

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19084**

(21) Numer zgłoszenia: **19878**

(22) Data zgłoszenia: **16.07.2012**

(51) Klasyfikacja:

25-01;
25-02

(54)

Profil zwłaszcza żaluzji plisowanych

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2013 WUP 02/2013

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

AKANT MONIKA I ZBIGNIEW HARASYM
SPÓŁKA JAWNA, Koszalin, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

HARASYM ZBIGNIEW, Koszalin, (PL)

PL 19084

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest profil stosowany zwłaszcza do żaluzji plisowanych, ale mogący także mieć zastosowanie np. do innych systemów osłonowych otworów okiennych czy drzwiowych. Profil służy do zamocowania żaluzji do otworu okiennego a także stanowi część mechanizmu opuszczającego i składającego żaluzję.

Znane są profile aluminiowe stosowane w systemach żaluzjowych składające się z dwóch komór, z których jedna jest komorą mocującą - do zamocowania np. plisy żaluzji plisowanej, zaś druga komorą zasadniczą stanowiącą zasadniczą część profilu. Przykładem takiego profilu jest profil występujący w zgłoszeniu wzoru wspólnotowego nr 001102578-0001 opublikowanym 07/04/2009 Bulletin number 2009/065.

Komora mocująca profilu ma kształt zbliżony do litery „U”, której środkowa część posiada trapezokształtne wybrzuszenie.

Z kolei komora zasadnicza posiada dwa symetryczne elementy boczne. Każdy ze wspomnianych elementów bocznych posiada trapezokształtne wygięcie, zaś koniec każdego z elementów bocznych jest hakowato wygięty.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym Fig. 1-3 przedstawiają profil zwłaszcza do żaluzji plisowanych w różnych ujęciach perspektywicznych. Profil według wzoru przemysłowego składa się z dwóch otwartych komór, z których mniejsza jest komorą mocującą, zaś większa - komorą zasadniczą.

Komora mocująca profilu ma kształt zbliżony do spłaszczonej litery „U”.

Komora zasadnicza posiada podstawę i dwa lekko łukowate elementy boczne - element dłuższy i element krótszy, a każdy ze wspomnianych elementów bocznych posiada na całym swoim przebiegu po trzy usytuowane jedno nad drugim odsadzenia, które są ułożone naprzeciwległe w stosunku do analogicznych odsadzeń występujących na drugim elemencie bocznym. Wszystkie krawędzie profilu są lekko zaokrąglone.

Pierwsze z odsadzeń licząc od podstawy komory jest odsadzeniem o największej długości i posiada ogólny kształt litery „I” o zaokrąglonych krawędziach.

Drugie odsadzenie jest odsadzeniem o nieco mniejszej długości od pierwszego odsadzenia. Odsadzenie to posiada ogólny kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach.

Trzecie odsadzenie jest odsadzeniem o nieco mniejszej długości od drugiego odsadzenia. Odsadzenie to posiada ogólny kształt prostopadłościanu o zaokrąglonych krawędziach i znajduje się w niewielkiej odległości od drugiego odsadzenia.

Wewnętrzna powierzchnia komory zasadniczej profilu znajdująca się pomiędzy drugim i trzecim odsadzeniem jest łukowato wygięta.

Dłuższy element boczny posiada łukowato wygięte przedłużenie znajdujące się za trzecim odsadzeniem.

Na zewnętrznej powierzchni dłuższego elementu bocznego, pomiędzy pierwszym a drugim odsadzeniem usytuowane jest wcięcie kształtem zbliżone do prostopadłościanu o zaokrąglonych narożnikach.

Cechy istotne wzoru przemysłowego to oryginalny kształt i ukształtowanie powierzchni profilu.

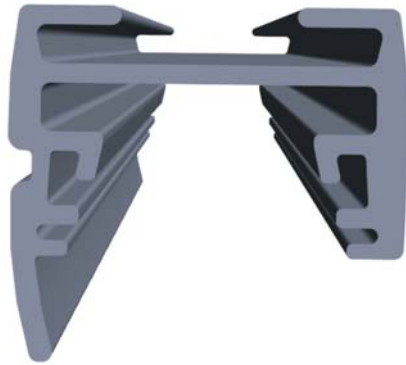
Ilustracja wzoru

Fig. 1



Fig. 2

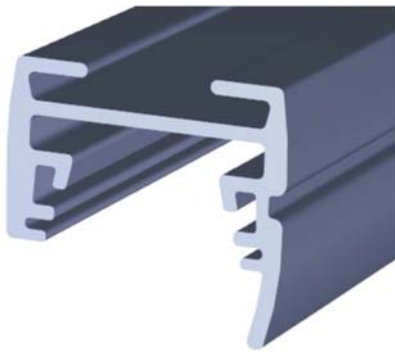


Fig. 3

