



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215323828 U

(45) 授权公告日 2021.12.28

(21) 申请号 202120423733.1

(22) 申请日 2021.02.26

(73) 专利权人 深圳市康尼塑胶有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区马田
街道合水口社区第四工业区第九栋1、
3楼

(72) 发明人 刘克宴

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司
44218

代理人 董蕾

(51) Int.Cl.

B65D 5/468 (2006.01)

B65D 5/02 (2006.01)

B65D 5/10 (2006.01)

B65D 5/64 (2006.01)

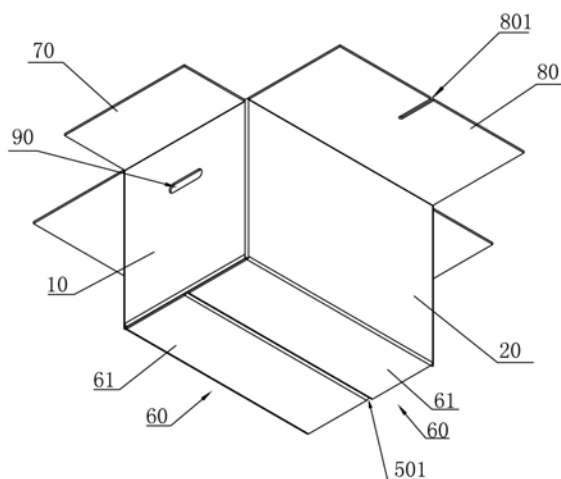
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种包装箱

(57) 摘要

本实用新型提供了一种包装箱,包括箱本体,箱本体包括连接为一体的箱左侧壁、箱前侧壁、箱右侧壁和箱后侧壁,箱左侧壁和箱右侧壁的底部都分别连接有第一底盖,箱前侧壁和箱后侧壁底部都分别连接有第二底盖,每个第二底盖分为处于第一底盖下方的连接区和翻折至第一底盖上方的翻折区,第一底盖内设有用于供第二底盖的翻折区插入的间隙。与现有技术相比,本实用新型提供一种包装箱,在组装时,每个第二底盖的翻折区穿过间隙安放在第一底盖的上方,物品压在第二底盖的翻折区上,可承受物品,并且无需依靠外物进行组装和折叠,并能重复使用,节约资源。



1. 一种包装箱,包括箱本体,箱本体包括连接为一体的箱左侧壁、箱前侧壁、箱右侧壁和箱后侧壁,其特征在于:箱左侧壁和箱右侧壁的底部都分别连接有第一底盖,箱前侧壁和箱后侧壁底部都分别连接有第二底盖,每个第二底盖分为处于第一底盖下方的连接区和翻折至第一底盖上方的翻折区,第一底盖内设有用于供第二底盖的翻折区插入的间隙。

2. 根据权利要求1所述的包装箱,其特征在于:所述第一底盖分为两个分盖,两个分盖之间形成间隙。

3. 根据权利要求1所述的包装箱,其特征在于:所述箱左侧壁和箱右侧壁的顶部都分别连接有第一顶盖,箱前侧壁和箱后侧壁顶部都分别连接有第二顶盖。

4. 根据权利要求3所述的包装箱,其特征在于:两个第二顶盖的侧边部还设有用于相互插接的插接槽,两个顶盖的插接槽相对设置。

5. 根据权利要求1所述的包装箱,其特征在于:两个第一底盖的长度之和不小于每个第二底盖的长度。

6. 根据权利要求5所述的包装箱,其特征在于:第一底盖的长度大于第二底盖长度的 $1/2$ 。

7. 根据权利要求1所述的包装箱,其特征在于:所述箱左侧壁和箱右侧壁还分别设有用于搬运抓取的通口。

一种包装箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装箱领域,特别是一种包装箱。

背景技术

[0002] 现有的包装箱在进行打包时,必须考虑到物品的重量,当物品的重量超过包装箱能承载的最大上限时,包装箱的底部将会被物品压穿,包装箱的底盖破裂,导致包装箱不能再次使用。另外,现有的包装箱在进行打包时,还必须配合胶带使用,以增加安全性,但在使用完后,需要撕开胶带,包装箱才能进行折叠,较为繁琐。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型提供了一种包装箱,可承受物品,无需依靠外物进行组装和折叠,并能重复使用,节约资源。

