

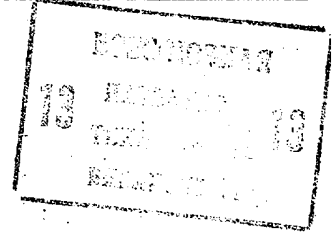


СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU (11) 1044391** **A**

3(5) В 21 D 43/00; В 30 В 15/30

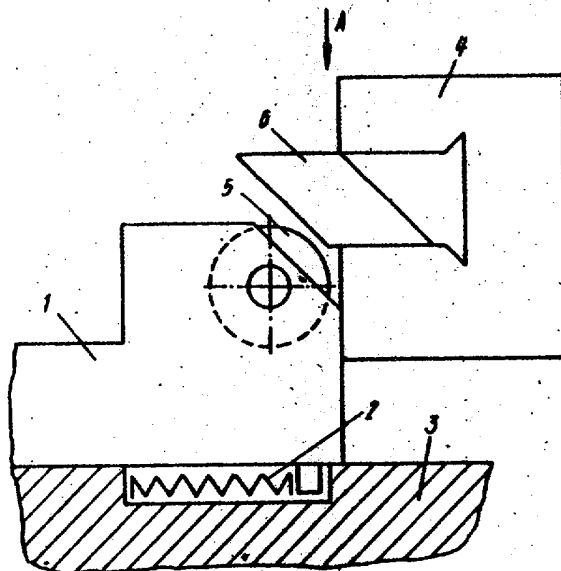
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ



ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (61) 451486
- (21) 3412613/25-27
- (22) 23.03.82
- (46) 30.09.83. Бюл. № 36
- (72) О. В. Колесник, Б. М. Колявкин
и Ю. Н. Косицкий
- (71) Всесоюзный проектно-технологиче-
ский институт энергетического машино-
строения
- (53) 621.979.079.62-229.61(088.8)
- (56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 451486, кл. В 21 D 43/00,
В 30 В 15/30, 1973 (прототип).

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИВОДА
ПОДАЮЩИХ ОРГАНОВ ШТАМПА по
авт. св. № 451486, отличающе-
еся тем, что, с целью повышения точ-
ности регулирования шага подачи, клин
установлен с возможностью перемещения
в направлении, перпендикулярном направ-
лению подачи, выполнен с дополнительным
скосом по его толщине, угол наклона ко-
торого не превышает угла самоторможения,
а ползушка снабжена коническим ро-
ликом, контактирующим с клином, причем
угол наклона образующей ролика соответ-
ствует углу наклона дополнительного скоса.



Фиг. 1

(19) **SU (11) 1044391** **A**

Изобретение относится к обработке металлов давлением и может быть использовано для привода подающих органов штампа.

По основному авт. св. № 451486 известно устройство для привода подающих органов штампа, содержащее подпружиненную ползушку, установленную на нижней плите штампа и регулируемый относительно ползушки клин, установленный на верхней плите штампа в обойме, с возможностью регулировки положения в направлении, параллельном направлению подачи [1].

Однако известное устройство характеризуется недостаточной точностью регулировки шага подачи и жесткостью, так как в результате регулировки клина половина усилия, передаваемая подающему органу штампа, воспринимается резьбой регулировочного винта и клина, поэтому при передаче значительных усилий требуется выбрать резьбу большего диаметра, а значит и с большим шагом резьбы, что в свою очередь снижает точность регулировки шага подачи подающих органов штампа. Кроме того, при работе рабочие поверхности клиновой опоры и клина изнашиваются за счет сил трения скольжения между ними, что приводит к изменению шага подачи.

Цель изобретения - повышение точности регулирования шага подачи.

Указанная цель достигается тем, что в устройстве для привода подающих органов штампа, клин установлен с возможностью перемещения в направлении, перпендикулярном направлению подачи, выполнен с дополнительным скосом по его толщине, угол наклона которого не превышает угла самоторможения, а ползушка снабжена коническим роликом, контактирующим с клином, причем угол накло-

на образующей ролика соответствует углу наклона дополнительного скоса.

