

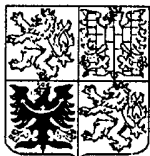
UŽITNÝ VZOR

(11) Číslo dokumentu:

4860

ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **5114-96**

(22) Přihlášeno: 14. 03. 96

(47) Zapsáno: 04. 06. 96

(13) Druh dokumentu: **U1**

(51) Int. Cl.⁶:

F 16 L 23/00

F 16 L 43/00

(73) Majitel:

**AŽD PRAHA s.r.o. SLÉVÁRNA VALAŠSKÉ
MEZIRÍČÍ, Valašské Meziříčí, CZ;**

(72) Původce:

Machanec Jaroslav Ing., Opatovice, CZ;

(54) Název užitého vzoru:

**Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně
kolmých potrubí**

CZ 4860 U1

Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí

Oblast techniky

Technické řešení se týká nového řešení přírubového spojovacího prvku, vhodného k rozebíratelnému spojení dvou vzájemně kolmých částí přírubového potrubí. Zejména je vhodné, ke spojení potrubí o vyšší světlosti, které je vzhledem ke své hmotnosti nutno opřít o pevný podklad.

Charakteristika dosavadního stavu techniky

Jako spojovacích prvků dvou vzájemně kolmých částí těžkého, přírubového potrubí jsou nejčastěji používány litinové kolena s přírubami, které se opírají o různé provedené podpěry, tvarované na zaoblený povrch kolena. Příruby bývají po obvodu opatřeny rovnoměrně rozdělenými, průchozími spojovacími otvory. Pokud jsou příruby opatřeny nálitky tvaru mezikruží, je jejich dosedací plocha rovná a je realizována soustružením. Nevýhodou těchto spojovacích prvků je jejich náročná výroba, zejména použitím operace soustružení. Rovněž případná opora kolena o pevný podklad není zcela vyhovující.

Vysvětlení podstaty technického řešení a jeho výhod

Uvedené nevýhody dosavadních řešení do značné míry odstraňuje přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí, podle technického řešení, jehož podstata spočívá v tom, že sestává ze dvou vzájemně kolmo uspořádaných přírub, pevně spojených kolenovým segmentem potrubí. Ke kolenovému segmentu potrubí je z vnější strany ve směru osy jedné z přírub neoddělitelně připojena dosedací patka. Příruby jsou z vnější strany opatřeny vyvýšeným nálitkem tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou. Po obvodu jsou příruby opatřeny sudým počtem rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů. Podstata rovněž spočívá v tom, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku nebo vrstvou syntetické barvy. Podstata užitého vzoru dále spočívá v tom, že povrch spojovacího prvku je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy. Podstata dále spočívá v tom, že je včetně nálitky tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou, odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny, bez dalšího opracování dosedacích ploch.

Opatření přírubového spojovacího prvku asfaltovým lakem se provádí v lázni asfaltového laku, ponořením výrobku na dobu několika vteřin, jeho vytažením a osušením při pokojové teplotě. Opatření přírubového spojovacího prvku syntetickou nebo ekologickou, vodou ředitelnou barvou se provádí v lázni syntetické barvy nebo ekologické, vodou ředitelné barvy, běžným způsobem.

Opatření přírubového spojovacího prvku komaxitovým povlakem se provádí elektrostatickým nanášením práškové, ekologické barvy na povrch výrobku pomocí speciální tlakovzdušné pistole a následným vyhřátím výrobku na teplotu 150 °C až 200 °C po dobu několika minut.

Přehled obrázků na výkrese

Řešení podle užitého vzoru je blíže objasněno na připojeném výkresu, kde na obr. 1 je znázorněn přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí v nárysném pohledu a v částečném podélném řezu.

Popis příkladu technického řešení

Pro rozebíratelné spojení dvou vzájemně kolmých kovových přírubových potrubí o světlosti 100 mm byl použit přírubový spojovací prvek. Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí je tvořen odlitkem z šedé litiny. Sestává ze dvou vzájemně kolmo uspořádaných přírub 1, které jsou propojeny kolenovým segmentem potrubí 2, tvořeným kolenem z šedé litiny. Z vnější strany ve směru osy jedné z přírub 1 je ke kolenovému segmentu potrubí 2, neoddělitelně připojena dosedací patka 6. Dosedací patku 6 tvoří litinový podstavec. Každá z přírub 1 je opatřena 8-mi po obvodu rovnoměrně rozdělenými průchozími spojovacími otvory 3 o průměru 12 mm. Z vnější strany obou přírub 1 jsou provedeny nálitky 4 tvaru mezikruží s vrubovanou dosedací plochou 5. Dosedací plocha 5 není po odlití přírubového spojovacího prvku dále opracována. Po odlití přírubového spojovacího prvku dvou vzájemně kolmých potrubí jsou dřevěnými zátkami provizorně zaslepeny oba otvory přírub 1 a odlitek je namočen do lázně asfaltového laku. Tím dojde z vnější strany výrobku k vytvoření vrstvy asfaltového laku.

