



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205169162 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 20

(21) 申请号 201520956296. 4

(22) 申请日 2015. 11. 25

(73) 专利权人 中山市变奏曲家居用品有限公司
地址 528400 广东省中山市三乡镇前陇工业
区嘉华路 38 号一至四层

(72) 发明人 金自成 张健 刘神智 刘雨

(74) 专利代理机构 广州市越秀区哲力专利商标
事务所 (普通合伙) 44288
代理人 胡拥军

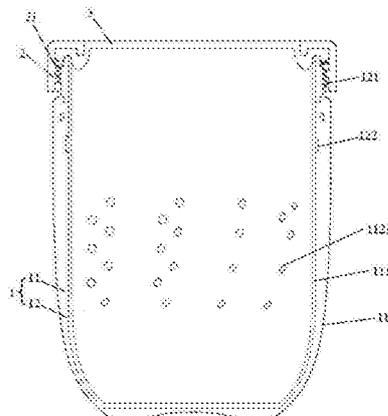
(51) Int. Cl.
B65D 23/02(2006. 01)
B65D 41/04(2006. 01)

权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称
一种硅胶合成瓶

(57) 摘要

本实用新型公开了一种硅胶合成瓶,包括瓶体;所述瓶体包括硅胶层和塑料本体;所述硅胶层包括硅胶内层和硅胶外层;硅胶内层与塑料本体的内表面贴合;塑料本体与硅胶内层过盈配合;硅胶外层与塑料本体的外表面贴合;所述塑料本体的外侧设有外螺纹;所述外螺纹设置在硅胶外层的上方;所述硅胶合成瓶还包括螺牙连接件和覆盖结构;所述螺牙连接件为圆环形,其下端设有内螺纹;所述内螺纹与塑料本体的外螺纹相螺接;所述覆盖结构的下端嵌设在螺牙连接件的上开口中;所述覆盖结构的下沿沿螺牙连接件向下延伸,并与硅胶内层的表面贴合;该硅胶合成瓶以塑料本体固定形状,起到固定硅胶层的作用;采用硅胶层作为内表面与饮料接触,起到安全无毒的效果。



1. 一种硅胶合成瓶,包括瓶体;其特征在于:所述瓶体包括硅胶层和塑料本体;所述硅胶层包括硅胶内层和硅胶外层;所述硅胶内层与塑料本体的内表面贴合;所述塑料本体与硅胶内层过盈配合;所述硅胶外层与塑料本体的外表面贴合;所述塑料本体的外侧设有外螺纹;所述外螺纹设置在硅胶外层的上方;所述硅胶合成瓶还包括螺牙连接件和覆盖结构;所述螺牙连接件为圆环形,其下端设有内螺纹;所述内螺纹与塑料本体的外螺纹相螺接;所述覆盖结构的下端嵌设在螺牙连接件的上开口中;所述覆盖结构的下沿沿螺牙连接件向下延伸,并与硅胶内层的表面贴合。

2. 如权利要求1所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述塑料本体的侧壁上设有若干个通孔;所述硅胶外层和硅胶内层通过若干个通孔相连接,形成一体成型的硅胶层。

3. 如权利要求1所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述硅胶外层的表面设有若干个凸点。

4. 如权利要求1所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述硅胶外层和硅胶内层的厚度均为0.3~1.2mm。

5. 如权利要求1所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述塑料本体的上开口直径与塑料本体瓶身的直径相同。

6. 如权利要求1-5任一所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述覆盖结构为硅胶盖。

7. 如权利要求1-5任一所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述覆盖结构为硅胶奶嘴。

8. 如权利要求7所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述硅胶奶嘴的直径为4~9cm。

9. 如权利要求7所述的硅胶合成瓶,其特征在于:所述硅胶合成瓶还包括塑料盖体;所述塑料盖体盖设在硅胶奶嘴上。

一种硅胶合成瓶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及容器制备领域,具体涉及一种硅胶合成瓶。

背景技术

[0002] 目前,塑料制品已经成为人们日常生活中不可或缺的用品之一。但是,塑料制品作为食物容器长期使用,容易释放有毒的物质,经常使用的塑料制品带来极大的健康风险。不合格的塑料制品中含有的双酚A会导致儿童性早熟,目前市场的PPSU及PES制品也属于塑料基制品,虽然不含双酚A,但其塑料制品的特性不会改变。市面上出现硅胶材料制备的容器,具有无毒无味、人体对其不吸收也不排斥、与人体接触不发生化学反应,同时具有耐高温、耐压耐摔等稳定的物理性能,但是硅胶作为容器过软,不容易定型。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型的目的在于提供一种硅胶合成瓶,该硅胶合成瓶以塑料本体固定形状,起到固定硅胶层的作用;采用硅胶层作为内表面与饮料接触,起到安全无毒的效果。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用如下技术方案:实现本实用新型的目的还可以通过采取如下技术方案达到:所述瓶体包括硅胶层和塑料本体;所述硅胶层包括硅胶内层和硅胶外层;所述硅胶内层与塑料本体的内表面贴合;所述塑料本体与硅胶内层过盈配合;所述硅胶外层与塑料本体的外表面贴合;所述塑料本体的外侧设有外螺纹;所述外螺纹设置在硅胶外层的上方;所述硅胶合成瓶还包括螺牙连接件和覆盖结构;所述螺牙连接件为圆环形,其下端设有内螺纹;所述内螺纹与塑料本体的外螺纹相螺接;所述覆盖结构的下端嵌设在螺牙连接件的上开口中;所述覆盖结构的下沿沿螺牙连接件向下延伸,并与硅胶内层的表面贴合。

[0005] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述塑料本体的侧壁上设有若干个通孔;所述硅胶外层和硅胶内层通过若干个通孔相连接,形成一体成型的硅胶层。

[0006] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述硅胶外层的表面设有若干个凸点。

[0007] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述硅胶外层和硅胶内层的厚度均为0.3~1.2mm。

[0008] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述塑料本体的上开口直径与塑料本体瓶身的直径相同。

[0009] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述覆盖结构为硅胶盖。

[0010] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述覆盖结构为硅胶奶嘴。

[0011] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述硅胶奶嘴的直径为4~9cm。

[0012] 实现本实用新型的一种实施方式是:所述硅胶合成瓶还包括塑料盖体;所述塑料盖体盖设在硅胶奶嘴上。

[0013] 本实用新型的有益效果在于:

[0014] 1、本实用新型使用塑料本体作为支撑结构,改善了硅胶质软的缺点,不易摔坏不易变形。

[0015] 2、本实用新型采用硅胶包裹塑料的结构,用硅胶层将塑料本体隔离,使用时安全无毒,耐高温。

[0016] 3、本实用新型中覆盖结构的下沿沿螺牙连接件向下延伸,并与瓶体的内表面贴合,形成瓶的全硅胶内腔结构,使瓶中的液体不会接触到塑料本体。

[0017] 4、本实用新型中硅胶奶嘴的直径较宽,模拟了真实乳房的流线形状,使婴儿使用不抗拒。

[0018] 5、本实用新型的塑料本体中设有通孔,在制备的过程中,液体硅胶流动经过通孔,使硅胶层贯穿塑料本体,形成一体成型的硅胶层,硅胶层不会脱离塑料本体。

[0019] 6、本实用新型的塑料本体的上开口直径与塑料本体瓶身的直径相同,采用宽口结构使瓶内没有槽位,清洗方便。

[0020] 7、本实用新型制备工艺简单,成本低,质量好。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型实施例1的结构示意图;

[0022] 图2为本实用新型实施例2的结构示意图;

[0023] 图3为本实用新型实施例2的爆炸图;

[0024] 其中,1、瓶体;11、硅胶层;111、硅胶内层;112、硅胶外层;1121、凸点;12、塑料本体;121、外螺纹;122、通孔;2、螺牙连接件;21、内螺纹;3、覆盖结构;4、塑料盖体。

具体实施方式

[0025] 下面,结合附图以及具体实施方式,对本实用新型做进一步描述:

[0026] 具体实施例:

[0027] 参照图1并结合图2,本实用新型公开了一种硅胶合成瓶,包括瓶体1、螺牙连接件2和覆盖结构3;所述瓶体1包括硅胶层11和塑料本体12;所述硅胶层11包括硅胶内层111和硅胶外层112;所述硅胶内层111与塑料本体12的内表面贴合;所述塑料本体12与硅胶内层111过盈配合;所述硅胶外层112与塑料本体12的外表面贴合;所述硅胶外层112的表面设有若干个凸点1121;所述塑料本体12的外侧设有外螺纹121;所述塑料本体12的侧壁上设有若干个通孔122;所述硅胶外层112和硅胶内层111通过若干个通孔122相连接,形成一体成型的硅胶层11;所述塑料本体12的上开口直径与塑料本体12瓶身的直径相同。

