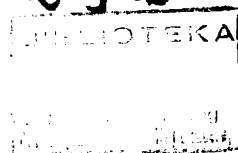


URZĄD PATENTOWY



B 29 b 3/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27217.

Lignoza Spółka Akcyjna*)
(Katowice, Polska).

Kl. 39 a, 1906.

39 a¹ 3/00

Sposób mieszania sztucznych żywic z materiałami wypełniającymi.

Zgłoszono 7 września 1936 r.

Udzielono 13 września 1938 r.

Pierwszeństwo: 7 grudnia 1935 r. (Niemcy).

Mieszaninę sztucznych żywic i środków wypełniających, z której następnie wytwarza się przedmioty kształtowane, sporządza się w ten sposób, iż kawałki żywicy sztucznej miele się w młynach lub miażdżarkach, po czym dodaje się materiałów wypełniających, np. mączki drzewnej, azbestu, proszku bawełnianego materiału włóknistego lub odpadków bawełny albo lnu, dodając ewentualnie materiałów wiążących lub barwników. Mielenie i mieszanie trwa kilka godzin, po czym z otrzymanej mieszaniny w postaci proszku wytwarza się na ogrzanych walcach płyty obracając walcowaną warstwę większą liczbę razy, a po ochłodzeniu płyty

łamie się na kawałki i miele w młynach na ziarnka lub proszek. Sposób ten wymaga więc stosowania czterech lub pięciu zabiegów, dokonywanych w rozmaitych urządzeniach, przy czym jednak nie osiąga się zadowalającego równomiernego zmieszania żywicy sztucznej z materiałem wypełniającym, zwłaszcza w tym przypadku, jeżeli jako materiału wypełniającego używa się bawełny, celulozy, skrawków tkanin itd.

Okazało się, iż można wytwarzać mieszaninę żywic sztucznych i materiałów wypełniających w jednym nieprzerwanym zabiegu, jako też w jednym urządzeniu i w przeciągu znacznie krótszego okresu cza-

*) Właścicielka patentu oświadczyła, iż wynalazcą jest p. Chr. Stark.

su niż dotychczas. Według wynalazku mieszaninę żywicy sztucznej i materiału wypełniającego poddaje się mieleniu w znanej mieszarce o działaniu przeciwproudowym, której mieszađło jest zaopatrzone w narządy do ogrzewania i ochładzania oraz nadaje się do mieszania materiałów stałych, plastycznych i ciekłych. Mieszaninę doprowadza się do mieszarki (np. do mieszarki Eiricha) utrzymując mieszađło w stanie nieogrzany lub ogzrany nieznacznie i miesza się tak dłuęo, aż osiągnie się dokładne sproszkowanie żywicy i zmieszanie jej z materiałem wypełniającym, co zwykle zachodzi po upływie kilku minut. Następnie ogzrewa się obracające się mieszađło mieszarki do temperatury 70 — 80° i miesza się w dalszym ciągu, tak iż żywica zostaje przeprowadzona w stan ciekły i zmieszana równomiernie z materiałami wypełniającymi dzięki działaniu narządów mieszających. Otrzymuje się jednolitą masę ciastowatą o gęstości odpowiadającej gęstości gumy. Zabieg ten wymaga krótkiego okresu czasu. Następnie ochładza się szybko mieszađło, a więc i masę do temperatury 20 — 25°, przy czym masa twardnieje, po czym może być mielona na ziarnka lub proszek.

Budowa otrzymanego produktu odpowiada w zupełności budowie produktu, wyrabianego przy stosowaniu większej liczby urządzeń, przy czym produkt posiada wszystkie właściwości produktu, otrzymywanego sposobem dotychczasowym. Oprócz tego możliwe jest dokła-

dniejsze utrzymywanie temperatury w pożądaných granicach; ponieważ wszelkie zabieęi według wynalazku wykonywa się w naczyniu zamkniętym, zapobiega się więc wytwarzaniu pyłu, powstającego szczególnie przy stosowaniu walców.

Żywicę sztuczną można również stosować w postaci roztworu. Rozpuszczalnik paruje podczas przemiany żywicy w stan plastyczny i zostaje odzyskany. W ogóle jednak przy przeprowadzaniu sposobu według wynalazku zbędne jest stosowanie żywicy w stanie ciekłym, ponieważ również przy mieszaniu żywicy suchej zachodzi zupełne nasiąkanie nią materiałów wypełniających.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób mieszania żywic sztucznych z materiałami wypełniającymi, np. mączką drzewną, azbestem, proszkiem bawełnianym, włóknami, z dodatkiem ewentualnie środków wiążących lub barwników, znamieny tym, że żywice sztuczne i materiały wypełniające miesza się, przeprowadza w stan plastyczny i rozdrabnia w urządzeniu o działaniu przeciwproudowym i posiadającym mieszađło, zaopatrzone w narządy ogzrewające, ochładzające i rozdrabniające.

Lignoza Spółka Akcyjna.

Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy