱体的顶部固定有电机,所述箱体内部的顶部设置有与电机相互配合的转轴,所述转轴的底部转动连接有转盘,且转盘底部边缘处固定有多组挂钩,所述箱体内部位于转盘的下方设置有漆油管道,所述箱体内部的两侧与漆油管道的顶部皆设置有与挂钩相互配合的多个雾状喷头,所述雾状喷头的内部设置有滤网,所述滤网远离雾状喷头的一侧设置有漆油泵,所述漆油泵远离滤网的一侧设置有延伸至漆油管道内部的导管,所述漆油管道的底端固定有加热箱,且加热箱的内部设置有电热丝,所述箱体顶部固定有延伸至箱体外的第一排风管,且第一排风管内部设置有多组活性炭过滤网,所述第一排风管远离电机的一侧固定有与它相配合的抽风机,所述抽风机另一侧固定有第二排风管,所述第二排风管的一侧延伸至净化箱,且净化箱内部底端固定有循环水箱,且循环水箱的顶部设置有喷淋管,所述循环水箱的顶部设置有与喷淋管相互配合的水泵,所述净化箱的一侧设置有进风口。

[0006] 优选地,所述箱体内部的底端设置有风机,且风机吹风的方向由下至上。

[0007] 优选地,所述箱体外部的一侧设置有漆油箱,且漆油箱的顶部设置有漆油箱口,且漆油箱与漆油管道之间相互连通。

[0008] 优选地,所述箱体顶部远离抽风机的一侧设置有进风口,且进风口的外部螺纹连接有与其相配合的盖子。

[0009] 优选地,所述箱体外部的一侧设置有箱门,且箱门上设置有把手,且箱门外侧四周处皆设置有密封条。

[0010] 优选地,所述喷淋管的另一端设置有喷淋头,且喷淋头是倾斜固定在喷淋管的顶部。

[0011] 优选的,所述净化箱远离箱体的一侧设置有净化箱出风口,且净化箱出风口是倾斜向上的。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型通过在箱体内部设置转轴带动转盘旋转,通过旋转匀速带动转盘底部的多组挂钩旋转,在转盘底部和两侧皆设置有雾状喷头,转盘底下设置了一个延伸至挂钩内侧的喷头可以均匀喷洒到死角位置处,各个部位的喷头对着零部件均匀喷洒,提高了喷漆的速度,也减少了由于喷洒不均匀出现能耗的耗损和避免人为的操作,通过在箱体的顶部设置有第一排风管、抽风机、活性炭过滤网、等结构,将有害的颗粒物吸附在活性炭过滤网上,再通过第二排风管将气体抽入净化箱内,最后经过喷淋净化液体后从净化箱出风口排出,可以有效的净化带有有害物质的气体,减小对环境造成的污染和对人体健康造成的损害。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的内部结构俯视图;

[0015] 图3为本实用新型的外部示意图。

[0016] 图中:1、箱体;2、电机;3、转轴;4、转盘;5、挂钩;6、漆油箱;7、漆油箱口;8、漆油管道;9、导管;10、漆油泵;11、滤网;12、雾状喷头;13、加热箱;14、电热丝;15、风机;16、第一排风管;17、活性炭过滤网;18、抽风机;19、第二排风管;20、净化箱;21、喷淋管;22、喷淋头;23、循环水箱;24、水泵;25、净化箱出风口;26、进风口;27、盖子;28、箱门。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 本实用新型中提到的电机YE2-355M1-6均可在市场或者私人订购所得。

[0019] 请参阅图1-3,一种汽车零配件用烤漆装置,包括箱体1,所述箱体1的顶部固定有电机2,所述箱体1内的顶部设置有与电机2相互配合的转轴3,所述转轴3的底部转动连接有转盘4,且转盘4底部边缘处固定有多组挂钩5,所述箱体1内位于转盘4的下方设置有漆油管道8,所述箱体1内部的两侧与漆油管道8的顶部皆设置有与挂钩5相互配合的多个雾状喷头12,所述雾状喷头12的内部设置有滤网11,所述滤网11远离雾状喷头12的一侧设置有漆油泵10,所述漆油泵10远离滤网的一侧设置有延伸至漆油管道8内部的导管9,所述漆油管道8的底端固定有加热箱13,且加热箱13的内部设置有电热丝14,所述箱体1顶部固定有延伸至箱体1外的第一排风管16,且第一排风管16内部设置有多组活性炭过滤网17,所述第一排风管16远离电机2的一侧固定有与它相配合的抽风机18,所述抽风机18另一侧固定有第二排风管19,所述第二排风管19的一侧延伸至净化箱20,且净化箱20内部底端固定有循环水箱23,且循环水箱23的顶部设置有喷淋管21,所述循环水箱23的顶部设置有与喷淋管21相互配合的水泵24,所述净化箱20的一侧设置有进风口26。

