



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205205432 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201520960459. 6

(22) 申请日 2015. 11. 28

(73) 专利权人 宁波舒普机电股份有限公司

地址 315100 浙江省宁波市鄞州区金谷北路
219 号

(72) 发明人 罗千

(51) Int. Cl.

D05B 35/06(2006. 01)

D05B 29/02(2006. 01)

D05B 29/06(2006. 01)

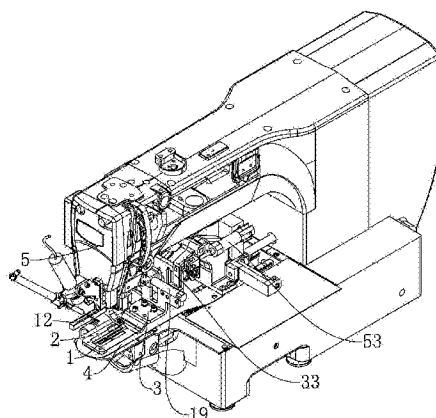
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种具有侧滑压脚的织带机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有侧滑压脚的织带机,包括机头和 XY 送料压脚机构。XY 送料压脚机构设有能在工作台 XY 方向运动的压脚安装座。压脚安装座连接有能上下运动的安装座。安装座固定有一个外压脚。在安装座上设置有一个能相对于外压脚水平运动及上下运动的第一压脚。工作时可以通过外压脚压住底层物料,再通过第一压脚在底层物料上固定织带或商标带,方便织带机将织带或商标带缝纫固定在底层物料上。



1.一种具有侧滑压脚的织带机,包括机头(5)和XY送料压脚机构,其特征是:所述的XY送料压脚机构设有能在工作台XY方向运动的压脚安装座(51);所述的压脚安装座(51)连接有能上下运动的安装座(3);所述的安装座(3)固定有一个外压脚(2);在安装座(3)上设置有一个能相对于外压脚(2)水平运动及上下运动的第一压脚(1)。

2.根据权利要求1所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的安装座(3)包括底板部(3a)和水平延伸的导轨安装部(3b);所述的外压脚(2)与底板部(3a)固定连接;所述的导轨安装部(3b)安装有用于引导第一压脚(1)水平滑动的侧滑导轨(31)。

3.根据权利要求2所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的侧滑导轨(31)上滑动设置有侧滑滑块(18),在所述的侧滑滑块(18)上固定安装有侧滑安装座(17);所述的安装座(3)上固定设置有驱动侧滑安装座(17)水平滑动的侧滑气缸(19)。

4.根据权利要求3所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的侧滑安装座(17)固定设置有用于引导第一压脚(1)上下滑动的抬升导轨(16),所述的抬升导轨(16)上滑动设有抬升滑块(15),所述的第一压脚(1)安装在抬升滑块(15)上。

5.根据权利要求4所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的抬升滑块(15)固定设置有抬升压脚座(14);所述的侧滑安装座(17)固定设置有驱动抬升压脚座(14)沿抬升导轨(16)上下运动的抬升气缸(13)。

6.根据权利要求5所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的抬升压脚座(14)固定有第一压脚调节座(12);所述的第一压脚调节座(12)具有调整安装杆(12a),所述的调整安装杆(12a)上设置有能调整安装位置的第一压脚安装座(11);所述的第一压脚(1)固定在第一压脚安装座(11)上。

7.根据权利要求6所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的外压脚(2)具有L型的用于压住物料的压料部(2a)。

8.根据权利要求7所述的一种具有侧滑压脚的织带机,其特征是:所述的压脚安装座(51)的底部连接有XY送料台(52),所述的XY送料台(52)上固定设置有辅助托板(4),所述的辅助托板(4)位于第一压脚(1)和外压脚(2)的下方。

一种具有侧滑压脚的织带机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种缝纫加工织带环的织带机,具体地说是一种具有侧滑压脚的织带机。

背景技术

[0002] 在鞋帽服饰及家居领域,通常会在产品上缝纫一些织带环或商标带。由于都是手工操作,无法保证加工质量,并且人力成本高,加工效率低。发明专利名称:一种具有侧滑压脚的织带机,专利号:201310720604.9公开了一种织带机,包括导料机构、折料机构和送料机构,折料机构包括固定设置的叠料支撑板,在叠料支撑板的上方设有能上下运动的压料件,在叠料支撑板的一侧设有能上下运动的折料气缸,折料气缸的驱动杆连接有能水平运动的折料板,压料件和折料气缸由一个叠料气缸带动上下运动。上述专利公开的织带机虽然可以自动化完成导料、叠料并送至缝纫位置的功能,但是无法在物料上方便地加工织带环或商标带。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状,而提供一种具有侧滑压脚的织带机,可以方便的在底层物料上加工织带或商标带。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为:一种具有侧滑压脚的织带机,包括机头和XY送料压脚机构。XY送料压脚机构设有能在工作台XY方向运动的压脚安装座。压脚安装座连接有能上下运动的安装座。安装座固定有一个外压脚。在安装座上设置有一个能相对于外压脚水平运动及上下运动的第一压脚。

