

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **19321**

(51) Klasyfikacja:
15-99

(21) Numer zgłoszenia: **20015**

(22) Data zgłoszenia: **27.08.2012**

(54)

Stołowa półautomatyczna maszynka do robienia papierosów

(30) Pierwszeństwo:

28.02.2012 (US) 29/414,360

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

REPUBLIC TOBACCO L.P., Glenview, (US)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

31.05.2013 WUP 05/2013

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

LIN MEI, Northbrook, (US)

PL 19321

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest stołowa półautomatyczna maszynka do robienia papierosów.

Istotę wzoru przemysłowego stanowi nowa postać stołowej półautomatycznej maszynki do robienia papierosów przejawiająca się w kształcie, układzie linii i powierzchni.

Wzór przemysłowy uwidoczniono na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia stołową maszynkę do robienia papierosów w widoku perspektywicznym od góry, przodu i prawego boku, fig. 2 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z prawego boku, fig. 3 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z lewego boku, fig. 4 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z przodu, fig. 5 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z tyłu, fig. 6 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z góry, fig. 7 przedstawia stołową półautomatyczną maszynkę do robienia papierosów w widoku z dołu. Liniami przerywanymi zaznaczone są elementy, które nie stanowią maszynki według wzoru i są pokazane jedynie dla celów ilustracyjnych.

Stołowa maszynka do robienia papierosów według wzoru charakteryzuje się tym, że ogólnie ma kształt zbliżony do prostopadłościennego pudełka o zaokrąglonych krawędziach, z wyjątkiem krawędzi otaczających dno. Prawy bok od wierzchu ma obniżenie z podłużnym otworem wewnątrz którego jest umieszczona dźwignia w postaci wałka zakończonego główką w kształcie stożka ściętego. Na wierzchu, przy ścianie przedniej i przy lewym boku, maszynka ma prostokątne wgłębienie o pochyłonych ściankach, na spodzie zakończone prostokątnym otworem, natomiast przy prawym boku, maszynka ma trzy otworki, rozstawione symetrycznie względem długości tego boku. Na lewym boku, w pobliżu przedniej ścianki, maszynka ma, dochodzące do wierzchu i zakończone półokrągło górne wgłębienie z umieszczonym wewnątrz niego elementem wystającym poza obręb maszynki, a także ma, umieszczone pod górnym wgłębieniem, dolne prostokątne wgłębienie, które nie dochodzi do dna maszynki i ma wewnątrz półokrągły zarys, a nad tym wgłębieniem są usytuowane jedno nad drugim zarysy jeden owalny i dwa okrągłe.

Istotne cechy stołowej półautomatycznej maszynki do robienia papierosów stanowi to, że, ogólnie ma kształt zbliżony do prostopadłościennego pudełka o zaokrąglonych krawędziach, z wyjątkiem krawędzi otaczających dno. Prawy bok od wierzchu ma obniżenie z podłużnym otworem wewnątrz którego jest umieszczona dźwignia w postaci wałka zakończonego główką w kształcie stożka ściętego. Na wierzchu, przy ścianie przedniej i przy lewym boku, maszynka ma prostokątne wgłębienie o pochyłonych ściankach, na spodzie zakończone prostokątnym otworem, natomiast przy prawym boku, maszynka ma trzy otworki, rozstawione symetrycznie względem długości tego boku. Na lewym boku, w pobliżu przedniej ścianki, maszynka ma, dochodzące do wierzchu i zakończone półokrągło górne wgłębienie z umieszczonym wewnątrz niego elementem wystającym poza obręb maszynki, a także ma, umieszczone pod górnym wgłębieniem, dolne prostokątne wgłębienie, które nie dochodzi do dna maszynki i ma wewnątrz półokrągły zarys, a nad tym wgłębieniem są usytuowane jedno nad drugim zarysy jeden owalny i dwa okrągłe, jak uwidoczniono na załączonych rysunkach, fig. 1 - 7.

Ilustracja wzoru

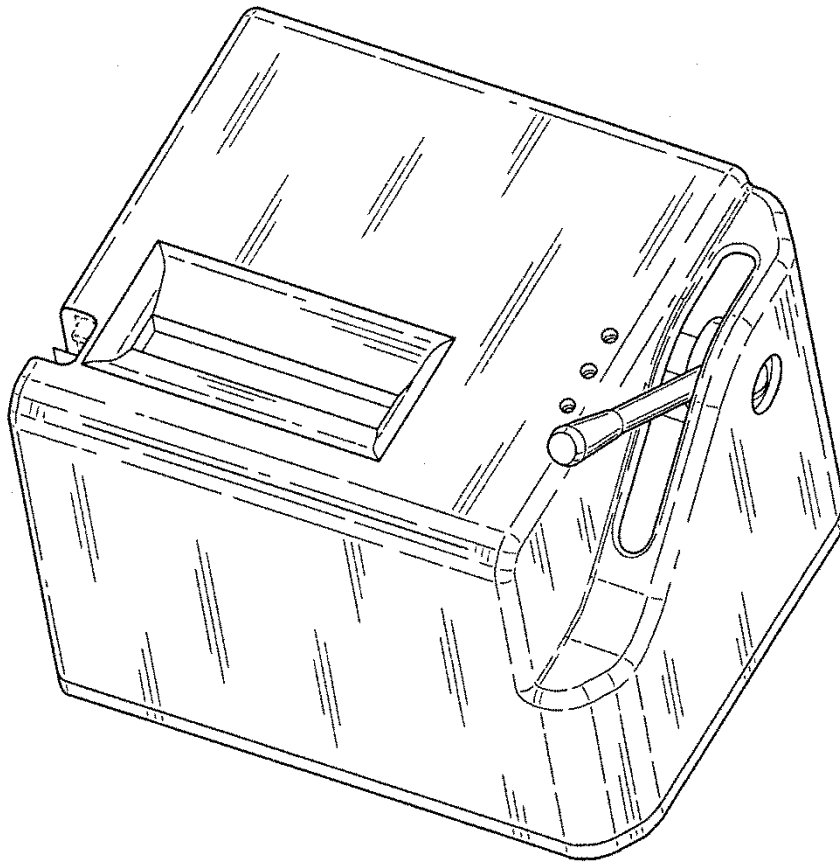
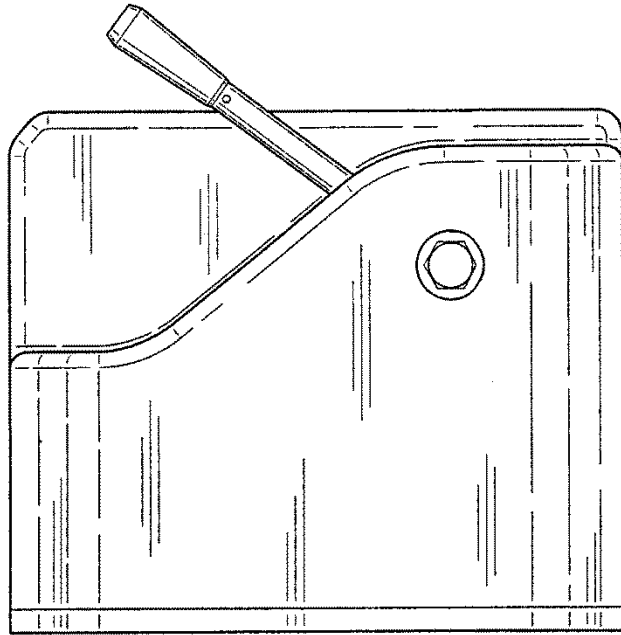
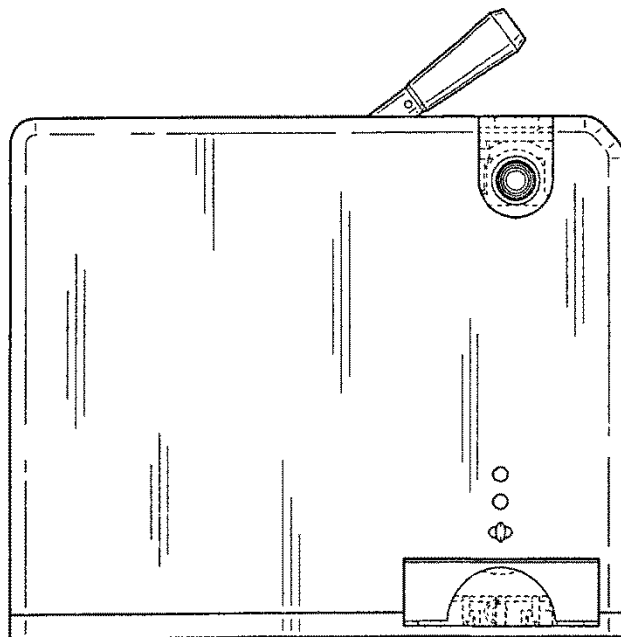