[0004] 本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种包装箱,包括箱本体,箱本体包括连接为一体的箱左侧壁、箱前侧壁、箱右侧壁和箱后侧壁,其特征在于:箱左侧壁和箱右侧壁的底部都分别连接有第一底盖,箱前侧壁和箱后侧壁底部都分别连接有第二底盖,每个第二底盖分为处于第一底盖下方的连接区和翻折至第一底盖上方的翻折区,第一底盖内设有用于供第二底盖的翻折区插入的间隙。

[0006] 优选地,所述第一底盖分为两个分盖,两个分盖之间形成间隙。

[0007] 优选地,所述箱左侧壁和箱右侧壁的顶部都分别连接有第一顶盖,箱前侧壁和箱后侧壁顶部都分别连接有第二顶盖。

[0008] 更优选地,两个第二顶盖的侧边部还设有用于相互插接的插接槽,两个顶盖的插接槽相对设置。

[0009] 优选地,两个第一底盖的长度之和不小于每个第二底盖的长度。

[0010] 更优选地,第一底盖的长度大于第二底盖长度的1/2。

[0011] 更优选地,所述箱左侧壁和箱右侧壁还分别设有用于搬运抓取的通口。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:本实用新型提供一种包装箱,在组装时,每个第二底盖的翻折区穿过间隙安放在第一底盖的上方,物品压在第二底盖的翻折区上,可承受物品,并且无需依靠外物进行组装和折叠,并能重复使用,节约资源。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提供的一种包装箱的示意图一;

[0014] 图2为本实用新型提供的一种包装箱的示意图二;

[0015] 图3为本实用新型提供的一种包装箱的组装示意图;

[0016] 图4为本实用新型提供的一种包装箱的张开示意图;

[0017] 图5为本实用新型提供的一种包装箱的剖视图。

具体实施方式

[0018] 根据附图对本实用新型提供的优选实施方式做具体说明。

[0019] 图1至图5,为本实用新型提供的一种折叠包装箱的优选实施方式。如图1至图5所示,该折叠包装箱包括箱本体,箱本体包括连接为一体的箱左侧壁10、箱前侧壁20、箱右侧壁30和箱后侧壁40,箱左侧壁10和箱右侧壁30的底部都分别连接有第一底盖50,箱前侧壁20和箱后侧壁40底部都分别连接有第二底盖60,每个第二底盖60分为处于第一底盖50下方的连接区61和翻折至第一底盖50上方的翻折区62,第一底盖50内设有用于供第二底盖的翻折区插入的间隙501,在进行组装时,箱本体形成方型体,箱左侧壁10与箱右侧壁30平行,箱前侧壁20与箱后侧壁40平行,箱本体的顶部形成顶部开口,箱本体的底部形成底部开口,先将两个第一底盖50翻折至箱本体的底部开口位置,再将两个第二底盖60翻折至两个第一底盖50的下方,每个第二底盖60的连接区61处于第一底盖50的下方,翻折区62穿过第一底盖50内的间隙501翻折至安放在第一底盖50的上方,这样在进行盛装物品时,物品压在第二底盖60的翻折区62上方,当物品越重,压在翻折区62上重力越大,翻折区62越不易从间隙501脱落,因此该折叠包装箱的承重能力增大;并且在进行组装时底部无需依靠胶带等外物进行封装,简单方便。