[0005] 为优化上述技术方案,本实用新型还包括以下改进的技术方案。

[0006] 上述的安装座包括底板部和水平延伸的导轨安装部。外压脚与底板部固定连接。导轨安装部安装有用于引导第一压脚水平滑动的侧滑导轨。

[0007] 上述的侧滑导轨上滑动设置有侧滑滑块,在侧滑滑块上固定安装有侧滑安装座。安装座上固定设置有驱动侧滑安装座水平滑动的侧滑气缸。

[0008] 上述的侧滑安装座固定设置有用于引导第一压脚上下滑动的抬升导轨,抬升导轨上滑动设有抬升滑块,第一压脚安装在抬升滑块上。

[0009] 上述的抬升滑块固定设置有抬升压脚座。侧滑安装座固定设置有驱动抬升压脚座沿抬升导轨上下运动的抬升气缸。

[0010] 上述的抬升压脚座固定有第一压脚调节座。第一压脚调节座具有调整安装杆,调整安装杆上设置有能调整安装位置的第一压脚安装座。第一压脚固定在第一压脚安装座上。

[0011] 上述的外压脚具有L型的用于压住物料的压料部。

[0012] 上述的压脚安装座的底部连接有XY送料台,XY送料台上固定设置有辅助托板,辅助托板位于第一压脚和外压脚的下方。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的一种具有侧滑压脚的织带机,具有外压脚及相对于外压脚水平和上下运动的第一压脚。工作时可以通过外压脚压住底层物料,再通过第一压脚在底层物料上固定织带或商标带,方便织带机将织带或商标带缝纫固定在底层物料上。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型实施例的立体结构示意图。

[0015] 图2是图1的组装分解示意图。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细描述。

[0017] 图1至图2所示为本实用新型的结构示意图。

[0018] 其中的附图标记为:第一压脚1、第一压脚安装座11、第一压脚调节座12、调整安装杆12a、抬升气缸13、抬升压脚座14、抬升滑块15、抬升导轨16、侧滑安装座17、侧滑滑块18、侧滑气缸19、外压脚2、压料部2a、安装座3、底板部3a、导轨安装部3b、侧滑导轨31、升降滑块32、升降导轨33、辅助托板4、针板42、机头5、压脚安装座51、XY送料台52、升降气缸53。

[0019] 本实用新型的一种具有侧滑压脚的织带机,包括机头5和XY送料压脚机构。XY送料压脚机构设有能在工作台XY方向运动的压脚安装座51,压脚安装座51在送料压脚机构驱动下,可以在工作台的水平面XY坐标方向做进给运动。

[0020] 压脚安装座51的底部连接有XY送料台52,XY送料台52上固定设置有辅助托板4,辅助托板4位于第一压脚1和外压脚2的下方。辅助托板4可以在针板42上方随着XY送料台52运动。

[0021] 压脚安装座51连接有能上下运动的安装座3。安装座3固定有一个外压脚2。在安装座3上设置有一个能相对于外压脚2水平运动及上下运动的第一压脚1。通过外压脚2可以固定底层物料,通过第一压脚1可以在底层物料上固定织带。

[0022] 压脚安装座51固定设置有升降导轨33,升降导轨33上设置有升降滑块32,安装座3固定在升降滑块32上。压脚安装座51上设置有驱动安装座3上下运动的升降气缸53。工作前,先通过升降气缸53驱动安装座3上升,使外压脚2抬起,便于在外压脚2下方放置底层物料。

