



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 110901160 A

(43)申请公布日 2020.03.24

(21)申请号 201811083078.9

(22)申请日 2018.09.17

(71)申请人 芜湖美威包装品有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
凤鸣湖北路22号

(72)发明人 周锦强 张位龙

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B31B 50/22(2017.01)

B31B 50/74(2017.01)

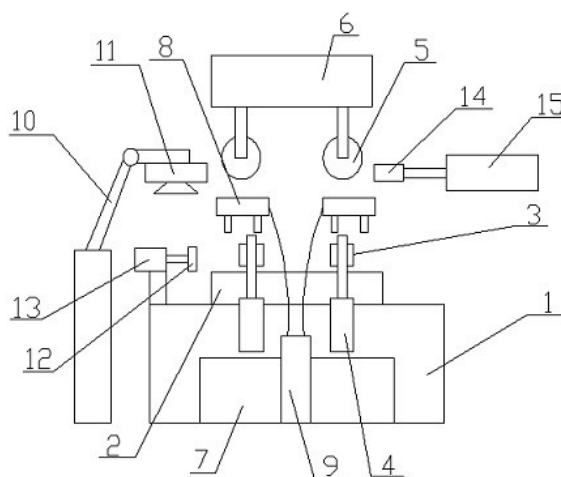
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

包装纸板开槽装置

(57)摘要

本发明提供一种包装纸板开槽装置,包括底座,所述底座上设置有纸板放置台,所述纸板放置台上设置有固定压块,所述固定压块下端设置有压紧气缸,所述纸板放置台上方设置有开槽刀,所述开槽刀上端设置有下压气缸,通过下压气缸带动开槽刀对纸板进行开槽,所述纸板放置台下方设置有废料回收盒,纸板放置台上开设有通孔,开槽刀对纸板进行开槽后废料通过通孔掉落至废料回收盒中,所述开槽刀上设置有吹气喷头,底座旁设置有气泵,通过气泵对吹气喷头进行供气,由吹气喷头辅助进行废料清除。无需人工作业,提高工作效率,并且通过下料推板自动完成下料工作,通过擦拭块对依附在开槽刀上的废料进行清除,提高设备工作的精确度。



1. 一种包装纸板开槽装置,包括底座(1),所述底座(1)上设置有纸板放置台(2),所述纸板放置台(2)上设置有固定压块(3),所述固定压块(3)下端设置有压紧气缸(4),所述纸板放置台(2)上方设置有开槽刀(5),所述开槽刀(5)上端设置有下压气缸(6),通过下压气缸(6)带动开槽刀(5)对纸板进行开槽,其特征在于:所述纸板放置台(2)下方设置有废料回收盒(7),纸板放置台(2)上开设有通孔,开槽刀(5)对纸板进行开槽后废料通过通孔掉落至废料回收盒(7)中,所述开槽刀(5)上设置有吹气喷头(8),底座(1)旁设置有气泵(9),通过气泵(9)对吹气喷头(8)进行供气,由吹气喷头(8)辅助进行废料清除。

2. 如权利要求1所述的包装纸板开槽装置,其特征在于:所述底座(1)旁设置有上料机械手(10),所述上料机械手(10)上设置有吸盘(11),通过上料机械手(10)和吸盘(11)配合对纸板进行上料。

3. 如权利要求1所述的包装纸板开槽装置,其特征在于:所述纸板放置台(2)一侧设置有下料推板(12),所述下料推板(12)后端设置有推料气缸(13),通过推料气缸(13)带动下料推板(12)对纸板进行下料。

4. 如权利要求1所述的包装纸板开槽装置,其特征在于:所述下压气缸(6)旁设置有擦拭块(14),所述擦拭块(14)一侧设置有伸缩气缸(15),所述擦拭块(14)上端设置有擦布,通过伸缩气缸(15)带动擦拭块(14)对开槽刀(5)进行擦拭。

包装纸板开槽装置

技术领域

[0001] 本发明涉及包装纸板制造领域,尤其涉及一种包装纸板开槽装置。

背景技术

[0002] 目前在包装领域中,使用纸箱作为产品的外包装是十分常见的,由于纸箱造价较低且容易拆装,但是目前在对包装纸箱进行制造时,需要对纸板表面进行开槽,而在对纸板进行开槽时,由于槽刀切割后纸板切面不平,容易导致废料卡在槽内,需要人工进行清除,导致工作效率低下。因此,解决包装纸板开槽时废料不易清除的问题就显得尤为重要了。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明的目的提供一种包装纸板开槽装置,通过固定压块对纸板进行固定,并且通过下压气缸带动开槽刀对纸板进行开槽处理,并且吹气喷头将废料吹至废料回收盒内进行回收,无需人工作业,解决了包装纸板开槽时废料不易清除的问题。

[0004] 本发明提供一种包装纸板开槽装置,包括底座,所述底座上设置有纸板放置台,所述纸板放置台上设置有固定压块,所述固定压块下端设置有压紧气缸,所述纸板放置台上方设置有开槽刀,所述开槽刀上端设置有下压气缸,通过下压气缸带动开槽刀对纸板进行开槽,所述纸板放置台下方设置有废料回收盒,纸板放置台上开设有通孔,开槽刀对纸板进行开槽后废料通过通孔掉落至废料回收盒中,所述开槽刀上设置有吹气喷头,底座旁设置有气泵,通过气泵对吹气喷头进行供气,由吹气喷头辅助进行废料清除。