[0020] 两个第一底盖50的长度之和不小于每个第二底盖60的长度,优选每个第一底盖的长度大于每个第二底盖长度的 $1/2$,这样在承载物品时,相对的第一底盖50的活动端部会有部分重叠,使得第一底盖50与第二底盖60对底部开口的密封更加牢固。作为一种较佳的实施方式,如图4所示,所述第一底盖50分为两个分盖51,两个分盖51之间形成间隙501,两个分盖51之间可灵活翻折,这样方便第二底盖60的翻折区62插入间隙501内进行翻折至第一底盖50的上方。

[0021] 所述箱左侧壁10和箱右侧壁30的顶部都分别连接有第一顶盖70,箱前侧壁和箱后侧壁顶部都分别连接有第二顶盖80,在盛装物品后,先将两个第一顶盖70翻折至盖合的顶部开口,再翻折两个第二顶盖80,两个第二顶盖80压在两个第一顶盖70上方,这样方便进行密封。两个第二顶盖80的侧边部还设有用于相互插接的插接槽801,两个插接槽801相对设置,这样在进行密封时,可利用两个第二顶盖80上的插接槽801进行相互插接,即可对整个箱本体顶部开口密封,无需依靠胶带等外物进行封装,简单方便。

[0022] 所述箱左侧壁10和箱右侧壁30还分别设有用于搬运抓取的通口90,方便在盛装物品后进行搬运。

[0023] 值得注意的是,整个包装箱可采用纸质材料制作,节能环保,可多次重复利用。

[0024] 整个包装箱的具体使用过程为:1) 组装:a) 拉动箱体的侧壁,使得箱左侧壁10与箱右侧壁30平行,箱前侧壁20与箱后侧壁40平行,形成方型体的箱本体,箱本体的顶部形成顶部开口,箱本体的底部形成底部开口;b) 将两个第一底盖50翻折至箱本体的底部开口位置,再将两个第二底盖60翻折至两个第一底盖50的下方,每个第二底盖60的连接区61处于第一底盖50的下方,翻折区62穿过第一底盖50内的间隙501翻折至安放在第一底盖50的上方;c) 盛装物品时,物品压在第二底盖60的翻折区62上方;d) 在盛装物品后,如图3所示,先将两个第一顶盖70翻折至盖合的顶部开口,再翻折两个第二顶盖80,两个第二顶盖80压在两个第一顶盖70上方,两个第二顶盖80上的插接槽801进行相互插接。2) 折叠:a) 将箱左侧壁10和箱右侧壁30上的第一底盖50和第一顶盖70翻折至与箱体侧壁平行位置;箱前侧壁20和箱后

侧壁40的第二底盖60和第二顶盖80翻折至与箱体侧壁平行位置;b)拉动箱体侧壁,箱体的内侧壁贴合。

[0025] 综上所述,本实用新型的技术方案可以充分有效的实现上述实用新型目的,且本实用新型的结构及功能原理都已经在实施例中得到充分的验证,能达到预期的功效及目的,在不背离本实用新型的原理和实质的前提下,可以对实用新型的实施例做出多种变更或修改。因此,本实用新型包括一切在专利申请范围中所提到范围内的所有替换内容,任何在本实用新型申请专利范围内所作的等效变化,皆属本案申请的专利范围之内。

