(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication : **2 535 687**
(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(21) N° d'enregistrement national : **82 18668**

(51) Int Cl³ : B 65 D 43/04, 1/40, 43/08.

(12) DEMANDE DE BREVET D'INVENTION A1

(22) Date de dépôt : 8 novembre 1982.

(30) Priorité

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 19 du 11 mai 1984.

(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(71) Demandeur(s) : *Société anonyme dite : CARNAUD EMBALLAGE, société anonyme.* — FR.

(72) Inventeur(s) : René Blondeau, Richard Mazaurin, Jean-Pierre Morlet et Jacques Teillet.

(73) Titulaire(s) :

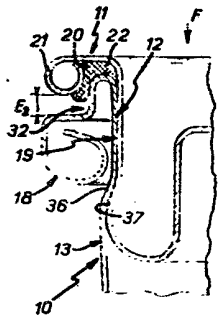
(74) Mandataire(s) : Bonnet-Thirion, G. Foldés.

(54) Emballage, en pratique métallique, du genre « pot camion » ou « boîte au sou » par exemple.

(57) Il s'agit d'un emballage dont le corps 10 présente en saillie vers l'extérieur un bord roulé 18, et dont le couvercle 11 présente lui-même un bord roulé 21.

Suivant l'invention, le bord roulé 18 du corps 10 comporte, au droit du bord roulé 21 du bouchon 11, un décrochement 32, et, des surfaces d'encliquetage 36, 37 étant prévues entre ledit corps 10 et ledit bouchon 11, ces surfaces d'encliquetage sont de simples surfaces globalement tronconiques.

Application notamment au conditionnement à étanchéité de produits en vrac.



FR 2 535 687 - A1

La présente invention concerne d'une manière générale les emballages du genre formés globalement d'un corps, par exemple cylindrique ou tronconique et d'un bouchon, ou couvercle, du type dit rentrant, adapté à être engagé de manière amovible dans le débouché dudit corps.

Elle vise notamment, mais non exclusivement, ceux de ces emballages qui sont communément appelés "pots camions".

De tels emballages, qui sont en pratique métalliques, leur corps résultant par exemple du roulage d'une feuille métallique sur elle-même, pour formation d'une paroi latérale, et du sertissage d'un fond à l'extrémité inférieure de celle-ci, sont usuellement mis en oeuvre pour le conditionnement en vrac de produits très divers, tels que peintures, colles ou vernis par exemple.

Ils doivent de ce fait se prêter de manière satisfaisante à diverses contraintes, telles que mécanisation du chargement, mécanisation du bouchage, faible prix, étanchéité, et tenue du bouchon malgré d'éventuelles surpressions internes dues par exemple à une possible volatilité au moins partielle du contenu.

En outre, en raison d'une éventuelle agressivité de ce contenu, il est préférable que, pour accepter si nécessaire un revêtement intérieur, leur corps ne présente pas intérieurement de zones, telles que tranches terminales de la feuille dont est formée leur paroi latérale, où la protection du métal constitutif d'une telle feuille soit difficile.

C'est une des raisons pour lesquelles il est communément proposé à ce jour de former à la périphérie du débouché du corps de tels emballages, d'un seul tenant avec la paroi latérale de ce corps, en continuité avec celle-ci, un bord roulé faisant radialement saillie vers l'extérieur.

En effet, cette disposition, qui implique en pratique que les bords de la feuille roulée dont est constitué un tel corps soient soudés électriquement, et non pas agrafés, le roulage de bords agrafés ne pouvant que soumettre à des contraintes excessives le métal constitutif d'une telle feuille, permet en effet de reporter à l'extérieur la

tranche terminale correspondante de celle-ci.

Elle conduit en outre avantageusement à des emballages du type à ouverture totale, c'est-à-dire à des emballages dont le débouché se fait à pleine ouverture, sans rétrécissement dû à une éventuelle bague propre à l'engagement du bouchon, ledit bouchon comportant alors annulairement, à sa périphérie, une paroi latérale directement complémentaire de celle du corps.