[0020] 本实用新型通过在箱体1内部设置转轴3带动转盘4旋转,通过旋转匀速带动转盘4

底部的多组挂钩5旋转,在转盘4底部和两侧皆设置有雾状喷头12,转盘4底下设置了一个延伸至挂钩5内侧的喷头可以均匀喷洒到死角位置处,各个部位的喷头对着零部件均匀喷洒,提高了喷漆的速度,也减少了由于喷洒不均匀出现能耗的耗损和避免人为的操作。

[0021] 请着重参阅图1,所述箱体1内部的底端设置有风机15,且风机15吹风的方向由下至上,本实用新型通过设置风机15,便于将电热丝14散发的热量均匀的吹散开来,是零部件烘烤更加均匀。

[0022] 请着重参阅图1和图3,所述箱体1外部的一侧设置有漆油箱6,且漆油箱6的顶部设置有漆油箱口7,且漆油箱6与漆油管道8之间相互连通,本实用新型通过设置漆油箱口7,为了便于漆油的添加。

[0023] 请着重参阅图1,所述箱体1顶部远离抽风机18的一侧设置有进风口26,且进风口26的外部螺纹连接有与其相配合的盖子27,本实用新型通过设置进风口26与盖子27,是为了在内部气体被抽出后可以通过进风口26进入气体。

[0024] 请着重参阅图3,所述箱体1外部的一侧设置有箱门28,且箱门28上设置有把手,且箱门28外侧四周处皆设置有密封条,本实用新型通过设置把手和密封条,打开方便,关上时起到密封的效果。

[0025] 请着重参阅图1,所述喷淋管21的另一端设置有喷淋头22,且喷淋头22是倾斜固定在喷淋管21的顶部,本实用新型通过设置倾斜的喷淋管,使其对气体更直接的喷洒。

[0026] 请着重参阅图1,所述净化箱20远离箱体1的一侧设置有净化箱出风口25,且净化箱出风口25是倾斜向上的,本实用新型通过设置倾斜向上的净化箱出风口25,便于气体朝空中被排出。

[0027] 工作原理:将零配件放置在挂钩5上,启动电机2,电机2带动转轴3和转盘4转动,将漆油从漆油箱口7添加进漆油箱6中,漆油进入箱体1内部的漆油管道8,在漆油泵10的作用下,通过导管9将漆油管道8内的漆油输送到雾状喷头12处,经过滤网11后,雾状喷头12均匀的喷洒在汽车零配件上,在喷洒完成后,加热箱13内部的电热丝14对挂钩5上的零件进行烘干,在箱体1内部的底端设置有风机15,风机15将电热丝14散发的热量均匀的吹向挂钩5上的汽车配件,在烘干完成后,启动电机2顶部一侧的抽风机18,将内部气体从第一排风管16抽出,气体中的颗粒状被吸附在第一排风管16内部的活性炭过滤网17内,带有有害物质的气体从第二排风管19排入净化箱20,净化箱20内的喷淋管21喷洒出用于净化的液体,液体对气体中毒气进行净化,被净化后的气体会从进风口26处排出。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