FIG. 1

**FIG. 2****FIG. 3**

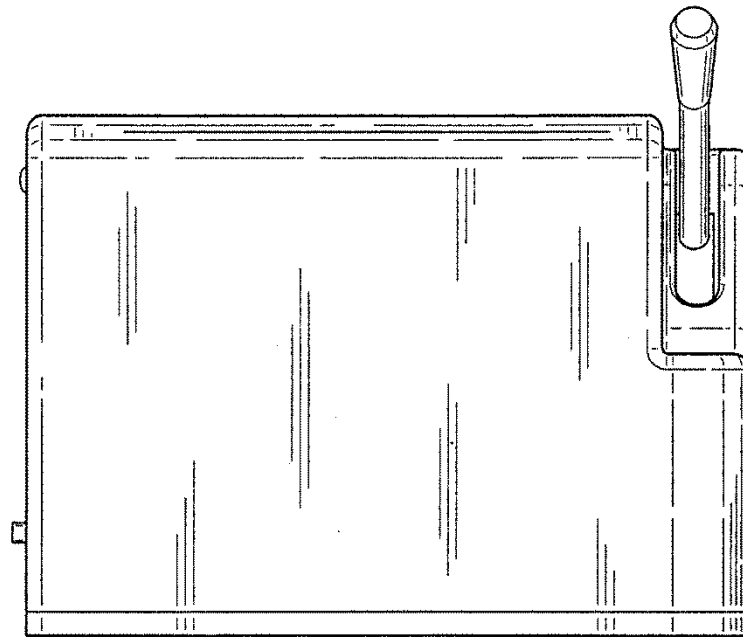


FIG. 4

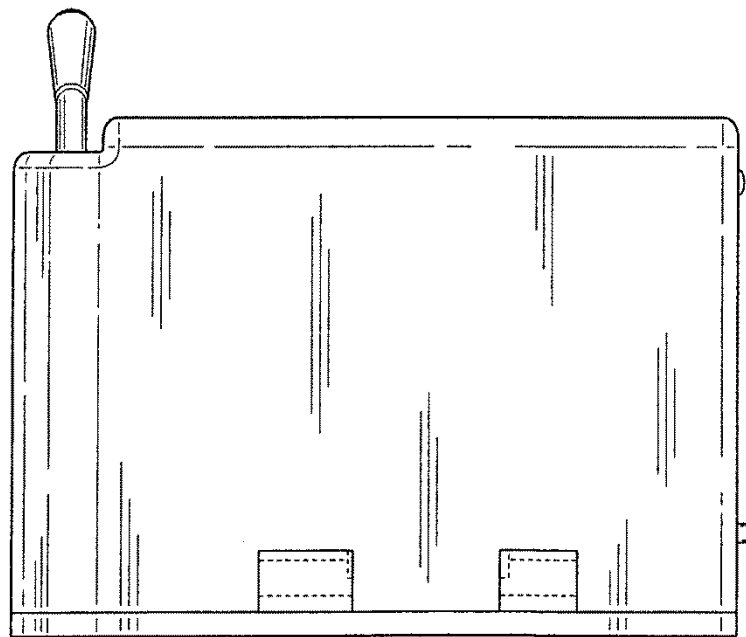
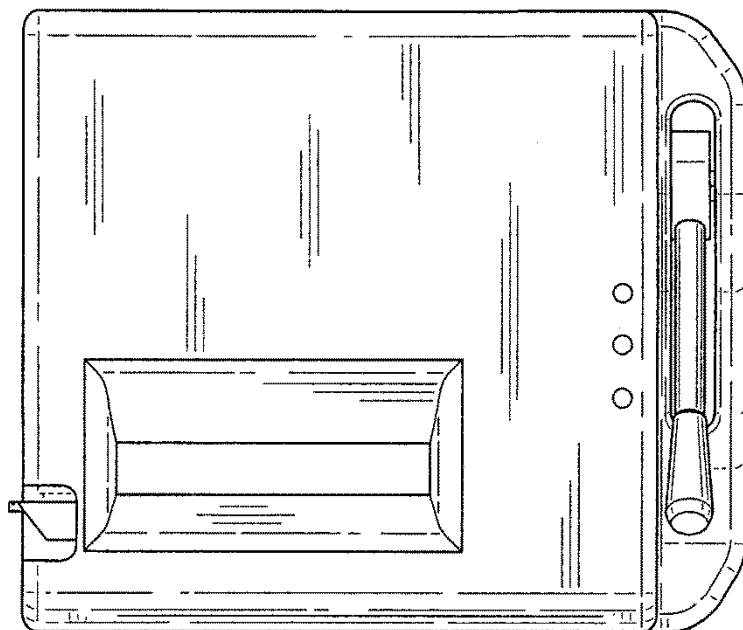
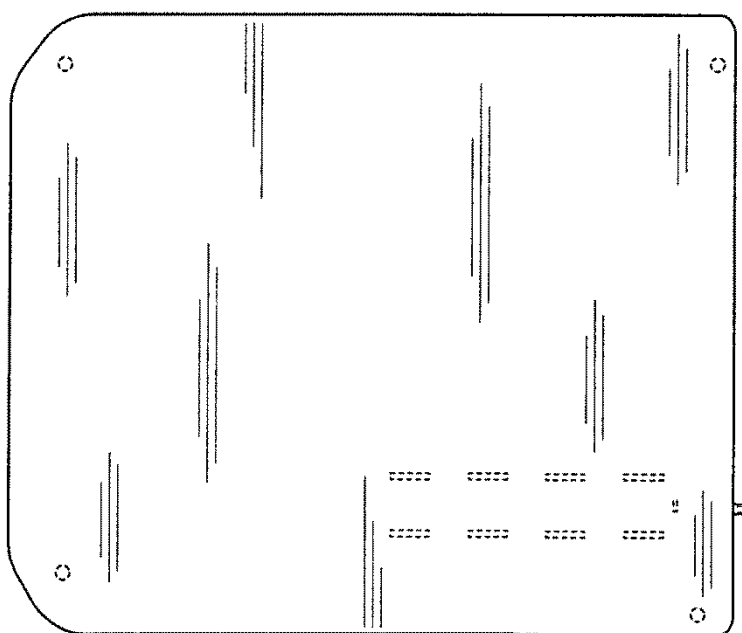


FIG. 5

**FIG. 6****FIG. 7**