



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113146901 A

(43) 申请公布日 2021.07.23

(21) 申请号 202011109846.0

(22) 申请日 2020.10.16

(71) 申请人 南通意特化工有限公司

地址 226500 江苏省南通市如皋港经济开发
区滨河路

(72) 发明人 祖凯利

(74) 专利代理机构 北京一格知识产权代理事务
所(普通合伙) 11316

代理人 滑春生

(51) Int. Cl.

B29C 37/02 (2006.01)

B26D 1/03 (2006.01)

B26D 7/06 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

B29L 7/00 (2006.01)

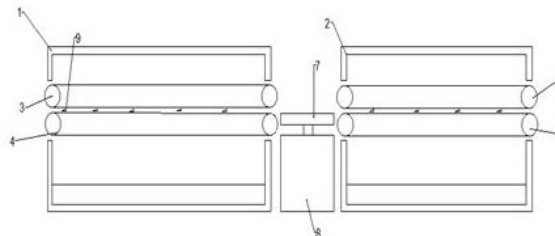
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种三聚氰胺面板刮边装置

(57) 摘要

本发明公开了一种三聚氰胺面板刮边装置,包括箱体、传送机构、刮边机构和废料槽,箱体在两侧有进料口和出料口,传送机构为传送带,在箱体内部,与进料口、出料口方向一致,刮皮机构为固定在箱体内部的刮刀,刮刀在传送带两侧,废料槽在箱体底部,用于接刮下来的面皮,本发明实现三聚氰胺面板自动刮去面皮。



1. 一种三聚氰胺面板刮边装置,其特征在于:包括箱体、传送机构、刮边机构和废料槽;

所述箱体包括第一箱体和第二箱体,箱体为长方体箱型结构,箱体长度方向一端开有进料口,另一端开有出料口,第一箱体与第二箱体上的进料口和出料口都位于同一高度且都位于一条直线上;

所述传送机构包括第一传送带、第二传送带、第三传送带和第四传送带,所述第一传送带与第二传送带大小一致平行且第二传送带位于第一传送带正上方,第一传送带与第二传送带位于第一箱体内,第一传送带与第二传送带同侧一端从第一箱体进料口伸出,另一端从第一箱体出料口伸出,第一传送带与第二传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第一传送带与第二传送带的宽度小于三聚氰胺面板宽度,所述第三传送带与第四传送带大小一致平行且第四传送带位于第三传送带正上方,第三传送带与第四传送带位于第二箱体内,第三传送带与第四传送带同侧一端从第二箱体进料口伸出,另一端从第二箱体出料口伸出,第三传送带与第四传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第三传送带与第四传送带的宽度小于三聚氰胺面板宽度,第一传送带与第三传送带同高,第二传送带与第四传送带同高;

所述刮边机构位于箱体内传送带之间夹口长度方向两侧且与夹口同高,延伸方向与传送带传送方向相同,刮边机构由若干刮刀组成,刮刀刀口向着进料口方向;

所述废料槽位于箱体底部,废料槽与箱体不固定,可从箱体底部抽出;

所述第一箱体与第二箱体之间有一旋转板,旋转板与第一传送带、第三传送带上表面同高,旋转板下方连接一旋转气缸的输出端。

2. 根据权利要求1所述的一种三聚氰胺面板刮边装置,其特征在于:所述箱体内两侧刮刀之间的距离与三聚氰胺宽度一致。

3. 根据权利要求1所述的一种三聚氰胺面板刮边装置,其特征在于:所述第一输送带与第三输送带为顺时针旋转,第二输送带与第四输送带为顺时针旋转。

4. 根据权利要求1所述的一种三聚氰胺面板刮边装置,其特征在于:所述旋转气缸一次旋转90度。

一种三聚氰胺面板刮边装置

技术领域

[0001] 本发明涉及三聚氰胺面板制造领域,尤其涉及一种三聚氰胺面板刮边装置。

背景技术

[0002] 三聚氰胺面板在制造过程中会有面皮多出在侧边上,人工刮去费时费力,使用机器刮也需人工翻面,现需要一种装置能够自动去除多余的面皮,并无需人工翻面。

发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种能够自动给三聚氰胺面板去除面皮的装置。

[0004] 1. 为解决上述技术问题,本发明的技术方案为:一种三聚氰胺面板刮边装置,其创新点在于:包括箱体、传送机构、刮边机构和废料槽;

所述箱体包括第一箱体和第二箱体,箱体为长方体箱型结构,箱体长度方向一端开有进料口,另一端开有出料口,第一箱体与第二箱体上的进料口和出料口都位于同一高度且都位于一条直线上;

所述传送机构包括第一传送带、第二传送带、第三传送带和第四传送带,所述第一传送带与第二传送带大小一致平行且第二传送带位于第一传送带正上方,第一传送带与第二传送带位于第一箱体内,第一传送带与第二传送带同侧一端从第一箱体进料口伸出,另一端从第一箱体出料口伸出,第一传送带与第二传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第一传送带与第二传送带的宽度小于三聚氰胺面板宽度,所述第三传送带与第四传送带大小一致平行且第四传送带位于第三传送带正上方,第三传送带与第四传送带位于第二箱体内,第三传送带与第四传送带同侧一端从第二箱体进料口伸出,另一端从第二箱体出料口伸出,第三传送带与第四传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第三传送带与第四传送带的宽度小于三聚氰胺面板宽度,第一传送带与第三传送带同高,第二传送带与第四传送带同高;

所述刮边机构位于箱体内传送带之间夹口长度方向两侧且与夹口同高,延伸方向与传送带传送方向相同,刮边机构由若干刮刀组成,刮刀刀口向着进料口方向;