Pour assurer par ailleurs la retenue débrayable du bouchon sur le corps, il a déjà été proposé de prévoir, entre le bouchon et le corps, des surfaces d'encliquetage propres à coopérer l'une avec l'autre, l'une sur la paroi latérale du corps, l'autre sur celle du bouchon, en coopération avec, sur le bouchon, autour de la paroi latérale de celui-ci, une gorge dans laquelle, pour assurer conjointement l'étanchéité souhaitable, est usuellement implanté un joint d'étanchéité.

Une telle disposition se trouve notamment décrite dans le brevet anglais N° 714.978, et dans le brevet français publié sous le N° 2.241.465.

En pratique, les surfaces d'encliquetage ainsi prévues dans ces brevets sont des rainures à section transversale sensiblement en demi-cercle, formées de manière complémentaire sur les parois latérales du corps et du bouchon, les parties d'une telle paroi latérale disposées au-dessus et au-dessous d'une telle rainure ayant radialement sensiblement mêmes dimensions et étant ainsi sensiblement dans le prolongement l'une de l'autre.

Dans le brevet anglais N° 714.978, la rainure du bouchon, et/ou celle du corps, est formée après engagement du bouchon dans ledit corps.

En variante, dans le brevet français N° 2.241.465, une telle rainure est préformée par avance, tant pour le bouchon que pour le corps.

Quoi qu'il en soit, au terme de l'engagement du bouchon dans le débouché du corps, les surfaces d'encliquetage ainsi prévues entre ce bouchon et ce corps viennent en prise l'une avec l'autre, avec corollairement une compression

axiale du joint d'étanchéité par ailleurs mis en oeuvre,et, demeurant en prise l'une avec l'autre, elles assurent, avec une bonne sécurité, la pérennité de cette compression axiale, garante de l'étanchéité recherchée.

Bien que susceptibles, au moins pour certaines applications, de donner satisfaction, de tels emballages présentent des inconvénients, notamment en ce qui concerne leur ouverture.

En effet, celle-ci s'avère malaisée.

La raison en est, notamment, que les rainures formant en pratique les surfaces d'encliquetage mises en oeuvre conduisent à des frottements de contact importants, qu'il faut vaincre, entre le bouchon et le corps.

La raison en est également que, en pratique, dans le brevet anglais N° 714.978 et dans le brevet français N° 2.241.465, la prise qu'offre le bouchon pour agir sur lui est réduite.

En effet, dans l'un et l'autre de ces brevets, le bord du couvercle, qui est éventuellement fragmenté en pattes, est rabattu sous le bord roulé du corps.

Outre qu'un tel rabattement du bord du couvercle sous le bord roulé du corps nécessite, à la fermeture, un outillage particulier, il rend difficile, à l'ouverture, l'action d'un outil ou d'un quelconque instrument, un tel outil ou un tel instrument n'étant pas en mesure de prendre efficacement appui sur le corps.

Or, il est connu par ailleurs, notamment dans les boîtes dites "au sou", de prévoir, à la périphérie du bouchon, un bord roulé, qui, dans le cas où est également prévue une gorge pour l'implantation d'un joint d'étanchéité, borde en pratique une telle gorge.

Ce bord roulé du couvercle, qui n'intervient en rien dans la retenue du joint d'étanchéité, celui-ci adhérant suffisamment par lui-même au fond de la gorge dans laquelle il est implanté, se trouve disposé au droit du bord roulé du corps.

Il est dès lors possible, à l'aide d'un quelconque instrument, un sou ou un tournevis par exemple, convenable-

ment inséré entre le bord roulé du corps et celui du bouchon, de prendre appui sur le bord roulé du corps pour repousser le bouchon, ce qui permet normalement ainsi une ouverture aisée de l'emballage en cause.

Mais, dans les emballages de ce type connus à ce jour, le bord roulé du bouchon est en pratique très proche de celui du corps lorsque celui-ci est fermé, en sorte qu'il n'est pas toujours facile d'y insérer l'instrument à mettre en oeuvre pour l'ouverture recherchée.

Pour pallier cette difficulté, il a été proposé, dans le brevet français publié sous le N° 2.387.855, de prévoir, de place en place, sur le bord roulé du bouchon, des créneaux propres à faciliter, à l'ouverture, l'intervention d'un instrument.