[0028] 所述外螺纹121设置在硅胶外层112的上方;所述螺牙连接件2为圆环形,其下端设有内螺纹21;所述内螺纹21与塑料本体12的外螺纹121相螺接;所述覆盖结构3的下端嵌设在螺牙连接件2的上开口中;所述覆盖结构3的下沿沿螺牙连接件2向下延伸,并与硅胶内层111的表面贴合。

[0029] 所述覆盖结构3为硅胶盖。

[0030] 塑料本体12作为硅胶合成瓶的支撑部分,起到固定硅胶层11形状的作用。在制备的过程中,液体硅胶流动经过塑料本体12侧壁上的通孔122,使硅胶外层112和硅胶内层111与塑料本体12连接,达到紧紧贴合塑料本体12的目的,塑料本体12不会脱离硅胶层11。装入

液体后,通过螺牙连接件2将覆盖结构3和瓶体1相连接,当螺牙连接件2螺接在塑料本体12上时,带动覆盖结构3的下沿与硅胶内层111的表面贴合,形成全硅胶的内腔结构,使瓶中的液体不会接触到塑料本体12,起到安全无毒的效果。

[0031] 实施例2

[0032] 本实施例的特点在于:所述覆盖结构3为硅胶奶嘴。所述硅胶合成瓶还包括塑料盖体4;所述塑料盖体4盖设在硅胶奶嘴上。其余结构和参数与实施例1相同。

[0033] 对于本领域的技术人员来说,可根据以上描述的技术方案以及构思,做出其它各种相应的改变以及变形,而所有的这些改变以及变形都应该属于本实用新型权利要求的保护范围之内。