所述废料槽位于箱体底部,废料槽与箱体不固定,可从箱体底部抽出;

所述第一箱体与第二箱体之间有一旋转板,旋转板与第一传送带、第三传送带上表面同高,旋转板下方连接一旋转气缸的输出端。

[0005] 进一步地,所述箱体内两侧刮刀之间的距离与三聚氰胺宽度一致。

[0006] 进一步地,所述第一输送带与第三输送带为顺时针旋转,第二输送带与第四输送带为顺时针旋转。

[0007] 进一步地,所述旋转气缸一次旋转90度。

[0008] 本发明的优点在于:

1) 第一传送带与第二传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第三传送带与第四传送带之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,当三聚氰胺面板在传送带上时被上下传送带

夹住,刮刀刮去两侧面皮时不会抖动。

[0009] 2) 传送带宽度小于三聚氰胺面板宽度,刮刀刮去两侧面皮时面皮碎屑直接掉落,不会留在传送带上,有箱体的阻挡,面皮碎屑也不会溅出去。

[0010] 3) 在第一箱体内刮去两侧面皮,通过旋转板旋转90度进入第二箱体内刮去另外两侧面皮,无需人工翻转。

[0011] 4) 三聚氰胺面板从旋转板上进入第二箱体是通过下一个三聚氰胺面板顶进去的,实现自动上料。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。

[0013] 图1为本发明一种三聚氰胺面板刮边装置的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 下面的实施例可以使本专业的技术人员更全面地理解本发明,但并不因此将本发明限制在所述的实施例范围之中。

[0015] 如图1所示的一种三聚氰胺面板刮边装置的结构示意图,包括箱体、传送机构、刮边机构和废料槽,箱体包括第一箱体1和第二箱体2,箱体为长方体箱型结构,箱体长度方向一端开有进料口,另一端开有出料口,第一箱体1与第二箱体2上的进料口和出料口都位于同一高度且都位于一条直线上,传送机构包括第一传送带4、第二传送带3、第三传送带6和第四传送带5,第一传送带4与第二传送带3大小一致平行且第二传送带3位于第一传送带4正上方,第一传送带4与第二传送带3位于第一箱体内,第一传送带4与第二传送带3同侧一端从第一箱体1进料口伸出,另一端从第一箱体1出料口伸出,第一传送带4与第二传送带3之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第一传送带4与第二传送带3的宽度小于三聚氰胺面板宽度,所述第三传送带6与第四传送带5大小一致平行且第四传送带5位于第三传送带6正上方,第三传送带6与第四传送带5位于第二箱体内,第三传送带6与第四传送带5同侧一端从第二箱体2进料口伸出,另一端从第二箱体2出料口伸出,第三传送带6与第四传送带5之间的距离小于三聚氰胺面板厚度,第三传送带6与第四传送带5的宽度小于三聚氰胺面板宽度,第一传送带4与第三传送带6同高,第二传送带3与第四传送带5同高;刮边机构位于箱体内传送带之间夹口长度方向两侧且与夹口同高,延伸方向与传送带传送方向相同,刮边机构由若干刮刀9组成,刮刀9刀口向着进料口方向;废料槽位于箱体底部,废料槽与箱体不固定,可从箱体底部抽出;第一箱体1与第二箱体2之间有一旋转板7,旋转板7与第一传送带4、第三传送带6上表面同高,旋转板7下方连接一旋转气缸8的输出端。

[0016] 箱体内两侧刮刀9之间的距离与三聚氰胺宽度一致。第一输送带4与第三输送带6为顺时针旋转,第二输送带3与第四输送带5为顺时针旋转。旋转气缸8一次旋转90度。

[0017] 三聚氰胺面板从第一箱体1的进料口处的输送带夹口处进入,面板被输送带夹着向第一箱体1出料口移动,刮刀9刮去两侧面皮时不会抖动,传送带宽度小于三聚氰胺面板宽度,刮刀9刮去两侧面皮时面皮碎屑直接掉落,不会留在传送带上,有箱体的阻挡,面皮碎屑也不会溅出去,从第一箱体1出料口出来到旋转板7上,旋转板7在旋转气缸8控制下旋转90度,旋转完后该面板被下一块面板顶到第二箱体内的输送带夹口内,在第二箱体2内面板

向第二箱体2出料口移动,同时也将另外两侧面皮刮去,最终从第二箱体2出料口出料。刮下来的面皮掉入废料槽内,待废料槽满之后,废料槽可抽出将面皮碎屑清理掉。

[0018] 本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

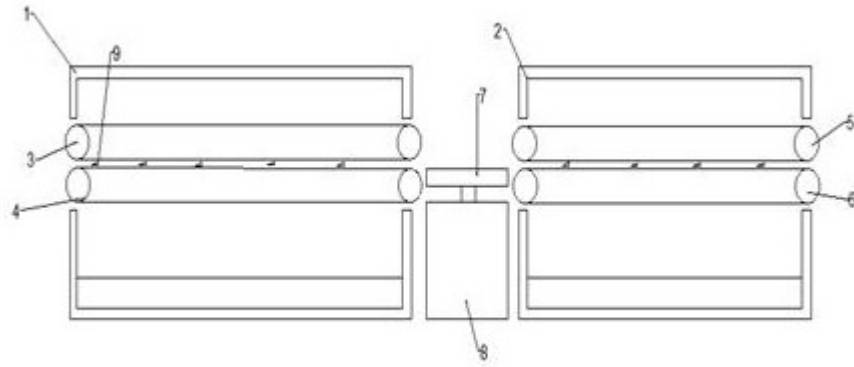


图1