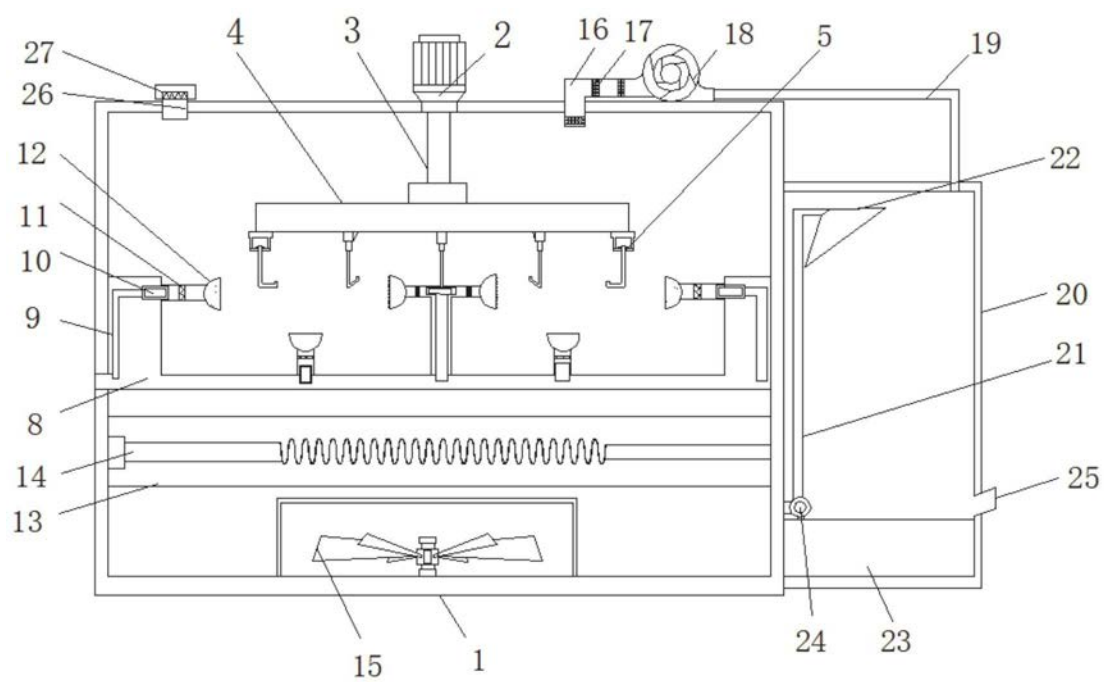


图1

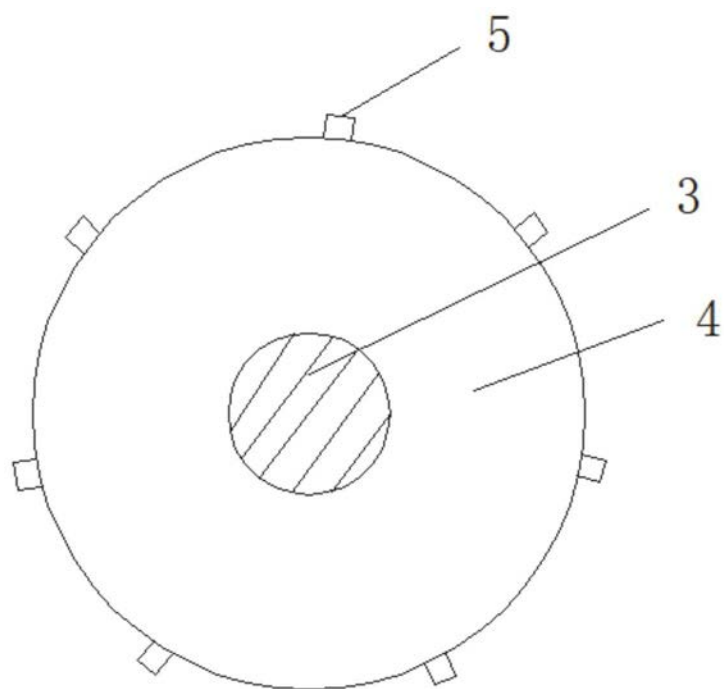


图2

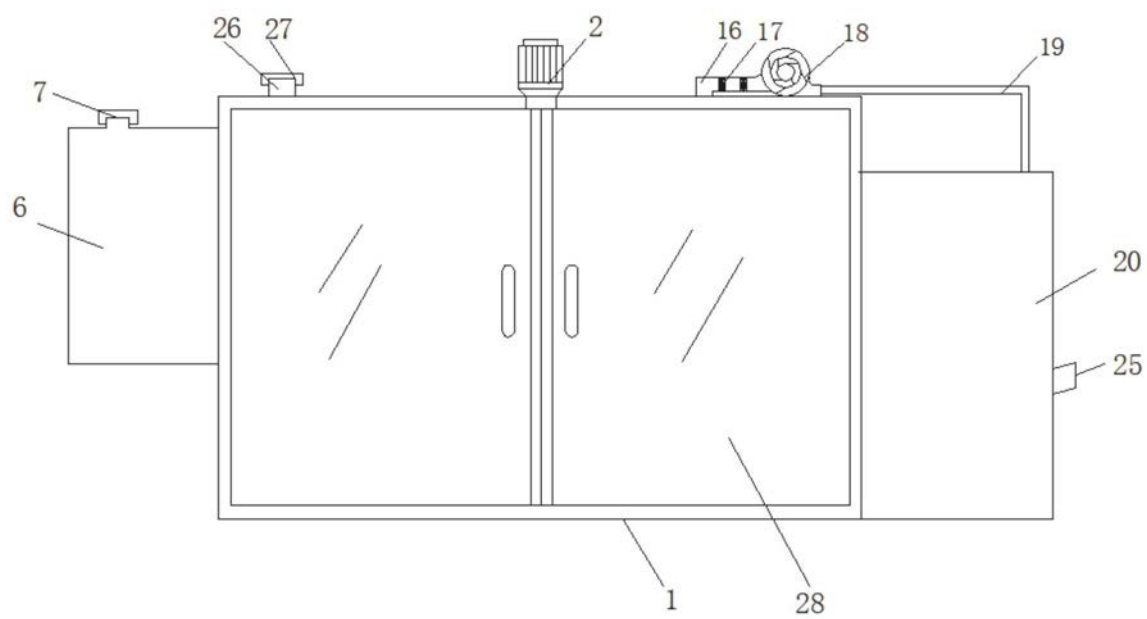


图3