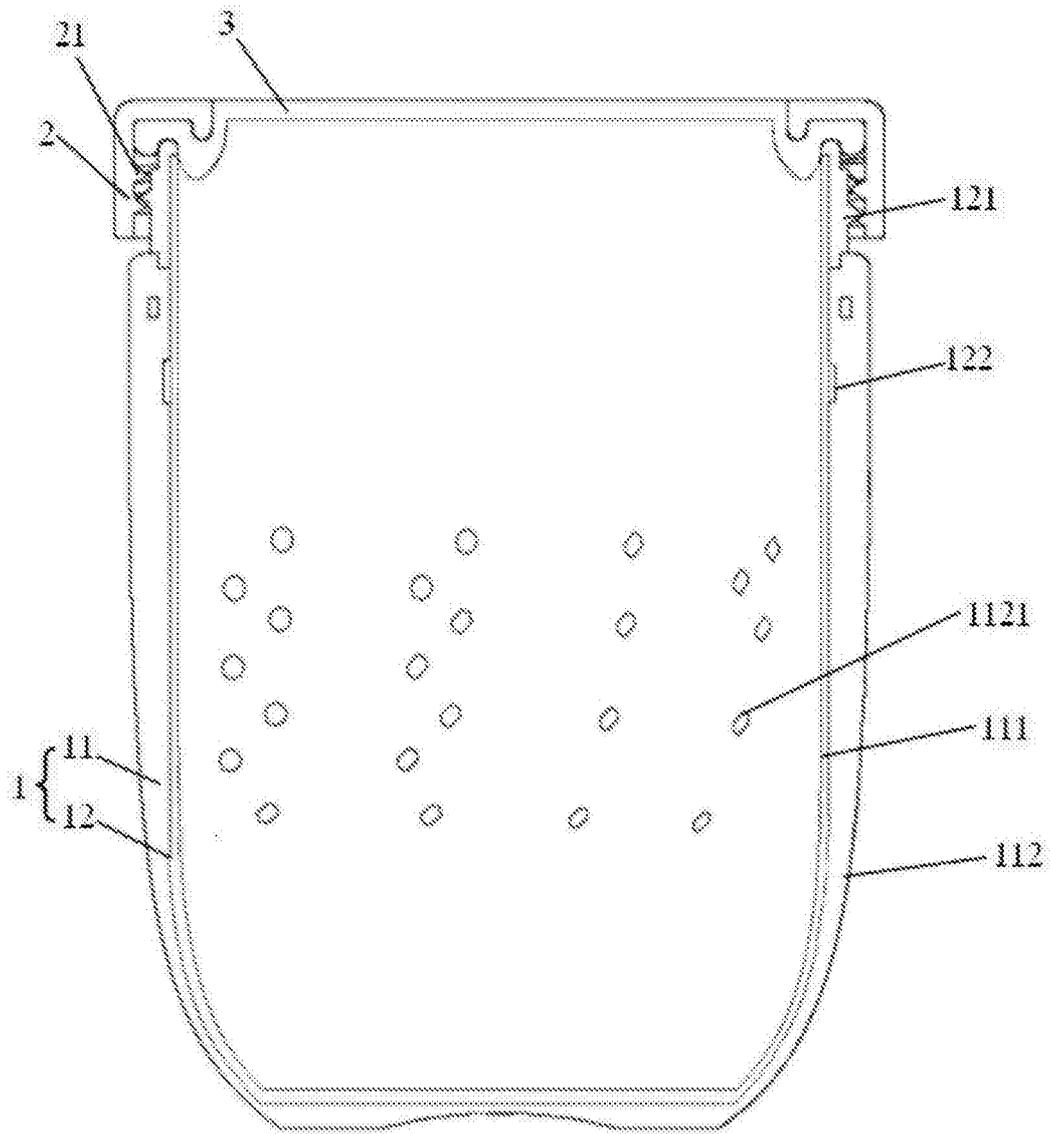


图1

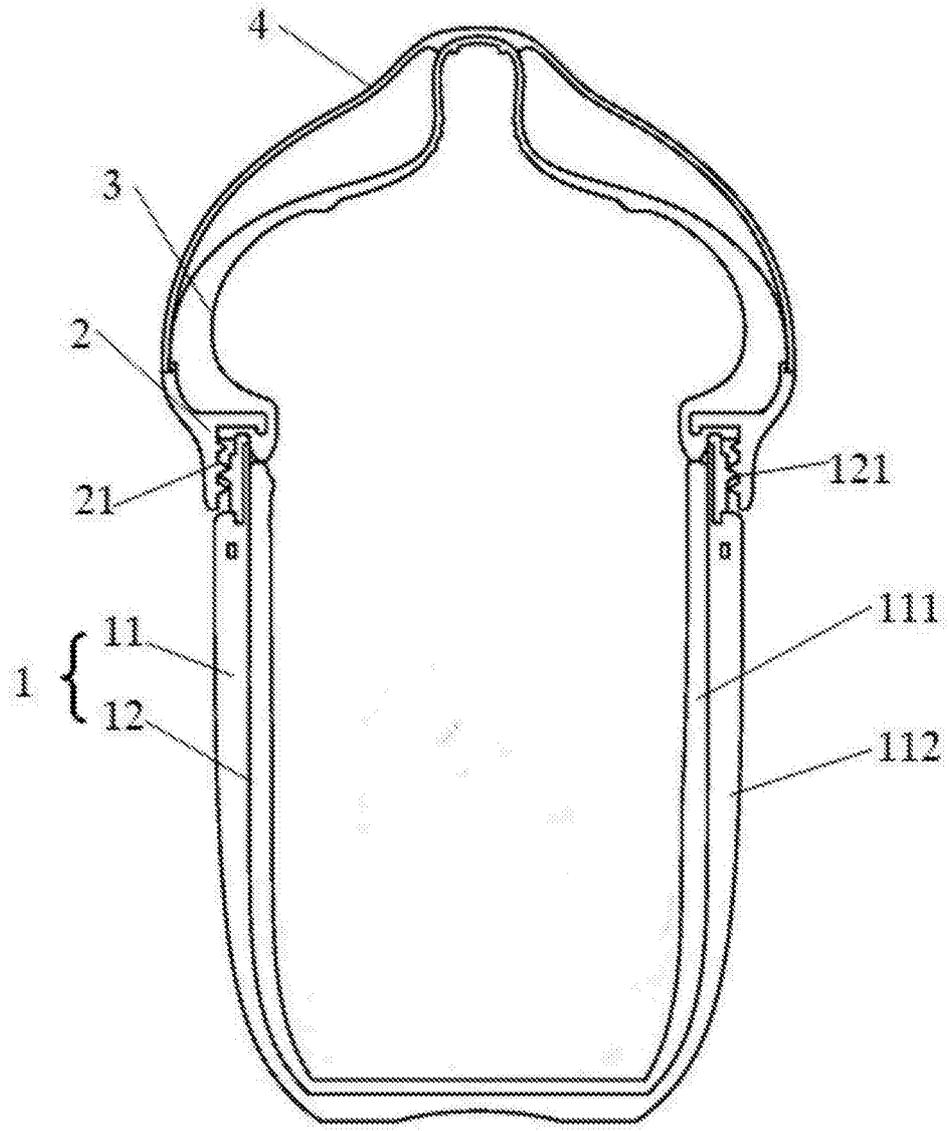