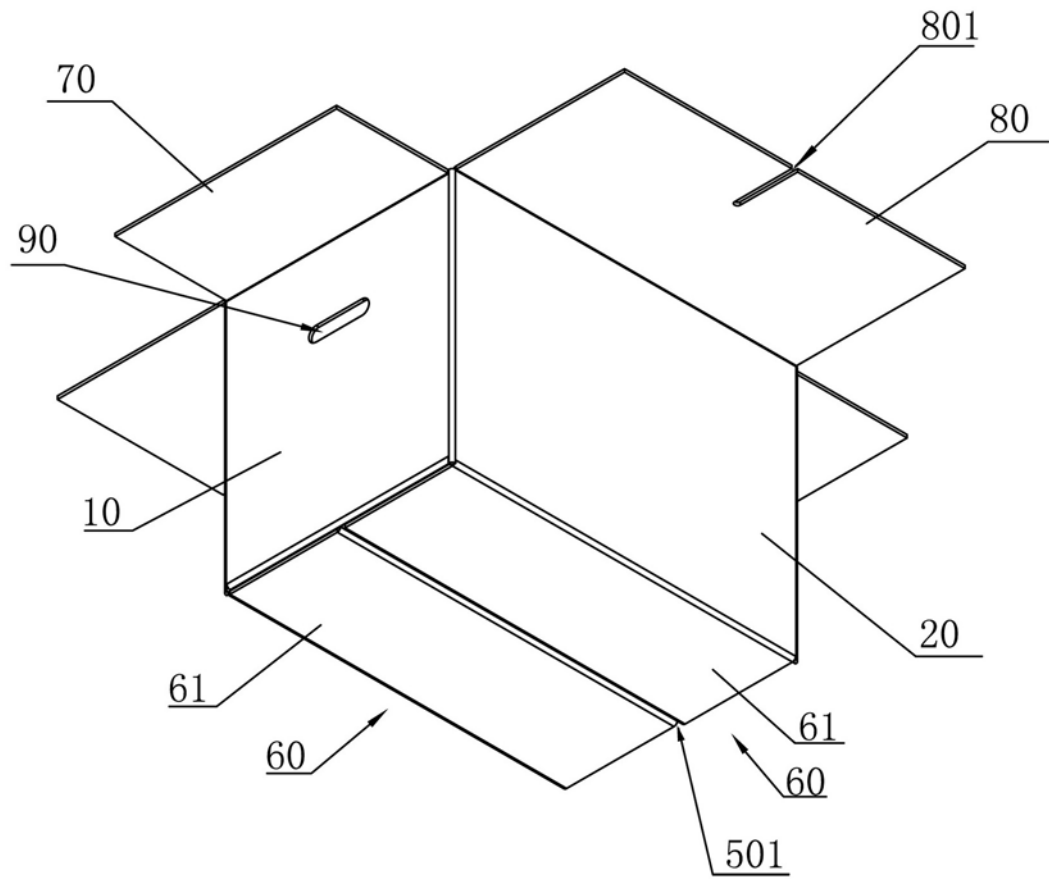


图1