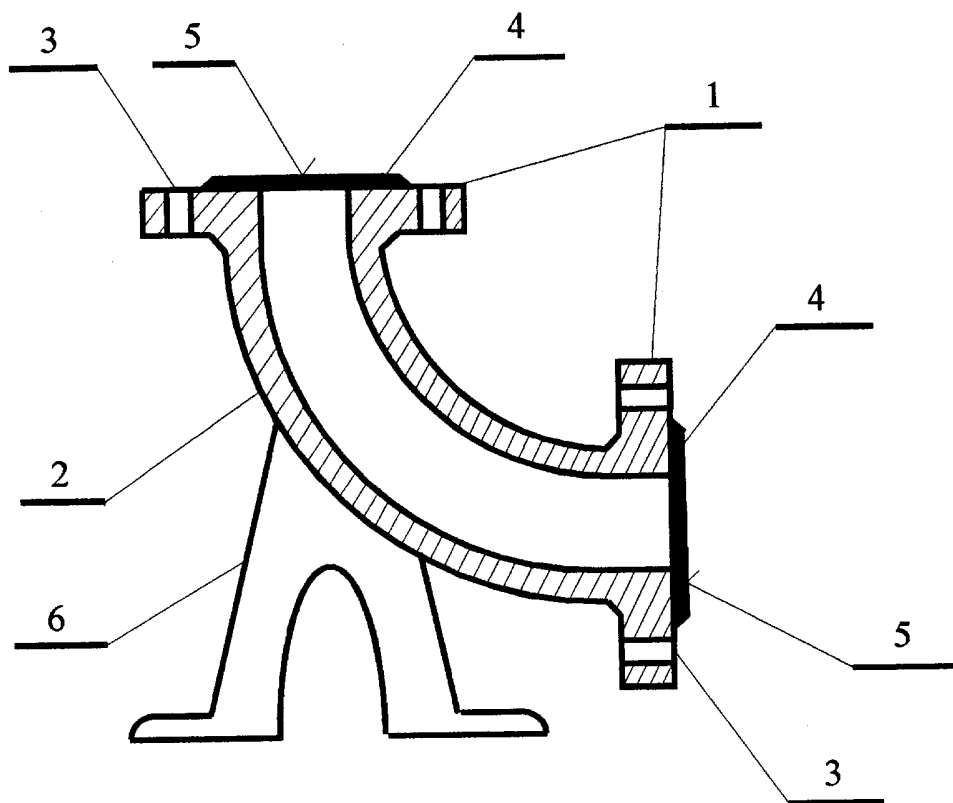
Průmyslová využitelnost

Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí lze využít zejména místo dosavadních přírubových spojovacích prvků dvou vzájemně kolmých potrubí, všude, kde je nutno kolmo spojit dvě těžká kovová potrubí s požadavkem na oporu o podstavní plochu.

N Á R O K Y N A O C H R A N U

1. Přírubový spojovací prvek dvou vzájemně kolmých potrubí, v y z n a č e n ý t í m, že sestává ze dvou vzájemně kolmo uspořádaných přírub (1), pevně spojených kolenovým segmentem potrubí (2), ke kterému je z vnější strany ve směru osy jedné z přírub (1) neoddělitelně připojena dosedací patka (6), přičemž příruby (1) jsou z vnější strany opatřeny vyvýšeným nálitkem (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5) a po obvodu jsou příruby (1) opatřeny sudým počtem rovnoměrně rozdělených průchozích spojovacích otvorů (3).
2. Přírubový spojovací prvek podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen vrstvou asfaltového laku, nebo vrstvou syntetické barvy.
3. Přírubový spojovací prvek podle nároku 1, v y z n a č e n ý t í m, že jeho povrch je z vnitřní a/nebo z vnější strany opatřen komaxitovým povlakem nebo vrstvou ekologické, vodou ředitelné barvy.
4. Přírubový spojovací prvek podle nároku 1 až 3, v y z n a č e n ý t í m, že je včetně nálitků (4) tvaru mezikruží s rovnou nebo vrubovanou nebo drážkovanou dosedací plochou (5), odlitkem jednoho kusu šedé nebo tvárné litiny.

1 výkres



obr.1

Konec dokumentu