[0005] 进一步改进在于:所述底座旁设置有上料机械手,所述上料机械手上设置有吸盘,通过上料机械手和吸盘配合对纸板进行上料。

[0006] 进一步改进在于:所述纸板放置台一侧设置有下列推板,所述下料推板后端设置有推料气缸,通过推料气缸带动下料推板对纸板进行下料。

[0007] 进一步改进在于:所述下压气缸旁设置有擦拭块,所述擦拭块一侧设置有伸缩气缸,所述擦拭块上端设置有擦布,通过伸缩气缸带动擦拭块对开槽刀进行擦拭。

[0008] 本发明的有益效果:通过固定压块对纸板进行固定,并且通过下压气缸带动开槽刀对纸板进行开槽处理,并且吹气喷头将废料吹至废料回收盒内进行回收,无需人工作业,提高工作效率,并且通过下料推板自动完成下料工作,通过擦拭块对依附在开槽刀上的废料进行清除,提高设备工作的精确度。

附图说明

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 其中:1-底座,2-纸板放置台,3-固定压块,4-压紧气缸,5-开槽刀,6-下压气缸,7-废料回收盒,8-吹气喷头,9-气泵,10-上料机械手,11-吸盘,12-下料推板,13-推料气缸,14-擦拭块,15-伸缩气缸。

具体实施方式

[0011] 为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0012] 如图1所示,本实施例提供一种包装纸板开槽装置,包括底座1,所述底座1上设置有纸板放置台2,所述纸板放置台2上设置有固定压块3,所述固定压块3下端设置有压紧气缸4,所述纸板放置台2上方设置有开槽刀5,所述开槽刀5上端设置有下压气缸6,通过下压气缸6带动开槽刀5对纸板进行开槽,所述纸板放置台2下方设置有废料回收盒7,纸板放置台2上开设有通孔,开槽刀5对纸板进行开槽后废料通过通孔掉落至废料回收盒7中,所述开槽刀5上设置有吹气喷头8,底座1旁设置有气泵9,通过气泵9对吹气喷头8进行供气,由吹气喷头8辅助进行废料清除。所述底座1旁设置有上料机械手10,所述上料机械手10上设置有吸盘11,通过上料机械手10和吸盘11配合对纸板进行上料。所述纸板放置台2一侧设置有下料推板12,所述下料推板12后端设置有推料气缸13,通过推料气缸13带动下料推板12对纸板进行下料。所述下压气缸6旁设置有擦拭块14,所述擦拭块14一侧设置有伸缩气缸15,所述擦拭块14上端设置有擦布,通过伸缩气缸15带动擦拭块14对开槽刀5进行擦拭。通过固定压块3对纸板进行固定,并且通过下压气缸6带动开槽刀5对纸板进行开槽处理,并且吹气喷头8将废料吹至废料回收盒7内进行回收,无需人工作业,提高工作效率,并且通过下料推板12自动完成下料工作,通过擦拭块14对依附在开槽刀5上的废料进行清除,提高设备工作的精确度。

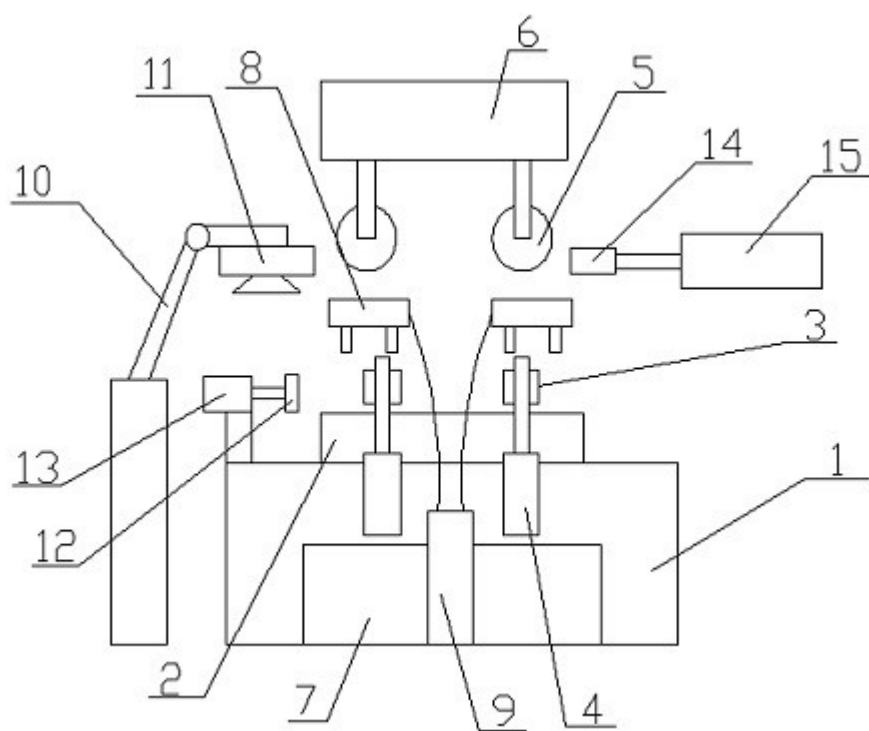


图1