Mais cette disposition présente elle-même l'inconvénient de pouvoir conduire parfois à des lacunes d'étanchéité.

En effet, ainsi pratiqués sur le bord roulé du bouchon, les créneaux mis en oeuvre peuvent conduire notamment à des déformations locales du fond de la gorge dans laquelle est implanté le joint d'étanchéité, et, donc, à des modifications locales des conditions de travail de celui-ci.

Dans tous les cas, qu'il y ait de tels créneaux ou pas sur le bord roulé du couvercle, la proximité de celui-ci vis-à-vis du bord roulé du corps, fût-ce entre créneaux lorsque ceux-ci existent, est de nature à pouvoir conduire à des contacts parasites intempestifs entre ces bords roulés, au préjudice de la compression axiale recherchée pour le joint d'étanchéité, et, donc, au préjudice de l'étanchéité obtenue.

La présente invention a d'une manière générale pour objet des dispositions permettant d'éviter ces inconvénients tout en satisfaisant aux diverses exigences succinctement rappelées ci-dessus.

De manière plus précise, elle a pour objet un emballage du genre comportant un corps, dont la paroi latérale forme, d'un seul tenant, à la périphérie de son débouché, un bord roulé radialement en saillie vers l'extérieur, et un bouchon,

ou couvercle, qui, du type dit "rentrant" est adapté à être engagé de manière amovible dans le débouché dudit corps, et qui comporte annulairement, à cet effet, à sa périphérie, une paroi latérale complémentaire de celle dudit corps, avec, autour de celle-ci, un bord roulé, cet emballage étant, suivant un premier aspect, caractérisé d'une manière générale en ce que, au droit du bord roulé du bouchon, le bord roulé du corps comporte, au moins localement, un décrochement.

Un tel décrochement, qui, à l'ouverture, est destiné à faciliter l'insertion d'un quelconque instrument entre le bord roulé du corps et celui du bouchon, affecte donc, suivant l'invention, non pas le bord roulé du bouchon, mais celui du corps.

Il est ainsi avantageusement sans interférence avec les conditions d'implantation, et donc de travail, du joint d'étanchéité éventuellement, mais préférentiellement, mis en oeuvre, qui peut de ce fait assumer en toute sécurité sa fonction d'étanchéité.

De préférence, le décrochement que présente ainsi suivant l'invention le bord roulé du corps s'étend annulairement en continu tout au long de celui-ci.

De ce fait, aucun contact intempestif n'est à craindre entre le bord roulé du bouchon et celui du corps, en sorte que la compression axiale du joint d'étanchéité éventuellement mis en œuvre se fait avantageusement de manière uniforme tout au long de celui-ci.

Suivant un deuxième aspect, l'emballage suivant l'invention est encore caractérisé en ce que, des surfaces d'encliquetage propres à coopérer l'une avec l'autre étant prévues, l'une sur la paroi latérale du corps, l'autre sur celle du bouchon, pour retenue débrayable de celui-ci lorsqu'il est engagé dans le débouché dudit corps, la surface d'encliquetage que présente ainsi la paroi latérale dudit corps est une simple surface globalement tronconique, la partie de cette paroi latérale disposée au-dessus de cette surface d'encliquetage étant radialement en retrait vers l'intérieur par rapport à sa partie disposée en dessous de

celle-ci.

De préférence, la surface d'encliquetage que présente alors conjointement la paroi latérale du bouchon est elle aussi une simple surface globalement tronconique.

Quoi qu'il en soit, du seul fait que la surface d'encliquetage que présente la paroi latérale du corps doit une simple surface globalement tronconique, les frottements de contact entre le bouchon et le corps lorsque leurs surfaces d'encliquetage sont en prise sont avantageusement réduits.

L'ouverture du bouchon s'en trouve avantageusement rendue plus aisée, en conjugaison avec la facilité d'insertion d'un instrument entre les bords roulés en cause due au décrochement que présente suivant l'invention celui du corps.

En outre, de telles surfaces d'encliquetage tronconiques sont aisées à réaliser par avance tant sur le bouchon que sur le corps, à l'aide par exemple d'un matériel de formage usuel, tel que sertisseuse ou autre.