[0023] 安装座3包括底板部3a和水平延伸的导轨安装部3b。外压脚2与底板部3a固定连接。导轨安装部3b安装有用于引导第一压脚1水平滑动的侧滑导轨31。

[0024] 侧滑导轨31滑动设置有侧滑滑块18,在侧滑滑块18上固定安装有侧滑安装座17。安装座3上固定设置有驱动侧滑安装座17水平滑动的侧滑气缸19。

[0025] 侧滑安装座17固定设置有用于引导第一压脚1上下滑动的抬升导轨16,抬升导轨16上滑动设有抬升滑块15,第一压脚1安装在抬升滑块15上。

[0026] 抬升滑块15固定设置有抬升压脚座14。侧滑安装座17固定设置有驱动抬升压脚座14沿抬升导轨16上下运动的抬升气缸13。

[0027] 抬升压脚座14固定有第一压脚调节座12。第一压脚调节座12具有调整安装杆12a,调整安装杆12a上设置有能调整安装位置的第一压脚安装座11。第一压脚1固定在第一压脚

安装座11上。

[0028] 外压脚2具有L型的用于压住物料的压料部2a。在外压脚2压住底层物料后,第一压脚1离开底层物料上方,便于在底层物料上放置织带或商标带。织带或商标带放置到底层物料后,第一压脚1在侧滑气缸19驱动下水平移动到织带或商标带上方,再通过抬升气缸13驱动下降压住织带或商标带。