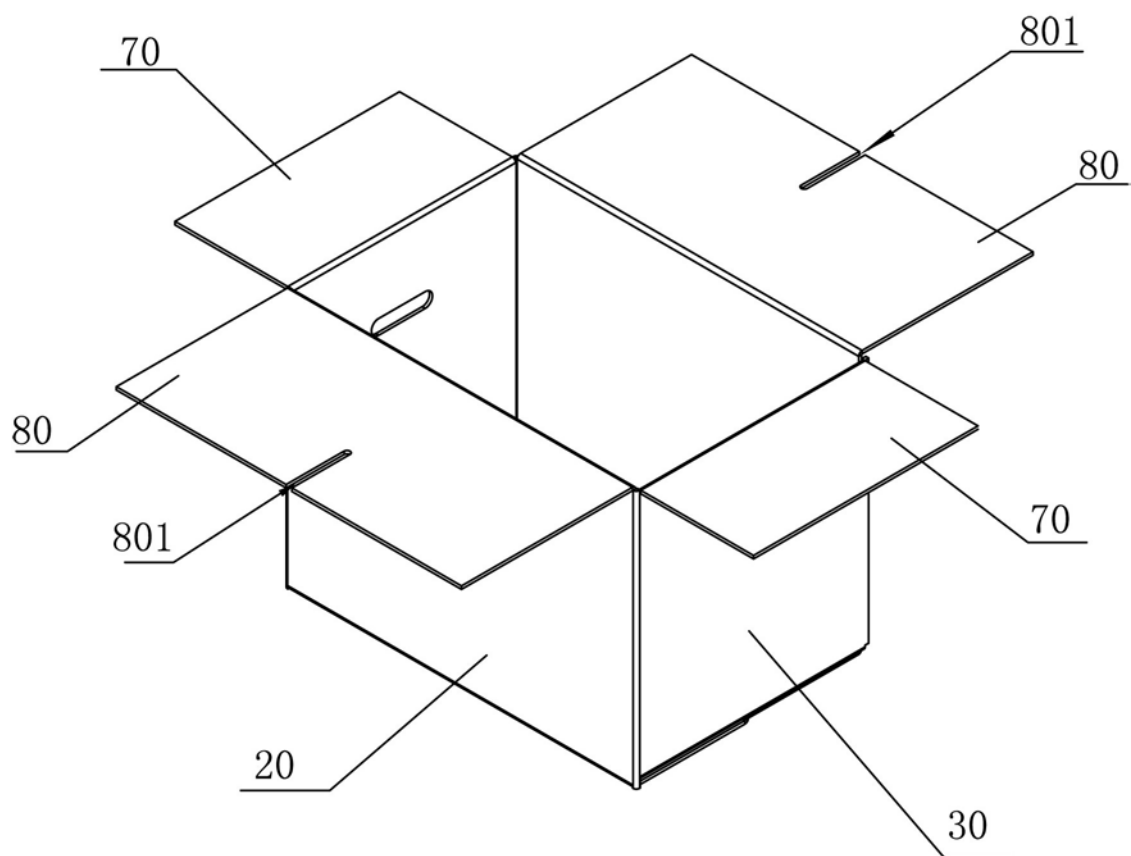


图2

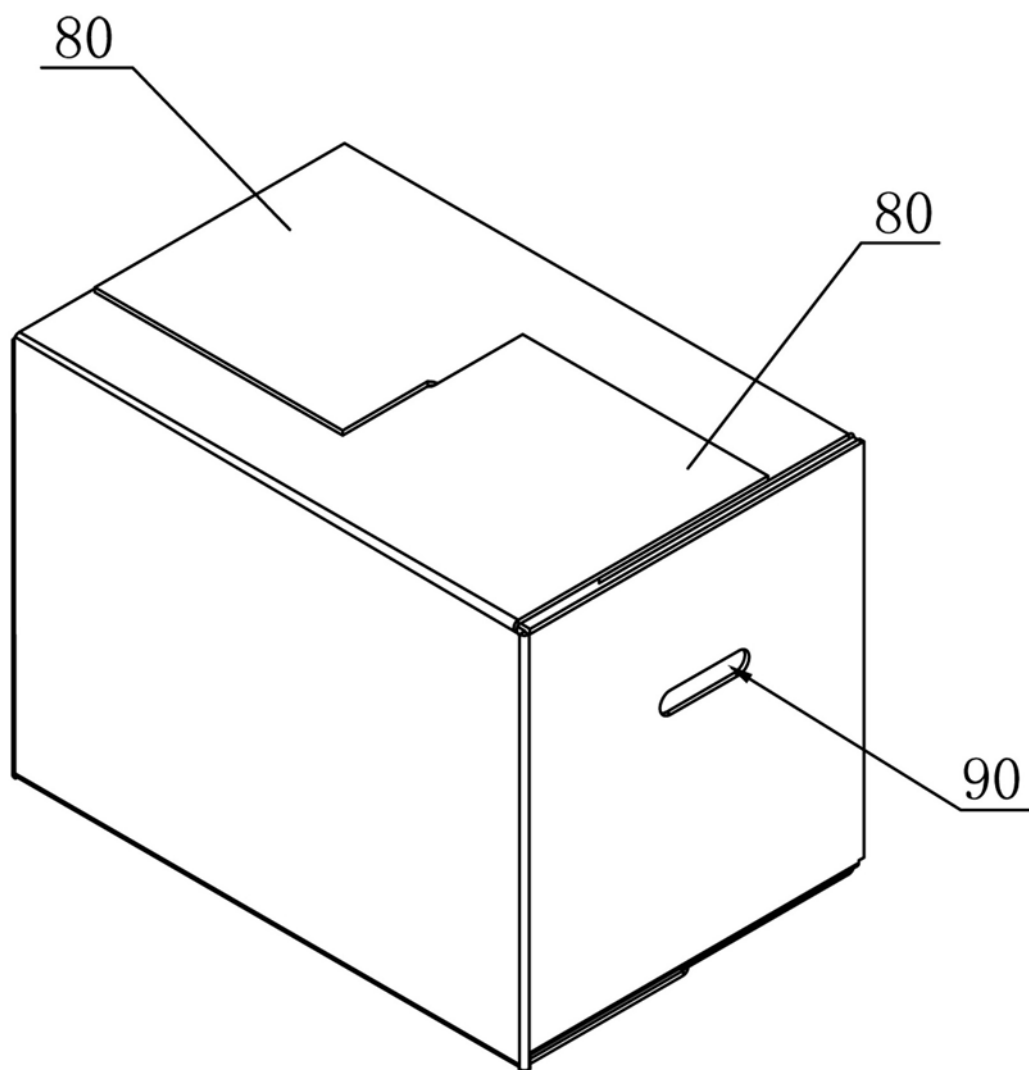