En bref, l'emballage suivant l'invention présente les avantages d'un prix de revient acceptable, d'une étanchéité assurée en toute sécurité lorsqu'un joint d'étanchéité est mis en oeuvre, sans risque de contact parasite entre bords roulés du bouchon et du corps, et d'une tenue efficace du bouchon malgré d'éventuelles surpressions internes limitées, ce bouchon se prêtant en outre avantageusement à des débouchages et rebouchages particulièrement aisés.

Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, à titre d'exemple, en référence aux dessins schématiques annexés sur lesquels :

la figure 1 est, avec des arrachements locaux, une vue partielle éclatée d'un emballage suivant l'invention, pour la configuration d'ouverture de celui-ci ;

les figures 2, 3 reprennent, chacune respectivement, à échelle supérieure, les détails de la figure 1 repérés par des encarts II, III sur celle-ci ;

la figure 4 est, à échelle des figures 2, 3, une vue partielle en coupe axiale de l'emballage suivant l'invention, pour la configuration fermée de celui-ci.

Ces figures illustrent à titre d'exemple l'application de l'invention à un emballage du genre "pot camion".

De manière connue en soi un tel emballage comporte, globalement, un corps 10, formant seau, et un couvercle 11, du type dit "rentrant", adapté à être engagé de manière amovible dans le débouché 12 dudit corps 10.

Tel que représenté, le corps 10 est globalement tronconique.

En variante, il peut aussi bien être cylindrique.

Quoi qu'il en soit, il s'agit de préférence d'un corps de révolution, et, corollairement, le couvercle 11 a un contour circulaire.

En pratique, le corps 10 est métallique, et il en est de même du couvercle 11.

Par exemple, et de manière connue en soi, le corps 10 peut être constitué d'une paroi latérale 13, et d'un fond, non visible sur les figures, rapporté de manière convenable, par exemple par sertissage, à l'extrémité inférieure de cette paroi latérale 13, celle-ci étant elle-même formée par roulage sur elle-même d'une feuille métallique dont les bords sont convenablement solidarisés l'un à l'autre suivant une génératrice, par exemple par soudage électrique.

De telles dispositions étant bien connues par elles-mêmes, et ne faisant pas partie de la présente invention, elles ne seront pas décrites plus en détail ici.

Il en sera de même, tant en ce qui concerne la moulure 15 que présente dans l'exemple de réalisation représenté le corps 10, en saillie vers l'extérieur, à proximité de son débouché 12, éventuellement en combinaison avec d'autres moulures de même type réparties sur sa hauteur, qu'en ce qui concerne l'anse 16 qui, pour en faciliter la manutention, lui est rapportée extérieurement, dans cette forme de réalisation, par l'intermédiaire d'embouts de tourillonnement 17 convenablement solidarisés, par exemple par soudage, à sa paroi latérale 13.

De manière également connue en soi, la paroi latérale 13 du corps 10 forme, d'un seul tenant, à la périphérie du débouché 12 de celui-ci, un bord roulé 18, qui est radiale-

ment en saillie vers l'extérieur, et qui sera décrit plus en détail ultérieurement.

Pour être adapté à être engagé de manière amovible dans le débouché 12 du corps 10, le bouchon 11 comporte, annulairement, à sa périphérie, une paroi latérale 19 complémentaire de la paroi latérale 13 dudit corps 10 audit débouché 12 de celui-ci.

En coopération avec cette paroi latérale 19, le bouchon 11 comporte, autour de celle-ci, dans la forme de réalisation représentée, une gorge 20, qui est bordée par un bord roulé 21, et dans laquelle est implanté un joint d'étanchéité 22.

Dans la forme de réalisation représentée, le fond 23 de la gorge 20 s'étend transversalement de manière sensiblement plane, perpendiculairement à l'axe de l'ensemble, et le bord roulé 21 a, axialement, une section transversale sensiblement circulaire.

De manière connue en soi, le joint d'étanchéité 22 peut résulter du simple dépôt, sous forme liquide, dans la gorge 20, d'une matière demeurant élastiquement déformable après sa prise.