[0029] 本实用新型的最佳实施例已阐明,由本领域普通技术人员做出的各种变化或改型都不会脱离本实用新型的范围。

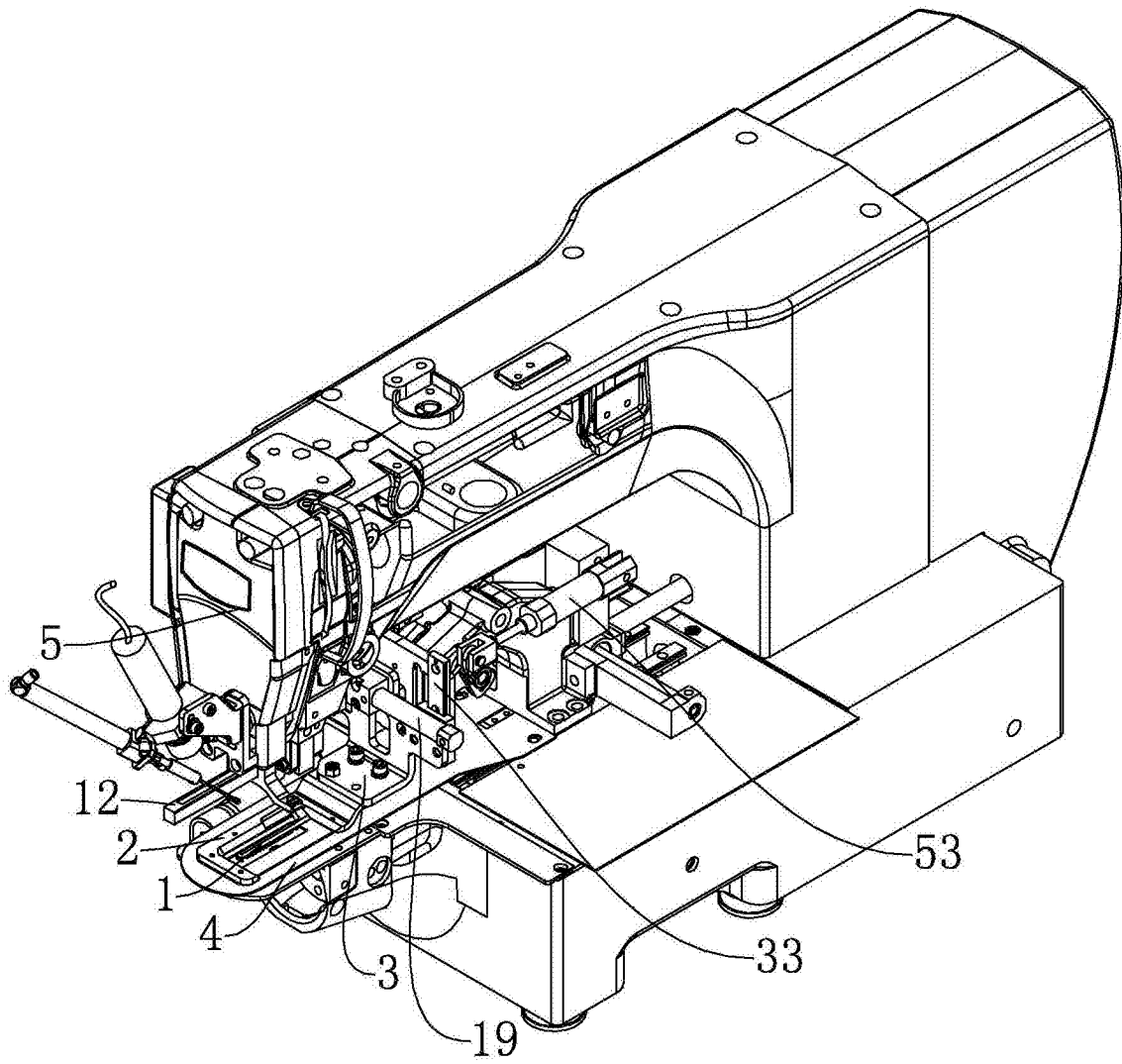


图1

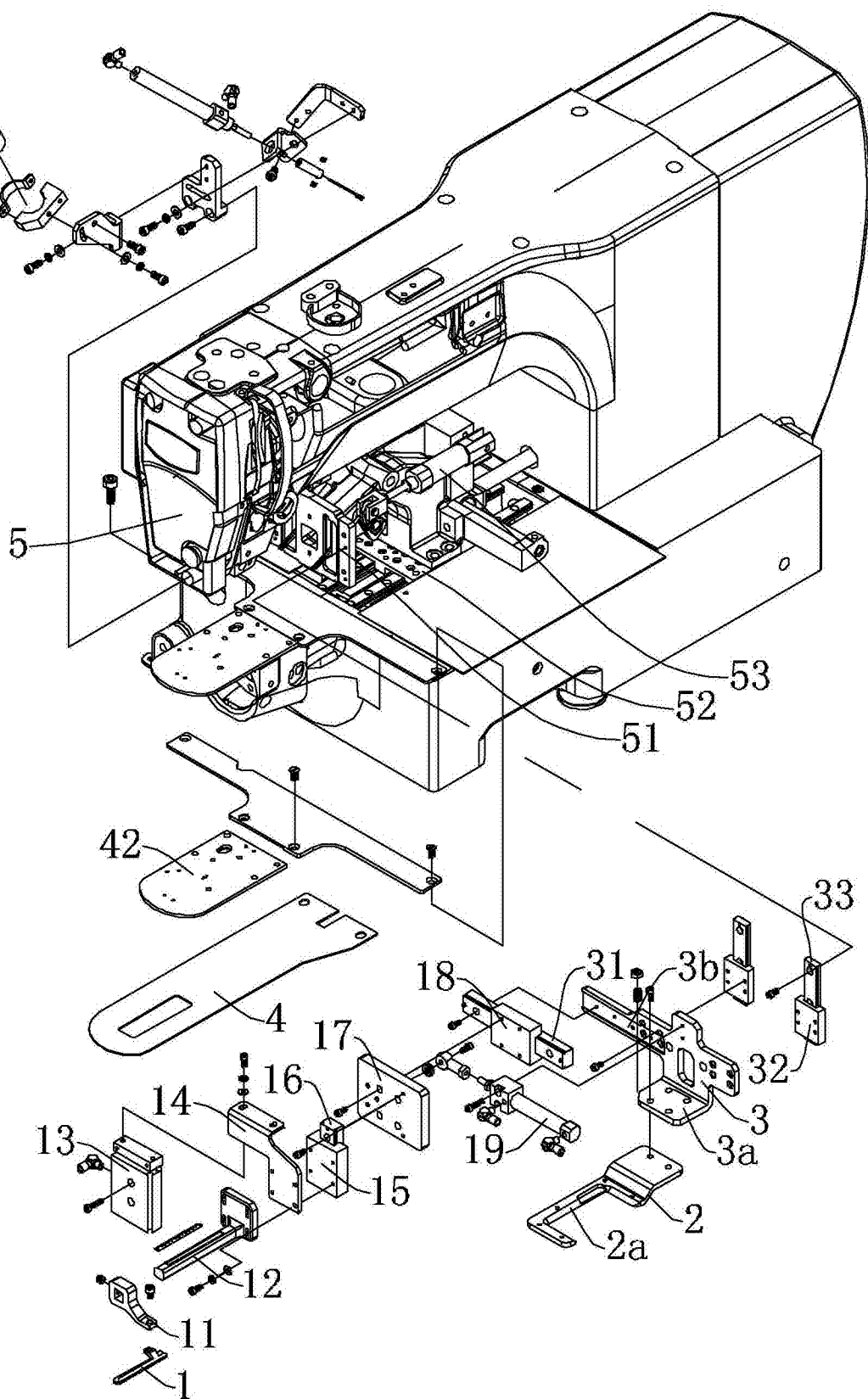


图2