图2

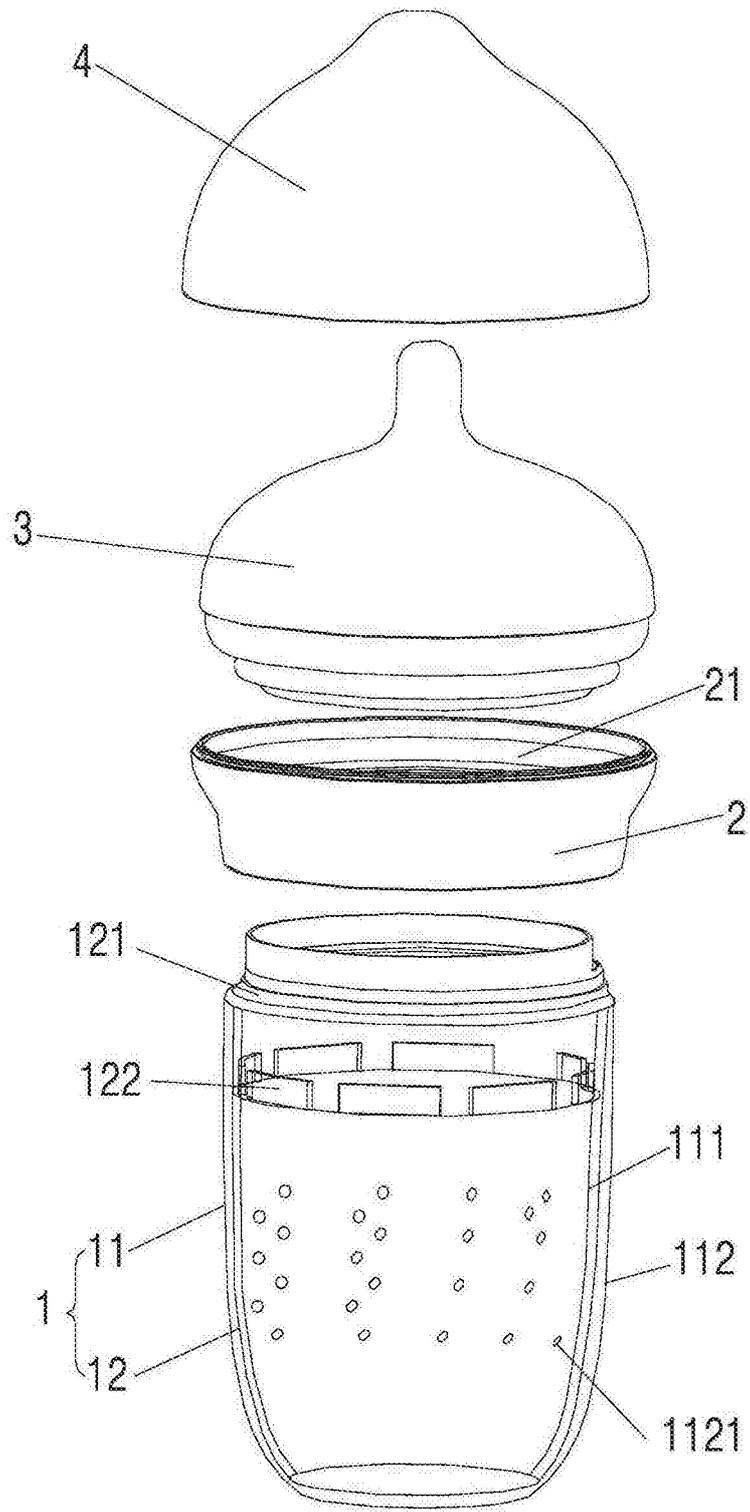


图3