En variante, il peut s'agir d'un joint d'étanchéité préformé, convenablement mis en place dans la gorge 20.

Quoi qu'il en soit, il adhère de préférence au métal constitutif du bouchon 11, soit par suite de son processus de formation in situ dans la gorge 20 de celui-ci, soit par collage.

Quoi qu'il en soit, également, il a, de préférence, axialement, une hauteur H1 supérieure ou égale à celle H2 du bord roulé 21 qui le flanque.

Tel que décrit ci-dessus, la paroi latérale 19 du bouchon 11 délimite, vers l'intérieur, une gorge 20, à concavité dirigée vers le bas.

Dans la forme de réalisation représentée, elle délimite également, vers l'extérieur, une gorge 25, à concavité dirigée vers le haut.

Outre cette paroi latérale 19, cette gorge 25 se trouve délimitée, vers l'intérieur, par une paroi axiale 26,

qui forme un U avec ladite paroi latérale 19, en continuité avec celle-ci, et qui est elle-même en continuité, du côté opposé à ladite paroi latérale 19, avec une paroi transversale 27 formant la face centrale du bouchon 11.

Tel que représenté, cette paroi transversale 27 peut comporter annulairement un ou plusieurs gradins 28.

Elle peut également comporter annulairement d'autres déformations circulaires, telles que joncs, moulures, ou ondulations.

Ainsi qu'on le notera, le fond de la gorge 25 du bouchon 11 est très largement arrondi, en sorte qu'il y est prévu un congé de raccordement arrondi tant du côté de la paroi axiale 26, que du côté de la paroi latérale 19.

Pour des raisons qui apparaîtront ci-après, le rayon de courbure du congé de raccordement 29 ainsi prévu du côté de la paroi latérale 19 est supérieur à celui du congé de raccordement 30 également ainsi prévu du côté de la paroi axiale 26.

Ainsi qu'il est aisé de le comprendre, le bouchon 11 ainsi constitué peut par exemple être réalisé par emboutissage et roulage.

Suivant l'invention, et selon un premier aspect de celle-ci, au droit du bord roulé 21 du bouchon 11, le bord roulé 18 du corps 10 comporte, au moins localement, un décrochement 32.

De préférence, et tel que représenté, ce décrochement 32 du bord roulé 18 du corps 10 s'étend annulairement en continu tout au long de celui-ci.

En pratique, et tel que représenté, il est délimité d'une part par une paroi axiale 33 formant un U renversé avec la paroi latérale 13 du corps 10, en continuité avec celle-ci, et d'autre part par une paroi transversale 34, qui, en continuité avec ladite paroi axiale 33, s'étend sensiblement en équerre, vers l'extérieur, par rapport à celle-ci.

De préférence, et tel que représenté, au-delà de la paroi transversale 34 précédente, le bord roulé 18 du corps 10 se poursuit, en se refermant sensiblement en crochet sur

lui-même, à proximité de la paroi latérale 13 dudit corps 10, voire même au contact de celle-ci.

En pratique, l'épaisseur E1 que présente radialement le U renversé formé par le bord roulé 18 du corps 10 est inférieure à la largeur radiale L de la gorge 20 que présente corollairement le bouchon 11 pour l'implantation du joint d'étanchéité 22.

Par ailleurs, dans la forme de réalisation représentée, et de manière connue en soi, des surfaces d'encliquetage 36, 37 propres à coopérer l'une avec l'autre sont préférentiellement prévues, l'une sur la paroi latérale 13 du corps 10, l'autre sur la paroi latérale 19 du bouchon 11, pour retenue débrayable dudit bouchon 11, avec compression axiale du joint d'étanchéité 22, lorsque ce bouchon 11 est engagé dans le débouché 12 dudit corps 10.

Suivant l'invention, et selon un deuxième aspect de celle-ci, la surface d'encliquetage 36 que présente ainsi la paroi latérale 13 du corps 10 est une simple surface globalement tronconique, la partie de ladite paroi latérale 13 disposée au-dessus de cette surface d'encliquetage 36 étant radialement en retrait vers l'intérieur par rapport à sa partie disposée au-dessous de celle-ci.