图3

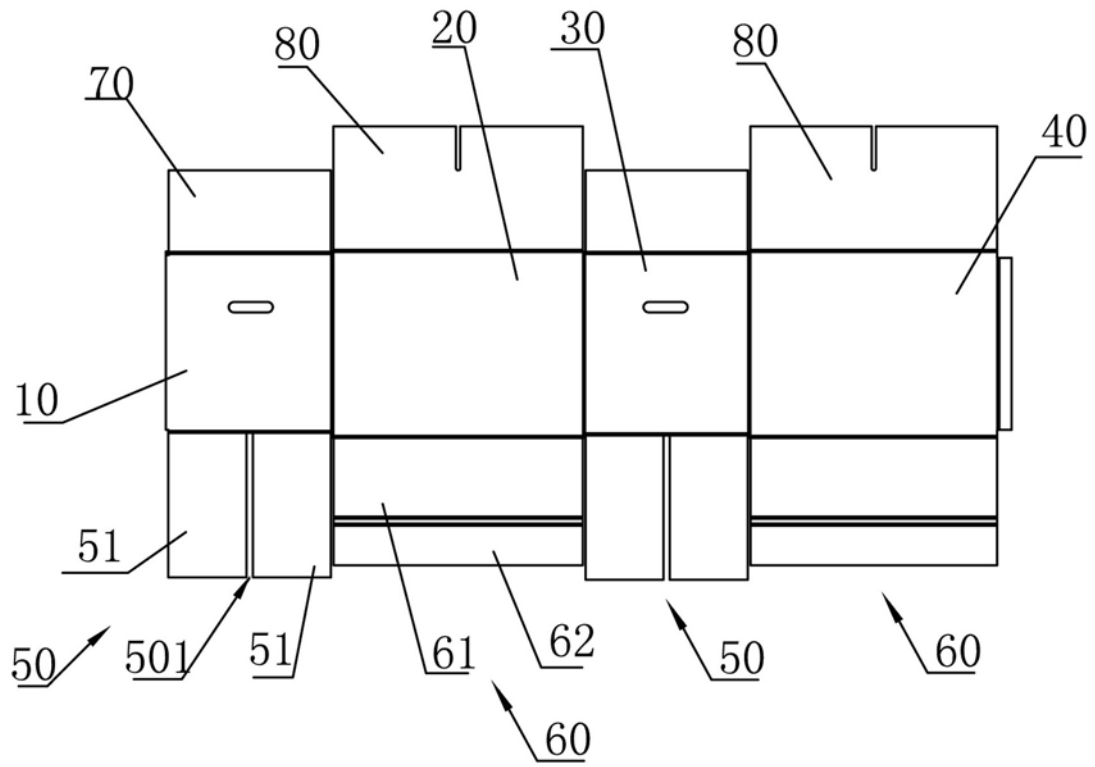