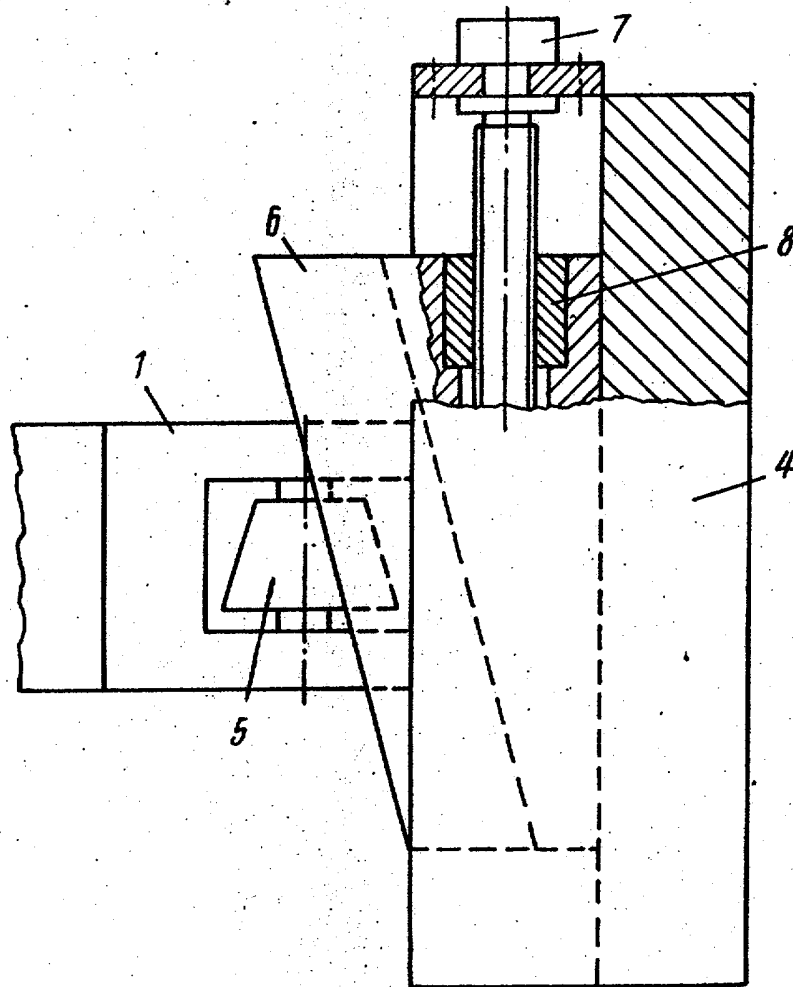
На фиг. 1 показано устройство, общий вид; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

Устройство содержит ползушку 1, подпружиненную пружиной 2 и установленную на нижней плите 3, обойму 4, установленную на верхней плите штампа, в верхней части подпружиненной ползушки 1 установлен конический ролик 5, имеющий скос в контактирующей части с рабочей поверхностью регулировочного клина 6, смонтированного в обойме 4. Регулировочный клин 6 выполнен с возможностью перемещения перпендикулярно направлению подачи по направляющим. Рабочая поверхность регулировочного клина 6 имеет по толщине скос, выполненный в соответствии со скосом контактирующего с ним конического ролика 5. Регулировка клина 6 осуществляется при помощи винта 7 и гайки 8.

Устройство работает следующим образом.

При ходе верхней плиты штампа вниз поверхность скоса клина 6 взаимодействует с конусным роликом 5, имеющим скос, который обеспечивает регулировку величины шага и передвигает ползушку 1 на некоторое расстояние. При ходе верхней плиты штампа вверх клин 6 отходит от конусного ролика 5 и ползушка 1 под действием пружины 2 возвращается в исходное положение. Регулировка величины перемещения опоры 1 осуществляется перемещением клина 6 по направляющим при помощи винта 7 и гайки 8.

Предлагаемое изобретение обеспечивает повышение точности регулировки шага подачи заготовок к штампам и обладает повышенной надежностью.

Вид А

Фиг. 2

Редактор Ю. Серeda

Составитель В. Ерошкин
Техред Ж. Кастелевич

Корректор А. Зимоков

Заказ 7419/9

Тираж 816

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4