Conjointement, la surface d'encliquetage 37 que présente corollairement la paroi latérale 19 du bouchon 11 est elle aussi, suivant l'invention, une simple surface globalement tronconique.

Pour être au moins en partie complémentaire de celle du corps 10, elle va en s'évasant vers le bas.

C'est la raison pour laquelle le congé de raccordement 29 formant le fond de la gorge 25 du bouchon 11 du côté de la paroi latérale 19 de celle-ci a un rayon de courbure supérieur à celui du congé de raccordement 30 formant ce fond du côté de la paroi axiale 26 associée.

La conicité C1, vis-à-vis de la verticale, de la surface d'encliquetage 36 que présente la paroi latérale 13 du corps 10 est par exemple de l'ordre de 30°.

Il va de soi, cependant, qu'une telle valeur, qui est préférée, ne doit en rien être considérée comme limitative

de l'invention.

De préférence, pour limiter les frottements de contact, la conicité C2, par rapport à la verticale, de la surface d'encliquetage 37 que présente corollairement la paroi latérale 19 du bouchon 11 est inférieure à celle C1 de la surface d'encliquetage 36 du corps 10.

Par exemple, et tel que représenté, elle est inférieure de moitié à celle de celle-ci.

Dans le cadre de l'exemple numérique donné ci-dessus, elle est donc de l'ordre de 15°.

Quoi qu'il en soit, les surfaces d'encliquetage 36,37 ainsi prévues sur le corps 10 et le bouchon 11 étant de simples surfaces globalement tronconiques, elles peuvent aisément être formées par avance sur ce corps 10 et sur ce bouchon 11, à l'aide de matériel de formage classique, tel que sertisseuse par exemple.

En pratique, à la fermeture, et au terme de l'engagement axial correspondant du bouchon 11 dans le débouché 12 du corps 10 suivant la flèche F de la figure 4, les surfaces d'encliquetage 36, 37 prévues suivant l'invention entre ce corps 10 et ce bouchon 11 viennent en prise l'une avec l'autre.

Il en résulte une retenue satisfaisante du bouchon 11 sur le corps 10, avec une compression axiale du joint d'étanchéité 22, le U que forme vers le haut le bord roulé 18 du corps 10 en marge du décrochement 32 de celui-ci ayant pénétré dans la gorge 20 du bouchon 11.

Bien entendu, au cours de l'engagement axial du bouchon 11 dans le corps 10, il y a non seulement une déformation élastique du joint d'étanchéité 22, avec un fluage partiel de celui-ci entre le bord roulé 18 du corps 10 et le bord roulé 21 du bouchon 11, mais encore,radialement, une déformation élastique du bouchon 11.

Grâce au décrochement 32 que présente suivant l'invention le bord roulé 18 du corps 10, il subsiste, axialement, un large écart E2 entre le bord roulé 21 du bouchon 11 et ce bord roulé 18 du corps 10, sans risque d'un quelconque contact parasite intempestif entre de tels bords roulés.

En outre, à l'ouverture, cet écart C2 facilite avantageusement l'insertion, entre le bord roulé 18 du corps 10 et le bord roulé 21 du bouchon 11, d'un quelconque instrument propre à rendre plus aisé cette ouverture.

Ainsi qu'on le notera, le fond 23 de la gorge 20 du bouchon 11 dans lequel est implanté le joint d'étanchéité 22, et, d'une manière plus générale, l'ensemble des parois délimitant cette gorge 20, conservent en permanence une configuration déterminée, garante de conditions de travail déterminées pour le joint d'étanchéité 22, et donc garante de l'étanchéité que doit assurer celui-ci.

Ainsi qu'on l'aura également noté par ailleurs, le congé de raccordement 29 à large rayon de courbure que forme le fond de la gorge 25 du bouchon 11 du côté de la paroi latérale 19 de celui-ci est avantageusement de nature à permettre un empilage rigoureux et précis d'un tel fond sur un autre, ce congé de raccordement 29 venant alors porter sur l'extrémité axiale supérieure, elle-même arrondie, de la paroi latérale 19 du bouchon 11 sous-jacent.

Bien entendu, la présente invention ne se limite pas à la forme de réalisation décrite et représentée, mais englobe toute variante d'exécution.