图4

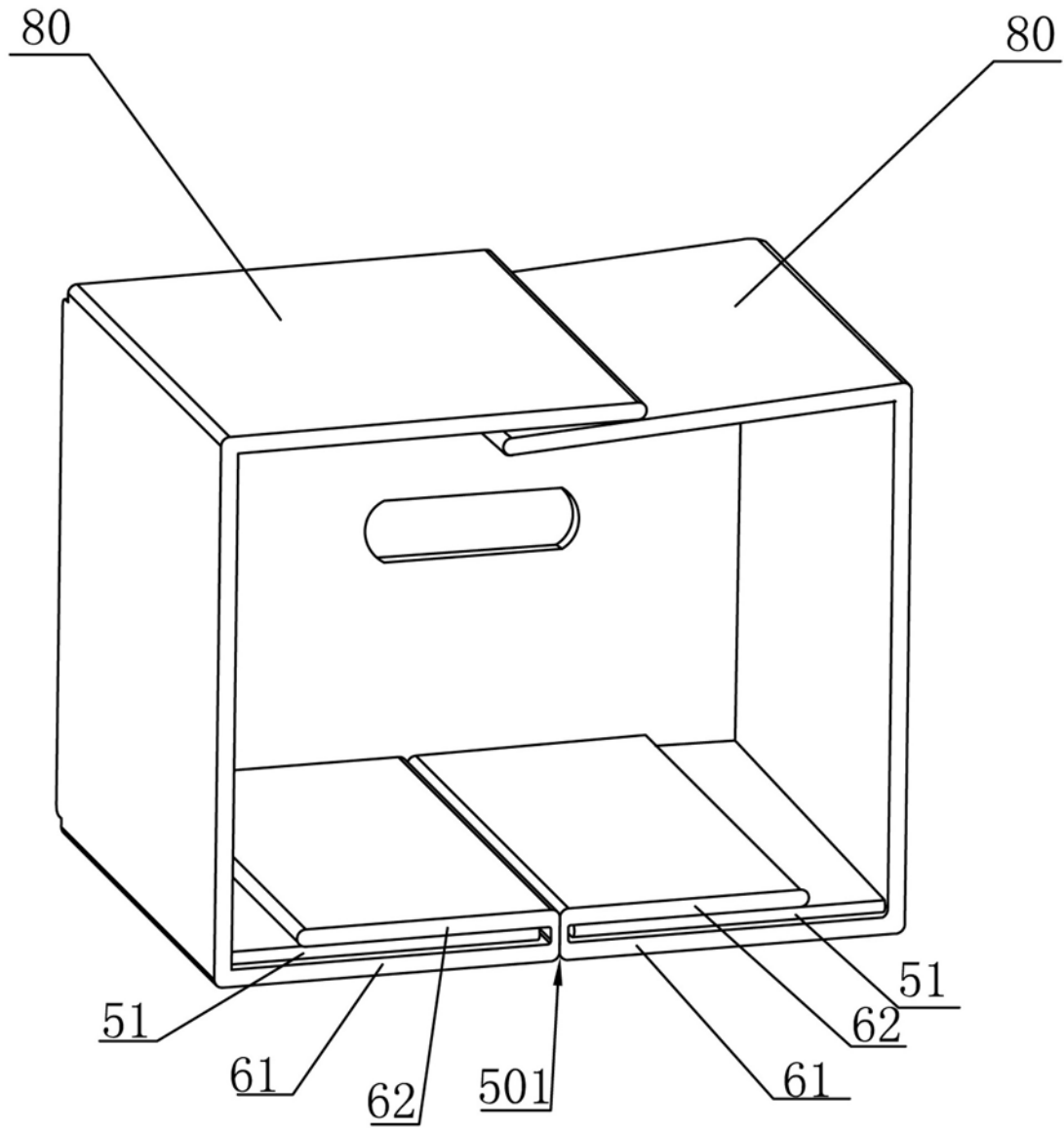


图5