Son domaine d'application ne se limite pas non plus à celui des seuls "pots camions" mais s'étend d'une manière plus générale à celui des emballages dont le corps et le couvercle sont bordés d'un bord roulé.

C'est le cas par exemple des emballages du genre dit "boîte au sou", qui sont généralement de plus petite capacité que celui des "pots camions", et qui ne comportent pas de surfaces d'encliquetage entre leur corps et le couvercle, mais de simples surfaces d'engagement permettant, par des tolérances dimensionnelles appropriées, un maintien convenable d'un tel bouchon dans un tel corps, avec ou sans joint d'étanchéité.

REVENDICATIONS

1. Emballage du genre comportant un corps (10), dont la paroi latérale (13) forme, d'un seul tenant à la périphérie de son débouché (12), un bord roulé (18) radialement en saillie vers l'extérieur, et un bouchon (11), ou couvercle, qui, du type dit "rentrant", est adapté à être engagé de manière amovible dans le débouché (12) dudit corps (10), et qui comporte, annulairement, à cet effet, à sa périphérie, une paroi latérale (19) complémentaire de celle dudit corps, avec, autour de celle-ci, un bord roulé (21), caractérisé en ce que, au droit du bord roulé (21) du bouchon(11), le bord roulé (18) du corps (10) comporte, au moins localement, un décrochement (32).

2. Emballage suivant la revendication 1, caractérisé en ce que le décrochement (32) du bord roulé (18) du corps (10) s'étend annulairement en continu tout au long de celui-ci.

3. Emballage suivant la revendication 2, caractérisé en ce que le décrochement (32) du bord roulé (18) du corps (10) est délimité d'une part par une paroi axiale (33) formant un U renversé avec la paroi latérale (13) du corps(10), en continuité avec celle-ci, et d'autre part par une paroi transversale (34), qui, en continuité avec ladite paroi axiale (33), s'étend sensiblement en équerre, vers l'extérieur, par rapport à celle-ci.

4. Emballage suivant la revendication 3, dans lequel le bouchon (11) comporte une gorge(20), qui est bordée par son bord roulé (21) et dans laquelle est implanté un joint d'étanchéité (22), caractérisé en ce que, radialement, l'épaisseur (E1) du U renversé formé par le bord roulé(18) du corps (10) est inférieure à la largeur (L) de la gorge (20) que présente ainsi le bouchon (11) pour l'implantation du joint d'étanchéité (22).

5. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 4, dans lequel des surfaces d'encliquetage(36,37) propres à coopérer l'une avec l'autre sont prévues, l'une sur la paroi latérale (13) du corps (10), l'autre sur celle (19) du bouchon (11), pour retenue débrayable de celui-ci

lorsqu'il est engagé dans le débouché (12) du corps (10), caractérisé en ce que la surface d'encliquetage (36) que présente la paroi latérale (13) du corps (10) est une simple surface globalement tronconique, la partie de ladite paroi latérale (13) disposée au-dessus de cette surface d'encliquetage (36) étant radialement en retrait vers l'intérieur par rapport à sa partie disposée en dessous de celle-ci.

6. Emballage suivant la revendication 5, caractérisé en ce que la surface d'encliquetage (37) que présente la paroi latérale (19) du bouchon (11) est aussi une simple surface globalement tronconique.

7. Emballage suivant la revendication 6, caractérisé en ce que la conicité (C2) de la surface d'encliquetage(37) que présente la paroi latérale (19) du bouchon (11) est inférieure à celle (C1) de la surface d'encliquetage (36) que présente la paroi latérale (13) du corps (10).

8. Emballage suivant la revendication 7, caractérisé en ce que la conicité (C2) de la surface d'encliquetage(37) que présente la paroi latérale (19) du bouchon (11) est sensiblement égale à la moitié de la conicité (C1) de la surface d'encliquetage (36) que présente la paroi latérale (13) du corps (10).

9. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 5 à 8, caractérisé en ce que la conicité (C1) de la surface d'encliquetage (36) que présente la paroi latérale (13) du corps (10) est de l'ordre de 30°.

10. Emballage suivant l'une quelconque des revendications 1 à 9, dans lequel la paroi latérale (19) du bouchon (11) délimite extérieurement une gorge (25), caractérisé en ce que, du côté de ladite paroi latérale (19), le fond de ladite gorge (25) forme un congé de raccordement (29) à large rayon de courbure.

FIG. 1

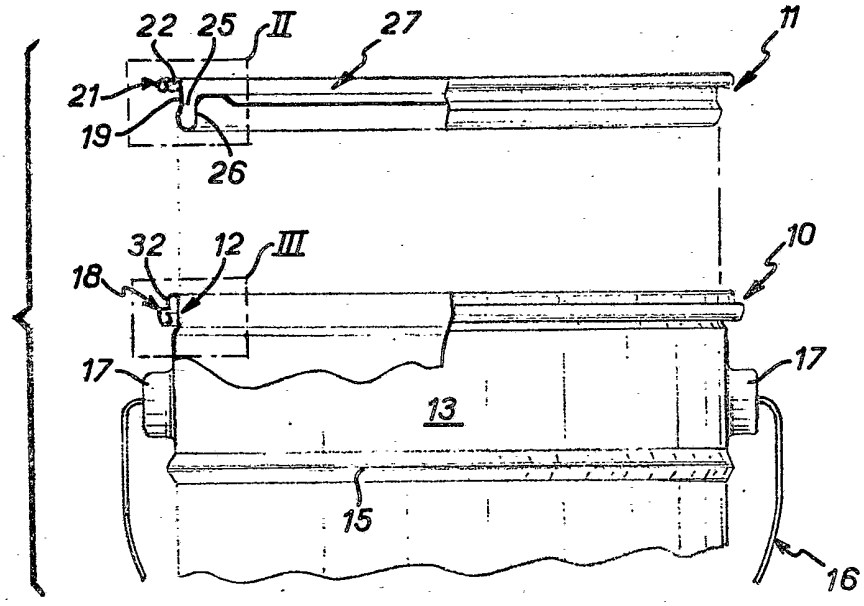


FIG. 2

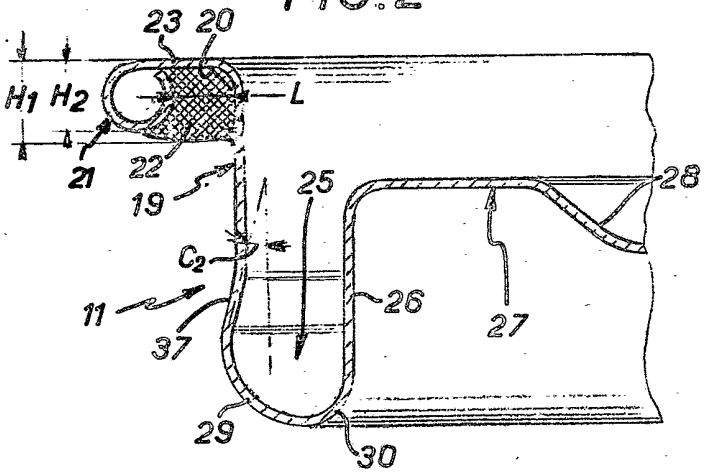


FIG. 3

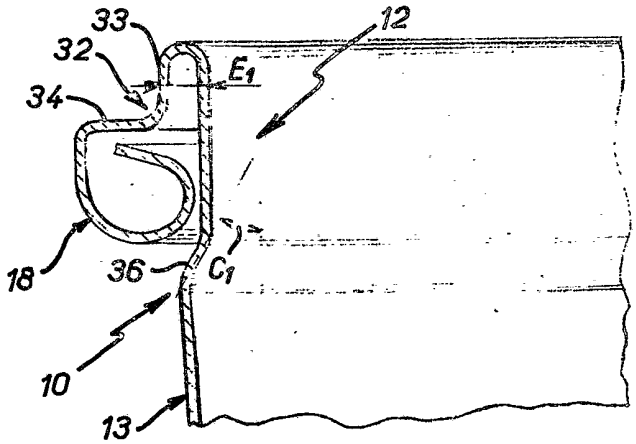


FIG. 4

